

СОГЛАСИЕ УЧАСТНИКА РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАКАЗА НА ПОСТАВКУ ТОВАРОВ, ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ, ОКАЗАНИЕ УСЛУГ.

Настоящим организация/физическое лицо, сведения о которой (-ом) указаны во второй части заявки на участие в открытом аукционе в электронной форме выражает согласие на поставку товаров (выполнение работ, оказание услуг), соответствующих требованиям документации об открытом аукционе в электронной форме на право заключения контракта на выполнение работ по [REDACTED]

[REDACTED] (реестровый номер открытого аукциона в электронной форме - [REDACTED]), на условиях, предусмотренных указанной документацией об открытом аукционе в электронной форме.

Рекомендованная форма предоставления сведений о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией об открытом аукционе в электронной форме:

Предлагаемый для использования в ходе исполнения контракта товар новый (товар, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства).

№ п/п	Наименование товара (материала)	Указание на товарный знак (модель, производитель)	Технические характеристики			Ед. изм.	Сведения о сертификации
			Требуемый параметр	Требуемое значение	Предлагаемое значение		
1.	Смеси бетонные	Товарный знак не зарегистрирован страна происхождения Россия	Типу бетона	Бетонные смеси должны быть тяжелого бетона	Бетонные смеси тяжелого бетона		
			Температура бетонной смеси в момент использования	[От 5]	От 5	°С	
			Марка по уплотнению	От КУ1 до КУ4	-		

		Марка в зависимости от показателя удобоукладываемости	От П1 до П4	П2	
		Класс прочности на сжатие в проектном возрасте	Должен быть В15	В15	
		Класс по средней плотности	От D2000	D2500	
		Класс прочности на осевое растяжение	От Вt1,6 до Вt3,2	Вt2,4	
		Класс прочности на растяжение при изгибе	От Вtb2,0 до Вtb8,0	Вtb2,4	
		Марка по морозостойкости	От F100	F150	
		Марка по истираемости	G1; G2; G3	G2	
		Марка по водонепроницаемости	W2; W4	W4	
		Вид вяжущего	Сульфатостойкий портландцемент; сульфатостойкий шлакопортландцемент; сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками	сульфатостойкий портландцемент с минеральными добавками	
		Вид крупного заполнителя	Щебень шлаковый из шлаков текущего выхода или из отвального шлака	Щебень шлаковый из шлаков текущего выхода	

			Наибольшая крупность зерен крупного заполнителя	Не более 40	20	мм
			Вид мелкого заполнителя	Песок из отсевов дробления плотных горных пород и природный песок	Песок из отсевов дробления плотных горных пород и природный песок	
			Истинная плотность мелкого заполнителя	2000 - 2800	2100-2700	кг/м ³
			Расслаиваемость бетонной смеси: Раствороотделение	Не более 4	3	%
			Отклонение заданного значения раствораотделения	Не более +1,0	+0,5	%
			Расслаиваемость бетонной смеси: Водоотделение	Не более 0,8	0,4	%
			Отклонение заданного значения водоотделения	Не более +0,2	+0,2	%
			Осадка конуса	Не более 15	8	см
			Отклонение заданного значения осадки конуса	±2	-2	см
			Общее содержание хлоридов в бетоне	Не более 1	0,4	% массы
			Отклонение заданного значения средней плотности	±20	-20	кг/м ³
			Коэффициент уплотнения	Не менее 1,11	-	
			Отклонение заданного значения коэффициента уплотнения	±0,10	-	
			Погрешность дозирования исходных материалов весовыми дозаторами:			
			- цемента, воды, химических и минеральных добавок	±2	-2	%
			- заполнителей	±3	+2	%
			Содержание фракций крупного заполнителя			
			- св.20 до 40 мм	Не более 65	-	% массы
			- св.10 до 20 мм	Не более 75	65	% массы
			- от 5 (3) до 10 мм	Не менее 15	35	% массы
2.	Алюминий листовой	Товарный знак не Зарегистрирован Страна Происхождения Россия	Точность изготовления	Повышенная или нормальная	нормальная	
			Качество отделки поверхности	Высокая или повышенная или обычная	обычная	
			Состояние материала	Нагартованные или отожженные или полунгартованные	полунагартованные	
			Толщина лакирующего слоя на каждой стороне листа	Не менее 2,0	4,0	% толщины
			Толщина	Более 0,9 не более 2,5	1,0	мм
			Отклонение по ширине	Не более +10	+10	мм

