

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ					
Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	Масса металла по элементам конструкции, кг		Общая масса, кг
			Стойки	Крепление	
Прокат листового горячекатаный по ГОСТ 19903-74	S255	-5	2	5	7
	ГОСТ 27772-88	-10	183	31	215
		-20	180	35	215
Итого			365	72	437
Всего профиля			365	72	437
Уголки равнонапочные ГОСТ 8509-93	S255	L 50x5			225
	ГОСТ 27772-88				
		Итого		225	
Всего профиля			225		225
Швеллеры У стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	S255	C 14У	94,2		94,2
	ГОСТ 27772-88				
		Итого		94,2	
Всего профиля			94,2		94,2
Всего масса металла			1533	72	1604
В том числе по маркам или наименованиям					
S255			1533	72	1604

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ								
Марка элемента	Сечение			Усилие для крепления			Наименование или марка металла	Примечание
	эскиз	раз	состав	A, кН	N, кН	M, кНм		
KP1	—		-20				S255	
KP2	—		-10				S255	
Рев1	—		-5				S255	
CT1	[]		C 14У		-110	*	S255	на один швел

* - M=30кН*м, N=50кН для опоры по оси 3

ВЕДОМОСТЬ ОПИРАВОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ						
Марка элемента	Наименование элемента	Кол-во элементов	Вес, кгс		№ листа	Примечание
			эле-мента	всех элемент-тов		
KP1-1	Крепление	24	15	354		
KP2-1	Крепление	10	31	314		
Рев1-1	Редра жесткости	10	0,5	5,0		
CT1-1	Стойка	1	430,4	430,4		
CT1-2	Стойка	1	420,9	420,9		
CT1-3	Стойка	1	301,3	301,3		
CT1-4	Стойка	1	263,5	263,5		
CT1-5	Стойка	1	132,0	132,0		
Итого			1619,8			

ВЕДОМОСТЬ МОНТАЖНЫХ МЕТАЛЛОВ (ПОСТОЯННЫХ)							
Наименование и диаметр	Толщина пакета мм	Длина мм	Кол-во шт	Вес кгс	ГОСТ	Класс прочности болта	Примечание
Болт М10 - 6хх35 58	15	35	48	1,50	7798-70	5,8	
Болт М24 - 6хх80 68	20	80	14	5,63	7798-70	8,8	
Гайка М10 6Н5			48	0,58	5915-70		
Гайка М24 6Н5			28	3,44	5915-70		
Шайба С 10 0108кп 016			96	0,33	11371-78		
Шайба С 24 0108кп 016			14	0,87	11371-78		
Шайба 24 пружинная			14		6402-70		

Ведомость рабочих чертежей марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Общий вид 3д	
3	План расположения стоек. Разрез 1-1	
4	Разрезы 2-2, 3-3, 4-4	
5	Узлы 1-4	
6	План расположения сварных плит	
7-9	КМД на стойки	
10	КМД на крепления и редра жесткости	
11-12	Позиции профилей	
13-14	Позиции пластин	

Общие указания

- Проект разработан на основании задания технологического отдела.
- Проект разработан для следующих климатических условий:
 - расчетное значение веса снегового покрова (III район) -150кг/м2,
 - нормативное значение ветрового давления (I район, местность А) - 23кг/м2,
 - расчетная температура до t = -45 °С.
- За относительную отметку +0.000 принята абсолютная отметка уровня земли.
- Сечение элементов металлических конструкций соответствует прочностным и деформационным требованиям СНиП II-23-81* "Стальные конструкции".
- Нагрузка от конвейера принята на основе «Пособия по проектированию конвейерных галерей» табл.4.5 для насыпной плотности груза 2т/м3. Аварийная нагрузка от обрыва и заклинивания ленты (п.п.3, 10) принята 100кН и приложена к опоре по оси 3.
- Все заводские соединения сварные. Материалы для сварки принимать по таблице 55* СНиП II-23-81* "Стальные конструкции". Катеты сварных швов принимать по наименьшей толщине соединяемых элементов, кроме оговоренных на чертежах.
- Все монтажные соединения на нормальных болтах М24х80 класс прочности 8.8 с постановкой пружинных шайб и контргайки.
- Защиту от коррозии выполнять в соответствии с СНиП 2.03.11 -85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Жилин Павел

www.fl.ru/users/Pavel1978/

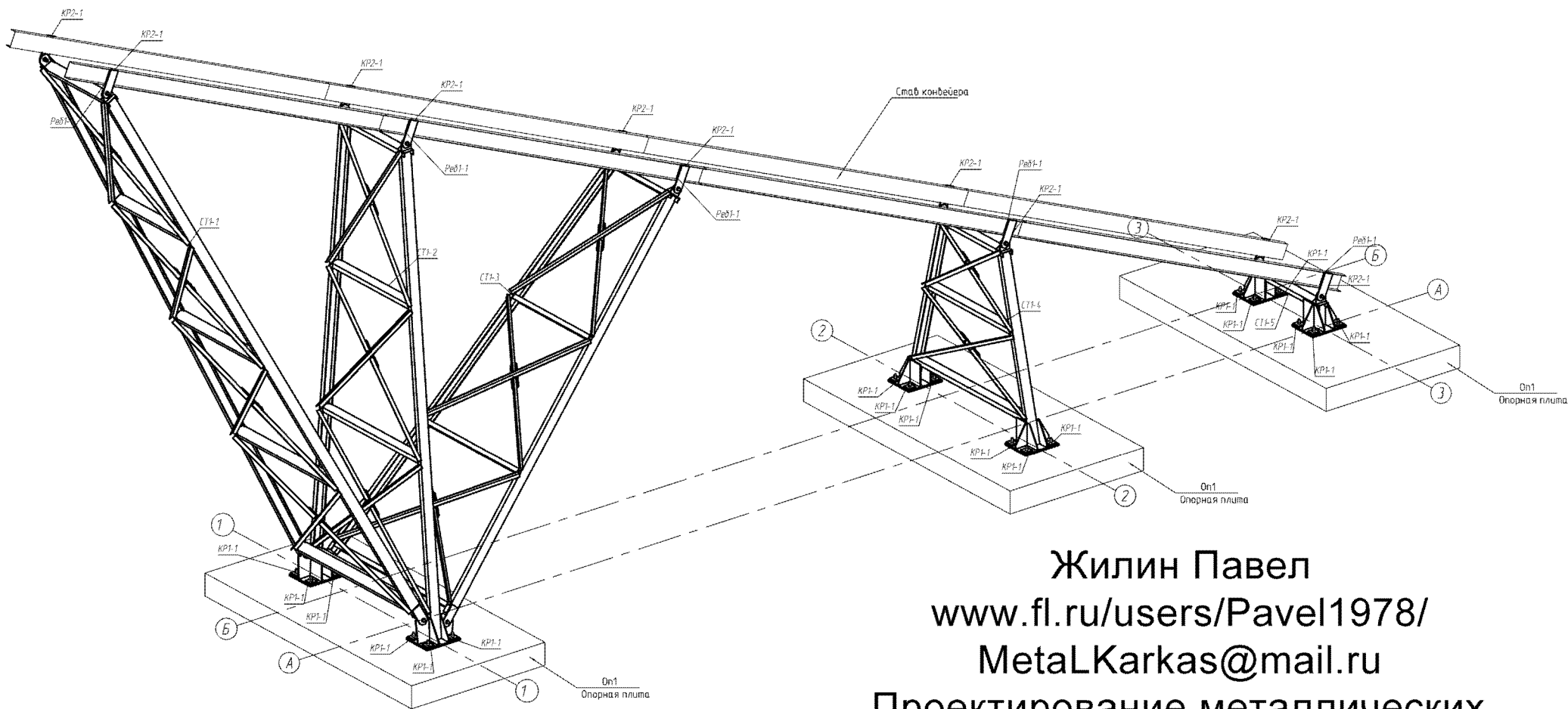
MetaLKarkas@mail.ru

Проектирование металлических конструкций зданий и сооружений

						2014.03.26 - КМ+КМД				
						Владимирская область				
Изм.	Кол-во	Лист	Идент.	Подпись	Дата					
					19.08.2015					
						Стойки под ств конвейера		Стация	Лист	Листов
								Р	001	
						Общие данные		Проектная организация		
						Н. контроль				
						Проверил				
						Разработал				

Изд. № инв. №
Листов №
Подпись и дата

Общий вид 3д (М1:33 1/3)

