

## **Петербургский завод прецизионных сплавов. История**

<https://www.pzps.tech/history>

### **Основание и становление**

Датой основания завода считается 21 июня 1857 года. В этот день в канцелярии Петербургского Генерал-губернатора был зарегистрирован завод Кунца-Шопена для изготовления бронзовых изделий на площадке V квартала Васильевской части (район нынешних 24-й и 25-й линий ВО). 10 декабря 1858 года купцу второй гильдии и фабриканту Феликсу Шопену выдано разрешение на строительство здания для парового котла, двух плавильных пеней, нескольких горнов и мастерской по очистке изделий.

### **Феликс Шопен**

Талантливый потомственный литейщик из Франции, Феликс Шопен приехал в Санкт-Петербург 1838 году работать на должности управляющего литейным заводом Александра Герена и к моменту открытия собственного дела заслужил статус Поставщика Двора Его Императорского Величества.

### **Расцвет производства**

Фабрика Шопена выступает подрядчиком на значимых государственных заказах: осветительные приборы и декоративные элементы для Московского Кремля, Зимнего, Мраморного, Царскосельского, Гатчинского дворцов, парадные двери Исаакиевского собора и храма Христа Спасителя. Налажено тесное сотрудничество с Императорским фарфоровым заводом. Шопен принимает активное участие во всевозможных отечественных и международных выставках. Так, в 1862 году на Всемирной лондонской выставке отлитая им статуя Екатерины II получает медаль за высочайшую технику изготовления. 11 лет спустя она послужит образцом для изготовления памятника императрице, установленного перед Александринским театром в Санкт-Петербурге.

### **1870-е годы**

Шопен постепенно отходит от дел, и производство со временем переходит во владение акционерного общества «Вестфальский Унион». Под управлением подданного Пруссии Шиллинга расширяется территория предприятия, обновляется оборудование, развивается номенклатура производства. С 1875 года фабрика Шопена переименовывается в «Санкт-Петербургский проволочный и гвоздильный завод Л. Бергерта».

### **На рубеже веков**

В 1904 году завод становится частью Донецко-Юрьевского металлургического Общества («ДЮМО»), одного из крупнейших промышленных объединений Российской Империи. К 1909 году техническая оснащённость завода достигла своего дореволюционного пика: более 200 металлообрабатывающих и гвоздильных станков, 70 с лишним прессов, 20 канатных машин. На производстве трудилось 1600 человек – почти в семь раз больше по сравнению с 1883 годом (235 человек). В 1914 году капитализация завода (стоимость земли, зданий и оборудования) оценивалась в 5,5 млн. рублей.

### **Революция. До и после**

Несмотря на видимые достижения, предприятие не обошли стороной предреволюционные волнения. В 1916 году рабочие «Проволочно-гвоздильного» и «Подковно-гвоздильного» заводов собрались в Василеостровском театре и объявили бессрочную забастовку. Совместными усилиями им удалось добиться выполнения ряда требований: введение восьмичасового рабочего дня и страхования по инвалидности и старости, отмена штрафов, увеличение заработной платы.

Два года спустя, 28 июня 1918 года декретом Совета народных комиссаров «Санкт-Петербургский проволочный и гвоздильный завод Л. Бергерт» был национализирован и переименован в «Красный гвоздильщик».

### **Курс на индустриализацию**

В 1920–30-х г.г. происходит масштабная реконструкция завода. В сжатые сроки строятся три новых, оснащённых современной техникой цеха: канатный, сталепроволочный и горячепрокатный. Расширение ассортимента продукции, обновление производственных мощностей и освоение передовых технологий кардинально снизило потребность в иностранных закупках (или, как бы сейчас выразились, способствовало импортозамещению) и было высоко оценено руководством страны. 22 мая 1940 года Указом Президиума Верховного Совета СССР завод «Красный Гвоздильщик» переименовывается в «Сталепрокатный проволочно-канатный завод им. В.М. Молотова».

### **Великая Отечественная война**

Отвечая вызову времени, завод в оперативном порядке приступил к производству продукции для нужд военной промышленности и обороны. Находясь в блокаде, предприятие выпускало детали к средствам связи, автоматам, гранатам, миномётам, танкам. Было изготовлено 904 тонны бронекабельной проволоки для подводного кабеля через Ладожское озеро («Дорога жизни»).

