

Приложение №1
к Техническому заданию

Описание материалов используемых при выполнении работ

Наименование товара	Технические характеристики			Единица измерения
	параметр	значение		
Краски масляные товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Краски масляные жидкотертые	Цветные (готовые к употреблению) для внутренних работ	Цветные (готовые к употреблению) для внутренних работ	
	Масляные краски	Применяется для окраски по дереву, штукатурке и металлу	Применяется для окраски по дереву, штукатурке и металлу	
	Краски должны наноситься на поверхность кистью, краскораспылителем или валиком, предварительно очищенную от пыли, жира и старой отслоившейся краски	Краска наноситься на поверхность кистью, валиком, предварительно очищенную от пыли, жира и старой отслоившейся краски	Краска наноситься на поверхность кистью, валиком, предварительно очищенную от пыли, жира и старой отслоившейся краски	
	Марка краски	МА-25	МА-25	
	На объектах заказчика могут применяться масляные краски данных цветов	Зеленая, белая, синяя	Зеленая, белая, синяя	
	Массовая доля пленкообразующего вещества	Не более 25	22	%
	Массовая доля летучего вещества	Не менее 10	12	%
	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С	Не более 125	120	с.
	Степень перетира	Не более 90	80	мкм
	Укрывистость невысушенной пленки краски (для красок цветных)	Не менее 120	белая: 170, зеленая: 80, синяя: 100	г/м ²
	Время высыхания до степени 3 при (20±2)°С	Не более 36	24	ч
	Твердость пленки по маятниковому прибору:	Твердость пленки по маятниковому прибору:	вердость пленки по маятниковому прибору:	
	тип М-3	Не менее 0,05	0,13	у.е.
	тип ТМЛ(маятник Б)	Равно 0,05	0,05	у.е.
	Условная светостойкость пленки	Равно 3	3	
	Стойкость пленки к статическому	Равно 35	35	

	воздействию воды при температуре (20±2)°C			
	В качестве растворителя должен использоваться ацетон технический.	В качестве растворителя используется ацетон технический	В качестве растворителя используется ацетон технический	
	При загустевании красок допускается разбавление их уайт-спиритом (нефрасом С4- 155/200)	в количестве 4 %, после чего вязкость краски будет соответствовать условной вязкости по вискозиметру ВЗ-246(или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм 100	в количестве 4 %, после чего вязкость краски будет соответствовать условной вязкости по вискозиметру ВЗ-246(или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм 100	с.
	Температура самовоспламенения уайт- спирита (нефраса С4-155/200) и свинца с его неорганическими соединениями	Температура самовоспламенения уайт –спирита не более 300. Температура вспышки и самовоспламенения свинца с его неорганическими соединениями не регламентируется	Температура самовоспламенения уайт –спирита 270. Температура вспышки и самовоспламенения свинца с его неорганическими соединениями не регламентируется	°C
	Концентрационные пределы воспламенения уайт-спирита (нефраса С4-155/200) и свинца с его неорганическими соединениями	Уайт-спирит не менее 3. Свинец с его неорганическими соединениями не регламентируется	Уайт-спирит 3,2. Свинец с его неорганическими соединениями не регламентируется	% по объему
	Класс опасности для данных веществ	Уайт-спирит 4 Свинец с его неорганическими соединениями 1	Уайт-спирит- 4. Свинец с его неорганическими соединениями - 1	класс
	Упаковка и маркировка должны соответствовать ГОСТу	Упаковка соответствует ГОСТу 9980.3-86. Маркировка соответствует ГОСТу 9980.4-86	Упаковка соответствует ГОСТу 9980.3-86. Маркировка соответствует ГОСТу 9980.4-86	
	Гарантийный срок хранения	12	12	мес
	Краска должна соответствовать всем соответствующим нормативным документам	Краска соответствует всем соответствующим нормативным документам	Краска соответствует всем соответствующим нормативным документам	
Олифа для окраски товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5)°C	Не более 25	23	с
	Цвет по йодометрической шкале	800	800	мг 12/100 см ³