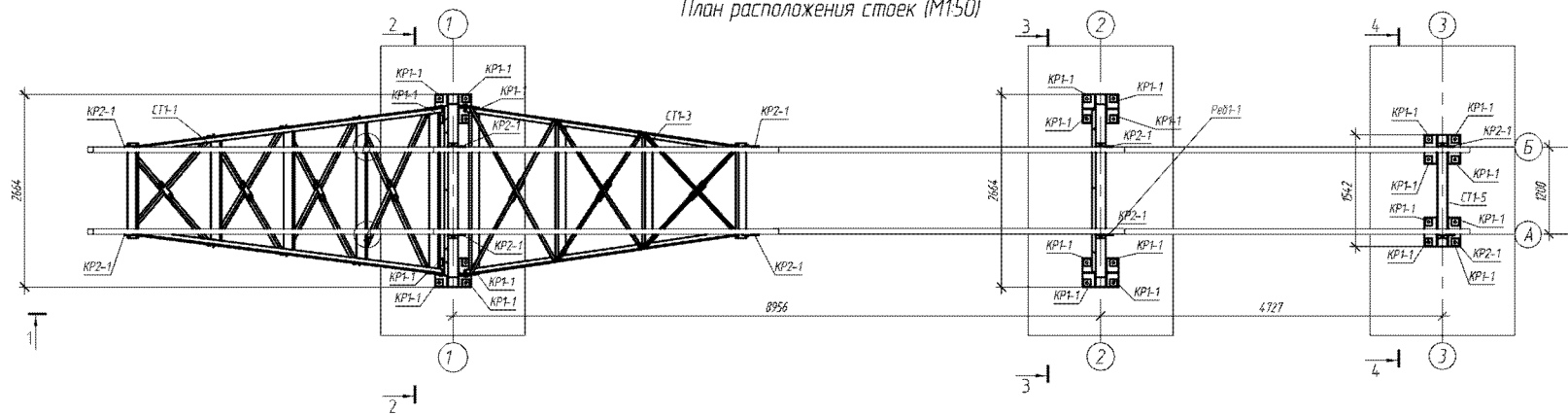


Жилин Павел
www.fl.ru/users/Pavel1978/
MetaLKarkas@mail.ru
 Проектирование металлических
 конструкций зданий и сооружений

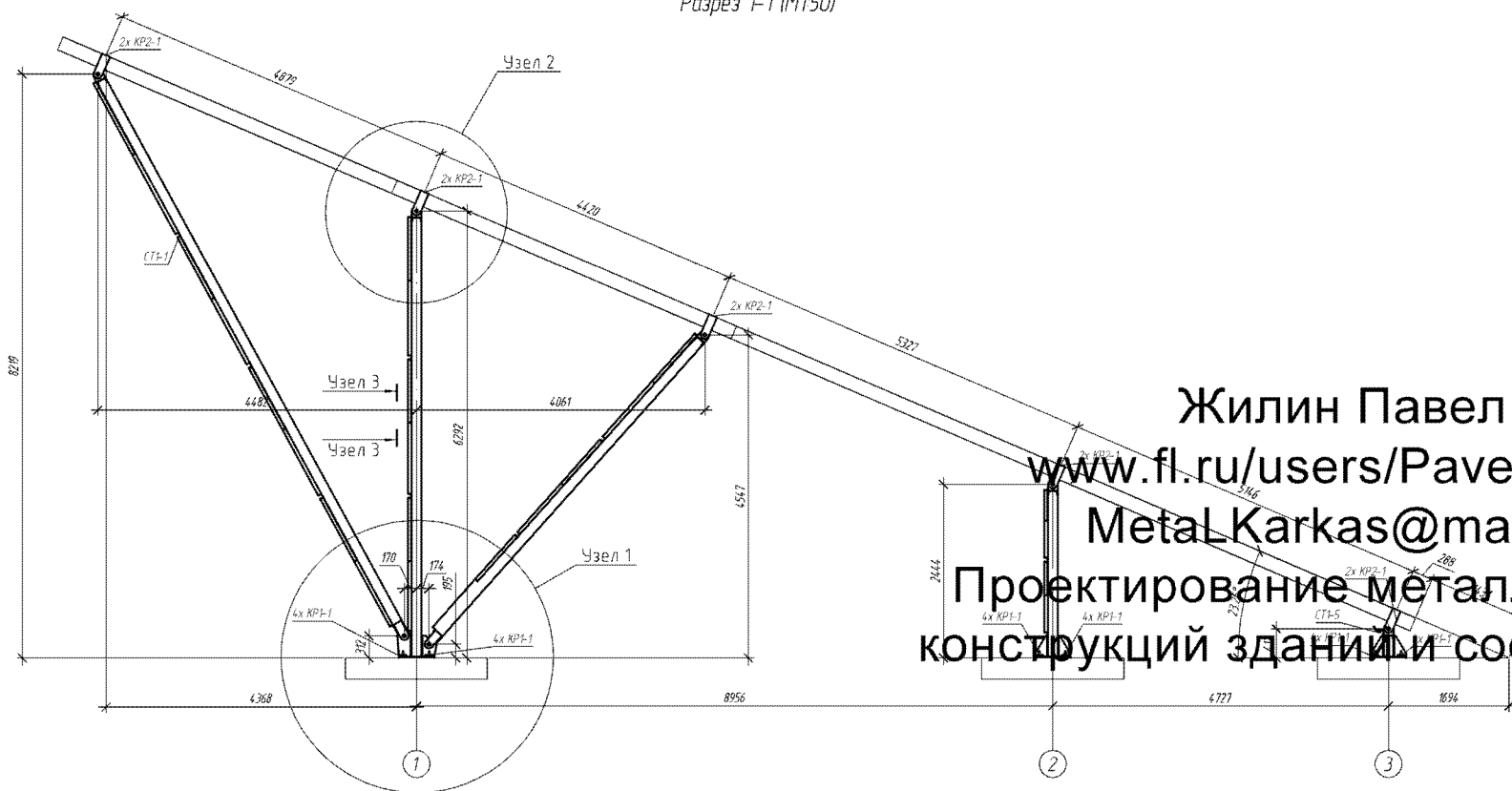
Имя, И.И.Ф.И. Подпись и дата

						2014.03.26 - КМ+КМД		
						Владимирская область		
Изм.	Колуч.	Лист	Идок.	Подпись	Дата	Стойки под стан конвейера		
					2014.03.26	Стая	Лит	Листов
						Р	002	
И контроль						Общий вид 3д		
Проектировщик						Проектная организация		
Разработчик								

План расположения стоек (M150)



Разрез 1-1 (M150)

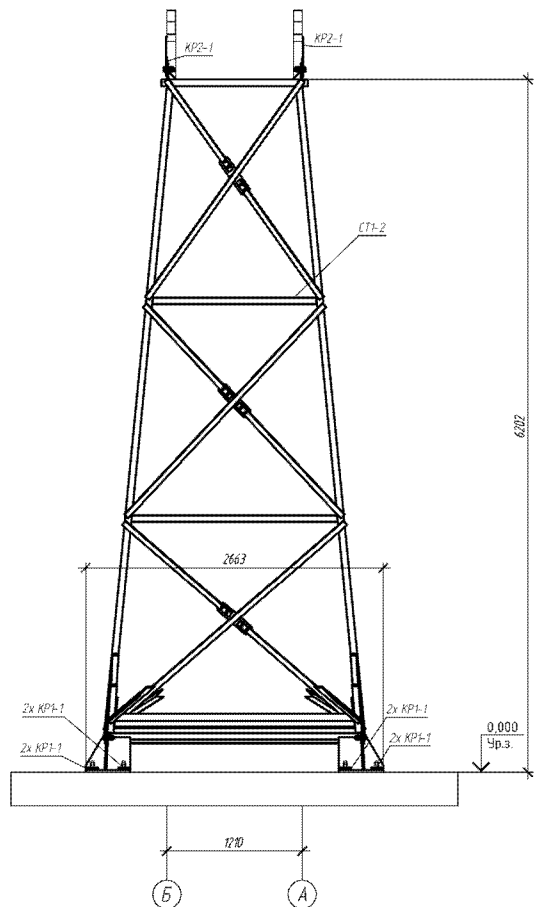


Жилин Павел
www.fl.ru/users/Pavel1978/
 MetalKarkas@mail.ru
 Проектирование металлических
 конструкций зданий и сооружений

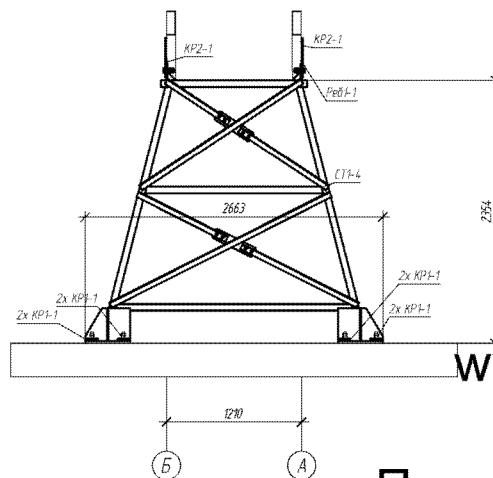
Изд. № инст. / В зам. инст. № / Подпись и дата

