

Краткое руководство по Работе с черновым держателем



Basislehre

1. Общая информация

Руководство по эксплуатации черного держателя, предназначенное для мониторинга

- Вставок и плунжеров(колодок)**
- Форм без вставок и колодок**
- Форм держателей со вставками и колодками**

Перед началом работы убедитесь, что все принадлежности расположены правильно, и достаточно подвижны.

Следует отметить, чтобы изменение положения детали не было повреждено.

Прибор и комплектующие должны быть очищены перед использованием каждый раз.

После каждого использования, тестирования, следите, чтобы в оборудовании оставалось немного масла, чтобы предотвратить образование коррозии.

Прибор и комплектующие должны быть очищены от повреждений.

В первый раз они могут быть очищены при помощи масла и мела («от ржавчины»).

Не используйте средства (грубая наждачная бумага), которые могут повредить прибор и его комплектующие.

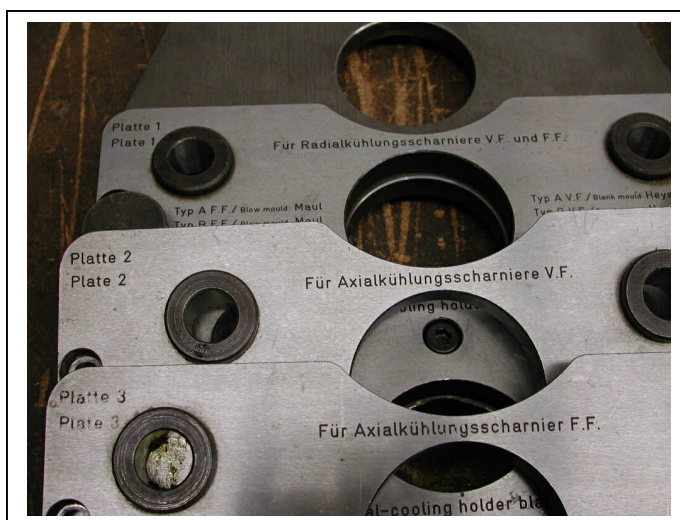
Правила по предотвращению аварийных ситуаций должны соблюдаться при работе с оборудованием.

I. Руководство по эксплуатации

Руководство по эксплуатации черного держателя в соответствии с оборудованием для тестирования черного держателя для радиального охлаждения Ф. и Ф.Ф. стороны, а также для пресс-форм держателя для HEYE основного охлаждения.

По специальным воздействием проверяется контур литых HEYE VF-форм черного держателя.

Существует 3 различные пластины испытания, которые приведены попарно в руководстве:



Испытательная пластина 1:

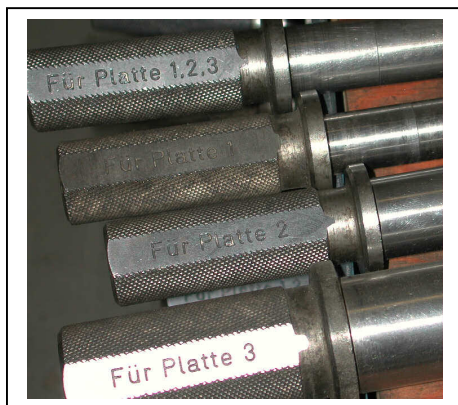
Heye-VF-держатель типа "A" CD 5 "
Heye-VF-держатель типа "B" CD 5 "
Heye-VF-держатель типа "C" CD 5 "
VF- Maul -держатель типа "A"
VF- Maul -держатель типа "B"
VF- Maul -держатель типа "C"
Maul -FF-держатель типа "A"
Maul -FF-держатель типа "B"
Maul -FF-держатель типа "C"

Тест. пластина 2:

Heye Осевое охлаждение
черного держателя VF.

Испытательная пластины 3:

Heye Осевое охлаждение
черного держателя FF



Чтобы проверить поддержку черного держателя используются сердечники. Эти данные отмечены на рифленой части.

