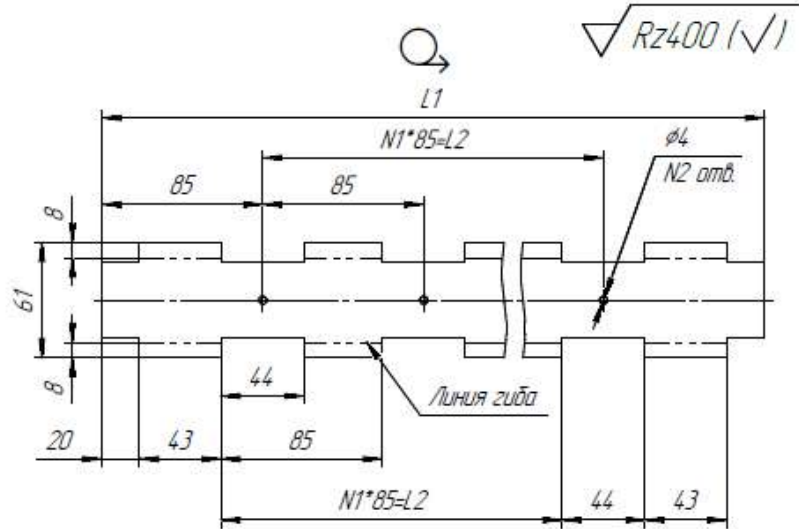
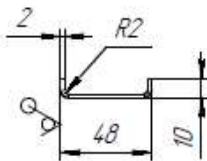
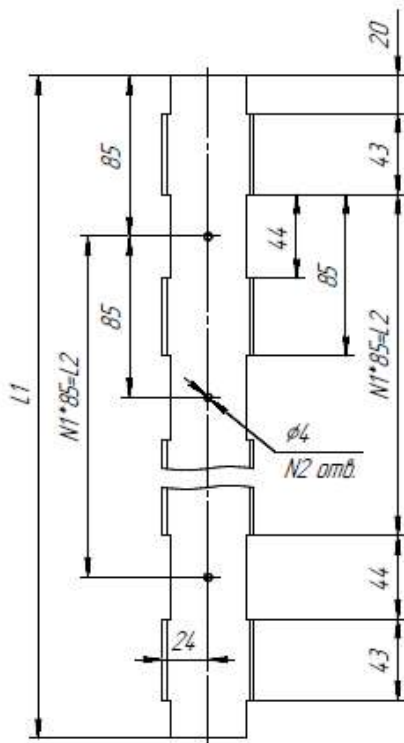


