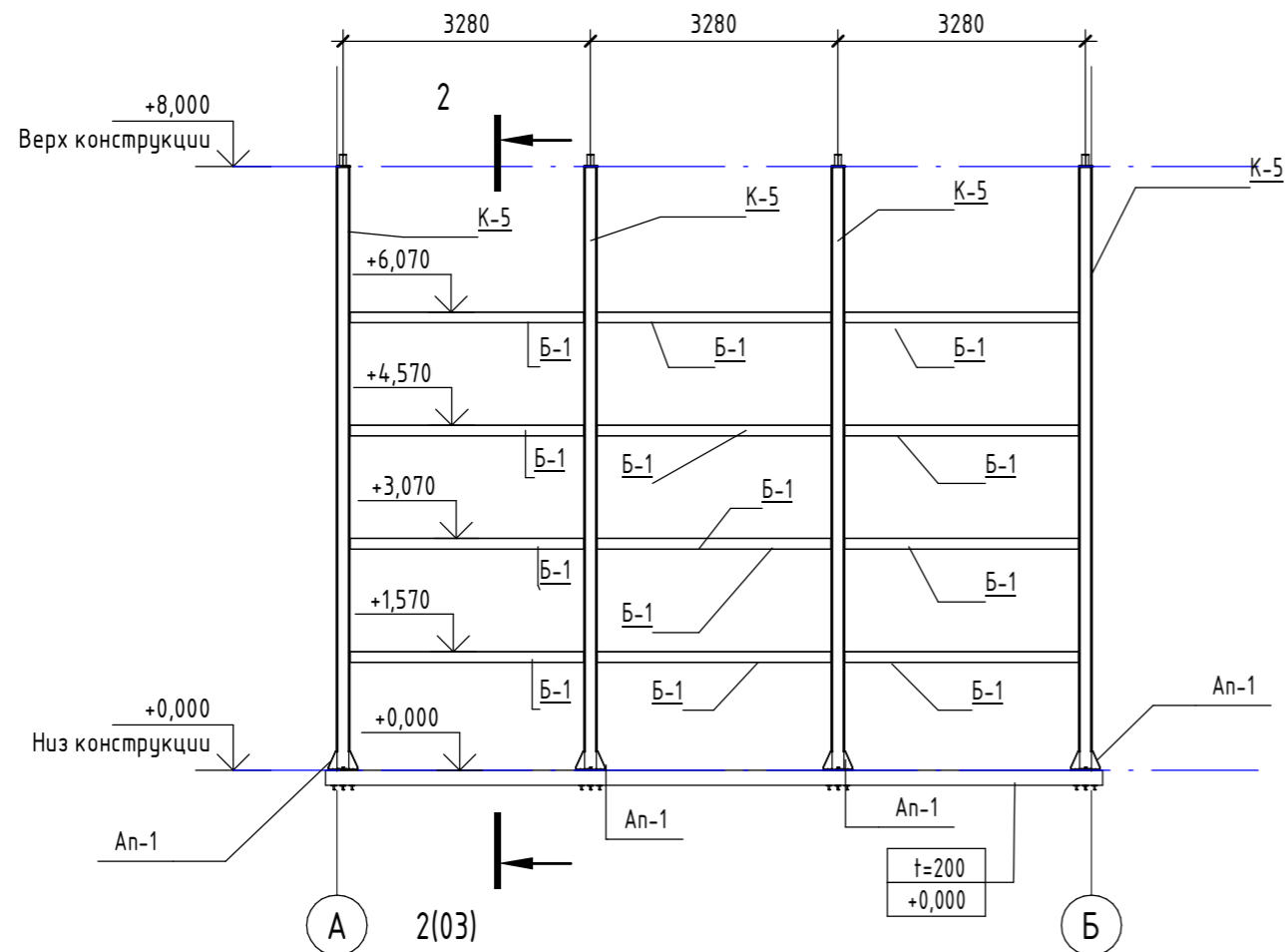