2014.03.26 - КМ+КМД					
Владимирская область					
Изм.	Колуч.	Лист	Илок.	Подпись	Дата
					21.03.2014
И контроль			И контроль		
Проверил			Проверил		
Разработал			Разработал		
Стойки под стел конвейера			Стадия	Лист	Листов
План расположения стоек			Р	003	
Разрез 1-1			Проектная организация		

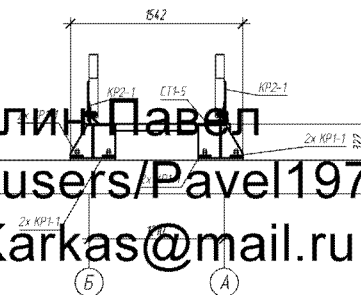
Разрез 2-2 (М1:33 1/3)



Разрез 3-3 (М1:33 1/3)



Разрез 4-4 (М1:33 1/3)



Жилин Павел

www.fl.ru/users/Pavel1978/

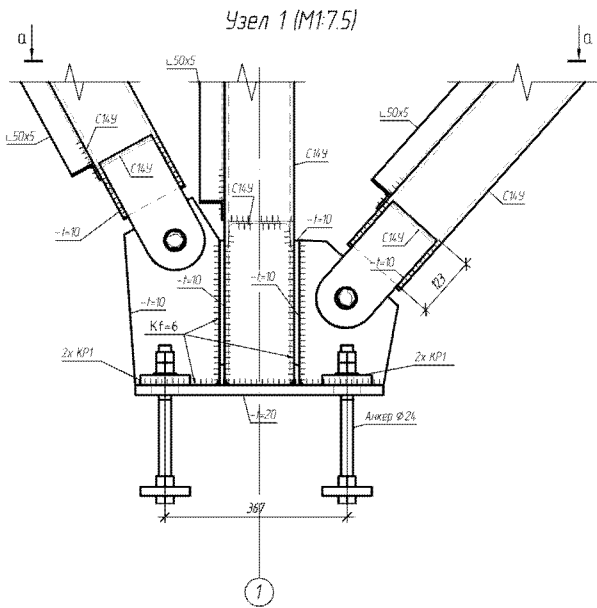
MetaLKarkas@mail.ru

Проектирование металлических конструкций зданий и сооружений

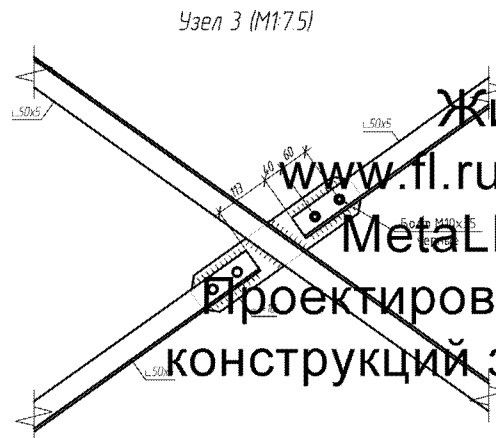
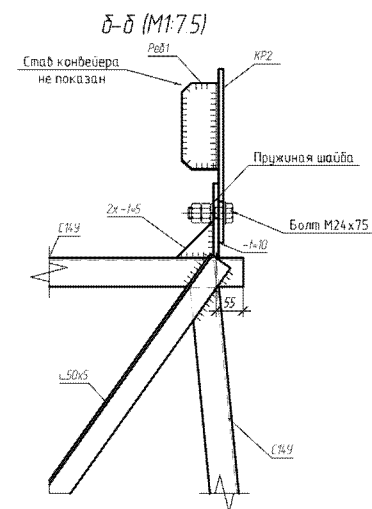
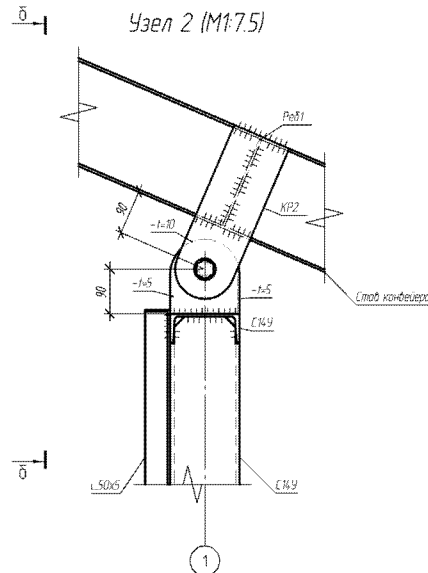
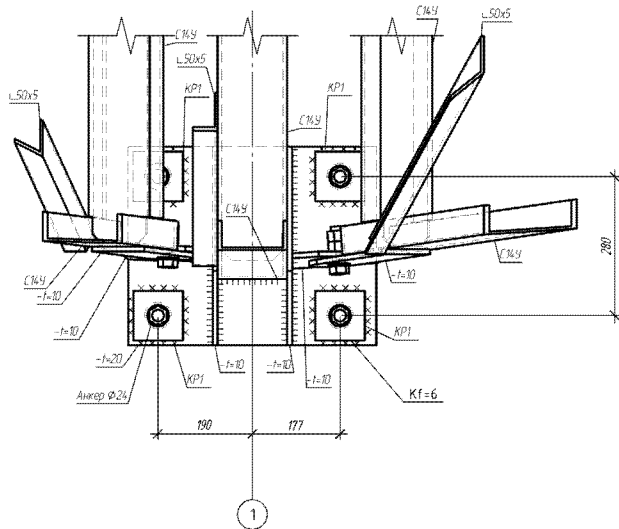
Изд. № инст. / Взам. инст. №

Подпись и дата

						2014.03.26 - КМ+КМД		
						Владимирская область		
Изм.	Колуч.	Лист	Индок.	Подпись	Дата	Стойки под стеллаж конвейера		
					2014.03.26	Р	004	
И контроль						Проектная организация		
Проектировщик						Разрезы 2-2, 3-3, 4-4		
Разработчик								



a-a (M17.5)

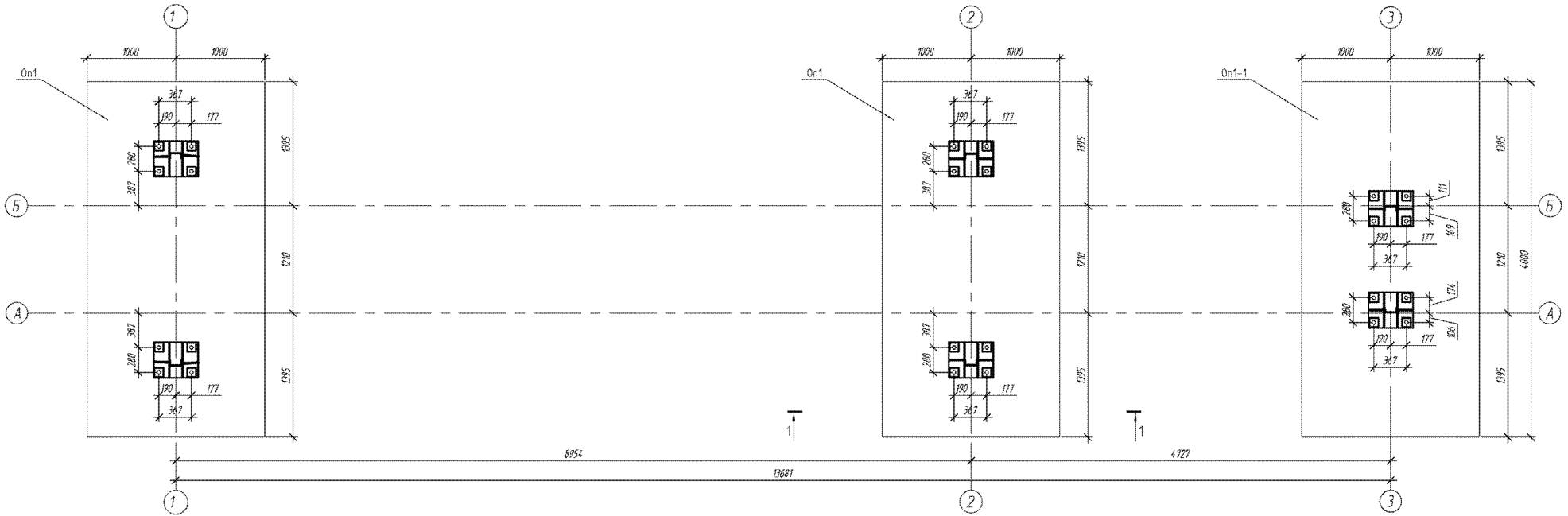


Жилин Павел
www.fl.ru/users/Pavel1978/
MetaLKarkas@mail.ru
 Проектирование металлических
 конструкций зданий и сооружений

