



Kosten senken, effektiv arbeiten

# **RIESLE RKS500Pn**

*C u t t i n g - S y s t e m*

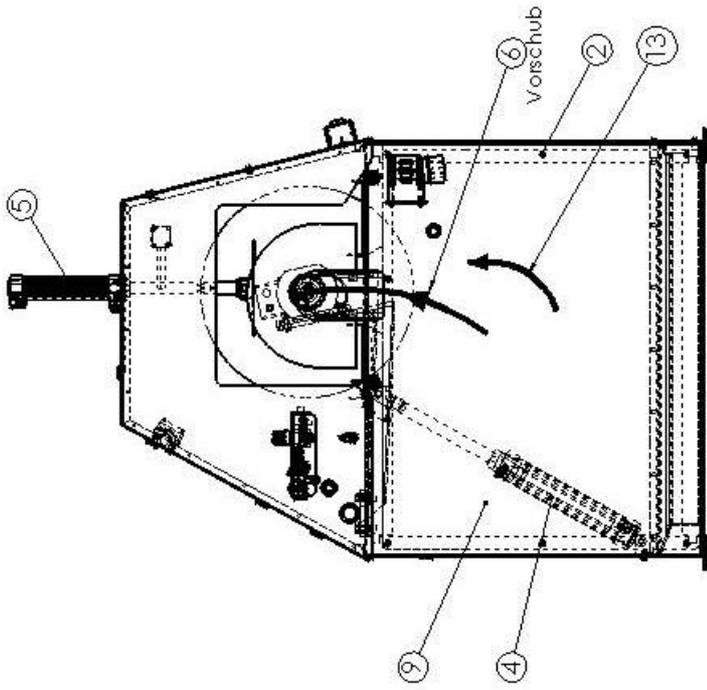
## *B e t r i e b s a n l e i t u n g*

Mit der Ablängsäge *RKS500Pn* für Rolladensturzkästen können mühelos jegliche Arten der Sturzkästen (Größe 24-36er) in jede beliebige Länge im Geradeschnittverfahren geschnitten werden. Der Schnitt erfolgt schnell und sicher durch den pneumatischen Schnittvorschub.

