



1. Класс точности отливки 8 ГОСТ26684-85, формовочные уклоны по ГОСТ3212-80, лительные радиусы 2, 4мм.
2. Отливку подвергнуть старению и дообработать.
3. На обработанных поверхностях допускается отдельные газоподобные раковины диаметром 0,5мм, глубиной до 1мм на расстоянии от края отверстия, равном высоте не менее 5мм, на необработанных поверхностях допускается не более 5мм, но диаметр до 0,5мм, глубина до 0,5мм в количестве не более 5шт. на 1кг.
4. Разностенность стенок не более ±1мм.
5. Допускается на внутренних необрабатываемых и труднодоступных для обработки поверхностях наличие наливов металла.
6. Н12, Н12, 4Л122, угловых размеров 4Л15/2 по СТСЭВ178-75.
7. - Разрезы для справок.
8. Указания на прочность давлением 3,5МПа (56xГМД) вазула.
9. Указания на прочность давлением 2,5МПа (50хГМД) вазула под уровнем воды.

000.000.001	Лист 1	Маска	Картер
Контур	Лист	Листов	1/2
УТВ			