

Original text	Translation
<p align="center">COMPLETE LINE FOR FLAT GLASS SHEETS LOADING, CUTTING AND BEAK-OUT LINEA</p>	<p align="center">АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ПОДАЧИ, РЕЗКИ И ОТГРУЗКИ ЛИСТОВОГО СТЕКЛА</p>
<p align="center">LOADING ARMS</p> <p>LD 3.70 is equipped with N° 4 loading arms positioned on the left or on the right depending on the configuration (loading systems right + left are supplied with N° 4 loading arms on the left and N° 4 loading arms on the right).</p> <p>Every loading arm is equipped with N° 1 upper suction cup and N° 2 lower suction cups. The superior part of the loading arm has the possibility of manual adjustment of its height; it allows to adapt to different glass sizes, not-standard included.</p> <p align="center">HYDAULIC SYSTEM FOR LOADING ARMS HANDLING</p> <p>Loading arms are provided with a sturdy and reliable double hydraulic pistons handling system, that assure long lasting performance, even in the most heavy conditions.</p> <p align="center">VACUUM SYSTEM</p> <p>LD 3.70 is equipped with a vacuum pump, that feeds all the suction cups, installed on steel carpentry and has a 12 m³/h capacity and 0,5 CV (0,37 KW) power. It permits an immediate generation of vacuum on suction cups and is used as vacuum reserve in case of emergency.</p> <p align="center">BLOWING SYSTEM</p> <p>The blowing system direct an air compressed jet in the area of contact between the first and the second glass; it starts when the loading arms retract and contrast the “stickyness” that can happen between glass sheets.</p>	<p align="center">ДЕРЖАТЕЛИ</p> <p>LD 3.70 Оборудовано четырьмя держателями для подачи, которые расположены на левой или правой части в зависимости от конфигурации (система подачи право + лево оснащена четырьмя держателями слева и четырьмя держателями справа).</p> <p>На каждом держателе находится одна верхняя вакуумная присоска и 2 нижние вакуумные присоски. Высота верхней части держателя может быть отрегулирована вручную, что позволяет производить регулировку в зависимости от размеров листового стекла, включая нестандартные.</p> <p align="center">ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ДЕРЖАТЕЛЯМИ</p> <p>Каждый держатель оснащен надежной системой управления из двух гидравлических поршней, которая обеспечивает длительную эксплуатацию даже при высоких нагрузках.</p> <p align="center">ВАКУУМНАЯ СИСТЕМА</p> <p>LD 3.70 оснащено вакуумным насосом, который управляет вакуумными присосками. Насос установлен на стальном каркасе и имеет производительность 13м³/ч. Потребляемая электроэнергия 0,5кВ (0,37кВт). Это обеспечивает мгновенную откачку воздуха в вакуумных присосках и используется в качестве резервного вакуумного сосуда в случае необходимости.</p> <p align="center">СИСТЕМА ПОДДУВА</p> <p>Система поддува направляет струю сжатого воздуха в область соприкосновения первого листа стекла со вторым; струя воздуха включается, когда держатель начинает подниматься, при этом устраняется эффект слипания двух листов стекла.</p>