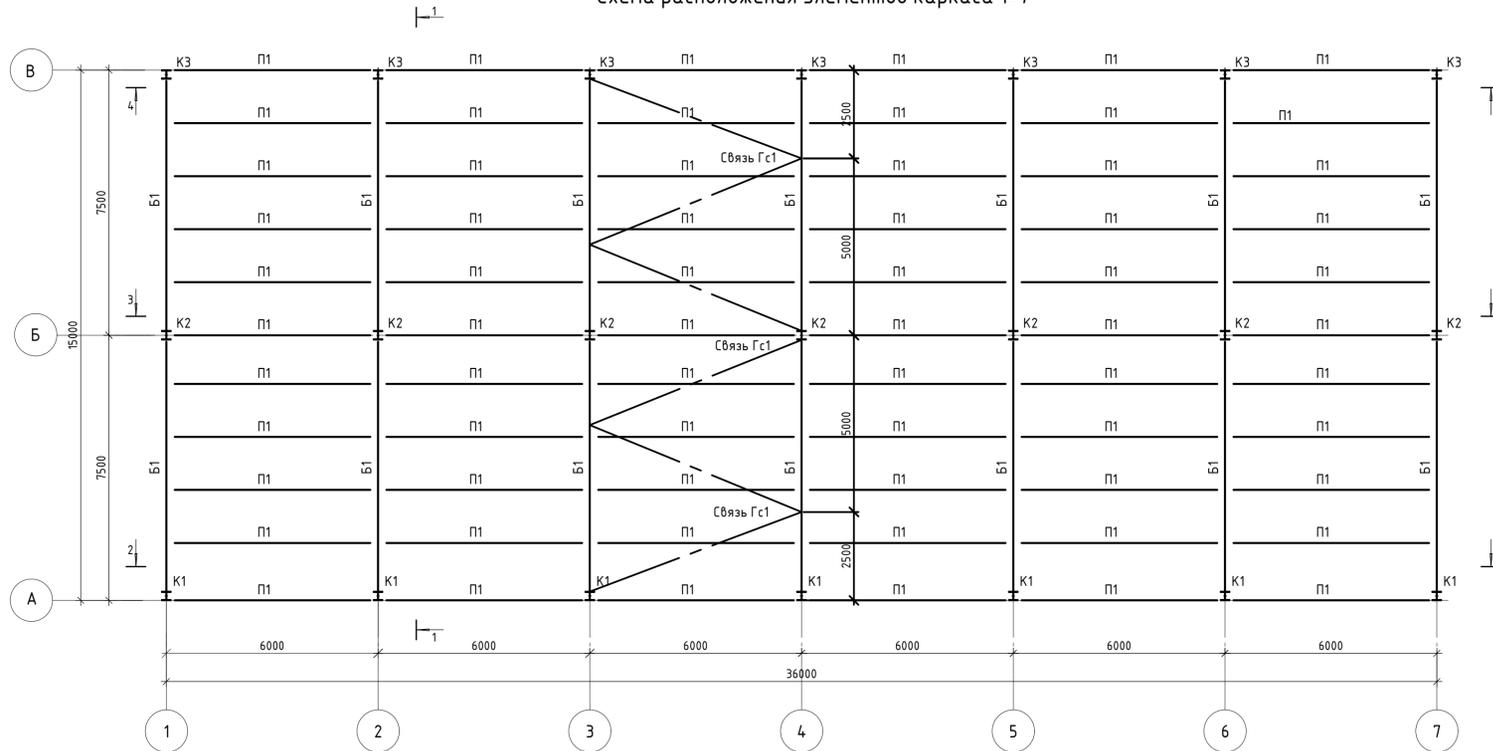
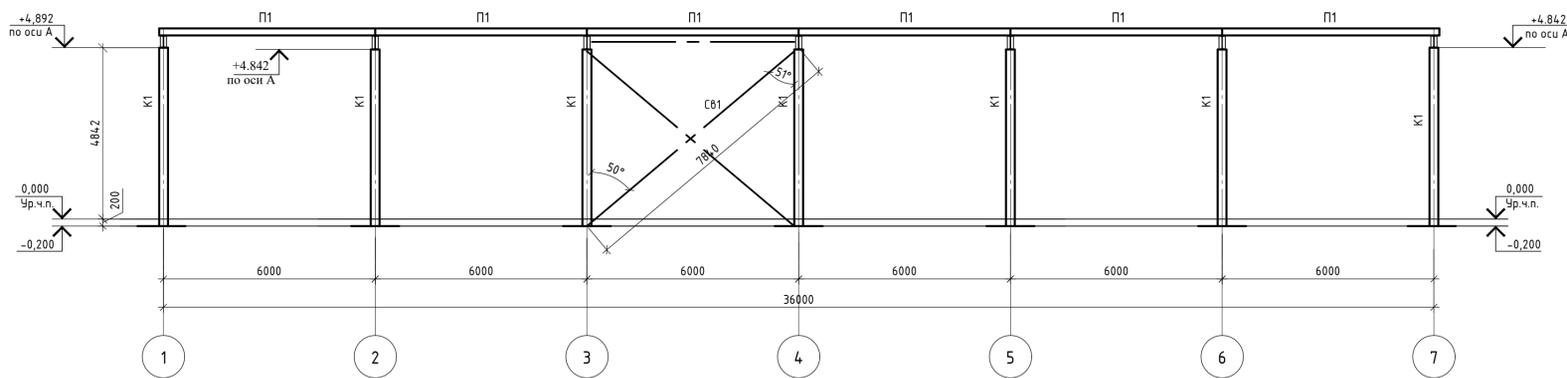