	Возможные виды олиф используемых на объекте заказчика	оксоль	оксоль	
	Возможные марки олиф	ПВ	ПВ	
	Кислотное число	Не менее 8	8	мг КОН/г
	Массовая доля нелетучих веществ	Не более 60	55,3	%
	Прозрачность	полная	полная	
	Для олифы оксоль марки ПВ из рыжикового масла допускается цвет	Из рыжикового масла 1800, из соевого масла 1000	Из рыжикового масла 1800, из соевого масла согласно названию требуемого параметра не возможен такой вариант	
	При использовании подсолнечного масла с кислотным числом от 8 до 15 мг КОН/г допускается для олифы оксоль марки ПВ кислотное число	Не более 8	8	мг КОН/г.
	Для олифы марки ПВ из растительного масла в смеси с нефтеполимерной смолой допускается массовая доля пленкообразующего вещества (57 ± 2) % при обязательном соответствии требованиям по показателю «вязкость».	Для олифы марки ПВ из растительного масла в смеси с нефтеполимерной смолой массовая доля пленкообразующего вещества (57) % при обязательном соответствии требованиям по показателю «вязкость».	Для олифы марки ПВ из растительного масла в смеси с нефтеполимерной смолой массовая доля пленкообразующего вещества (57) % при обязательном соответствии требованиям по показателю «вязкость».	
	Содержание масла в оксоли составляет 55 %, в качестве растворителя используется уайт-спирит (40-50 %), а самый небольшой процентный остаток - это сиккатив (5-6 %).	Содержание масла в оксоли составляет 55 %, в качестве растворителя используется уайт-спирит (40 %), а самый небольшой процентный остаток - это сиккатив (5 %).	Содержание масла в оксоли составляет 55 %, в качестве растворителя используется уайт-спирит (40 %), а самый небольшой процентный остаток - это сиккатив (5 %).	
	Время высыхания до степени 3 при $t^{\circ} 20 \pm 2^{\circ}C$	Не более 36	24	час
	Отстой по объему	1	1	%
Болты строительные с гайками и шайбами. товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Болты:	Болты:	Болты:	
	Класс прочности может быть	10, 9	10,9	
	Покрытие	без покрытия	без покрытия	
	Твердость по Виккерсу, НV	Не менее 360	380	
	Твердость по Бринеллю, НВ	Не менее 300	361	

	Условный предел текучести $R_{p0,2i}$	Не более 950	900	
	Коэффициент закручивания для болтов с гайками и шайбами должен быть:	без покрытия 0,20	без покрытия 0,20	Н/мм ²
	Ударная вязкость KU	Не менее 20	49	Согласно ГОСТ Р 52643 единица измерения Дж/см ²
	Трещины напряжения	Трещины напряжения отсутствуют	Трещины напряжения отсутствуют	
	Складки	Отсутствуют складки в местах изменения поперечного сечения стержня	Отсутствуют складки в местах изменения поперечного сечения стержня	
	Штамповочные трещины	отсутствуют	отсутствуют	
	Раскатанные пузыри	отсутствуют.	отсутствуют	
	Рванины на поверхности и трещины сдвига	отсутствуют	отсутствуют	
	Рябизна	отсутствует	отсутствует	
	Следы от инструмента	отсутствуют	отсутствуют	
	Швы	Имеются в местах разъема штампа, увеличивающие фактический диаметр стержня на величину допуска +IT12.	Имеются в местах разъема штампа, увеличивающие фактический диаметр стержня на величину допуска +IT12.	
	Сколы	отсутствуют	отсутствуют	
	Заусенцы, вмятины и забоины	Отсутствуют Заусенцы, вмятины и забоины на резьбе, а также отклонения от профиля вершины резьбы, препятствующие навинчиванию проходного резьбового калибра с крутящим моментом, равным 0,06d в Н*м;	Отсутствуют Заусенцы, вмятины и забоины на резьбе, а также отклонения от профиля вершины резьбы, препятствующие навинчиванию проходного резьбового калибра с крутящим моментом, равным 0,06d в Н*м;	
	Рванины, выкрашивания ниток резьбы	отсутствуют	отсутствуют	
	Искажение профиля резьбы	в области отверстий под шплинт, препятствующее навинчиванию проходного	в области отверстий под шплинт, препятствующее навинчиванию проходного	