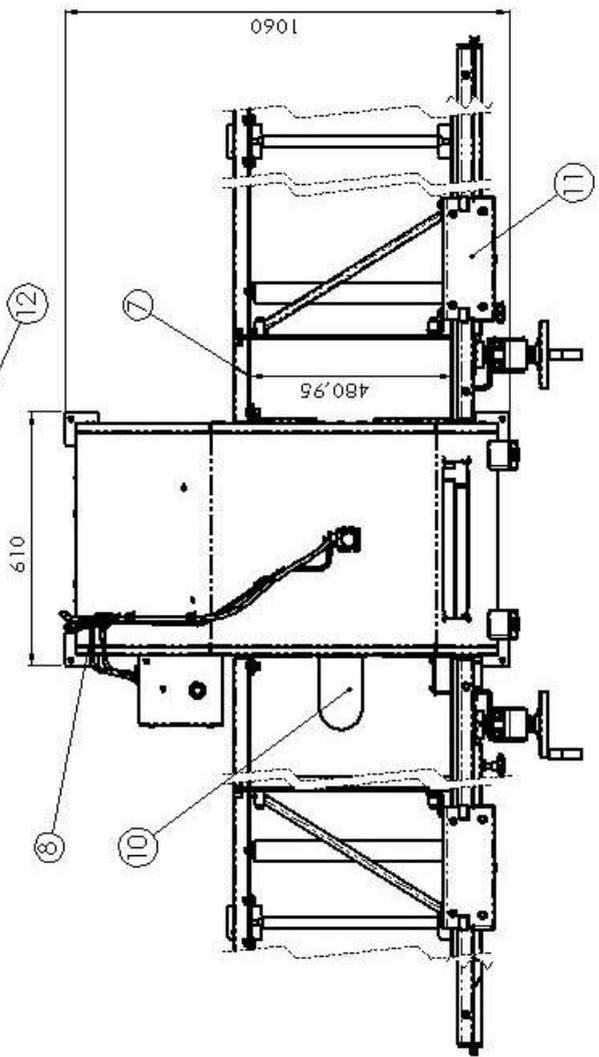
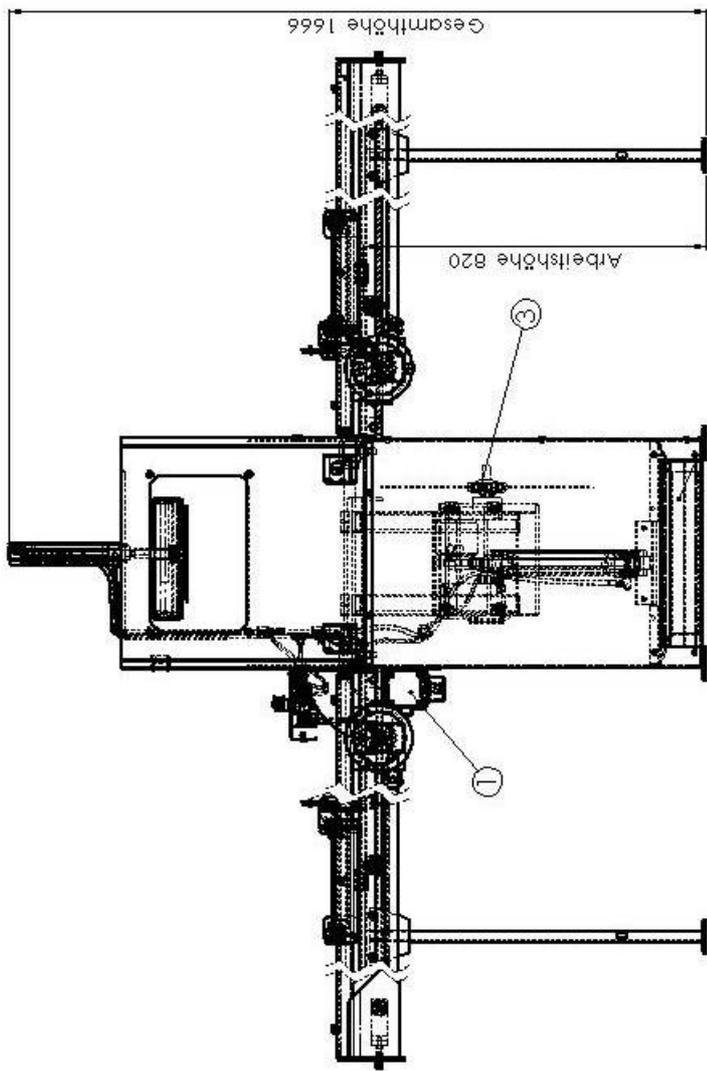
Stand Oktober 2010

### **A C H T U N G !**

**Nicht in das rotierende Sägeblatt greifen. Extreme Verletzungsgefahr !!!  
Betriebsanleitung unbedingt aufmerksam lesen.**



RIESLE RKS500pn



# *Allgemeine Hinweise und Inbetriebnahme*

Folgende Punkte sind beim Aufstellen und vor Inbetriebnahme der Ablängsäge zu beachten:

Bei Unebenheit des Bodens, ist die Differenz unter den Fußplatten am Rollentisch und der Säge auszugleichen. Die Schrauben an den Säge-Fußplatten, dürfen nur bei einer guten Auflage festgezogen werden. Bei einem Verziehen der Säge durch unsachmäßige Befestigung, ist die Schnittgenauigkeit nicht gewährleistet.

## **1. Elektrischer Anschluss**

Nullspannungsauslösung- Bremsmotor	
Spannung	400 / 230 Volt
Strom	6,7 / 11,6 Amp.
Leistung	3,0 KW
Frequenz	50 Hz

## **2. Verschlusschrauben**

Nach jeder De- und Widermontage des seitlichen Wartungsblechs, sind die Verschlusschrauben (8 Stück) unbedingt wieder einzusetzen.