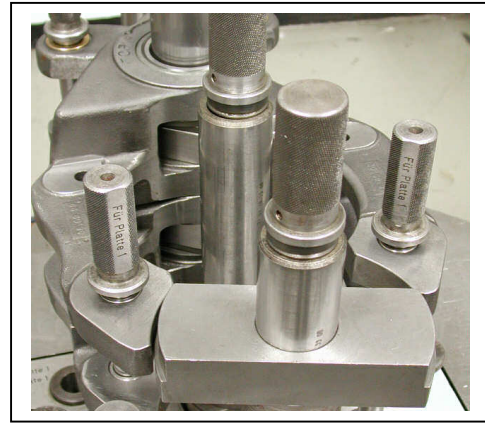
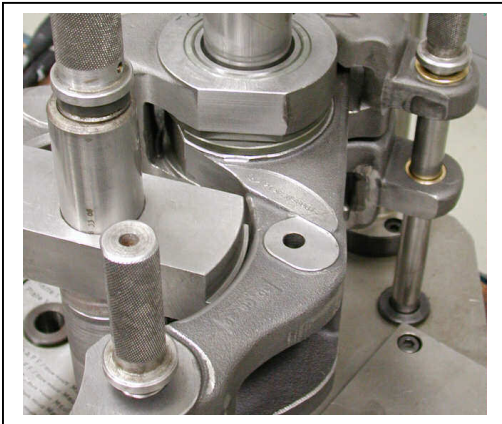
Для каждого теста доступны 2 контактные части, для правой и для левой полуформы черного держателя.

Для анализа вставки и давления используются тестеры, которые обозначены в соответствии с правилами с верхней стороны. Из каждого типа тестера доступны 2 единицы, спереди и сзади.

Используется макет(тестер) без специальной маркировки для «экспертизы силы свободного удара» для черного держателя Heye VF. Общие сведения о работе приведены в документах спецификации.



2.Тестирование черного держателя HEYE-VF



Необходимо обеспечить бесконтактную форму на место вставок и применить давление с образованием форменного держателя, тем самым может быть проверена свободная форма удара держателя.

Этот зазор уже указан производителем.

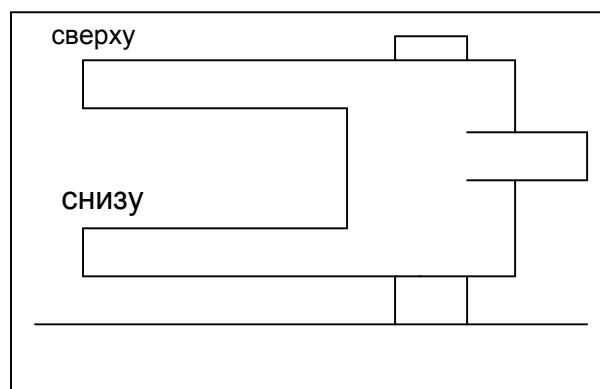
Держатель вставляется в датчик и фиксируется соответствующими оправками тестора.

Для этого тестора необходимо привинтить верхнюю пластину к датчику.

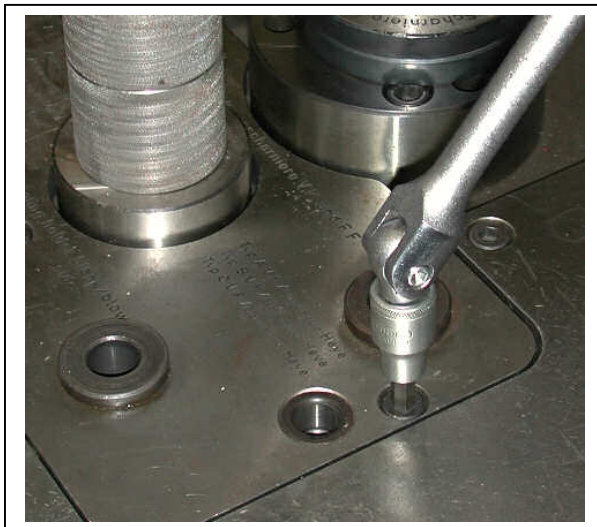
Тестовый макет воздействия оснащен 2 диаметрами, которые используются для различных держателей:

"валовый"-0 : для черного держателя HEYE "А"; в верхней и нижней частях, также для "В" и "С" только в нижней части.

"незначительный"-0 : для черновых держателей HEYE "В" и "С" только в верхней части.