			Ширина	Более 1000	1200	мм
			Отклонение по длине	Не более +20	+20	мм
			Длина	До 7000	2000	мм
			Отклонение по толщине	Не более -0,30	-0,16	мм
			Относительное удлинение	Не менее 6,0	6,0	%
			Марка алюминия / алюминиевого сплава	ММ; АМг3; АМг5; АМг6; АД; А7; А6; А5; А0; АД0; АД1; АД00; Д12	А7	
			Предел текучести	Не менее	-	МПа
			Шероховатость поверхности	Не более 2,5	2,5	мкм
			Временное сопротивление	Не менее 60	100	МПа
			Отклонение от плоскостности по всей поверхности листа (включая длинные стороны) при свободной укладке листа (каждой стороной) на плоскость плиты	Не более 30	14	мм
			Теоретическая масса 1 м листа	Не более 13,486	3,160	кг
3.	Бруски хвойных пород	Товарный знак Не Зарегистрирован Страна Происхождения Россия	Древесина	Сосна или ель	сосна	
			Длина	От 2 до 6,5	4,0	м
			Толщина	50 или 60	50	мм
			Ширина	До 150	100	мм
			Сорт	I или II или III или IV	III	
			Обрезка	Должны быть обрезными с параллельными кромками	обрезные с параллельными кромками	
			Влажность	Не более 25	20	%
			Шероховатости поверхности пиломатериалов, Rmmax	Не более 1600	1250	мкм
			Размер пластевых и ребровых сросшихся здоровых, частично сросшихся, и несросшихся здоровых сучков	Не более 1/2	1/2	Долей ширины
			Размер частично сросшихся и несросшихся пластевых и ребровых сучков	Менее 1/2	1/3	Долей ширины
			Размер кромочных сросшихся здоровых, частично сросшихся, и несросшихся здоровых сучков	Не более 1/2	1/2	Долей ширины
			Размер частично сросшихся и несросшихся кромочных сучков	Не более 2/3	2/3	Долей ширины
			Ширина односторонней прорости	Не более 1/4	1/4	Долей стороны
			Длина односторонней	Не более 1/10	1/10	Долей длины

			прорости			
			Размер пластевых и кромочных, в том числе выходящих на торец трещин	Не более 1/2	1/2	Долей длины
			Размер пластевых сквозных, в том числе выходящих на торец трещин	Менее 1/4	1/6	Долей длины
			Размер торцевых трещин	Не более 1/2	1/2	Долей ширины
			Общая площадь заболонной и грибной окраски и плесени	Не более 50	50	% от площади
			Размер тупого обзола на пластях и кромках	Не более 1/3	1/3	Долей ширины
			Размер продольной покоробленности по пласти и кромке, крыловатости	Менее 0,5	0,4	% от длины
4.	Винты самонарезающие оцинкованные	Товарный знак Не Зарегистрирован Страна Происхождения Россия	Тип винта	Должен быть: Заостренные с полукруглой или потайной головкой	Заостренные с потайной головкой	
			Исполнение	1 или 2	1	
			Марка стали винта	20X; 08кп; 10кп; 40X	10кп	
			Марка цинка покрытия винта	Ц0 или Ц1	Ц0	
			Номинальный диаметр резьбы винта	До 5	4	мм
			Внутренний диаметр резьбы винта	До 3,5	2,8	мм
			Номинальный диаметр головки винта	Менее 9,00	7,4	мм
			Номинальная длина винта	Менее 40	10	мм
			Шаг резьбы винта	До 2,0*	1,75	мм
			Ширина площадки винта	Не более 0,15	0,15	мм
			Высота головки винта	Не более 2,8	2,20	мм
			Радиус сферы головки винта	От 2,4* до 3,6*	-	мм
			Глубина шлица винта	От 0,5 до 2,0*	0,8	мм
			Допуск симметричности шлица винта относительно стержня винта в диаметральном выражении	Не более 0,60	0,60	
			Твердость винтов	Более 36	57	HRC _э
			Поверхностная твердость винтов после химико-термической обработки	Не менее 450	450	HV ₀₃
			Номинальная ширина шлица винта	Не менее 0,6	1,0	мм
			Номер крестообразного шлица винта	1 или 2	-	
			Глубина крестообразного	От 1,00* до 2,50	-	мм

