

Термоклеевые системы серии **НВ 6000** с поршневым насосом характеризуются высокой производительностью, простотой в использовании и максимальным оснащением в базовой комплектации. Многочисленные опции легко интегрируются в современные системы упаковки, отвечая всем требованиям. В то же время, данные устройства предназначены и для применения в качестве индивидуальных решений. Система легко адаптируется к соответствующим требованиям, благодаря наличию резервуара емкостью 4/8/16 литров и возможности установки до 6 соединений для шлангов. К устройствам можно подключить обогреваемые шланги, клеевые головки, а также ручные клеевые пистолеты, изготовленные другими известными производителями. Благодаря компактным размерам и удобству в обслуживании резервуара, НВ 6000 может легко заменить существующие системы.

Регулирование температуры

Регулятор температуры системы **НВ 6000** оснащен легко читаемым дисплеем с четким обозначением функций. Для облегчения процесса управления оборудованием панель управления оснащается независимым от языка дисплеем, который использует при работе светодиоды и соответствующие коды. Управление регулятором осуществляется интуитивно. Устройство оборудовано еженедельным таймером и функцией снижения температуры, что позволяет хранить клей.

Поршневой насос.

Благодаря горизонтальному монтажу поршневого насоса двойного действия прямо на днище резервуара, обеспечивается обогрев насоса. Доступны две различные конфигурации насоса по производительности - 30 кг/ч либо 70кг/ч. Давление клея можно установить в диапазоне от 7 до 82 бар, изменяя давление воздуха (соотношение 1:14).

Компенсация давления

Компенсационный клапан значительно сокращает потери давления в точке переключения поршневого насоса и предотвращает сбой в работе линии.

Автоматический сброс давления

Если подача сжатого воздуха прервана (система выключена либо произошла аварийная остановка устройства), клей, находящийся в данный момент в шланге, направляется обратно в резервуар. Это сберегает обогреваемый шланг и повышает безопасность при замене шланга либо клеевой головки

Фильтрующие элементы

Для того чтобы защитить клеевые головки от загрязнения, термопластичный клей проходит предварительную фильтрацию в резервуаре и очищается в устройстве подачи фильтрующим элементом (100 меш). Фильтрация термопластичного клея осуществляется обратно направлению потока, таким образом, загрязнения остаются в фильтрующем элементе.

Резервуар

Такие характеристики резервуара, как удобство осмотра и обслуживания и широкий люк, позволяют использовать различные клеи. Эффективная изоляция снижает эксплуатационные расходы, при этом обеспечивая высокую производительность плавления. Удаление сгоревших остатков не требует приложения усилий, благодаря тефлоновому покрытию внутри резервуара.

Люк и панели распределительного щита

Удобство осмотра и обслуживания распределительного щита обеспечивается, благодаря оснащению большим люком. Боковые съемные панели обеспечивают удобство при выполнении задач по обслуживанию и монтажу.

Подходящие типы термопластичных клеев

- Сополимер этилена и винилацетата (EVA)
- Полиолефин (PO)
- Термопластичная резина (PSA)
- Стойкие к окислению термопластичные клеи