## **3. Sitz des Sägeblattes prüfen**

Bei Vibration ist das Sägeblatt auf Unwucht zu kontrollieren  
Bei seitlichem Ausschlag, den hinteren Spannflansch auf Unebenheiten kontrollieren.

## **4. Hubzylinder für Vorschub Sägeblatt**

## **5. Hubzylinder für Vorschub Niederhalt**

## **6. Richtung des pneumatischen Schnittvorschubes und Materialspannung (6-8 bar)**

Zweihand-Steuerung

## **7. Position der Tische**

Die Rollenbahn ist so exakt wie möglich zur Maschine auszurichten  
Die Verbindungsschrauben an der Rollenbahn zur Säge, sind auf festen Sitz zu prüfen  
Die Füße der Rollenbahn sind am Boden zu verschrauben

## **8. Drosselventil zum Einstellen des Schnittvorschubes**

## **9. Druckregelventil**

## **10. Anschlussmöglichkeit für den Absaugstutzen incl. Staub-Abdichtbürsten (Zubehör)**

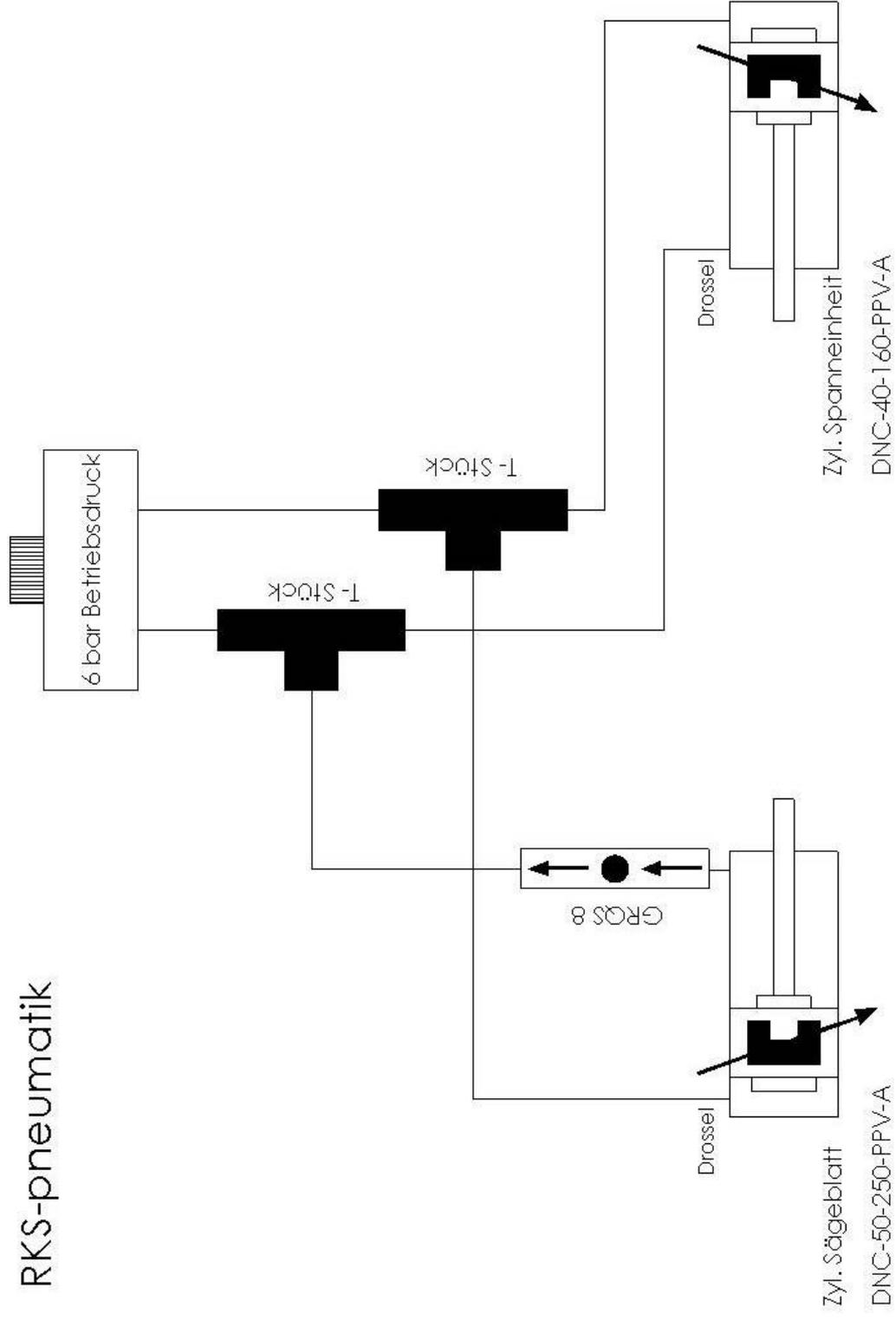
## **11. Materialanschlag für Längenmaß**