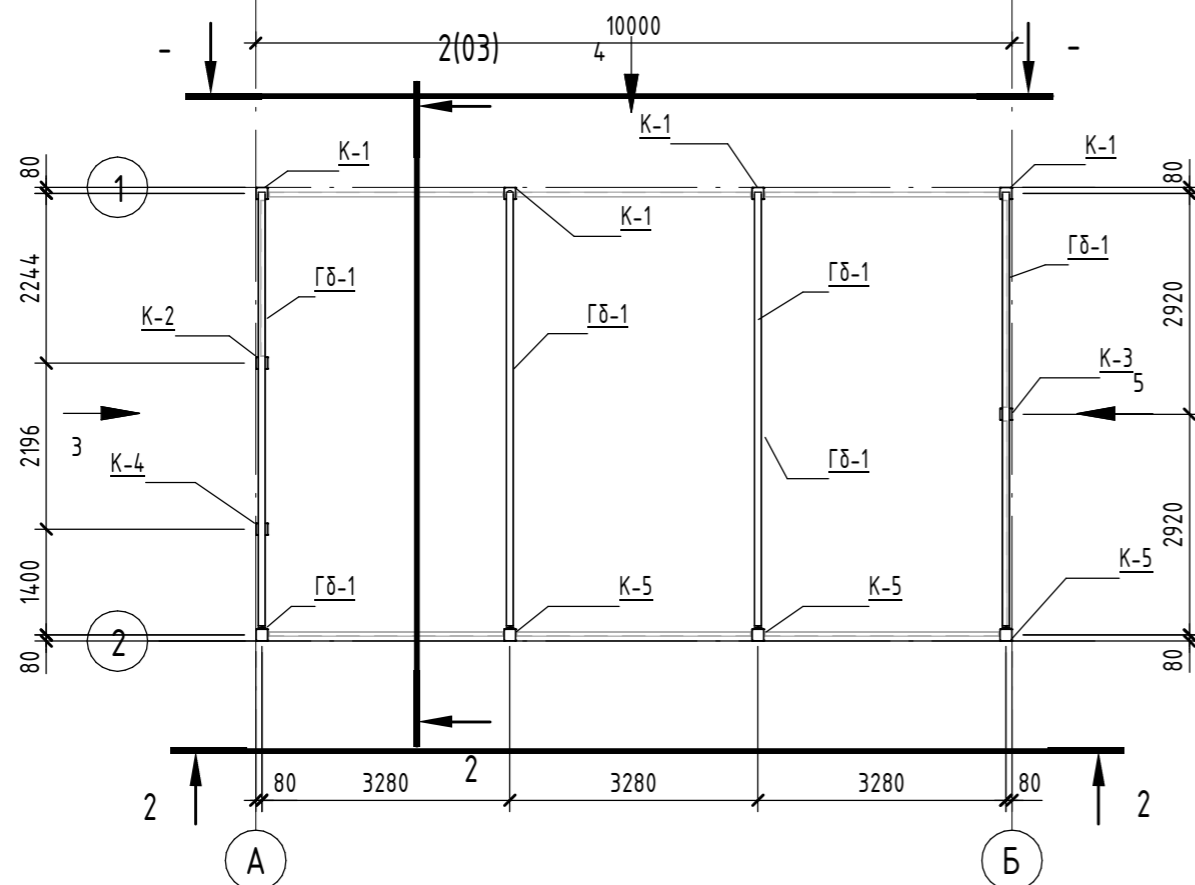