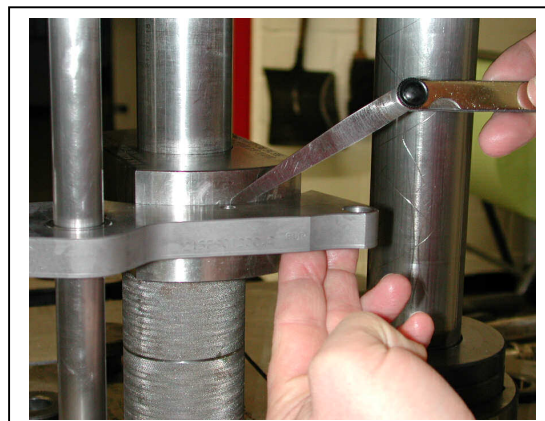
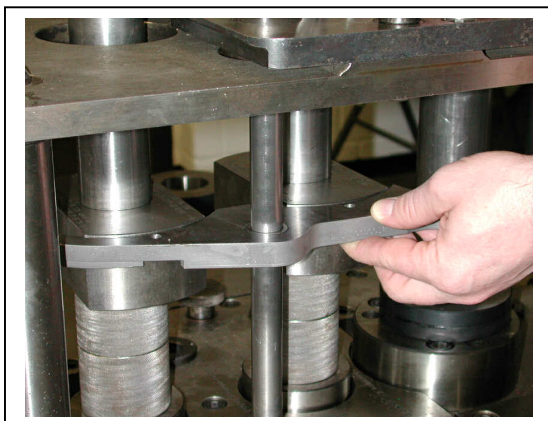
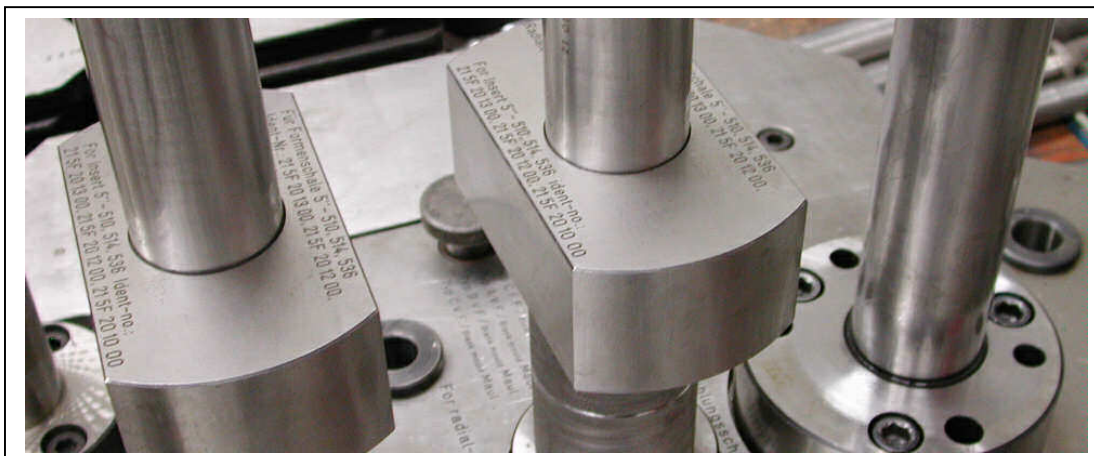
3. Тестирование вставок и формового давления



Во-первых, тест пластины (2 штуки) указаны в рук-ве. Каждая пластина оснащена тремя винтами (прилагаются). Тест пластины устанавливаются слева и справа по бокам-контактные замки (2.Фото). Только тогда два тест макета можно использовать.



Теперь, верхняя пластина помещается на тестовую плату. Прикрепив тестор, вставка фиксируется и выталкивается на сам макет держателя. Проверив крепеж макета и вставки, они готовы к испытанию.



Примечание: Прежде всего необходимо проверить вставки и накладки, их работу в теории, а затем производить контроль в испытании.