			шлица винта				
			Диаметр крестообразного шлица винта	От 2,6* до 4,2*	-		мм
			Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц винта	Не менее 0,9 не более 2,0	-		мм
			Недовод резьбы винта	Менее 0,9	0,8		мм
			Длина конического конца винта	Менее 5,7	4,3		мм
			Теоретическая масса 1000 винтов	Менее 3,1	0,86		кг
			Отклонение по номинальной длине винта	±1,20	+0,75		мм
			Глубина слоя химико- термической обработки	Не более 0,18	0,10		мм
5.	Гвозди строительные круглого сечения	Товарный знак Не Зарегистрирован Страна Происхождения Россия	Тип головки	Коническая	Коническая		
			Угол заострения по граням	Менее 50	40		град
			Диаметр стержня	До 5,0 *	2,5		мм
			Отклонение диаметра стержня гвоздей	Не более -0,16	-0,12		мм
			Длина гвоздя	Более 50	60		мм
			Отклонение по длине гвоздя	±6,0	+2,5		мм
			Диаметр головки	Более 4,0	5,0		мм
			Отклонение от соосности головки относительно стержня	До 0,4	0,3		мм
			Отклонения от круглости головок	До 1	0,5		мм
			Односторонний равномерный прогиб стержня гвоздя	Не более 0,7	0,5		мм
			Временное сопротивление разрыву стержня гвоздей	Более 280	340		Н/мм ²
			Относительное удлинение стержня гвоздей	Не менее 15	20		%
			Масса 1000 шт.	Менее 11	2,230		кг
6.	Заготовки трубные, внутренней канализации	Товарный знак Не Зарегистрирован Страна Происхождения Россия	Диаметр	Должен быть 100	100		мм
			Выдерживаемое давление (максимальное)	От 16*	16		бар
			Материал	Непластифицированный поливинилхлорид	Непластифицированный поливинилхлорид		
			Максимальная температура среды	От +65*	+65		°C
			Минимальная температура среды	До -8	0		°C
			Предел прочности при разрыве	От 50*	50		МПа
			Срок службы условный	От 50*	50		лет

7.	Веревка	Товарный знак Не Зарегистрирован Страна Происхождения Россия	Веревка	Должна быть тросовой свивки. Должна быть смоляной пропитки.	Тросовой свивки, смоляной пропитки.	
			Диаметр (длина по окружности)	От 10 до 112 (от 30 до 350)	11 (35)	мм
			Группа	А или Б или В или Г	В	
			Номинальная линейная плотность каболок	Не менее 4,0 не более 5,5	4,0	ктекс
			Число каболок	От 15 до 1407	18	шт
			Разрывная нагрузка каболок	Не менее 45	51	кгс
			Концы каболок	должны быть связаны ткацким или морским узлом.	Связаны ткацким узлом	
			Пряди	должны состоять из каболок одинаковой линейной плотности. Связанные узлом пряди не допускаются.	состоят из каболок одинаковой Линейной плотности. Связанные узлом пряди отсутствуют	
			Соединение прядей	должно производиться счаливанием.	Производится счаливанием	
			Длина	250±10	250	м
			Число витков на 1 метр	Не менее 8	79	шт
			Номинальная линейная плотность	Не менее 74,9	106,0	ктекс
			Разрывная нагрузка каната	Не менее 628	800	кгс
			Фактическая влажность	Не более 16,0	16,0	%
8.	Камни бетонные бортовые	Торговый знак Не Зарегистрирован Страна Происхождения Россия	Тип	Камни должны быть прямыми рядовыми	Прямые рядовые	
			Верхние, нижние и вертикальные грани	Должны быть взаимно перпендикулярны	Взаимно перпендикулярны	
			Класс бетона по прочности на сжатие	Не менее В30	В30	
			Класс бетона по прочности на растяжение при изгибе	Не менее Вtb4,0	Вtb4,0	
			Водопоглощение бетона	До 4	3	%
			Водоцементное отношение бетона	Не более 0,40	0,40	
			Длина	Должна быть 1000	1000	мм
			Отклонение по длине	±6	+6	мм
			Ширина	Должна быть 150	150	мм
			Отклонение по высоте	±4	+4	мм
			Высота	Должна быть 300	300	мм
			Отклонение по ширине			мм
			- по верхней кромке	±4	+4	
			- по основанию	±4	+4	
			Технологический уклон нелицевых вертикальных граней	Не более 5	5	%
Отклонение от	Не более 5	5	мм			