Фасад конструкции (1 : 100)

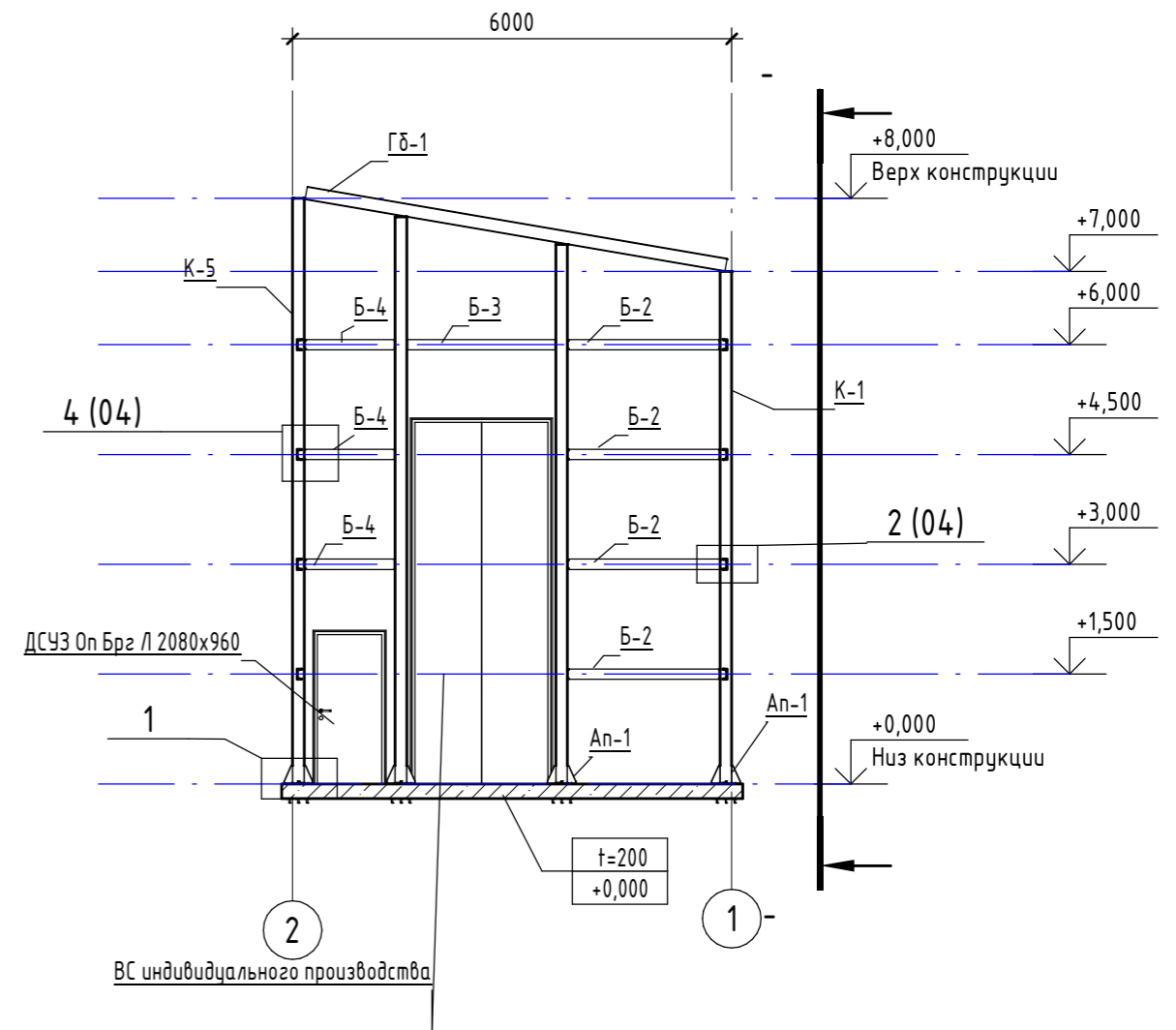


Верх конструкции (1 : 100)

Горизонтальные балки не маркированы



Разрез 2 - 2 (1 : 100)



1. Креплены элементы металлоконструкций между собой - сварка по ГОСТ 5264.
2. Сварка ручная дуговая.
3. Схема армирования плиты Фп-1 на листе 02.
4. На чертежах не показаны конструкции пола.
5. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9457-75
6. Сварные швы типов С2, Н1, Т1, Т3 по ГОСТ 5264-80, кроме указанных на чертеже отдельно. Катеты сварных швов равны меньшей толщине свариваемых деталей. Контур сварки деталей указывается на чертеже.
7. Покрытие: 2 слоя огнестойкой эмалью типа EXPERT FIRE-M или EXPERT FIRE-0M, цвет по усмотрения заказчика по слою грунта ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Согласовано	
Согласовано	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						A009-20 КР			
						Красноярский край, Богучанский район, с. Богучаны, ул. Новосёлов, 101, 101А.			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Котельная.	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Аносов					П	03	6
						Общий вид конструкции	ООО "АКБ" Амриум"		
Нормконтр.		Аносов					Формат А3А		