## **12. Schublade für Späne (Zubehör)**

## **13. Drehrichtung des Sägeblatts / der Trennscheibe beachten**

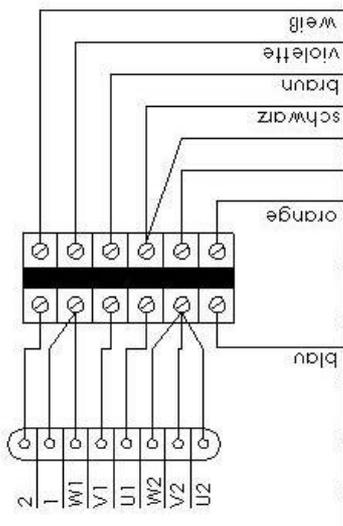
**Das Arbeiten ohne die obere Schutzverkleidung ist unzulässig!**

# RKS-pneumatik

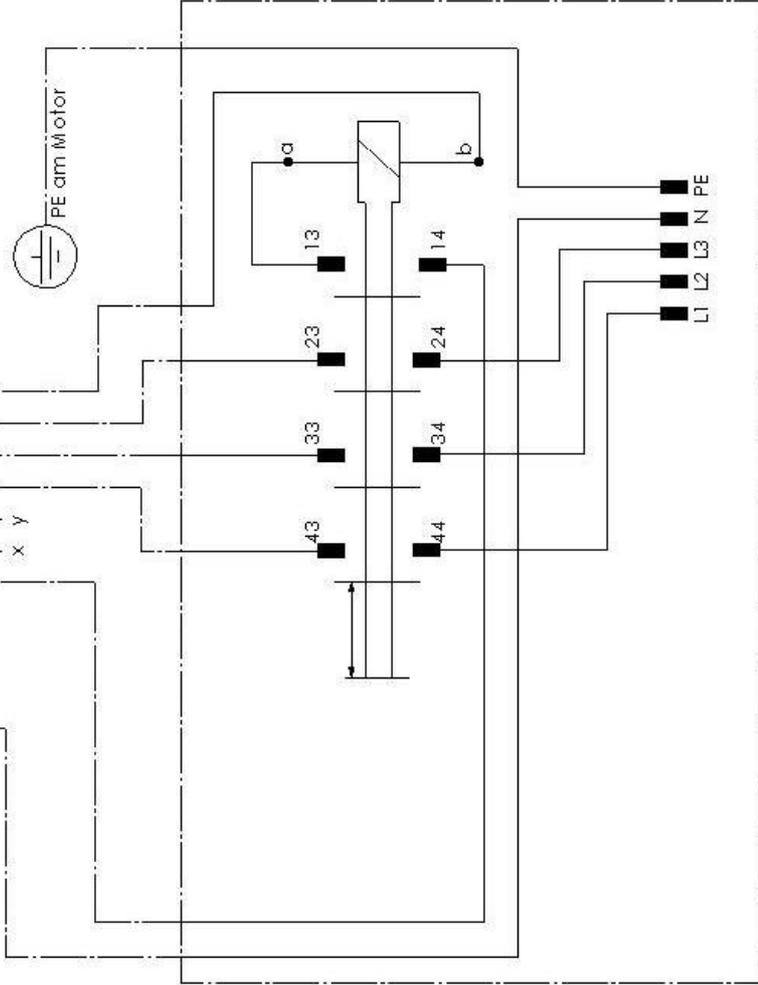
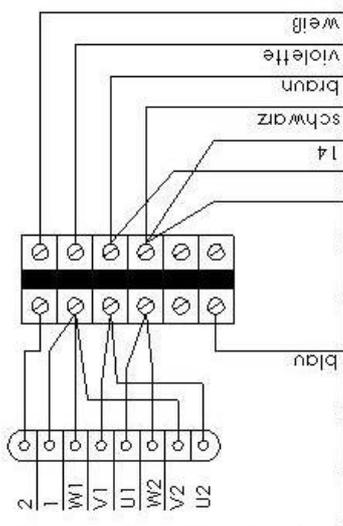