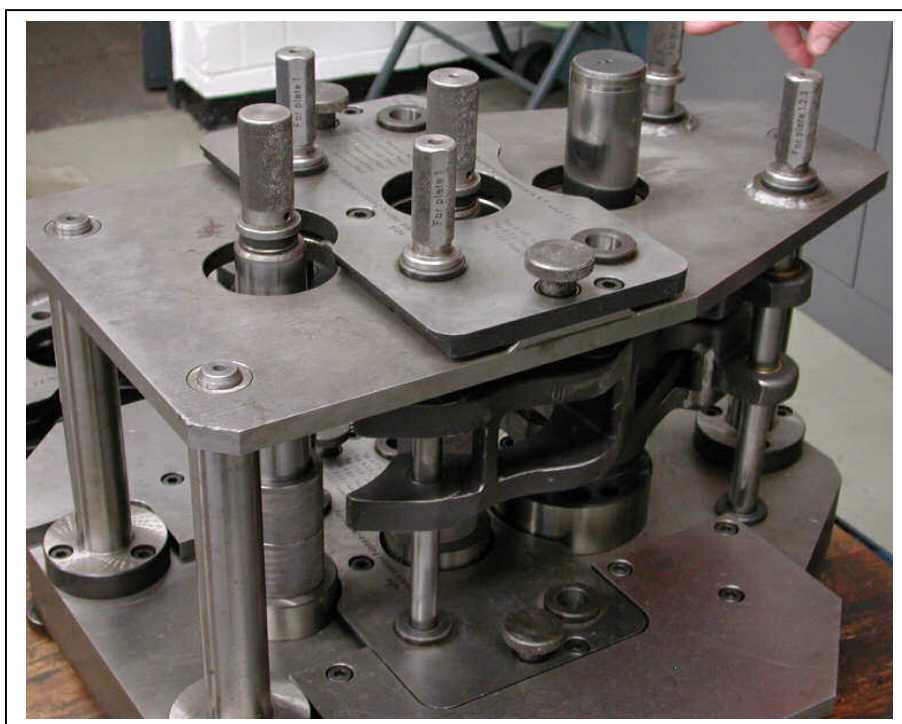


4. Проверка форм держателей со вставками и поршнями

Черновой держатель тестируется в полностью собранном виде.

Все компоненты формы держателч должен быть проверен перед установкой в соответствии с руководством. Кронштейн крепится с помощью оправки (фото). Тестеры крепятся на необходимую высоту при помощи вставок или плунжеров.

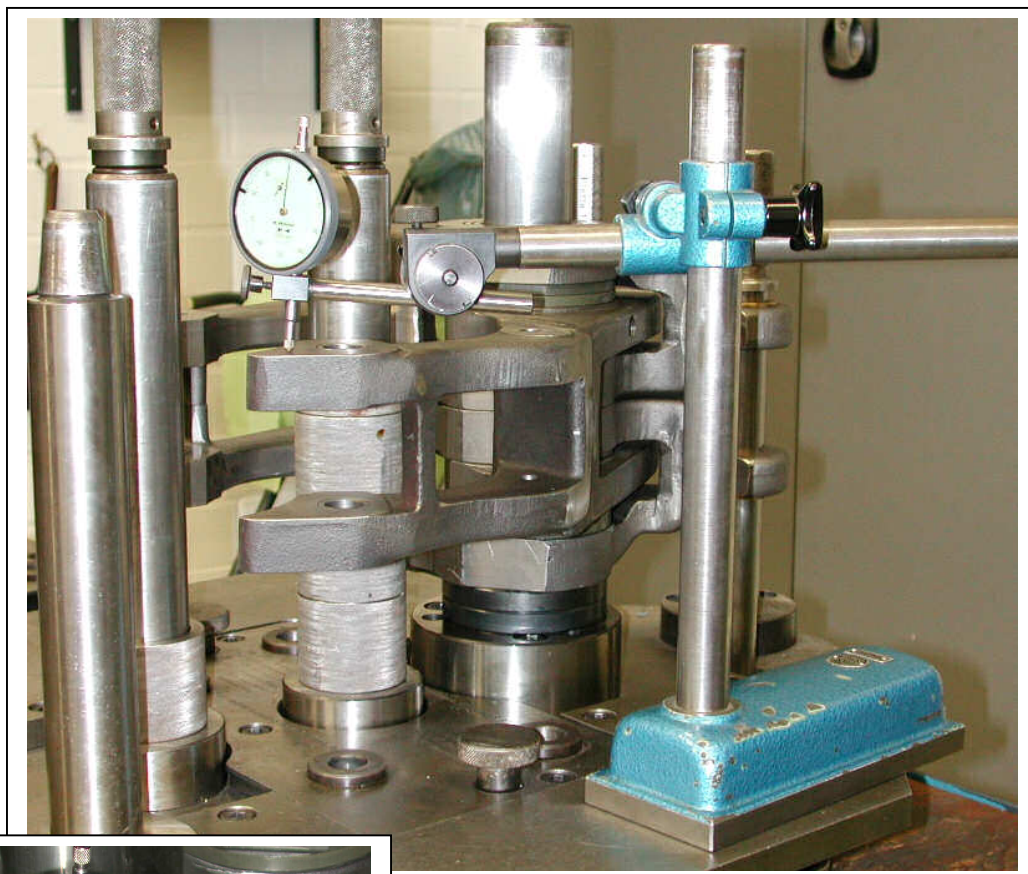
5. Проверка вставок и держателей без поршней