Только за восемь месяцев 1942 года объём производства вырос почти в 20 раз: с 35 тонн в мае до 649 тонн в декабре.

К началу 1943 года на предприятии трудилось 1115 человек, коллектив на  $\frac{3}{4}$  состоял из женщин.

На мощностях центрально-заводской лаборатории для нужд рабочих и служащих изготавливался витамин С из хвои (общим объёмом 35 000 литров). В Токсовском районе было организовано подсобное хозяйство площадью 20 гектаров. В 1943 году за высокий урожай на частных и общественных огородах завод был отмечен почётной грамотой. Помимо исполнения непосредственных обязанностей в цехах и на производстве, сотрудники завода активно участвовали в очистке города от завалов и разрушений, восстановлении инфраструктуры и жилого фонда.

### **После войны**

В 1948 году дан старт новому этапу модернизации завода. Работы ведутся в двух направлениях: обновление мощностей основных и вспомогательных цехов и улучшение условий труда. Как результат, к 1958 году отмечается девятикратный рост производства и шестикратный – производительности труда. Предприятие осваивает выпуск новой продукции самого широкого спектра. От сырья и мелких деталей для часовых механизмов, музыкальных инструментов и бритвенных лезвий – до канатов для Братской и Куйбышевской ГЭС и профильной ленты для эскалаторов метро.

В целях лучшего взаимодействия коллектива и руководства предприятия организуются ежегодные производственно-технические конференции.

В 1957 году завод отмечает столетний юбилей. 19 июля с.г. Указом Президиума Верховного Совета СССР он награждается Орденом Трудового Красного Знамени.

### **1960-е годы**

Согласно постановлению Высшего совета народного хозяйства РСФСР строится совершенно новый цех полного металлургического цикла и специализированная лаборатория при нём. Их задача: разработка и производство прецизионных сплавов. Пробная партия выпущена в 1965 году. За несколько последующих лет налажено потоковое производство порядка 50 наименований изделий из прецизионных металлов.

Параллельно с этим проведена газификация завода, значительно снижен уровень ручного труда, открыты центральная лаборатория измерительной техники и цех химводоочистки. За пять лет, к 1970 году общий объём изготавливаемой продукции вырос с 2-х до 429 тонн.

### **1970-е годы**

После плановой реконструкции и модернизации цеха прецизионных сплавов его производительность выросла на 300%. Вскоре завод занимает лидирующую позицию среди поставщиков предприятий приборостроительной отрасли всего Советского Союза (40 наименований уникальных изделий). Его продукцию закупают восемь стран мира: Куба, Польша, Чехословакия, Румыния, Вьетнам, Болгария, Ливия, Турция.

Производственные мощности завода дают возможность выпускать 11 наименований номенклатуры металлоизделий из 87-ми марок стали по 82 ГОСТам и 200 техническим условиям. В абсолютных цифрах это 116 000 тонн, в числе которых 46 тысяч тонн горячего проката и 70 тысяч тонн метизов.

### **«Новое время»**

Перестройка, переход к рыночным отношениям, глобальные экономические и политические изменения стали серьёзным испытанием для завода. Прежде всего, это выразилось в катастрофическом падении спроса на выпускаемую продукцию. Но даже в самые сложные моменты предприятие не останавливало свою деятельность, производства перепрофилировались на выпуск востребованных в тот момент товаров и более простых в техническом отношении видов продукции. Велась работа по оптимизации, поиску рынков сбыта, восстановлению прежних и налаживанию новых связей.

### **2007 год и новейшее время**

ОАО «Сталепрокатный завод» празднует 150-летний юбилей и отмечает старт нового этапа своей истории. В ходе масштабной оптимизации производства образовано предприятие ООО «Петербургский завод прецизионных сплавов», которое, благодаря грамотно выстроенной стратегии и многолетнему опыту, быстрыми темпами занимает лидирующие позиции в металлургической отрасли и по сей день остается одним из ведущих предприятий страны по производству прецизионных сплавов.