

# Аппарат для сварки пластиковых труб

<https://svarka-plastika.com/products/apparat-dlya-svarki-plastikovyh-trub-f48857377/>

Аппарат для сварки пластиковых труб – оборудование, широко применяемое при монтаже или ремонте инженерных коммуникаций (систем канализации, сетей водо-, газо- и теплоснабжения). С его помощью обеспечивается высокая надежность соединения, возможность в минимальные сроки реализовать проект любой сложности.

## Преимущества сварочного соединения пластиковых труб

Из всех существующих способов соединения пластиковых труб сварка признана опытными монтажниками оптимальным решением при сборке систем любого назначения.

### Универсальность применения

Производители выпускают аппараты для сварки пластиковых труб с наружным диаметром от 10 до 1600 мм. Они могут использоваться для работы в помещении, на открытых площадках. Доступны мощные электрогидравлические, механические аппараты, компактные ручные модели.

В зависимости от требований к надежности соединений, характеристик трубопровода выбирают муфтовые или стыковые аппараты для сварки. В каталогах производителей представлено оборудование для работы с полиэтиленовыми, полипропиленовыми, ПВХ, металлопластиковыми трубами.

### Надежность соединения

При условии соблюдения технологии сварочных работ соединение выдерживает эксплуатационную температуру и давление внутри системы, заявленное производителем труб. Герметичность обеспечивается за счет спаивания торцевых частей изделия, при котором происходит сцепление частиц пластика на молекулярном уровне.

### Экономичность эксплуатации

Аппарат для сварки пластиковых труб не требует для своей работы использования дополнительных расходных материалов. Это существенно снижает эксплуатационные расходы, себестоимость монтажа. Для надежной безаварийной работы техники требуется только соблюдение инструкции по эксплуатации и ее своевременное профессиональное обслуживание, выполненное в соответствии с рекомендациями компании-производителя.

### Высокая скорость монтажа, минимальные трудозатраты

Время выполнения операции составляет 4-11 минут, включая время на остывание шва. Показатель варьируется в зависимости от диаметра, материала изготовления, характеристик используемого аппарата для сварки пластиковых труб. Для выполнения работ в большинстве случаев достаточно одного оператора. Второй сотрудник привлекается только при работе с трубами большого диаметра.

## **Варианты комплектации аппаратов для сварки пластиковых труб**

Аппараты для сварки пластиковых труб производители предлагают в разных вариантах комплектации. Это позволяет выбрать оптимальный вариант в зависимости от сферы использования оборудования и поставленных задач. Комплект эконом включает, помимо самого аппарата, только регулировочный ключ и 1-2 насадки. В базовый набор входят все приспособления и насадки, которые требуются для бытового применения оборудования. С помощью таких аппаратов выполняется сварка пластиковых труб диаметром 20-40 мм. Чаще всего базовый комплект упаковывают в компактный чемодан.

Профессиональные монтажники предпочитают выбирать полные наборы приспособлений для сварки, собранные производителем. В них входят, кроме сварочного аппарата, дорны, гильзы, подставки, набор инструментов для работы с пластиковыми трубами, защитные перчатки.

Для удобства эксплуатации аппарата для сварки опытные пользователи рекомендуют учитывать при выборе, что оптимальная конфигурация подставки под паяльник представляет собой устойчивую платформу. Если это тренога, она не должна быть легкой, чтобы конструкция во время работы не теряла своей устойчивости.

<https://text.ru/antiplagiat/63204a1bf1aeb>