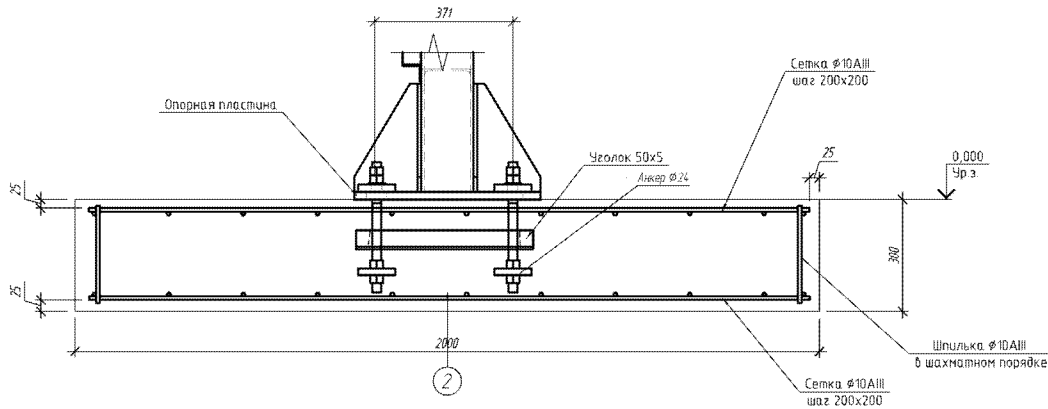
Имя, И.фамилия, Предпись и дата

						2014.03.26 - КМ+КМД			
						Владимирская область			
Изм.	Колуч	Лист	Идок.	Подпись	Дата	Стойки под стел канвейера	Стадия	Лист	Листов
					Рис. 20/к		Р	005	
И контроль						Узлы 1-3	Проектная организация		
Проверил									
Разработал									

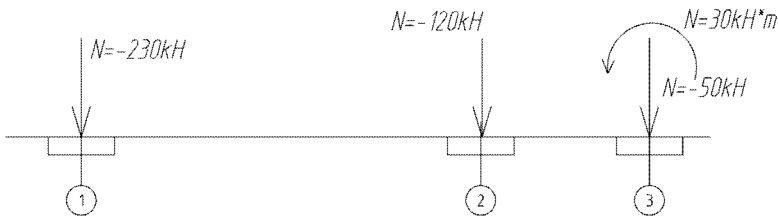
План расположения опорных плит (М1:33 1/3)



Разрез 1-1 (М110)



Нагрузки на опорную плиту (на одну опорную пластину)



Спецификация на опорную плиту

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед., кг	Примечание
		<i>Опорная плита</i>	3		
	ГОСТ 26633-91*	Бетон высокоэластичный класса В75, F100, W4	н.з	2,4	
	ГОСТ 5781-82*	Арматура Ø 10 АIII сталь 235/26	н.п	170	105
	ГОСТ 24379-1-80	Фундаментный болт 2.1124х350 сталь В912С	4		доля отходов, штифта
	ГОСТ 8509-93	Уголок L 50x5	н.п	3,77	6,0

www.

Metalkarkas@mail.ru

Проектирование металлических конструкций зданий и сооружений

1. Для фиксации фундаментных болтов в проектное положение сварить болты между собой длиной 2х от болта.

2. Основание для опорной плиты должно служить неупругим грунтом с несущей способностью не менее 1кг/см2.

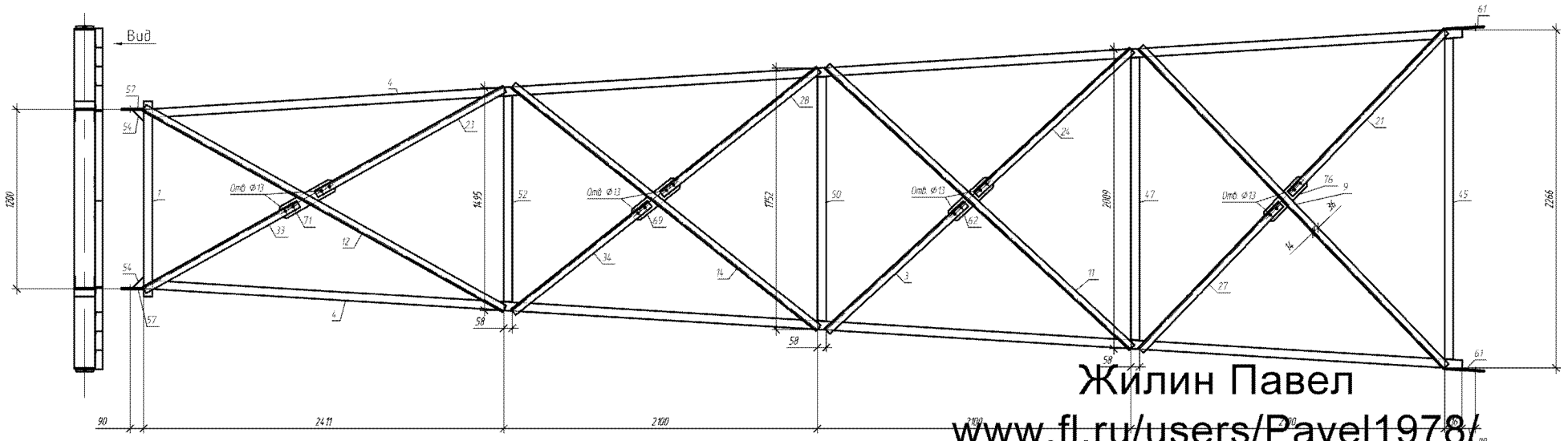
3. Защитный слой для арматуры - 25мм.

						2014.03.26 - КМ+КМД		
						Владимирская область		
Изм	Колуч	Лист	Идок	Подпись	Дата	Стойки под стел конвейера		
					10.01.2014	Стадия	Лист	Листов
						Р	006	
И контроль	Проектировщик	Разработчик				План расположения опорных плит		Проектная организация

Виды:
 Балки,
 связи и
 т.п.
 Вид сверху
 Главный вид

Стойки
 Вид слева
 Главный вид

Марка СТ1-1 (1 шт)



Жилин Павел

www.fl.ru/users/Pavel1978/

MetaLKarkas@mail.ru

Проектирование металлических
 конструкций зданий и сооружений

1 Катеты сварных швов равны минимальной толщине соединяемых элементов, кроме толщине швов оговоренных на разработанных узлах.

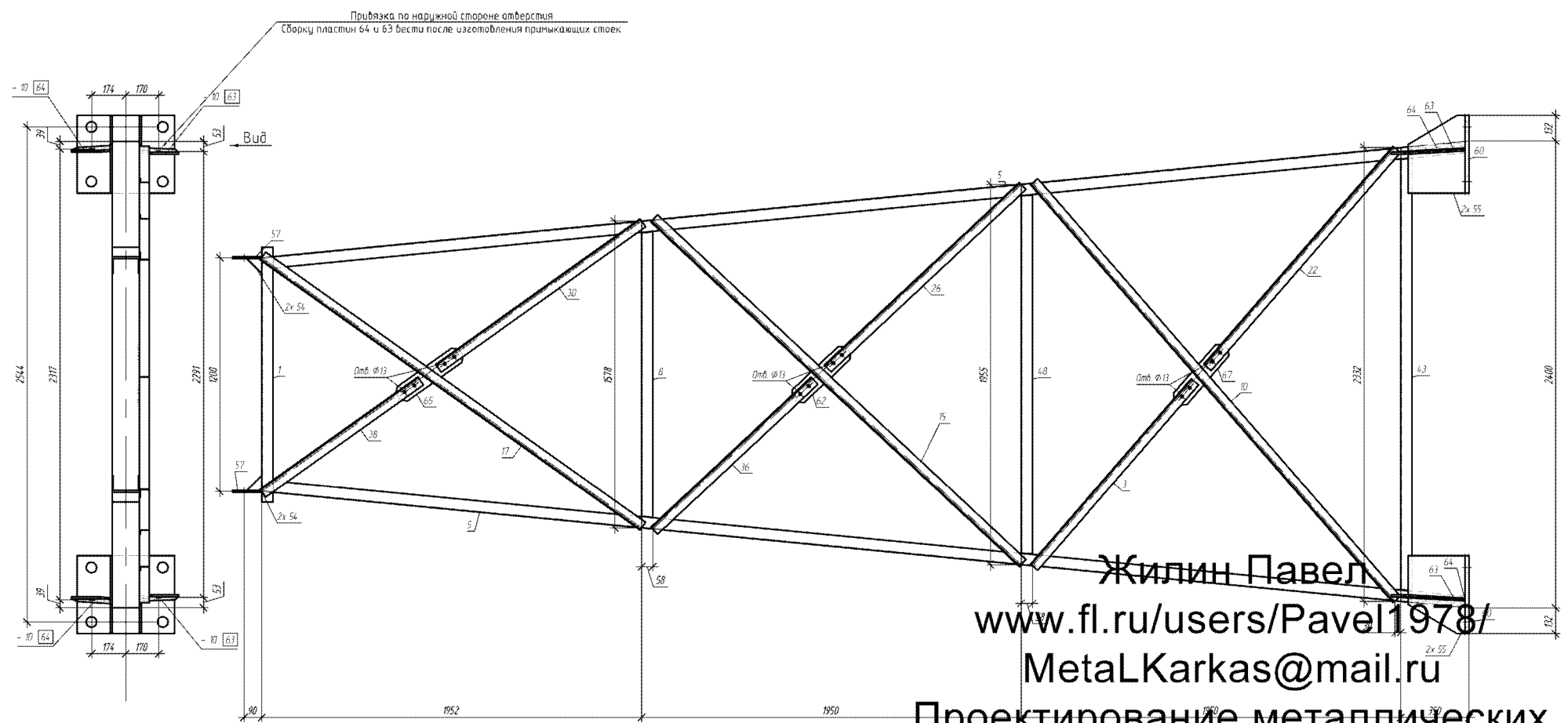
						2014.03.26 - КМ+КМД		
						Владимирская область		
Изм.	Колуч.	Лист	Илок.	Подпись	Дата	Стойки под стив конвейера		
					31.03.2014	Р	007	
Н. контроль						СТ1-1		
Проверил						Проектная		
Разработал						организация		