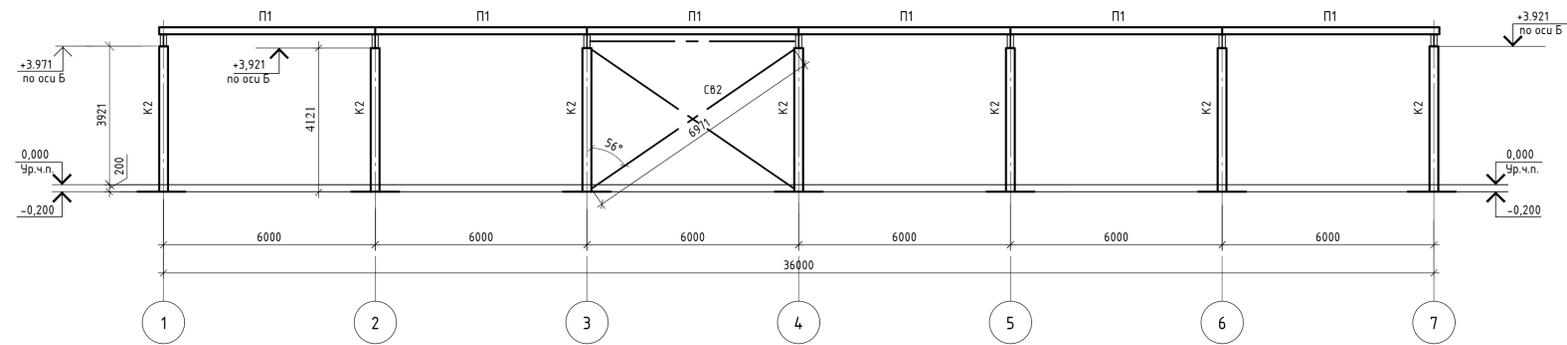
Схема расположения элементов каркаса 1-7