6b1000.01.005-01



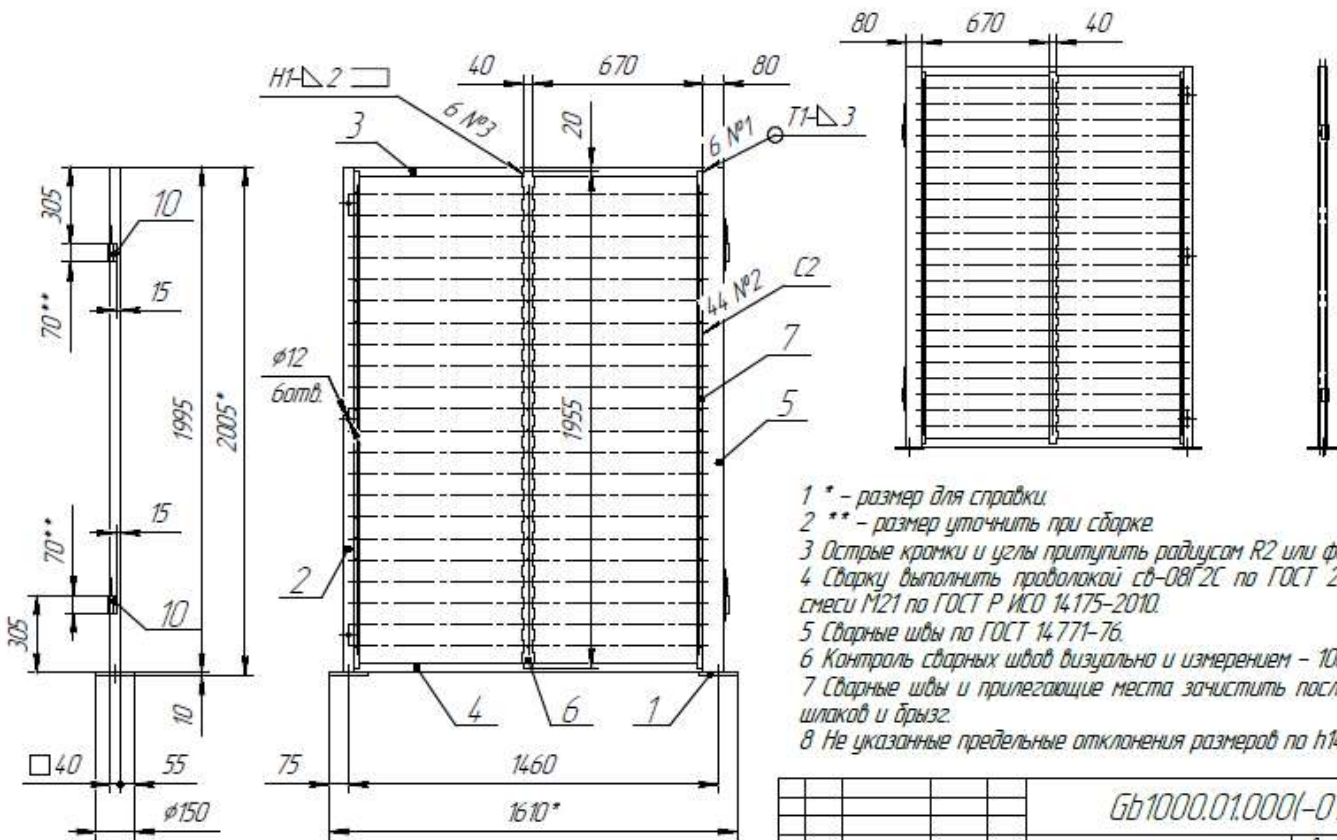
Обозначение	L1, мм	L2, мм	N1	N2	Масса
6b1000.01.005	1955	1785	21	22	1,54
6b1000.01.005-01	1785	1615	19	20	1,41

- 1 Острые кромки и углы притупить радиусом R2 или фаской 2x45°.
- 2 Не указанные предельные отклонения размеров по h14 и H14.

				6b1000.01.005(-01)		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Мартынов	Сидор	2004		1,41	1:2
Проф.				Лист	Листов	1
Техн. отв.						
Нач. отд.						
Удобр.						
				Б-ПН-0-200 ГОСТ 19904-90 Лист Сметн ГОСТ 16523-97 Капирабай Фасанат АЗ		

9) (10-00010000199)

Gb1000.01.000-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. Gb1000.01.000



- 1\* - размер для справки
- 2\*\* - размер уточнить при сборке
- 3 Острые кромки и углы притупить радиусом R2 или фаской 2x45°
- 4 Сварку выполнять проболокой св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 в смеси М21 по ГОСТ Р ИСО 14.175-2010.
- 5 Сварные швы по ГОСТ 14.771-76.
- 6 Контроль сварных швов визуально и измерением - 100%.
- 7 Сварные швы и прилегающие места зачистить после сварки от шлаков и брызг.
- 8 Не указанные предельные отклонения размеров по h14 и H14.

Gb1000.01.000(-01) СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Мартынов			32,57	1:15
Проб.						
Технот.						
Нормат.						
Утв.						