			прямолинейности профиля верхней поверхности по всей длине				
			Радиус закругления лицевых граней	Не более 5	5		мм
			Радиус закругления нелицевых граней	Не более 15	15 (либо закругление, либо фаска)		мм
			Отклонение от перпендикулярности торцевых и смежных граней	Не более 4	4		мм
			Ширина фаски на нелицевых гранях	Не более 10	10 (не нормируется)		мм
			Справочная масса	Должна быть 0,10	0,10		т
9.	Кольца резиновые уплотнительные	Товарный знак Не Зарегистрирован Страна Происхождения Россия	Давление	Не более 2,0	1,8		МПа
			Сечение колец	Должно быть круглое	круглое		
			Условный проход	От 100 до 120	110		мм
			Масса 1000 шт	Не менее 189	1,74 (согласно ГОСТ 9833-73)		кг
			Группа резины	1 или 2	1		
			Условная прочность при растяжении	Не менее 17,2	17,2		МПа
			Относительное удлинение на разрыв	Не менее 500	500		%
10.	Лента стальная упаковочная	Товарный знак Не Зарегистрирован Страна Происхождения Россия	Состояние материала	Полунагартованная или мягкая	мягкая		
			Ширина	Более 15	20		мм
			Толщина	От 0,5 до 1,0	0,8		мм
			Относительное удлинение	Не менее 7	17		%
			Отклонение по ширине	Не более ±2,0	+1,0		мм
			Отклонение по толщине	Не более ±0,15	+0,10		мм
			Временное сопротивление разрыву	Не менее 250	250		Н/мм ²
			Рванины и расслоения на поверхности	Не допускаются	отсутствуют		
			Точность	Повышенная или нормальная	нормальная		
			Масса рулона	Не более 200	60		кг
11.	Маты минераловатные прошивные	Товарный знак Не Зарегистрирован Страна Происхождения Россия	Длина	От 1000 до 6000	2000		мм
			Ширина	От 500	600		мм
			Марка	До 75*	75		
			Отклонение по ширине	Не более ±1,5	+1,5		мм
			Отклонение по толщине	Не более -3/+10	+10; -3		мм
			Толщина	До 70	60		
			Отклонение по длине	Не более ±2	+2		мм
			Влажность	До 0,1	0,09		% по массе
			Плотность	До 75	70		кг/м ³
			Паропроницаемость	0,038*-0,046*	0,038-0,042		мг/(м·ч·Па)
			Разрывная нагрузка	От 40	80		Н

