**КАК ОРГАНИЗОВАТЬ БИЗНЕС ПО ПРОИЗВОДСТВУ РВД?**

Какие этапы включает в себя производство РВД? Какое оборудование требуется для его организации? Каков перечень комплектующих и расходных материалов, необходимых для изготовления качественной рукавной продукции? Ответы на эти вопросы - в специальном материале, посвящённом технологическим аспектам организации бизнеса по изготовлению рукавов высокого давления.

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЭТАПЫ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

Процесс изготовления рукавов высокого давления, в сравнении с производством иных типов резинотехнических изделий, является более сложным и включает в себя целый комплекс технологических операций. В общем виде производство РВД может быть представлено нижеследующими этапами:

1. **Подготовка и программирование опрессовочного оборудования** в соответствии с диаметром рукава. Подбор обжимных кулачков, отвечающих параметрам прессуемого фитинга. Проведение замера и отреза рукава необходимой длины на специальном оборудовании (Станок отрезной)
2. **Сборка рукава высокого давления**, включающая в себя комплектацию узла муфта – ниппель и установку фитинга в рукав. Для отдельных видов РВД этот этап предваряет зачистка наружного и внутреннего слоев на окороточном оборудовании. (Станок для снятия слоев резины).
3. **Опрессовка РВД**, которая осуществляется на специальном опрессовочном оборудовании (Станок обжимной) и последующие испытания рукава высокого давления на герметичность согласно ТУ (Испытательный стенд).
4. **Промывка и продувка рукавной продукции** с целью удаления с ее внутренней поверхности пыли, инородных частиц и остатков испытательных жидкостей. (Промывочная установка). Завершающая процесс маркировка изготовленных РВД при помощи маркировочного оборудования (Станок маркировочный).

**НЕОБХОДИМЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ**

Компания ПРОМИМПЭКС много лет занимается изготовлением РВД и осуществляет поставки всего комплекса оборудования для организации производств рукавов высокого давления «с нуля». Кроме того, предприятие обеспечивает действующие производства комплектующими и расходными материалами, необходимыми для их бесперебойной работы, включая:

* **рукава высокого давления различного назначения и модификаций** - РВД с металлической оплеткой и навивкой, рукава термопластиковые, продукция сверхвысокого давления, специального назначения и т.д.;
* **фитинги для производства РВД** – муфты обжимные, ниппели, штуцеры, различного типа переходники и вставки;
* **трубные соединения, БРС** и другие гидрокомпоненты.

**ВАЖНО!** Рекомендации, приведенные в данном материале, носят общий характер. Выбирая оборудование и расходные материалы для организации конкретного производства РВД необходимо учитывать ряд специфических параметров - таких как планируемые производственные объемы и виды техники, для которой будут изготавливаться РВД.