|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| КОМПОНЕНТ | ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ | Промежуток тех.обсл. При чрезмерном использовании смазки, очистка должна проводиться чаще. | Оборудование тех.обслуживания |
| неделя | Мес. | 3 мес. | 6 мес. | … лет | циклы |
| MSK Pаratech с закрытым аппликатором и подачей пленки | Проверьте воздушную систему на предмет герметичности (спрей для проверки утечки) |  | х |  |  |  |  | Спрей для проверки утечки |
| 1. Проверка осуществляется на обслуживаемой единице:
2. Проверьте содержание масло в масленке (если есть).
3. Установите масленку (1 капля на 10 циклов) (если есть).
4. Проверьте сепаратор воды и слив конденсата.
5. Проверьте металлокерамический фильтр обслуживаемой единицы и почистите его при необходимости.
 |  | х |  |  |  |  | Воздушное маслоПример: RICO-CPEZIAL No. 30 |
| Глушитель шума выхлопных газов (при необходимости слейте масло) |  | х |  |  |  |  |  |
| Очистка фильтра глушителя. |  |  |  | х |  |  |  |
| Тех.обслуживание рельсосварочного элемента. Очистите тефлоновую полоску, при необходимости обновите ее, нагревательное оборудование и силиконовую резинку. |  | х |  |  |  |  | Очистите тефлоновый ремень при помощи силиконовых вод |
| Проверьте резак пленки линейного цилиндра сварочного пучка, при необходимости переверните его на другую сторону. |  | х |  |  |  |  |  |
| Смажьте обезжиренную поверхность направляющей рельсы или системы ремней линейного цилиндра (Festo). |  |  | х |  |  |  |  |
| Проверьте давление сварочных пучков, при необходимости откорректируйте их. |  |  |  | х |  |  |  |
| Проверьте расстояние между захватами открытия ленты, при необходимости откорректируйте их. |  |  | х |  |  |  |  |
| Смажьте рычаг. |  |  | х |  |  |  | СмазкаПример:BEL-RAY Amber смазка 2 |
|  | Смажьте амортизатор |  |  | х |  |  |  | СмазкаПример:WEICON Anti-seize AS 040P |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Термоусадочная машина MSK Recotech | **Проверка пожарно-газовой системы**: Пожарно-газовое оборудование должно соответствовать нормам закона. Поэтому Термоусадочная машина MSK **должна проверяться раз в год квалифицированным специалистом с соблюдением «норм безопасности при работе с пожарно-газовой системой».** |  |  |  |  | 1 |  |  |
| Обновление **Оrangeflex-шланга** |  |  |  |  | 5 |  |  |
| Очистка **платформы безопасности**, при необходимости уберите посторонние предметы. |  | Х |  |  |  |  | Промышленный пылесос |
| Очистка **отверстий горелок**. Обратите внимание, что выпускные отверстия должны быть свободны. |  | Х |  |  |  |  | Промышленный пылесос |
| **Проверка натяжения** газовых линий, клапанов, вставок и соединительных элементов. |  |  |  | Х |  |  | Спрей для проверки утечки газа |
| **Проверка натяжения** электромагнитного клапана у крепления кабеля термоусадочной машины. |  |  |  | Х |  |  | При помощи стакана с водой (см. Глава 6.3). |
| **Проверка электродов** – сгибание вперед-назад вручную. Если электрод с дефектом, то он сломается при проведении этого теста. Обратите внимание, что перед тем, как проверять работу электрода таким способом, новые электроды должны быть под рукой в достаточном количестве, чтобы избежать длительных остановок работы! |  |  | Х |  |  |  |  |
| Очистка **картриджа воздушного фильтра** продуванием (тележки термоусадочной машины). |  | Х |  |  |  |  | Одевайте защитные очки! Продувание (изнутри наружу) и разбирать вручную. |
| Замена **картриджа воздушного фильтра** (в зависимости от степени загрязнения). |  |  |  |  | 1-3 |  |  |
| Проверка стирания **направляющего валка S-green** в противовесе и замена по необходимости. |  |  | Х |  |  |  |  |
| Проверка износа **колесиков Vulkollan**. |  |  | Х |  |  |  |  |
| Проверка повреждение **зубчатых ремней** подъемной тележки. |  |  | Х |  |  |  |  |
| Удаление осадка с **зубчатых ремней**. | Х |  |  |  |  |  |  |
| Проверка зажатия винтов **зажимного механизма зубчатого ремня:** 1. Проверьте хорошо ли закреплены винты на окнах(А/В) (противовес внизу, когда подъемная тележка вверху) 2. Проверьте крепеж зубчатых ремней (зажимная платформа) на подъемной тележке. |  | Х |  |  |  |  |  |