			Разрыв более чем двух смежных стежков в одном шве, а также разрыв стежков в двух смежных швах мата	Не допускается	отсутствует	
			Расстояние между швами	Не более 100	100	мм
			Расстояние между кромкой и крайним швом	До 50	40	мм
			Содержание органических веществ	До 0,2	0,19	% по массе
			Сжимаемость	До 35	34	%
			Шаг шва	От 70 до 120	100	мм
			Теплопроводность при температуре:			
			10 °С	Не более 0,040	0,037	Вт/(м·К)
			25 °С	Не более 0,042	0,039	Вт/(м·К),
			Упругость	От 80	90	%
12.	Песок для строительных работ	Товарный знак Не Зарегистрирован Страна Происхождения Россия	Тип песка	Песок из отсевов дробления или природный песок	природный песок	
			Группа крупности	Очень крупный; повышенной крупности; крупный; средний; мелкий; очень мелкий	крупный	
			Обогащение	Обогащенный ; без обогащения	без обогащения	
			Класс	I или II	II	
			Область применения песка по результатам радиационно-гигиенической оценки	Песок должен быть пригоден для применения во вновь строящихся жилых и общественных зданиях или для применения в дорожном строительстве в пределах территории населенных пунктов и зон перспективной застройки	для применения в дорожном строительстве в пределах территории населенных пунктов и зон перспективной застройки	
			Наличие посторонних засоряющих примесей	Не допускается	отсутствуют	
			Группа по содержанию зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы в песке из отсевов дробления	1 ; 2 ; 3	-	
			Тип исходной породы для песка из отсевов дробления	Изверженные; метаморфические; гравий	-	
			Полный остаток на сите с сеткой N 063	Не более 80	60	% по массе
			Наибольшая крупность зерен песка	Не менее 0,315	3,0	мм
	Содержание зерен крупностью:		% по массе			

			- свыше 10 мм	Не более 5	5	
			- свыше 5 мм	Не более 20	15	
			- менее 0,16 мм	Не более 20	15	
			Содержание глины в комках	Не более 2,0	0,5	% по массе
			Марка по дробимости песка из отсевов дробления	Не менее 600	-	
			Модуль крупности	Более 1,0	3,0	
			Окраска песком природным раствором гидроксида натрия при обработке песка раствором NaOH	Должна быть светлее цвета эталона	светлее цвета эталона	
			Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	До 740	700	Бк/кг
			Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы в песке из отсевов дробления	Не более 35	-	%
13.	Проволока стальная низкоуглеродистая	Товарный знак Не Зарегистрирован Страна Происхождения Россия	Точность изготовления	Повышенная или нормальная	нормальная	
			Номинальный диаметр	От 1,0 до 3,0	2,8	мм
			Термическая обработка	Есть; Нет	Есть	
			Цинковое покрытие	Есть; Нет	Есть	
			Класс цинкового покрытия	1Ц; 2Ц	1Ц	
			Отклонение по диаметру	Не более -0,12	-0,12	мм
			Относительное удлинение	Не менее 12	18	%
			Группа по временному сопротивлению разрыву	I или II	-	
			Временное сопротивление разрыву	Не менее 300	340	Н/мм ²
			Поверхностная плотность цинка	Не менее 35	70	г/м ²
			Отношение диаметра сердечника к диаметру проволоки	Не менее 8	10	
14.	Растворы строительные	Товарный знак Не Зарегистрирован Страна Происхождения Россия	Тип по применяемым вяжущим	Должен быть простым	простой	
			Тип по средней плотности	Тяжелый или легкий	Тяжелый	
			Марка по подвижности	Пк1; Пк2; Пк3	Пк2	
			Прочность на сжатие в проектном возрасте	Должна быть М100	М100	
			Марка по морозостойкости	Не менее F100	F100	
			Наибольшая крупность зерен заполнителя	Не более 2,5	2,5	мм
			Водоудерживающая способность	Не менее 91	91	%
			Влажность сухих смесей	Не более 0,1	0,1	% по массе
			Норма подвижности по	До 12	6	см