Панель с опорами  
Сборочный чертеж

Лист 1  
Листов 1

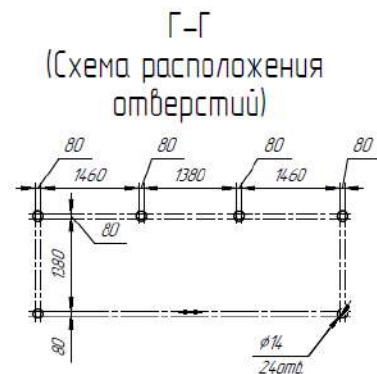
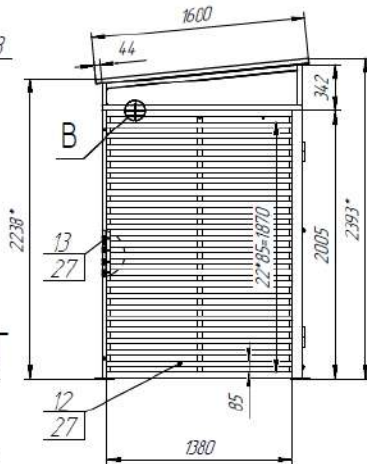
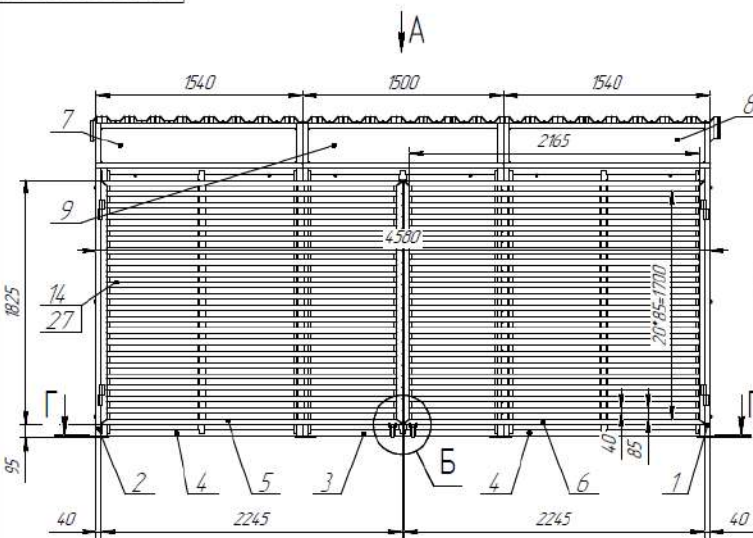
**Martynov**  
ИНЖЕНЕР

Копировать

Формат А3

Лист № 1

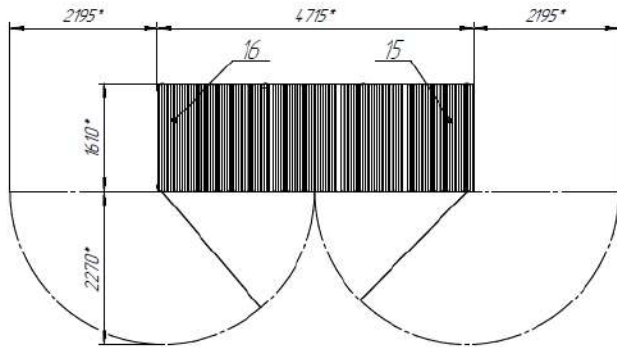
57 000 00 0000 49



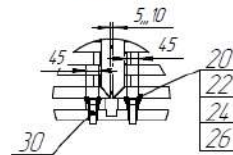
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1\* - размер для стропки
- 2 Не указанные предельные отклоне размеров по Н14 и Н14.
- 3 Наружные и внутренние поверхности подготовить под окраску по ГОСТ 9.402-2004.
- 4 Окраску изделия и контроль готового покрытия производить в соответствии с ГОСТ 9.410-88 (в помещении).
- 5 Суммарная площадь окрашиваемой поверхности 95 м<sup>2</sup>
- 6 Монтаж деталей поз. 15 и 16 производить при помощи саморезов кровельных 4,8x28.
- 7 Расположение и количество саморезов кровельных 4,8x28 определяется из условия надежности, обеспечивающие фиксацию деталей на металлоконструкции и предотвращающие смещение деталей при дальнейшей эксплуатации изделия.
- 8 Монтаж металлоконструкции на бетонное основание или асфальтное покрытие производить при помощи болтов самонакерующихся распорных М12х110 по ГОСТ 28778-90 или аналогичными

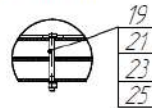
A(1:40)



B(1:10)



B(1:5)  
39мест



				57 000 00 0000 49	
Испол.	М. Вино	Лист	Взам.	Контейнерная	Лист
Разраб.	Мартынов	1/1		площадка	738,85
Проф.				Сборочный чертёж	1:20
Контр.					
Испол.					
Смет.					
				Мартынов	
				Формат А2	

Конструктор

Формат А2