		резьбового калибра отсутствуют	резьбового калибра отсутствуют	
	Уменьшение высоты	профиля резьбы, ведущее к уменьшению наружного диаметра отсутствуют	профиля резьбы, ведущее к уменьшению наружного диаметра отсутствуют	
	Заусенцы	Имеются незначительные легко сминаемые при затяжке заусенцы на опорной поверхности головок.	Имеются незначительные легко сминаемые при затяжке заусенцы на опорной поверхности головок.	
	Гайки:	Гайки:	Гайки:	
	Размер резьбы	12	12	
	Шаг резьбы	Не менее 1,5	1,75	мм
	Класс точности гайки	Не менее В	В	
	Класс прочности гайки	10	10	
	Диаметр описанной окружности	14,2	19,9 (в соответствии с ГОСТ 5915-70)	мм
	Высота	Не менее 6	10,8	мм
	Покрытие	без покрытия	без покрытия	
	Трещины напряжения	Трещины напряжения любых размеров отсутствуют	Трещины напряжения любых размеров отсутствуют	
	Штамповочные трещины	отсутствуют	отсутствуют	
	Трещины сдвига, трещины от раскатанных пузырей и рванины	отсутствуют	отсутствуют	
	Трещины от рисок на исходном материале	отсутствуют	отсутствуют	
	Складки	отсутствуют	отсутствуют	
	Повреждения резьбы	отсутствуют: заусенцы и вмятины на резьбе, препятствующие ввинчиванию проходного резьбового калибра, выкрашивания ниток резьбы	отсутствуют: заусенцы и вмятины на резьбе, препятствующие ввинчиванию проходного резьбового калибра, выкрашивания ниток резьбы	
	Шайбы:	Шайбы:	Шайбы:	
	Материал	Углеродистые стали	Углеродистые стали	
	Марка стали	35	35	
	Покрытие	без покрытий	без покрытий	
	Поверхности шайб	без трещин, раковин, надрывов, острых кромок, заусенцев,	без трещин, раковин, надрывов, острых кромок, заусенцев,	Поверхност и шайб

		ржавчины. Имеются риски, вмятины, замятые заусенцы и срывы металла на цилиндрической поверхности и дефекты поверхности, установленные техническими требованиями на исходный материал	ржавчины. Имеются риски, вмятины, замятые заусенцы и срывы металла на цилиндрической поверхности и дефекты поверхности, установленные техническими требованиями на исходный материал	
Кислород газообразный технический товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Технический газообразный кислород(I или II сорта), получаемый из атмосферного воздуха способом низкотемпературной ректификации или электролизом воды	Технический газообразный кислород (II сорта), получаемый из атмосферного воздуха способом низкотемпературной ректификации	Технический газообразный кислород (II сорта), получаемый из атмосферного воздуха способом низкотемпературной ректификации	
	Объемная доля кислорода	Не менее 99	99,6	%
	Объемная доля водяных паров	Не более 0,01	0,009	%
	Объемная доля водорода	Не более 0,5	0,45	%
	Запах	Не нормируется	Не нормируется	
	Кислород должен быть не токсичен, должен быть не горюч и не должен быть взрывоопасен	Кислород не токсичен, не горюч, не взрывоопасен	Кислород не токсичен, не горюч, не взрывоопасен	
Ацетилен технический . товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Марка	Б	Б	
	Категория качества	первый	первый	
	Возможные сорта	I	I	
	Объемная доля сероводорода	Не более 0,005	0,004	%
	Объемная доля ацетилена	Не менее 99	99,2	%
	Объемная доля воздуха и других малорастворимых в воде газов	Не более 0,9	0,8	%
	Объемная доля фосфористого водорода должен	Менее 0,02	0,018	%
	Массовая концентрация водяных паров при температуре 20 °С и давлении 101,3 кПа (760 мм рт. ст)	Не более 0,5	0,5	г/м ³
	Температура насыщения	Не ниже -25	-25	°С
	ПДК	500	500	мг/м ³
	Токсическое воздействие	малотоксичен	малотоксичен	