			погружению конуса			
			Расслаиваемость свежеприготовленных смесей	Не более 10	10	%
			Содержание золы-уноса	До 20	18	% массы
			Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	До 1800	1750	кг/м ³
			Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения	До 10	8	%
			Вид заполнителя	Песок для строительных работ; песок из шлаков тепловых электростанций, зола-уноса	песок из шлаков тепловых электростанций, зола-уноса	
			Содержание глинистых частиц в глине	Не более 80	-	%
			Содержание песчаных частиц в глине	Менее 30	-	%
			Вид вяжущего	Портландцемент без добавок или строительная известь или гипсовые вяжущие или сульфатостойкие цементы или шлакопортландцемент или глина	гипсовые вяжущие	
15.	Смеси асфальтобетонные дорожные горячие	товарный знак не зарегистрирован страна происхождения Россия	Содержание минеральных материалов	Не более 95	94	%
			Температура смеси при отгрузке	От 130	140	°С
			Содержание смеси песка и минерального порошка в асфальтобетоне	Не более 55	49	%
			Вид песка, применяемого при изготовлении асфальтобетона	Природный и из отсевов дробления	Природный и из отсевов дробления	
			Марка порошка, входящего в состав смеси	МП-1 или МП-2, Активированный или неактивированный	МП-1, неактивированный	
			Марка щебня, применяемого при изготовлении асфальтобетона	Не более 1200	800	
			Вид щебня, применяемого при приготовлении асфальтобетонной смеси	Щебень из изверженных горных пород; щебень из метаморфических горных пород; щебень из металлургического шлака	щебень из метаморфических горных пород	
			Тип асфальтобетонной смеси	Щебеночная	Щебеночная	

		Температура укладки	[От 110]	От 110	°C
		Наибольший размер	До 40*	40	мм

		минеральных зерен			
		Остаточная пористость	Менее 5,0	4,0	%
		Содержание щебня в асфальтобетоне	До 50*	45	%
		Марка	I; II; III	III	
		Тип смеси	Б	Б	
		Зерновой состав	Непрерывный; прерывистый	Непрерывный	
		Количество зерен в зерновом составе минеральной части:			% по массе
		Не более 40мм	До 100	95	
		Не более 20мм	До 90	82	
		Не более 15мм	До 80	70	
		Не более 10мм	До 72	60	
		Не более 5мм	До 60	55	
		Не более 2,5мм	До 60	45	
		Не более 1,25мм	До 60	35	
		Не более 0,315мм	До 34	20	
		Не более 0,63мм	До 34	25	
		Не более 0,16мм	До 20	12	
		Не более 0,071мм	До 12	6	
		Предел прочности при сжатии, при температуре 50 °С	Более 0,9	1,0	МПа
		Предел прочности при сжатии, при температуре 0 °С	Менее 12,0	11,0	МПа
		Предел прочности при сжатии, при температуре 20 °С	Не менее 2,0	2,0	МПа
		Водостойкость	Не менее 0,75	0,75	
		Водостойкость при длительном насыщении	Более 0,65	0,70	
		Водонасыщение образцов, отформованных из смеси	От 1,0 до 4,0	2,0	% по объему
		Водонасыщение образцов из переформованных вырубок и кернов	Менее 4,5	1,0	% по объему
		Водонасыщение для вырубок и кернов готового покрытия	Не менее 1,0 не более 2,0	2,0	% по объему
		Пористость минеральной части	Менее 19	17	%
		Глубина проникания иглы в битум при 25 °С	От 61 до 200	100	0,1 мм
		Марка битума, применяемого при изготовлении асфальтобетона	БНД90/130; БНД 130/200; БНД 60/90	БНД90/130	
		Средневзвешенное содержание зерен	Не более 25	25	% по массе