Инд. N инст.
 Подпись и дата
 Взам. инст. N

Виды:
 Балки,
 связи и
 т.п.
 Вид сверху
 Главный вид

Стойки
 Вид слева
 Главный вид

Марка СТ1-2 (1 шт.)



Жилин Павел
www.fl.ru/users/Pavel1978/
 MetaLKarkas@mail.ru

Проектирование металлических
 конструкций зданий и сооружений

1 Катеты сварных швов равны минимальной толщине соединяемых элементов, кроме толщину швов оговоренных на разработанных узлах.

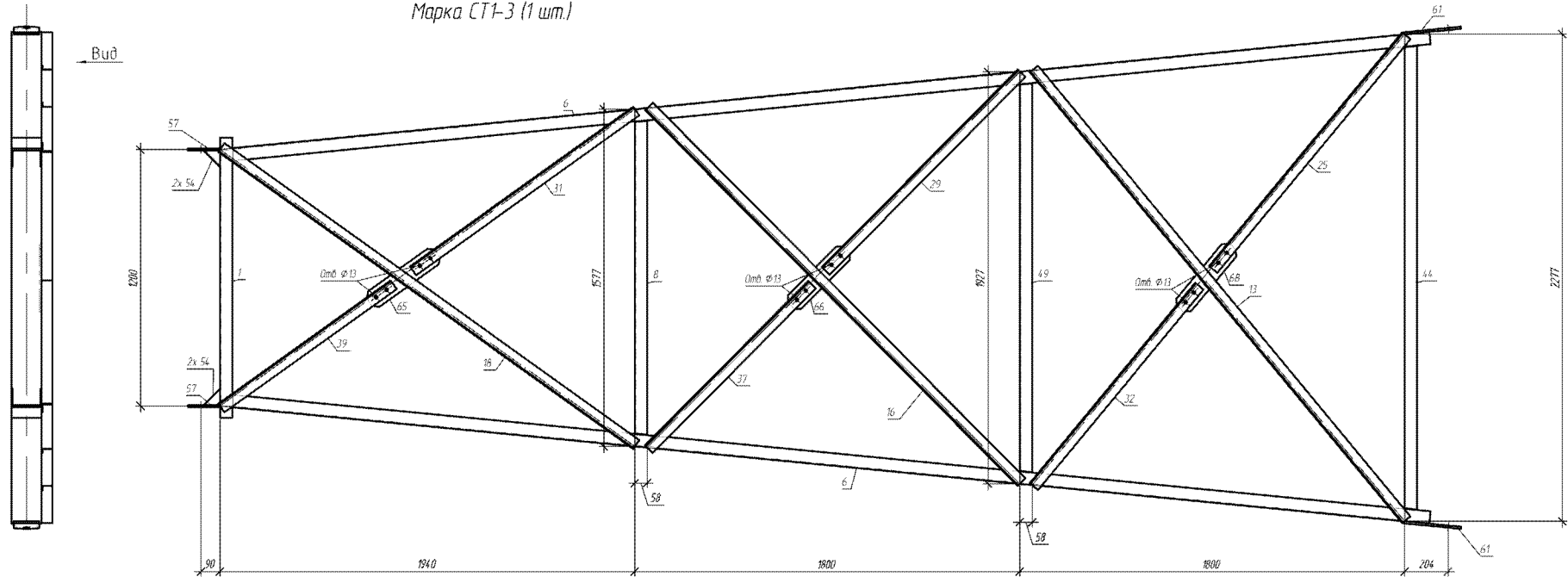
2014.03.26 - КМ+КМД					
Владимирская область					
Изм.	Колуч.	Лист	Идок.	Подпись	Дата
					31.03.2014
Стойки под стая конвейера			Стадия	Лист	Листов
			Р	008	
И. контроль			СТ1-2		
Проверил			Проектная		
Разработал			организация		

Инд. N подп.
 Подпись и дата
 В зам. инд. N

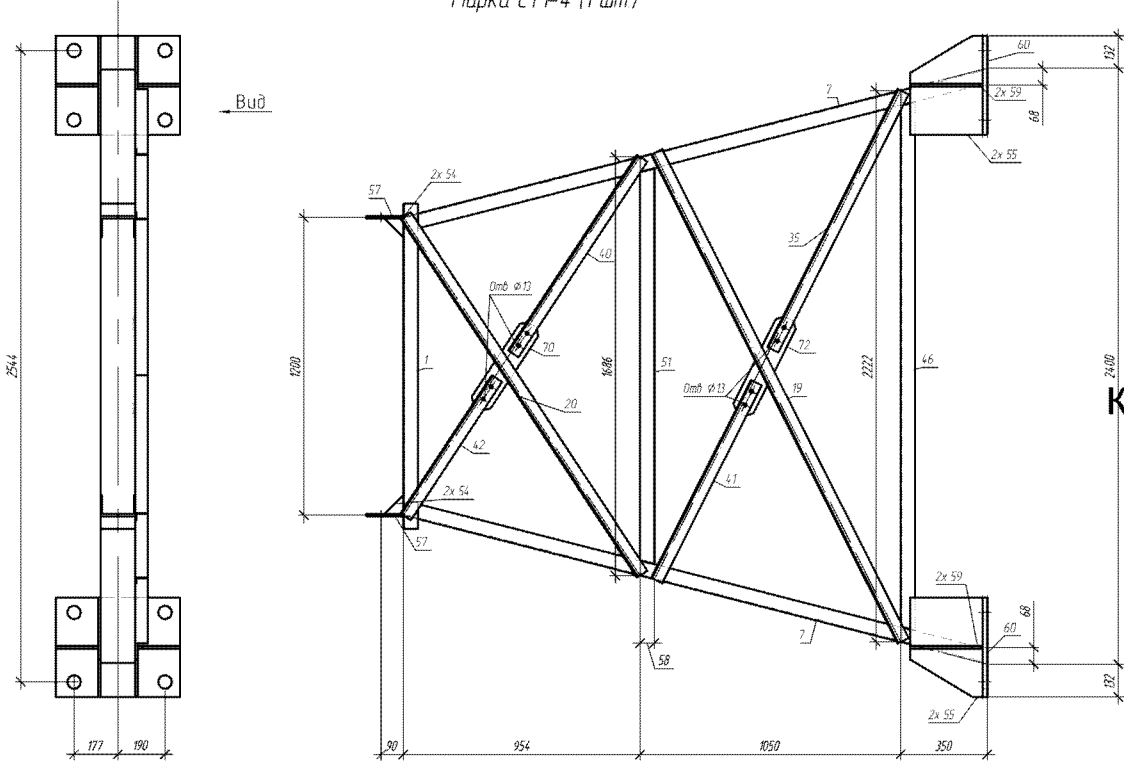
Виды:
 Балки, связи и т.п.
 Вид сверху
 Главный вид

Стойки
 Вид слева
 Главный вид

Марка СТ1-3 (1 шт.)



Марка СТ1-4 (1 шт.)



Марка СТ1-5 (1 шт.)