60 Hz  
50 Hz

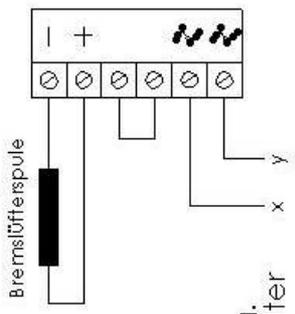
400 Y mit N



230 Δ



Gleichrichter



Kragensteckvorrichtung 5 polig.  
Schutz mit mech. Ein- Aus-Schalter  
Steuerung 230V

Farbcode für Motorschluss	
weiß	-2/1
gelb	-W1
grün	-V1
rot	-U1
gelb/ schwarz	-W2
grün/ schwarz	-V2
rot/ schwarz	-U2

## W a r t u n g s h i n w e i s

Die Ablängsäge für Rollladensturzkästen *RIESLE RKS500Pn* Bedarf keiner besonderen Wartung. Sie sollte jedoch mindestens 1x jährlich mit einem entsprechenden Mittel gereinigt werden. Die Sägespäne im Inneren der *RIESLE RKS500Pn* sollten je nach der Menge der Entstehung entsprechend entnommen werden. (Beachten Sie bitte die „Allgemeinen Hinweise und Inbetriebnahme“)

Vor dem Öffnen der seitlichen Schutzwand ist die Anlage stromlos zu machen (Netzstecker ziehen) und Stillstand des Sägeblattes abzuwarten.

z.B.

- Wechseln des Sägeblattes (M20 Links-Gewinde)
- Reinigung / Entfernen der Sägespäne
- Reparatur defekter Teile



## *RIESLE RKS500Pn*

*C u t t i n g - S y s t e m*

- > einfach
- > praktisch
- > kostengünstig

### *T e c h n i s c h e D a t e n :*

B x T x H: 750 x 1.050 x 2.000 mm

Gewicht: 225 kg

# K o n f o r m i t ä t s e r k l ä r u n g

Hiermit erklären wir

MTS Metalltechnik Scherzinger GmbH  
Sondermaschinen- und Anlagenbau  
In Stetten 1  
78199 Bräunlingen

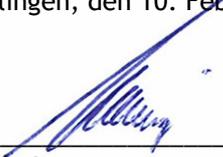
dass das Produkt

Bauart : Ablängsäge für Rollladensturzkasten  
Typ : *RIESLE RKS500Pn*  
Seriennummer : 2348 - 45759-1-11

in der serienmäßigen Ausführung, mit dem von uns auf Konformität geprüften Produkt übereinstimmt und damit Konformität mit folgenden Bestimmungen besitzt:

89/392/EWG	Maschinenrichtlinie i. d .f. 91/368/EWG vom 20.06.1991
73/23/EWG	Niederspannungsrichtlinien vom 19.02.1973
EN 292	Sicherheit von Maschinen (Ausgabe November 1991)
EN 418	NOT-AUS-Einrichtung (Januar 1993)
EN 1088	Verriegelungen
EN 60204 Teil 1	Elektrische Ausrüstung (Juni 1993)
EN 294/349	Sicherheitsabstände (August 1992), Mindestabstände (Juni 1993)
EN 953	Schutzeinrichtungen

Bräunlingen, den 10. Februar 2012

  
\_\_\_\_\_  
Unterschrift