1. Экспертиза датчиков

После того, как кронштейн был протестирован в соответствии с руководством, он может быть использован в работе в соответствии с тест оправкой "Неподключено".

Параметры тестовых пластин даны.



2. Исследование параллелизма форм черного держателя

Полированные стороны должны служить в качестве платформы для индикатора.

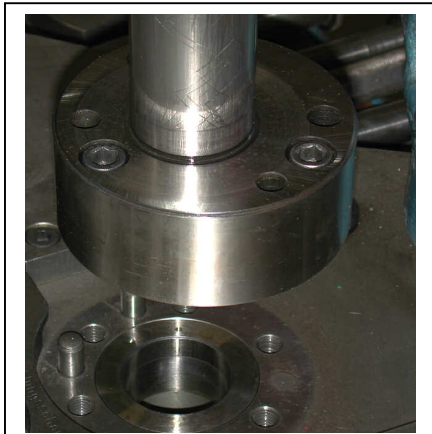
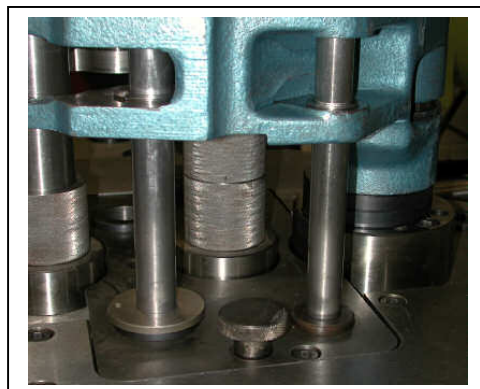
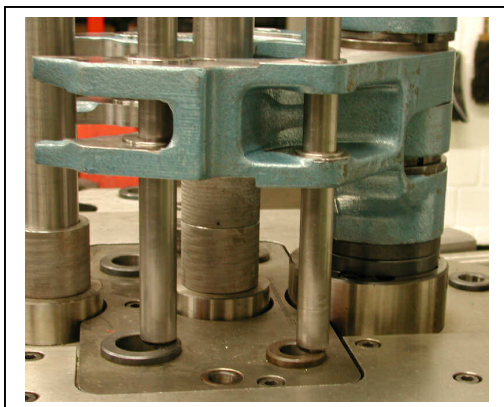
Вся монтажная поверхность держателя может быть оценена на параллелизм стрелочным индикатором в соответствии с требованиями спецификации тестирования.

Этот тест также может быть проведен с держателями в окончательно собранном виде, т.е. собранные со вставками и установленным давлением.

6. Реконструкция макетов черновых держателей FF/VF

Форма держателя поддерживается болтом (болт Travers), который является многофункц. болтом и может вращаться на 180 °.

Необходимо, чтобы FF держатель или осевое охлаждение держателя были проверены, и предварительно проверен VF-держатель.



Многофункц. болт крепится 3 винтами на платформу.

Если эти винты убрать, То многофункц. болт можно поднять и повернуть на 180 °.

Затем болт помещается в штифты и крепится с помощью винтов на платформу.

На верхних торцах платформ есть 2 центра отверстия, которые служат опорой для вращения на 180 °.



ВНИМАНИЕ:

Положительный результат работы по состоянию чернового держателя, вставок и запчастей может быть достигнут только тогда, когда все монтажные детали испытываются в соответствии с тестовой спецификацией.

В том числе соответствие максимальному и минимальному диаметру болта в контактных разъемах имеет важное значение.

Если пределы тестирования не соблюдены хотя бы в одном из пунктов руководства по эксплуатации формы держателя, есть риск неправильной оценки технического состояния черновых держателей .

Эта ошибка может привести к производственным трамвам.

Компания Heue-Glas предоставляет на рассмотрения соглашение о тестировании комплектующих и сотрудничестве в обучении заказчика.

Стоимость запроса ...