Жилин Павел
www.fl.ru/users/Pavel1978/
MetaLKarkas@mail.ru
 Проектирование металлических конструкций зданий и сооружений

1 Катеты сварных швов равны минимальной толщине соединяемых элементов, кроме толщины швов оговоренных на разработанных узлах.

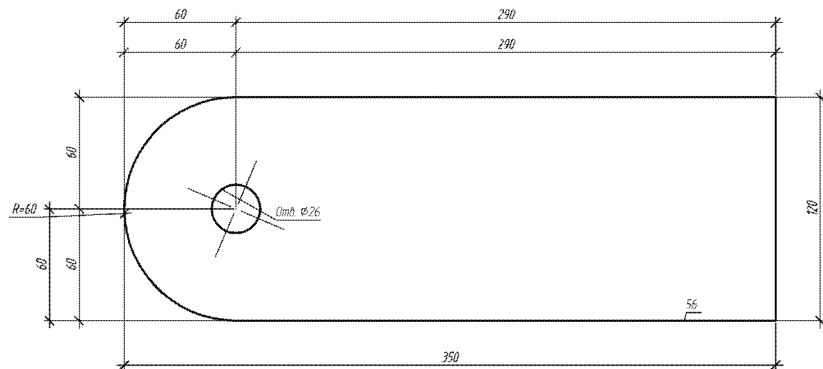
2014.03.26 - КМ+КМД					
Владимирская область					
Стойки под стел конвейера					
СТ1-3, СТ1-4, СТ1-5					
Проектная организация					
Изм.	Колуч.	Лист	Идок.	Подпись	Дата
					31.03.2014
И. контроль					
Проверил					
Разработал					
Стадия	Лист	Листов			
Р	009				

Инд. N инст. Подпись и дата В.зам. инст. N

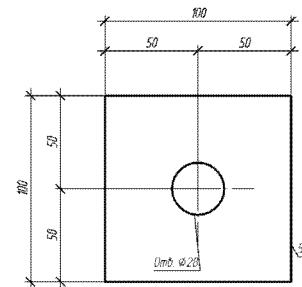
Виды:
 Балки,
 связи и
 т.п.
 Вид сверху
 Главный вид

Стойки
 Вид слева
 Главный вид

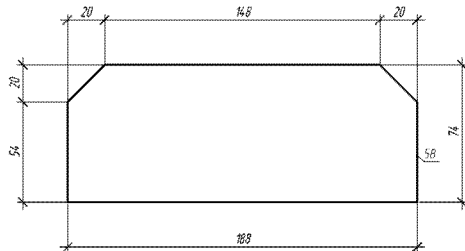
Марка КР2-1 10x350x120 (10 шт.)



Марка КР1-1 20x100x100 (24 шт.)



Марка Реб1-1 5x188x74 (10 шт.)



Жилин Павел
www.fl.ru/users/Pavel1978/
MetaLKarkas@mail.ru
 Проектирование металлических
 конструкций зданий и сооружений

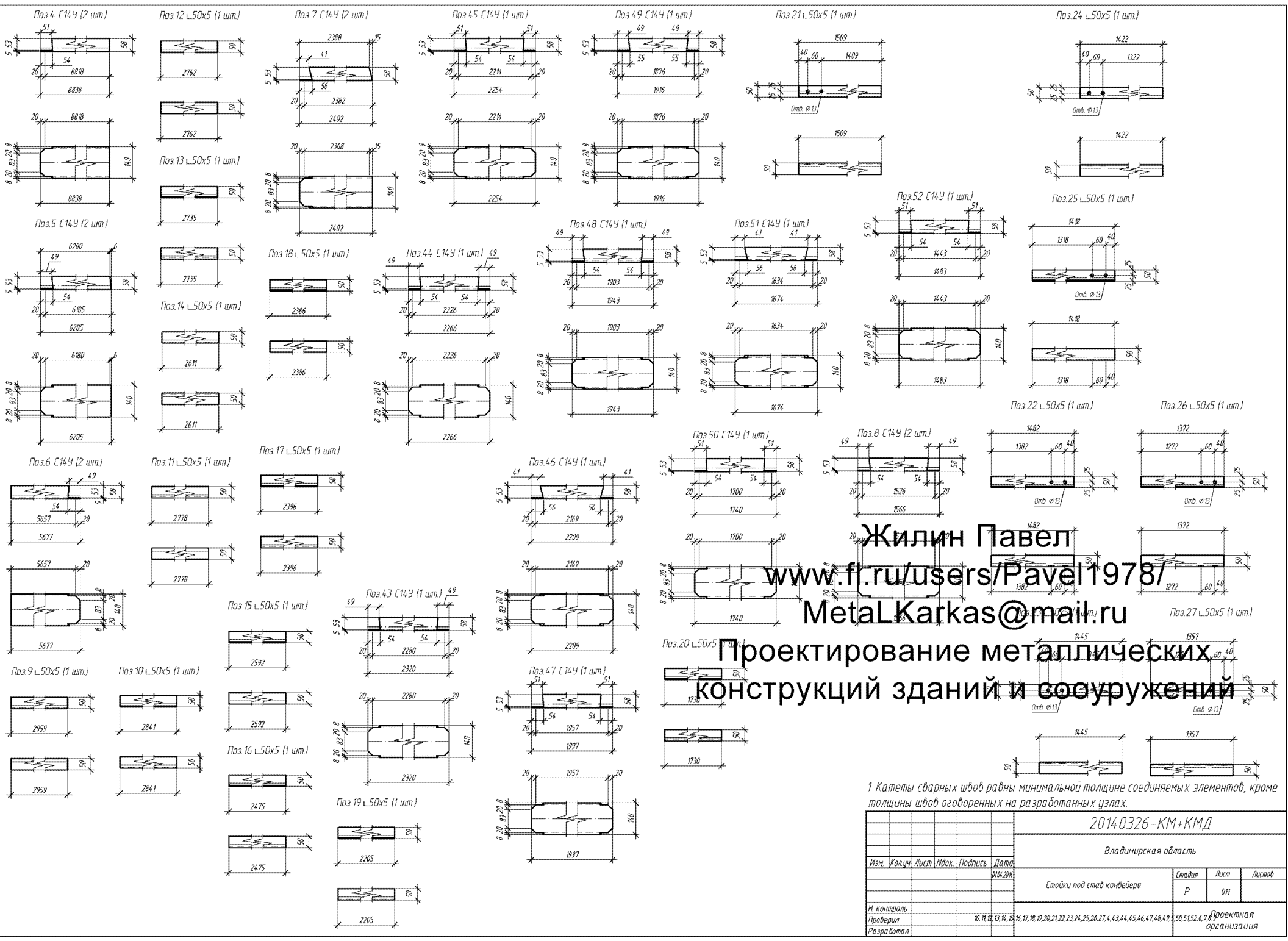
1 Катеты сварных швов равны минимальной толщине соединяемых элементов, кроме толщин швов оговоренных на разработанных узлах.

						2014.03.26 - КМ+КМД		
						Владимирская область		
Изм.	Колуч.	Лист	Издок.	Подпись	Дата			
					РМ.2014			
						Стойки под стаб конвейера		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	010	
И. контроль						КР1-1КР2-1Реб1-1		
Проверил						Проектная		
Разработал						организация		