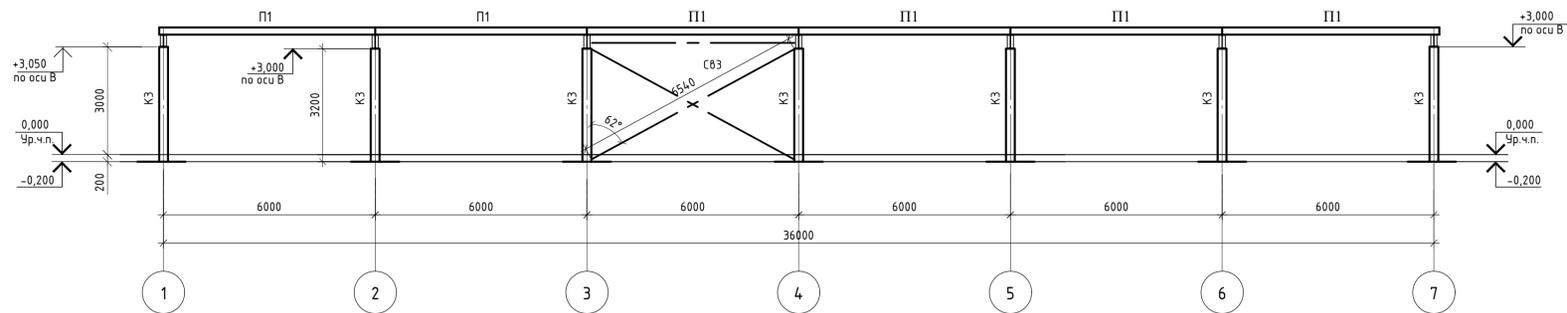
Разрез 2 - 2



Разрез 3 - 3



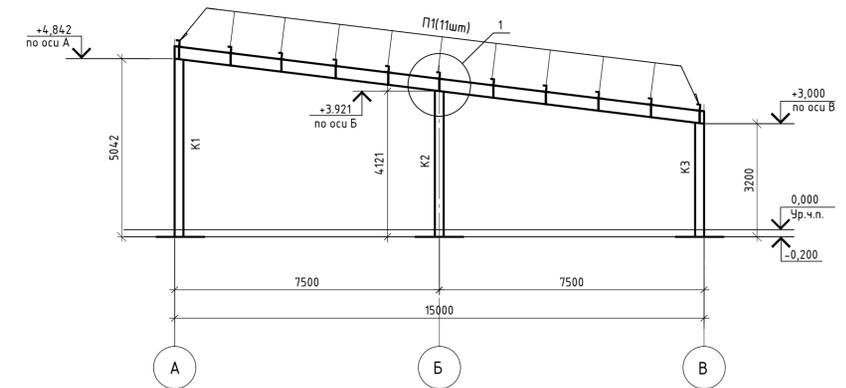
Разрез 4 - 4



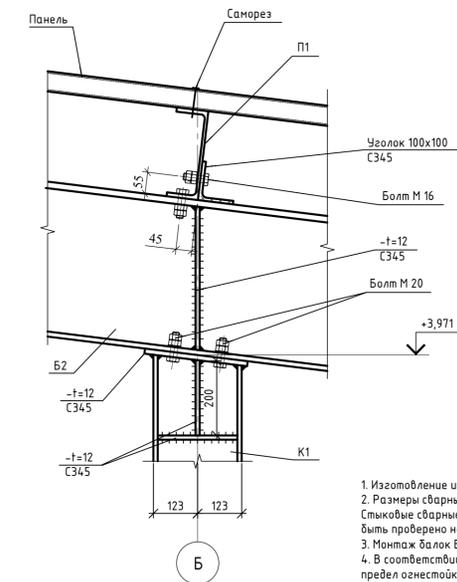
Ведомость элементов

Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М кН·м	Q кН	N кН		
K1		1	И 25К1	12,5	7,5	152	С345-1	
K2		1	И 25К1	12,5	7,5	152		
K3		1	И 25К1	12,5	7,5	152		
B1		1	И 35Б1		75	14	С345-3	
П1		1	[20П		17,5			
СВ1		1	Гн. кв.100x100x4			-15	С345-1	
СВ2		1	Гн. кв.100x100x4			-30		
СВ3		1	Гн. кв.100x100x4			-15		
Гс1		1	L 110x8			-21		

Разрез 1 - 1



1



- Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-2012, СП 70.13330.2012.
- Размеры сварных швов по табл.38* СП16.13330.2017, за исключением указанных на чертежах узлов конструкций. Стыковые сварные швы следует выполнять с полным проваром и обязательной зачисткой. Качество таких швов должно быть проверено неразрушающими контроля.
- Монтаж балок B1 и связей СК выполнять на болтах М16 (класс точности В, класс прочности 5,6).
- В соответствии с требованиями табл.21 Федерального закона №123-ФЗ для зданий со степенью огнестойкости - II предел огнестойкости несущих конструкций должны быть не менее R90.
- К несущим элементам здания относятся конструкции, обеспечивающие его общую устойчивость и геометрическую неизменяемость при пожаре (колонны, балки, прогоны, связи).
- В соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии" металлические конструкции необходимо загрунтовать ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 за 2 раза и окрасить эмалью ПФ-115. Общая толщина 40 мкм. Защищаемые поверхности очистить от грязи, ржавчины, обезжирить, просушить и загрунтовать антикоррозионным покрытием ГФ-021, ГОСТ 25129-82.
- Лист Э читать совместно с листом 4.

БР-08.03.01.01-АР					
ФГАОУ ВО "Сибирский федеральный университет"					
Инженерно-строительный институт					
Изм.	Кол.чл.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработ.	Старовойтова				
Консульт.	Плясунов Е.Г.				
Руковод.	Плясунов Е.Г.				
Н. контр.	Плясунов Е.Г.				
Зав. каф.	Дворниев С.В.				
Лесопильный цех в городе Лесосибирск Красноярского края				Стация	Лист
Схема расположения элементов каркаса 1-7, разрез 1-1, разрез 2-2, разрез 3-3, разрез 4-4, узел 1, ведомость элементов				АР	3
				Кафедра СКУС	