Винилискожа

Одним из самых дешевых и отнюдь не самых плохих отделки входных дверей является материал под названием «винилискожа». По сути винилискожа – это тканевая основа, пропитанная полимерным покрытием.

В итоге получается материал с очень хорошими звуко- и теплоизоляционными свойствами, отличающийся хорошей износоустойчивостью, а также устойчивостью к перепадам температур, воздействию прямых солнечных лучей и повышенной влажности.

Также среди достоинств винилискожи необходимо назвать неприхотливость в уходе и большое разнообразие расцветок материала. Кроме того, отделанную данным материалом дверь можно украсить декоративным гвоздиками или нарезанными по диагонали полосками кожи (косичками).

Единственный серьезный недостаток винилискожи – ее слабая сопротивляемость вандалам, которые по каким-то причинам могут захотеть испортить дверь или нацарапать на ней свое мнение о ее хозяине. Дополнительная тамбурная дверь в таком случае полностью устраняет возможность появления подобных проблем.

Двери, обитые винилискожей, подразделяются на гладкие, дутые и сильно дутые. В дутых и сильно дутых дверях между винилискожей и самой дверью находится определенное количество поролона или ватина.

Как делают стальные двери

В настоящее время существует две технологии производстве входных дверей. Тип технологии завит от используемого металла: горячекатаная или холоднокатаная сталь.

При использовании горячекатаной стали применяется трубно-угольная технология. В таком случае готовые профилированные уголки и трубы разрезаются на отрезки определенного размера. Стальные полотна, из которых состоит дверь, привариваются на металлический каркас и ребра жесткости. Профильная труба, полотно, стальные полосы и уголки соединяются при помощи электродной сварки.

Недостатком данной технологии является невозможность выдержать при сварке отдельных элементов идеальные геометрические пропорции, немаленький вес готовой двери, плохая совместимость с порошковой окраской и невозможность установить на дверь сложные системы замков, оснащенных девиаторами.

Положительные моменты данной технологии – сравнительно низкая цена готовой продукции, для производства которой не требуется специальное оборудование.

При использовании холоднокатаной стали толщиной 1,2 – 2 мм применяется сталегибочная технология. Стальной лист двери сгибается в сложный геометрический профиль при помощи точечной сварки.

В результате применения данной технологии получаются двери со сравнительно небольшим весом, достаточно жесткие и обладающие идеальной ровной поверхностью. Такие двери можно оснащать сложными замками с девиаторами и сплошными противосъемами.

Бронепластины и броненакладки

Даже самый «секретный» замок не всегда способен успешно противостоять попыткам грубого взлома. Для защиты замка от такого варианта развития событий используются броненакладки и бронепластины.

Броненакладки состоят из двух металлических пластин. Одна из пластин располагается на внешней части двери, другая – на внутренней части на сердечник замка (вокруг замочной скважины). Таким образом закрывается доступ к замку и повышается его устойчивость к внешнему механическому воздействию.

Также изготавливаются сплошные броненакладки, которые представляют из себя единую пластину. В ней проделываются специальные отверстия для сердечника замка и дверной ручки.

Изготавливаются броненакладки из нержавеющей стали с антикоррозионным покрытием. Основные способы поверхностной обработки – хромирование или оцинкование с полированием, горячее оцинкование, порошковая окраска. Обычно броненакладки используются для защиты сердечника цилиндрового замка.

Бронепластина с помощью штырей прикрепляется к корпусу замка и полностью закрывает его наружную поверхность. Штыри при этом фиксируются стопорными кольцами. Бронепластины используются для защиты сувальдных замков.

Уход за дверной фурнитурой

Без проблем работающая новая дверь всегда радует своего хозяина. Для того, чтобы эмоции от работы двери как можно дольше оставались положительными, нужно соблюдать ряд правил ухода за дверной фурнитурой.

Дверные петли нуждаются в смазке хотя бы раз в год. Для этого в щель между полом и дверью нужно вставить рукоятку молотка или стамеску и приподнять полотно. Открывшийся стержень петли нужно смазать специальным маслом. Удобно провести эту операцию при помощи емкости с распылителем.

Дверные замки также нуждаются в смазке и чистке. Для этого необходимо разобрать замок, протереть все его детали и смазать их специальной смазкой. Если ручка замка перестает двигаться или язычок замка работает с трудом, не возвращается на свое место, то причиной может быть повреждение пружины. В этом случае для устранения повреждения также требуется разобрать замок.

Дверные ручки не должны подвергаться непредусмотренным нагрузкам. На них нельзя вешать тяжелые сумки и одежду, нельзя разрешать детям кататься на них. Все это портит механизм ручки и замка.

Дверные доводчики не нуждаются в уходе. Главное – не мешать им делать свою работу. Подкладывать что-либо под дверь, придерживать ее во время закрывания или тянуть на себя нельзя, потому что в этом случае поршень изнашивается быстрее, ломаются шестеренки и вытекает масло.