

ARAMIS | INNOVATIVE
TECHNOLOGIES

Advanced
Laser Cutting
Technology

www.aramis.com.ua

UKRAINE

Almaty 01044
16500, 12 Velyka Vasylkivs'ka,
Chernihiv
Ukraine
+38-046 8888-122
www.aramis.com.ua

CZECH REPUBLIC

ARAMIS Laser Systems s.r.o.
Soběslav 1749
56211 Nové Město na Moravě
Czech Republic
+420 577 237 323
planner@aramis.cz

СОДЕРЖАНИЕ

О компании	4
Станки:	
OptiTech	6
LTC75	8
LTC75-PRO	10
LTM60-PRO	12
AFX	14
AFX-PRO	16
Proliner	18
LTG7	20
WCT2/3	22
Технологии	24
Волоконный лазер	26
Линейная головка	28
Линейный привод	30
Программное обеспечение	32
Сервис	34

ARAMIS

– надежный партнер
на долгие годы!

В фокусе нашего внимания профессионалы, которые выставляют повышенные требования к оборудованию и ориентированы на эффективность и рост своего бизнеса. Понимая роль модернизации на украинских производствах, в силу глобальных изменений рынка, мы помогаем предпринимателям осваивать новейшие технологии с помощью оборудования ARAMIS.

Мы уверены в том, что максимальная производительность, стабильность и конкурентоспособность – это ваш завтрашний результат сегодняшних изменений.

Основатель компании ARAMIS,
Борис Дмитриевич Шевченко



ARAMIS LTR60-PRO

Многофункциональный комплекс лазерного резки для листового металла; круглых, профильных и других типов труб

- Профессиональная обработка трубы
- Расширение ассортимента выпускемой продукции
- Высокая точность обработки
- Оптимальное решение для быстрого развития бизнеса



Модель	LTR60-Base	LTR60-PRO
Лазерный источник		
Тип лазера	Инерторный вакуумный лазер	
Мощность излучения, Вт	1500, 2000, 3000, 4000, 5000, 6000	
Система движения		
Зона обработки листа, мм	—	3000x1500
Кинематическая схема	—	горизонтальная линия, лист навесной
Зона обработки трубы, мм	—	6000x120
Хордовые линии	С-линейные, V1xV2-линейные, V1,V2-угловые координаты	X,Y,C-линейные, V1xV2-линейные, V1,V2-угловые координаты
Форма типа заготовки	цилиндрическая, кромкоукругленная	цилиндрическая, кромкоукругленная
Аксискоординаты X/Y	360°/кн	360°/кн
Погрешности	Абсолютный, смодифицированный с автоматической компенсацией	
Параметры точности		
Точность конгруэнции по координате X, Y, мм	±0,01	
Дорожность зерна	1	
Характеристики резки		
Наружный диаметр обрабатываемых круглых труб	—	16-120
Баговка/с резиновой в переходе [мм, мм], мм	—	
Длина труб (шаговая) установленных в патрим [шт. шт.], мм	500-4000	
Максимальная длина получаемой полоски, мм	5000	
Общие характеристики		
Напряжение питания	—	380x100; 50Гц; 3-фазы
Мощность потребления, кВт	7-26	
Масса комплекса, кг	5000-8000	

PROLIFTER

Полная автоматизация процесса погрузки и выгрузки изделий, для максимальной загрузки раскроек

- Совместим со всей линейкой AFX
- Обеспечивает максимальную производительность
- Минимизирует рабочее время оператора
- Устраняет затраты на дополнительный персонал
- Улучшает экономические показатели



Технические характеристики

Максимальные габариты нетто	3000x1500 мм
Толщина металла	0,5-18 мм
Максимальная скорость перемещения заготовки	0,6 м/сек
Максимальная скорость подъема-спуска	0,4 м/сек
Рабочее давление в гидросистеме	0,5±0,05 МПа
Расход воздуха	700 кг/мин
Обработка машины	4500x4300x3500 мм
Напряжение питания	-380±1%%, 50Гц, 3-фазы
Мощность потребления, не более, кВт	8 кВт
Масса машины, т	7006