			пластинчатой(лещадной) и игловатой формы в щебне			
			Фракция щебня, входящего в состав минеральной части	свыше 15 до 20 мм и/или свыше 20 (15) до 40 мм	40	мм
			Марка щебня, применяемого при приготовлении асфальтобетонной смеси	От И1* до И3*	И3	
			Морозостойкость щебня, применяемого при приготовлении асфальтобетонной смеси	От F15	F25	
			Марка прочности песка из отсевов дробления горных пород, применяемого при приготовлении асфальтобетонной смеси	Более 400	600	
			Содержание в песке глинистых частиц, определяемое методом набухания	Не более 1,0	1,0	%
			Содержание битума в асфальтобетоне	Не более 6,5	6,0	%
16.	Сталь листовая, оцинкованная	товарный знак не зарегистрирован страна происхождения Россия	Толщина	От 0,5* до 1*	1,0	мм
			Ширина	От 710 до 1800	1000	мм
			Длина	Более 2000	2200	мм
			Отклонения по толщине	±0,13	+0,10	мм
			Отклонения по ширине	Не более +10	+5	мм
			Отклонения по длине	Не более +25	+20	мм
			Отклонения от плоскостности	Не более 18	12	мм
			Категория вытяжки	Г; Н	Г	
			Точность изготовления	(ВТ; АТ; БТ), (ВШ; АШ; БШ), (ВД; АД; БД)	БТ, БШ, БД	
			Плоскостность проката	ПВ или ПУ	ПУ	
			Группа назначения	Должна быть XIII	XIII	
			Разнотолщинность	Не более 16	3	мкм
			Марка стали	Ст3пс; Ст3сп; Ст3кп; Ст4пс; Ст4кп; Ст4сп; Ст5сп; Ст5пс	Ст3кп	
			Марка цинка покрытия	Ц0 или Ц1	Ц0	
			Класс толщины покрытия	1; 2; Повышенный	2	
			Равномерность толщины цинкового покрытия	Должна быть с нормальной разнотолщностью или с уменьшенной разнотолщностью	с нормальной разнотолщностью	
			Масса 1 м ² слоя покрытия, нанесенного с двух сторон	От 142,5 до 855	258	г
Толщина покрытия	от 10 до 60	18	мкм			
Временное сопротивление	Не менее 275	300	МПа			

			разрыву стали				
			Относительное удлинение стали при L ₀ =80 мм	Не менее 22	24 (+1 у оценок сталей (25%) внимат. читать гост)	%	
			Категория качества	Должна быть высшая	высшая		
			Глубина сферической лунки	Не менее 7,1	9,9	мм	
			Величина зерна феррита	Не более 10	6	балл	
17.	Стеклопластик рулонный с бакелитовой пропиткой	товарный знак не зарегистрирован страна происхождения Россия	Ширина полотна	Более 700	800	мм	
			Отклонение по ширине	±2,5	-2,5	%	
			Поверхностная плотность	250±50	250	г/м ²	
			Массовая доля летучих веществ	Не менее 3	3	%	
			Общая площадь полотна рулона	Не менее 10	10	м ²	
			Масса рулона	Не более 50	2,5	кг	
			Температура эксплуатации	[От -40 до +60]	От -40 до +60	°С	
			Масса плиточного состава на 1 м ²	100±40	100	г	
18.	Щебень из натурального камня для дорожных работ	товарный знак не зарегистрирован страна происхождения Россия	Из натурального камня для дорожных работ	Из осадочных горных пород или из гравия или из изверженных пород.	из гравия		
			Марка	От 400* до 600*	600		
			Фракция	Св. 20 до 40	Св. 20 до 40	мм	
			Группа щебня	1 или 2	2		
			Марка по истираемости щебня	Не менее И1 не более И4	И3		
			Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы	До 15	14	%	
			Содержание пылевидных и глинистых частиц	Не более 3	2	% по массе	
			Содержание глины в комках	Менее 0,25	0,24	% по массе	
			Потеря массы при испытании для марок по истираемости щебня	Не более 45	40	% по массе	
			Потеря массы при испытании щебня из осадочных горных пород:			%	
			-в сухом состоянии	До 24	-		
			-в насыщенном водой состоянии	До 28	-		
			Потеря массы при испытании щебня из изверженных пород:			%	
			-для щебня из интрузивных пород	До 34	-		
			-для щебня из эффузивных пород	До 20	-		

