

## **Электромуфтовый сварочный аппарат**

<https://svarka-plastika.com/products/elektromuftovyy-svarochnyy-apparat-f48857398/>

Электромуфтовый сварочный аппарат применяется для монтажа пластиковых труб в сетях водоснабжения, канализации, бытовых газопроводных системах (при условии, что установка сертифицирована Национальным агентством контроля сварки). Оборудование этого типа отличается компактными размерами, простотой эксплуатации, удобством транспортировки и работы в компактных помещениях.

Технология электромуфтовой сварки предусматривает использование особых нагревательных элементов, которые накладываются на торцевые части соединяемых труб. Материал частично расплавляется, спаиваясь между собой. После охлаждения формируется прочное шовное соединение. Нагревательным элементом муфты служит электрическая спираль.

В зависимости от диапазона свариваемых диаметров производители выпускают модели 3 категорий: от 20 до 315 мм, до 630 (710) мм и до 1200 мм. В зависимости от сферы будущего применения можно выбрать оптимальную модификацию с требуемой функциональностью и комплектацией.

### **Достоинства технологии электромуфтовой сварки**

Монтажники отмечают удобство и эффективность использования электромуфтовых сварочных аппаратов. Чаще всего выбирают именно такой метод, когда спаивать трубы встык неудобно или невозможно. Такая ситуация нередко возникает при прокладке коммуникаций в канализационных колодцах, узких каналах.

Технология позволяет соединять участки трубопроводов с разной толщиной стенок. При этом процесс соединения деталей предельно прост: достаточно соединить их торцевые части нагревательной деталью и подать электрический ток на муфтовые выводы. Последующий процесс сварки автоматизирован.

Высокая надежность и долговечность полученного в результате соединения гарантирована, плотность шва не уступает по техническим показателям параметрам других участков трубы. При электромуфтовой сварке используется специальная накладка, которая не допускает деформации в месте сварки, появления дефектов, способных стать причиной разгерметизации.

### **Причины популярности электромуфтовых сварочных аппаратов**

Скорость выполнения сварочных работ — один из определяющих факторов при выборе оборудования. От него зависит оперативность прокладки трубопроводов, количество аппаратов и обслуживающих их сотрудников, которые потребуются для реализации проекта в запланированные сроки.

Возможна работа установки в ручном, автоматическом или полуавтоматическом режиме. При выполнении однотипных операций ускорить процесс ввода данных можно при использовании сканера, считывающего штрихкод электромуфты. По нему информация о параметрах сварки будет автоматически вводиться при каждой последующей операции.

При такой организации технологического процесса процесс соединения пластиковых труб удобно контролировать. Все параметры будут выведены на дисплей. Оператор сможет получить данные о температурном режиме, силе тока, напряжении, времени спаивания.

Если один из контролируемых параметров выходит за допустимые пределы, аппарат подает звуковой сигнал. Это помогает оператору вовремя среагировать на ситуацию, при необходимости скорректировать настройки, обеспечивая стабильное качество сварочных работ.

Дополнительным аргументом в пользу выбора оборудования этого типа становится универсальность электромурфовых агрегатов. Они успешно используются для монтажа трубопроводов диаметром до 1200 мм. При этом параметры оборудования позволяют выполнять работы в местах со сложным доступом при температуре от -20 до +50 °С.

Стабильно высокое качество полученных в итоге соединений достигается за счет минимального участия оператора в процессе сварки деталей. Аппарат может использоваться как при монтаже новых трубопроводов, так и в ходе ремонта эксплуатируемых систем.

<https://text.ru/antiplagiat/6321af136ecc1>