| Проверка износа зубцов **ролика зубчатого ремня**. |  | Х |  |  |  |  |  |
| Замена **зубчатых ремней**. |  |  |  |  | 4 |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Цепной конвейер(транспортер) | Проверьте рычаг зубчатого барабана и тормоза (если есть) на предмет легкого скольжения, смажьте и замените пружину при необходимости. |  |  | Х |  |  |  | Смазка. Пример: BEL-RAY Amber смазка 2 |
| Роликовый конвейер(рольганг) | Проверьте рычаг зубчатого барабана и тормоза (если есть) на предмет легкого скольжения, смажьте и замените пружину при необходимости. |  |  | х |  |  |  | Смазка. Пример: BEL-RAY Amber смазка 2 |
| Уберите все посторонние предметы (пленку, дерево, стекло и др.) с цепной связи соответств. рулонов. |  |  | Х |  |  |  | Одевайте защитные очки. Продувайте под давлением воздуха. |
| Поверните платформу роликовым/цепным конвейером | Проверьте рычаг зубчатого барабана и тормоза (если есть) на предмет легкого скольжения, смажьте и замените пружину при необходимости. |  |  | Х |  |  |  | Смазка. Пример: BEL-RAY Amber смазка 2 |
| Уберите все посторонние предметы (пленку, дерево, стекло и др.) с цепной связи соответств. рулонов. |  |  | Х |  |  |  | Одевайте защитные очки. Продувайте под давлением воздуха. |
| Приспособление для зацентровки | Проверьте цепи центрирования лучей и затяните их при необходимости. |  |  | х |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Подъемная система MSK 900При проведении тех.работ в поднятом положении подъемной платформы, механическая предохранительная раздвижная стойка должна быть установлена во избежание произвольного опускания подъемной платформы, что может повлечь за собой несчастный случай. | Уберите посторонние предметы с подъемной платформы и изнутри тоже. |  | х |  |  |  |  | Промышленный пылесос |
| Проверьте осевой вентилятор подъемной платформы, при необходимости удалите остатки пленки. |  | Х |  |  |  |  |  |
| Проверьте натяжение гидравлической установки. Провода с дефектом должны быть заменены в первую очередь. Информация:Максимальный период эксплуатации гидравлических шлангов составляет 6 лет (включая 2 года – время хранения). В случае, если дата выпуска не указана на шланге, замените его через 4 года после доставки упаковочной системы MSK. |  |  | Х |  |  |  |  |
| Регулярная проверка уровня масла. Наполните гидравлический элемент маслом при необходимости. | Х |  |  |  |  |  | Гидравлическое масло.Пример:FINA HYDRAN 32;ARAL VITAM GF32;FINAL HYDRAN T68.Рекомендуется использовать хорошее гидравлическое масло групп HLP 22-100, HLPD 22-100. |
| Замена масла и фильтра. |  |  |  |  | 2-3 |  |  |
| Наполните центральное смазочное оборудование на подъемной платформе. |  |  | Х |  |  |  | Смазка. Пример: BEL-RAY Amber смазка 2 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Устройство скольжения листа | Проверьте воздушную систему на предмет герметичности (спрей для проверки утечки) |  | х |  |  |  |  | Спрей для проверки утечки |
| 1. Проверка осуществляется на обслуживаемой единице:
2. Проверьте содержание масло в масленке (если есть).
3. Установите масленку (1 капля на 10 циклов) (если есть).
4. Проверьте сепаратор воды и слив конденсата.
5. Проверьте металлокерамический фильтр обслуживаемой единицы и почистите его при необходимости.
 |  | х |  |  |  |  |  |
| Глушитель шума выхлопных газов (при необходимости слейте масло) |  | х |  |  |  |  |  |
| Очистка фильтра глушителя. |  |  |  | х |  |  |  |
| Проверьте цепи тележки и натяните их при необходимости. |  |  | х |  |  |  |  |
| Проверьте резак пленки линейного цилиндра сварочного пучка, при необходимости переверните его на другую сторону. |  | х |  |  |  |  |  |
| Смажьте обезжиренную поверхность направляющей рельсы или системы ремней линейного цилиндра (Festo). |  |  | х |  |  |  |  |
| Смазка линейного привода |  | х |  |  |  |  | Смазка – Литиевая смазка №2.Масляная смазка – Турбинное масло ISO VG32-68 или такого же качества |
|
|