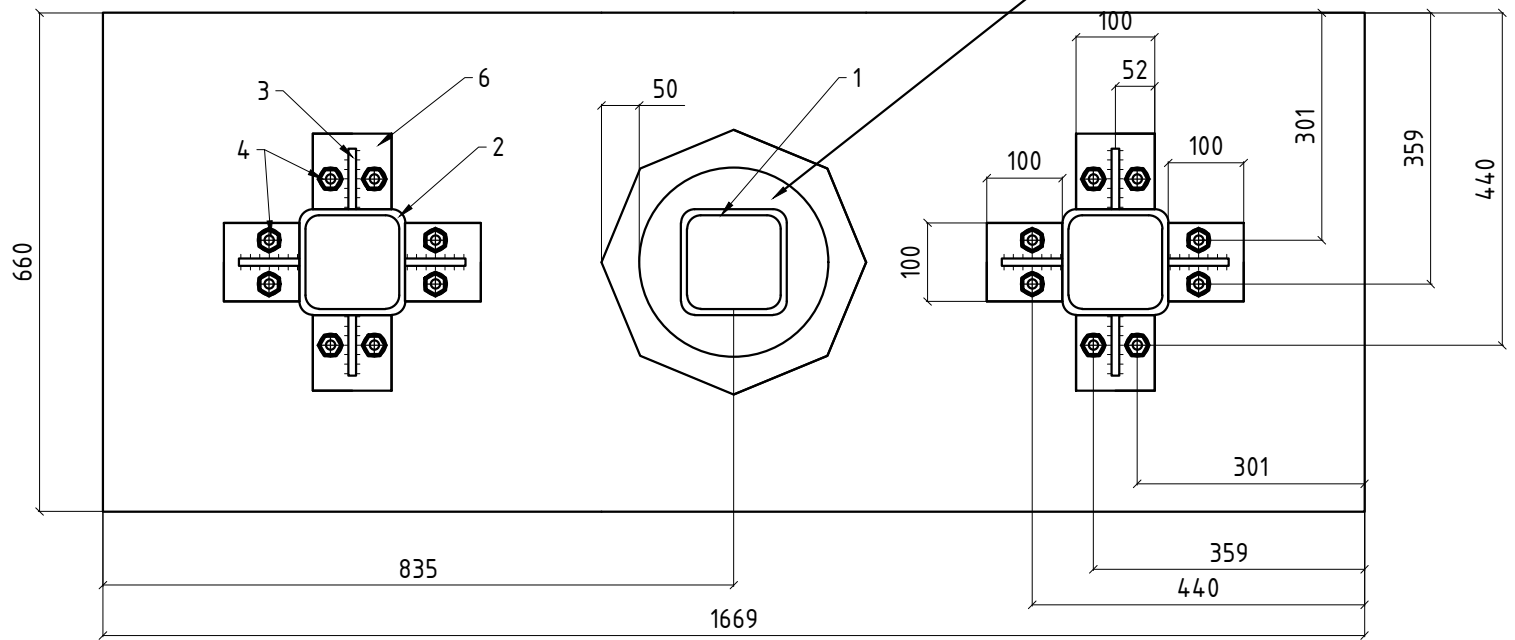


1. Металл толщиной 10 мм.
2. Соединение элементов дуговой сваркой
3. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9457-75
4. Покрытие: 2 слоя эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76, цвет по усмотрения заказчика по слою грунта ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
5. Катет шва по СП 16.13330.2011 (Стальные конструкции) 8 мм.



Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
								М 1:10

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №