Цель: структурировать хранение и настроить автоматизацию процесса для уменьшения времени сбора, приемки и перемещения товара на складе

Данные:

- 1. отсутствие зонирования в месте хранения
- 2. отсутствие разделения ОС и ТМЦ
- 3. наличие программного обеспечения (лицензионное ПО)
- 4. наличие хранения по ячейкам в программе с обозначением наименования ячейки по физическому месту хранения
- 5. приемка и сбор товара автоматизированы наполовину
- 6. налажен документооборот перемещения товара
- 7. есть один штатный сотрудник заведующий складом
- 8. транспортировка осуществляется 1 автомобилем

Что выполнено:

- 1. проведена инвентаризация по остаткам, исправлены ошибки перемещений, остатки в программах актуальные
- 2. для формирования листа сбора товара налажена выгрузка через Excel в накладные с последующим формированием листа сбора товара с указанными ячейками. При этом задание на сборку может отправляться централизованно из офиса путем формирования накладных (по времени сформировать одну накладную на выгрузке через Excel занимает 5 мин)

Задачи:

- 1. нарисовать планограмму ЦС с учетом раздельного размещения товара и ОС, в т.ч. планограмма должна содержать зоны по ячейкам
- 2. осуществить соответствующее зонирование
- 3. написать тех. задание для присвоения ячейкам индивидуальных штрихкодов
- 4. создать кодировку ячеек с привязкой к магазинам для свободного ориентирования на складе
- 4. короба с товаром обклеить соответствующими упаковочными листами, содержащими внутритарное вложение со штрихкодом и именем ячейки (на данном этапе возможно создание виртуальных перемещений в учетной программе)
- 5. оценить и исправить слабые места в приемке от магазинов (настройка учетной программы)
- 6. написать регламент приемок от магазинов и от поставщиков с указанием формирования необходимых документов в программе, отработать время, затрачиваемое на действие (позволит понять необходимость трудозатрат)
- 7. оценить сезонность нагрузок с учетом календаря поставок
- 8. создать график транспортировки с учетом территориального расположения ТЦ, количества перемещаемого товара и временных ограничений по

погрузке/разгрузке товара — возможно прорисовка схемы перемещений автомобиля с учетом более выгодных транспортных путей, аналогично можно создать карту перемещений зав.складом в течение рабочего дня (есть схемы движения сотрудников с расчетом времени на задачу и т.п., так вычисляются слабые места и временные потери)

Результат: в штате возможно наличие 1 постоянного сотрудника (зав. складом), в пиковые недели привлекать дополнительных сотрудников.