			Потеря массы при испытании щебня из гравия	До 26	16	%	
			Морозостойкость	От F50 до F150	F100		
			Полные остатки на ситах:			%	
			-d	90 - 100	92,5-98,5		
			-0,5 (d + D)	30 - 60	42,3-50,3		
			-D	До 10	4,8		
			-1,25D	До 0,5	0,4		
			Содержание зерен слабых пород	Не более 10	10	%	
			Потеря массы после испытания на морозостойкость (замораживание-оттаивание)	Не более 5	5	%	
			Замораживание - оттаивание: число циклов	Не более 150	100	цикл	
			Насыщение в растворе сернокислого натрия - высушивание: число циклов	Не менее 10	10	цикл	
			Потеря массы после испытания насыщение в растворе сернокислого натрия	Не более 10	5	%	
19.	Доски хвойных пород	товарный знак не зарегистрирован страна происхождения Россия	Древесина	Сосна или ель	сосна		
			Длина	От 2 до 6,5	6,0	м	
			Толщина	Не менее 25 не более 32	25	мм	
			Ширина	Менее 125	100	мм	
			Сорт	II	II		
			Обрезка	Должны быть обрезными с параллельными кромками	обрезные с параллельными кромками		
			Влажность	Не более 25	20	%	
			Шероховатости поверхности пиломатериалов, R _{max}	Не более 1250	1250	мкм	
			Размер пластевых и ребровых сросшихся здоровых, частично сросшихся, и несросшихся здоровых сучков	Не более 1/3	1/3	Долей ширины	
			Размер частично сросшихся и несросшихся пластевых и ребровых сучков	Не более 1/4	1/4	Долей ширины	
			Размер кромочных сросшихся здоровых, частично сросшихся, и несросшихся здоровых сучков	Не более 1/2	1/3	Долей ширины	
			Размер частично сросшихся и несросшихся кромочных	Не более 1/3	1/3	Долей ширины	

			сучков			
			Ширина односторонней прорости	Не более 1/5	1/5	Долей стороны
			Длина односторонней прорости	Не более 1/10	1/10	Долей длины
			Размер пластевых и кромочных, в том числе выходящих на торец трещин	Менее 1/3	1/4	Долей длины
			Размер пластевых сквозных, в том числе выходящих на торец трещин	Не более 200	200	мм
			Размер торцевых трещин	Не более 1/3	1/3	Долей ширины
			Общая площадь заболонной и грибной окраски и плесени	Не более 20	20	% от площади
			Размер тупого обзола на пластьях и кромках	Не более 1/3	1/3	Долей ширины
			Размер продольной покоробленности по пласти и кромке, крыловатости	Не более 0,2	0,2	% от длины
20.	Проволока стальная вязальная	товарный знак не зарегистрирован страна происхождения Россия	Термическая обработка	Есть; нет	Есть	
			Покрытие	Есть; Нет	Есть	
			Класс покрытия	1Ц; 2Ц	2Ц	
			Точность изготовления	Повышенная или нормальная	Нормальная	
			Группа	I или II	-	
			Диаметр	От 3,0* до 3,5*	3,20	мм
			Отклонение по диаметру	До -0,16	-0,12	мм
			Временное сопротивление разрыву	От 440	500	Н/мм ²
			Относительное удлинение	До 20	18	%
			Термически необработанная проволока	Должна без разрушения выдерживать не менее 4 перегибов	-	
			Поверхность проволоки без покрытия	Поверхность проволоки без покрытия не должна иметь трещин, плен, закатов и окалины	-	
			Недостатки поверхности	На поверхности проволоки допускается местная рябизна, вмятины, риски, царапины, глубина которых не должна быть более четверти предельного отклонения проволоки нормальной	-	

		точности			
		Поверхность оцинкованной проволоки	На поверхности оцинкованной проволоки не	На поверхности оцинкованной проволоки	
			должно быть мест, не покрытых цинком, черных пятен. Допускаются отдельные наплывы цинка, величина которых не должна быть более половины предельного отклонения от фактического диаметра проволоки.	отсутствуют места, не открытые цинком, отсутствуют черные пятна. Присутствуют отдельные наплывы цинка, величина которых половина предельного отклонения от фактического диаметра проволоки.	
		Недостатки поверхности	Допускается неоднородность проволоки по цвету, белые пятна и блески, белый налет, если проволока выдерживает испытание на качество покрытия	присутствует неоднородность проволоки по цвету, белые пятна и блески, белый налет, если проволока выдерживает испытание на качество покрытия	
		Прочность покрытия (испытание):			
		Отношение диаметра сердечника к диаметру проволоки	Не менее 6	10	шт
		Число витков	Не менее 6	6	шт
		Поверхностная плотность цинка	Не менее 10	135	г/м ²
		Число погружений	Не менее 1	4	
		Продолжительность каждого погружения	Не менее 30	60	с