Инд. N инст. / Подпись и дата / Взам. инст. N

Виды:
Балки, связи и т.п.
Вид сверху
Главный вид

Стойки
Вид слева
Главный вид



Жилин Павел
www.fl.ru/users/Pavel1978/
MetalKarkas@mail.ru

Проектирование металлических конструкций зданий и сооружений

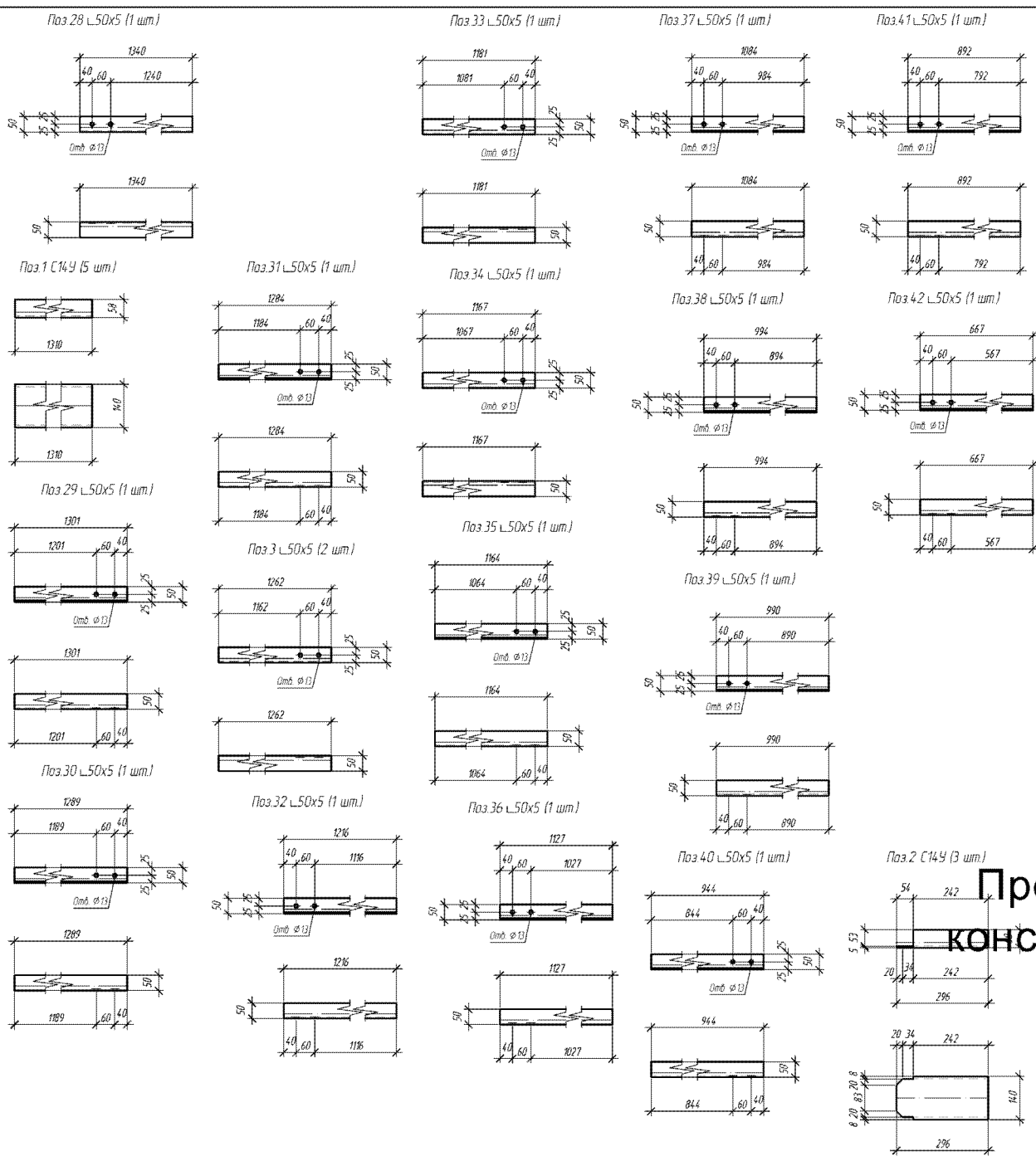
1 Катеты сварных швов равны минимальной толщине соединяемых элементов, кроме толщины швов оговоренных на разработанных узлах.

						2014.03.26-КМ+КМД		
						Владимирская область		
Изм.	Кол.	Лист	Изд.	Подпись	Дата	Стойки под стел конвейера		
					10.11.12	Р	011	Листов
Н. контроль					10.11.12	Проектная организация		
Проверил					10.11.12			
Разработал					10.11.12			

Имя, И.п.ф. и должность
В.зам. инж. Н.
Подпись и дата

Виды:
Балки, связи и т.п.
Вид сверху
Главный вид

Стойки
Вид слева
Главный вид



Жилин Павел
www.fl.ru/users/Pavel1978/
MetaLKarkas@mail.ru
 Проектирование металлических конструкций зданий и сооружений

1 Катеты сварных швов равны минимальной толщине соединяемых элементов, кроме толщины швов оговоренных на разработанных узлах.

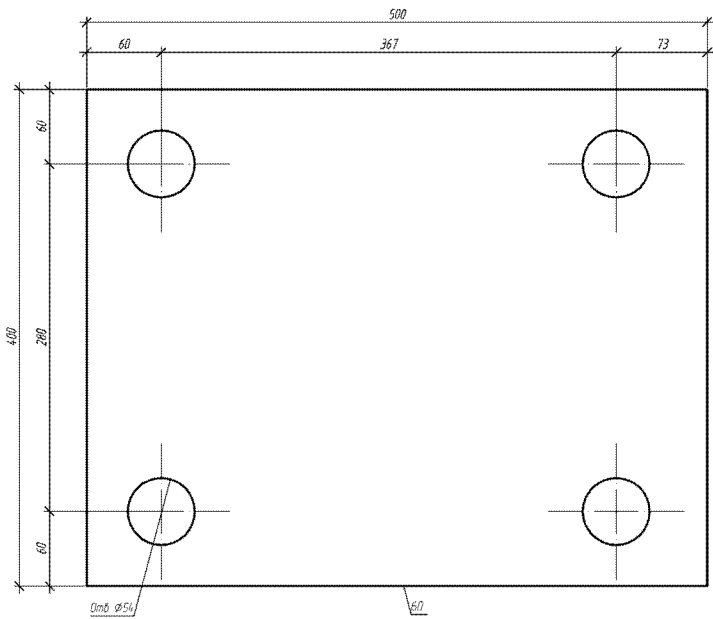
2014.03.26-КМ+КМД					
Владимирская область					
Изм.	Колуч.	Лист	Издок.	Подпись	Дата
					19.04.2014
Стойки под стая конвейера			Стадия	Лист	Листов
			Р	012	
И. контроль					1,2,28,29,3,30,31,32,33,34,35,36,37,38,39,40,41,42
Проверил					
Разработал					
					Проектная организация

Изд. N подл.
 Подпись и дата
 В зам. изд. N

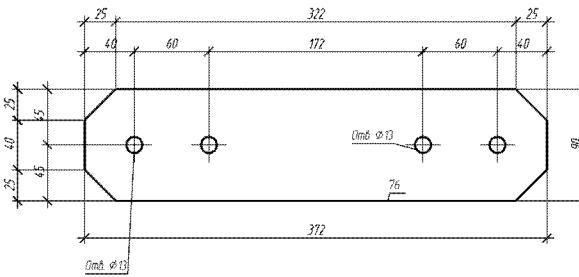
Виды:
 Балки, связи и т.п.
 Вид сверху
 Главный вид

Стойки
 Вид слева
 Главный вид

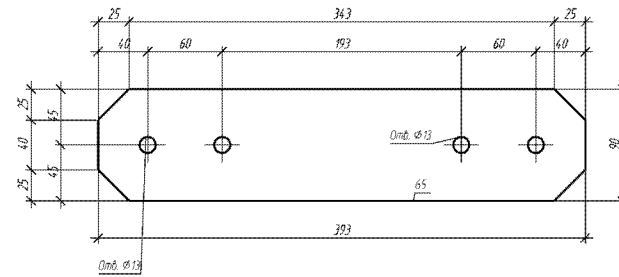
Поз.60 20x500x400 (1 шт.)



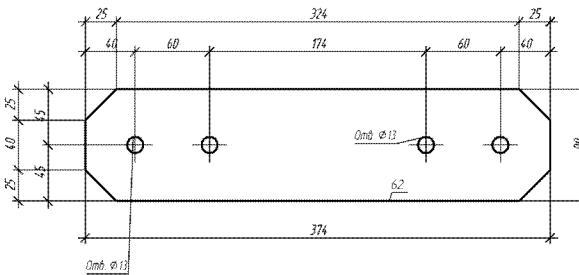
Поз.76 10x372x90 (1 шт.)



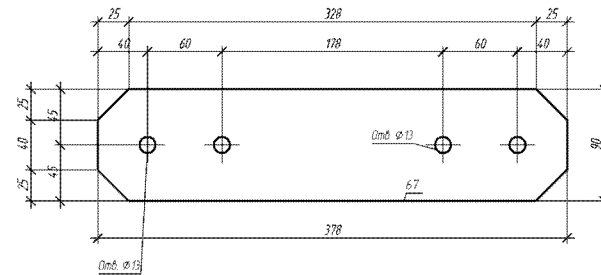
Поз.65 10x393x90 (2 шт.)



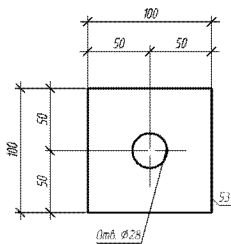
Поз.62 10x374x90 (2 шт.)



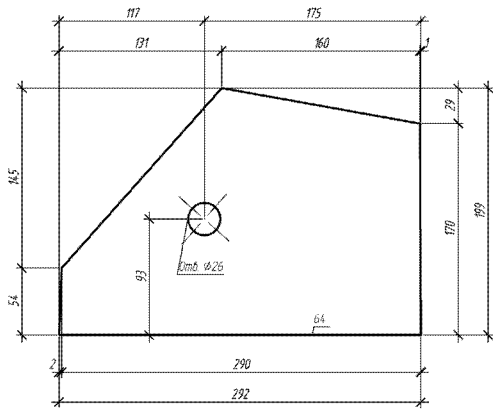
Поз.67 10x378x90 (1 шт.)



