

Specific part

1 Technical description of the product

The nailed-in anchors EJOT H1 eco and EJOT H4 eco consists of an anchor sleeve with an enlarged shaft, spreading zone subsequently, an insulation plate made of polyethylene, a mounting plug made of polyamide and accompanying specific nail of galvanised steel. For the anchor length of 95mm (only H1 eco) the accompanying specific nail of galvanised steel has an overmoulding of polyamide. The serrated expanding part of the anchor sleeve is slotted.

The anchor may in addition be combined with the anchor plates SBL 140 plus and VT 90.

An illustration and the description of the product are given in Annex A

2 Specification of the intended use in accordance with the applicable EAD

The performances given in Section 3 are only valid if the anchor is used in compliance with the specifications and conditions given in Annex B.

The verification and assessment methods on which this European Technical Assessment is based lead to the assumption of a working life of the anchor of at least 25 years. The indications given on the working life cannot be interpreted as a guarantee given by the producer, but are to be regarded only as a means for choosing the right products in relation to the expected economically reasonable working life of the works.

3 Performance of the product and references to the methods used for its assessment

3.1 Mechanical resistance and stability (BWR 1)

The essential characteristics regarding mechanical resistance and stability are included under the Basic Works Requirement Safety in use.

3.2 Safety in case of fire (BWR 2)

Not applicable.

3.3 Hygiene, health and the environment (BWR 3)

Regarding dangerous substances contained in this European Technical Assessment, there may be requirements applicable to the products falling within its scope (e.g. transposed European legislation and national laws, regulations and administrative provisions). In order to meet the provisions of the Regulation (EU) No 305/2011, these requirements need also to be complied with, when and where they apply.

3.4 Safety in use (BWR 4)

Essential characteristic	Performance
Characteristic resistance	See Annex C
Edge distances and spacing	See Annex B
Point thermal transmittance	See Annex C
Plate stiffness	See Annex C
Displacements	See Annex C

3.5 Protection against noise (BWR 5)

Not applicable.

3.6 Energy economy and heat retention (BWR 6)

Not applicable.

3.7 Sustainable use of natural resources (BWR 7)

For the sustainable use of natural resources no performance was determined for this product.

3.8 General aspects

The verification of durability is part of testing the essential characteristics. Durability is only ensured if the specifications of intended use according to Annex B are taken into account.

4 Assessment and verification of constancy of performance (AVCP) system applied with reference to its legal base

According to Decision 97/463/EC of the Commission of 27 June 1997 (Official Journal of the European Communities L 198 of 25.07.1997, p. 31–32) the system of assessment and verification of constancy of performance (AVCP) (see Annex V and Article 65 Paragraph 2 to Regulation (EU) No 305/2011) given in the following table apply.

Product	Intended use	Level or class	System
Plastic anchors for use in concrete and masonry	For use in systems, such as façade systems, for fixing or supporting elements which contribute to the stability of the systems	—	2+

5 Technical details necessary for the implementation of the AVCP system, as provided in the applicable EAD

Technical details necessary for the implementation of the AVCP system are laid down in the control plan deposited at Deutsches Institut für Bautechnik.

Issued in Berlin on 29 January 2015 by Deutsches Institut für Bautechnik

Andreas Kummerow
p. p. Head of Department

beglaubigt:
Ziegler

Специальная часть

1. Техническое описание изделия

Забивные дюбели EJOT H1 есо и EJOT H4 есо состоят из гильзы дюбеля с удлиненным расширяющимся валом, изолирующей полиэтиленовой пластины, монтажной втулки из полиамида и комплектуются специальным штифтом из оцинкованной стали. Для дюбеля длиной 95 мм (только H1 есо) такой стержень содержит наплавления из полиамида. Зубчатая расширяющаяся часть втулки содержит прорезанные канавки.

Кроме того, дюбель может сочетаться с дисками для дюбелей SBL 140 plus и VT 90.

Изображение и описание изделия приводится в Приложении А.

2. Условия предполагаемого применения в соответствии с применимым EAD (Документ оценки срока эксплуатационной пригодности)

Исполнения, приведенные в разделе 3, применимы только при условии, что анкер используется в режиме, соответствующем условиям и состояниям, обозначенным в приложении В.

Методы проверки и оценки, на которых основывается настоящий Европейский технический сертификат, предполагают срок службы дюбеля, по крайней мере, 25 лет. Приведенные показатели срока службы не могут интерпретироваться в качестве гарантии производителя, а рассматриваются исключительно в качестве руководства для подбора подходящих изделий, с точки зрения выбора планируемого экономически целесообразного срока службы объекта.

3. Качественные характеристики изделия и ссылки на методы, используемые при его сертификации

3.1. Механическая прочность и стойкость к механическим воздействиям (BWR 1)

Основные характеристики, касающиеся механической прочности и стойкости, приняты исходя из положений актуальной редакции Основных требований по безопасности труда.

3.2. Техника безопасности при пожаре (BWR 2)

Не применимо

3.3. Гигиена, санитария и охрана окружающей среды (BWR 3)

Касательно опасных веществ, оговаривающихся настоящим Европейским техническим сертификатом, могут существовать требования, применимые к изделиям, на которые распространяется его действие (например, транспонированные Европейские законодательные акты и национальные законы, правила и административные постановления). В тех случаях, когда эти требования применимы, они также должны учитываться, обеспечивая выполнение положений Регламента ЕС № 305/2011.

3.4. Безопасность в использовании (BWR 4)

Основные характеристики	Показатели
Характеристики прочности	См. прил. С
Расстояния между кромками и зазоры	См. прил. В
Точка теплопередачи	См. прил. С
Конструкционная жесткость пластины	См. прил. С
Перемещения	См. прил. С

3.5. Защита от шума (BWR 5)

Не применимо

3.6. Энергоэффективность и тепловая инерция (BWR 6)

Не применимо

3.7. Рациональное использование природных ресурсов (BWR 7)

Характеристики рационального использования природных ресурсов для данного изделия не определялись.

3.8. Общие условия

Проверка на долговечность входит в состав испытаний основных характеристик. Долговечность гарантируется только в том случае, если при предполагаемом применении соблюдаются условия, соответствующие указанным в приложении В.

4. Применяемая система оценки и проверки постоянства характеристик качества (AVCP-ОППХК) со ссылкой на соответствующую правовую базу

Согласно Решения 97/463/ЕС Комиссии от 27 июня 1997 года (Официальный журнал европейских сообществ L 198 от 25.07.1997 г., стр. 31-32) применяется система оценки и проверки постоянства характеристик качества (ОППХК) (см. приложение V и статью 65, п. 2 Регламента ЕС № 305/2011), приведенная в нижеследующей таблице.

Изделие	Предполагаемое применение	Уровень либо класс	Система
Пластиковые дюбели для использования в бетоне и каменной кладке	Для использования в системах, таких как фасадные системы, для крепежных или опорных элементов, способствующих стабильности систем.	–	2+

5. Технические детали, необходимые для применения системы ОППХК, как это предусмотрено в применимом EAD

Технические детали, необходимые для применения системы ОППХК, оговорены в плане управления, хранящемся в Deutsches Institut für Bautechnik.

Издано в Берлине 29 января 2015 г. Deutsches Institut für Bautechnik.

Андреас Куммеров

заверено:

Начальник отдела (по доверенности)