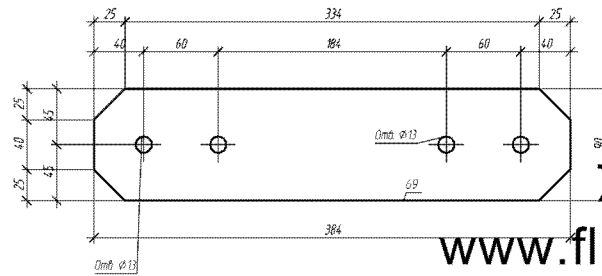
Поз.53 20x100x100 (24 шт.)



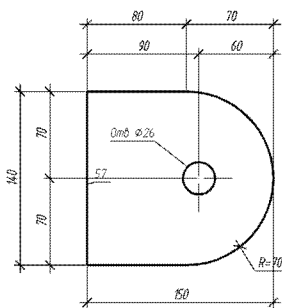
Поз.64 10x292x199 (2 шт.)



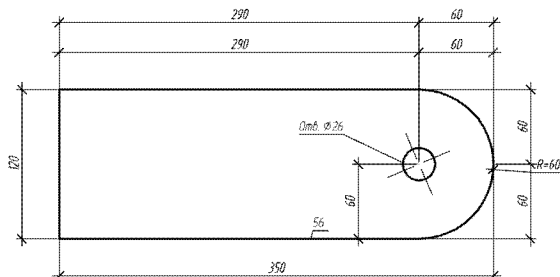
Поз.69 10x384x90 (1 шт.)



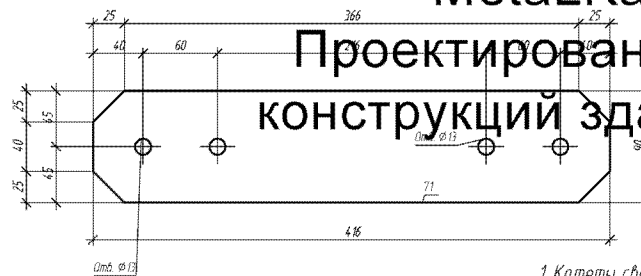
Поз.57 10x150x140 (10 шт.)



Поз.56 10x350x120 (10 шт.)



Поз.71 10x416x90 (1 шт.)



Жилин Павел

www.fl.ru/users/Pavel1978/

MetaLKarkas@mail.ru

Проектирование металлических конструкций зданий и сооружений

1 Катеты сварных швов равны минимальной толщине соединяемых элементов, кроме толщины швов оговоренных на разработанных узлах.

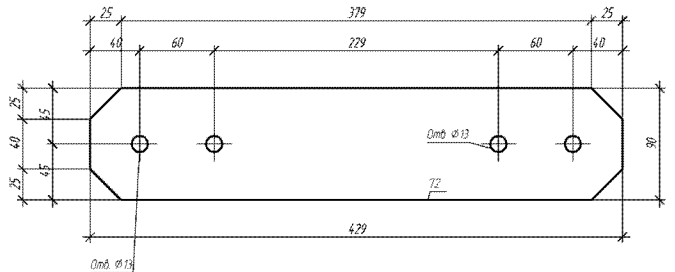
2014.03.26 - КМ+КМД					
Владимирская область					
Изм.	Кол-во	Лист	Издок	Подпись	Дата
					14.03.2014
Стойки под стелж конвейера			Стадия	Лист	Листов
			Р	013	
И. контроль			53,56,57,60,62,64,65,67,69,71,76		
Проверил					
Разработал			Проектная организация		

Изд. N подл. Подпись и дата В.зам. изд. N

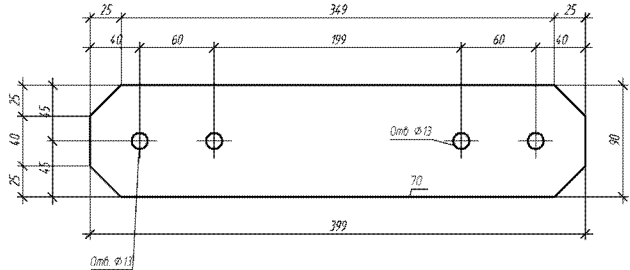
Виды:
 Балям, связи и т.п.
 Вид сверху
 Главный вид

Стойки
 Вид слева
 Главный вид

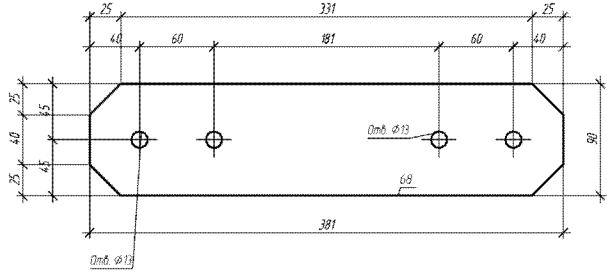
Поз 72 10x429x90 (1 шт.)



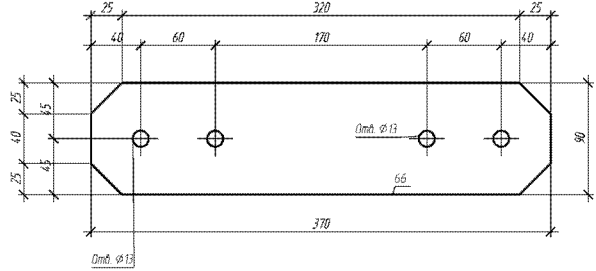
Поз 70 10x399x90 (1 шт.)



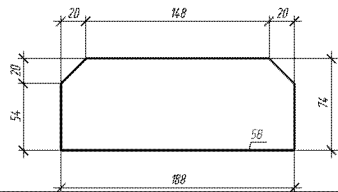
Поз 68 10x381x90 (1 шт.)



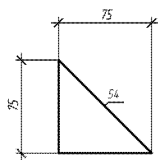
Поз 66 10x370x90 (1 шт.)



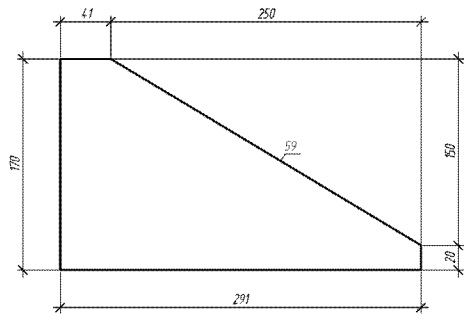
Поз 58 5x188x74 (10 шт.)



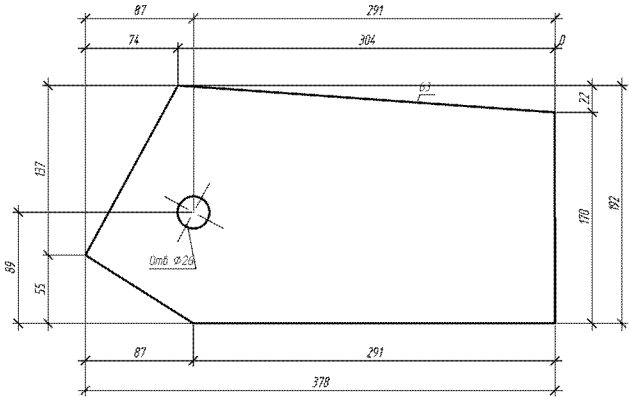
Поз 54 5x75x75 (20 шт.)



Поз 59 10x291x170 (8 шт.)



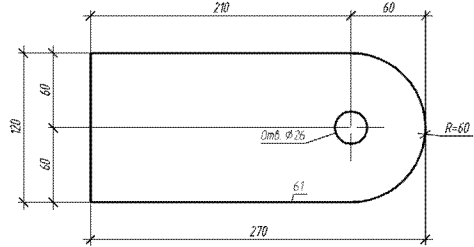
Поз 63 10x378x192 (2 шт.)



Поз 55 10x400x291 (12 шт.)



Поз 61 10x270x120 (4 шт.)



Жилин Павел
www.fl.ru/users/Pavel1978/
MetaLKarkas@mail.ru
 Проектирование металлических конструкций зданий и сооружений

1 Катеты сварных швов равны минимальной толщине соединяемых элементов, кроме толщин швов оговоренных на разработанных узлах.

						2014.03.26 - КМ+КМД		
						Владимирская область		
Изм	Колуч	Лист	Илок	Подпись	Дата	Стойки под стая конвейера		
					Рис. 20/к	Р	ВК	
И. контроль	Проверил	54.55.58.59.61.63.66.68.70.72				Проектная организация		
Разработал								

Имя, И.подп., Подпись и дата, В.зам. инж. Н.