	Экологическая опасность	Образует взрывчатые смеси с воздухом	Образует взрывчатые смеси с воздухом	
	Средства пожаротушения	Применимы любые огнетушащие средства	Применимы любые огнетушащие средства	
	Ацетилен технический может использоваться в качестве эквивалента к газам сжиженным техническому на объектах заказчика	Ацетилен технический используется в качестве эквивалента к газам сжиженным техническому на объектах заказчика	Ацетилен технический используется в качестве эквивалента к газам сжиженным техническому на объектах заказчика	
	Пределы воспламенения, объемные доли, газа	с воздухом 80 % с кислородом 93%	с воздухом 80 % с кислородом 93%	
	Температура воспламенения	с воздухом 440 °С с кислородом 440 °С	с воздухом 440 °С с кислородом 440 °С	
	Физическое состояние	хранится в баллонах в виде раствора в ацетоне	хранится в баллонах в виде раствора в ацетоне	
	Плотность, при нормальных условиях (101,3 кПа, 20 °С)	Не менее 1,150	1,173	кг/м ³
	Температура кипения, °С при 101,3	-83,6	-83,6	кПа
	Температура тройной точки и равновесное ей давление °С	-80,7 (0,128)	-80,7 (0,128)	мПА
	Растворимость в воде	ацетилена незначительна;	ацетилена незначительна;	
Ксилол нефтяной . товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Марка	А	А	
	Внешний вид и цвет	Прозрачная жидкость, не содержащая посторонних примесей и воды, не темнее раствора 0,003 K ₂ Cr ₂ O ₇ в 1 дм ³ воды	Прозрачная жидкость, не содержащая посторонних примесей и воды, не темнее раствора 0,003 K ₂ Cr ₂ O ₇ в 1 дм ³ воды	
	Плотность при 20 °С	Не менее 0,85	0,866	г/см ³
	температура начала перегонки	Не менее 135	137,5	°С
	98 % объема перегоняется при температуре	Не более 142	141,2	°С
	Массовая доля основного вещества (ароматических углеводородов C ₈ H ₁₀),	99,6	99,6	%
	Окраска серной кислоты, номер образцовой шкалы	0,3	0,3	
	Содержание сероводорода и меркаптанов	Отсутствие	Отсутствие	
	Реакция водной вытяжки	нейтральная	нейтральная	

	Испаряемость	Испаряется без остатка	Испаряется без остатка	
	Температура вспышки,	25	25	°С
	Гарантийный срок хранения со дня изготовления	18	18	мес
Грунтовка ГФ-021 . товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Грунтовка ГФ-021 должна представлять собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих веществ	Грунтовка ГФ-021 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих веществ	Грунтовка ГФ-021 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих веществ	
	Грунтовка должна предназначаться для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями	Грунтовка предназначается для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями	Грунтовка предназначается для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями	
	Устойчивость пленки грунтовки к изменению температуры	Пленка грунтовки устойчива к изменению температуры - 45°С до +60°С	Пленка грунтовки устойчива к изменению температуры - 45°С до +60°С	
	Перед применением грунтовка должна быть разбавлена до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом или смесью одного из указанных растворителей с уайт-спиритом (нефрас СЧ-155/200) в соотношении по массе 1:1	Перед применением грунтовка будет разбавлена до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом в соотношении по массе 1:1	Перед применением грунтовка будет разбавлена до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом в соотношении по массе 1:1	
	Цвет пленки грунтовки	Красно-коричневый, оттенок не нормируется	Красно-коричневый, оттенок не нормируется	
	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, матовой или полуглянцевой	После высыхания пленка ровная, однородная, матовая	После высыхания пленка ровная, однородная, матовая	
	Условная вязкость при (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-4	48	48	с.
	Степень разбавления грунтовки растворителем	18	18	%
	Массовая доля нелетучих веществ	56	56	%
	Степень перетира	35	35	мкм

	Время высыхания до степени 3 при (105±5)°С не должно быть более 35 мин., при (20±2)°С не должно быть менее 24 ч.	Время высыхания до степени 3 при (105±5)°С 35 мин, при (20±2)°С 25 ч.	Время высыхания до степени 3 при (105±5)°С 35 мин, при (20±2)°С 24 ч.	м., ч.
	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	0,37	0,37	у.е.
	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	60	60	2см
	Адгезия пленки	1	1	баллы
	Стойкость пленки к статическому воздействию 3 %-ного раствора хлористого натрия	25	25	ч.
	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку, не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтовку	Пленка при шлифовании образует ровную поверхность и не засаливает шкурку, нет отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтовку	Пленка при шлифовании образует ровную поверхность и не засаливает шкурку, нет отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтовку	
	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2)°С	50	50	ч.
	Расслаивание	4	4	мл
	Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны производственных помещений ксилола/растворителя/уайт-спирита (нефрас-СЧ-155/200)	Ксилол: 50 Сольвент: 50 Уайт-спирит: не применяется	Ксилол: 50 Сольвент: 50 Уайт-спирит: 100 (в соответствии с ГОСТ 25129-82)	мг/М
	Температура вспышки и самовоспламенения ксилола/растворителя/уайт-спирита (нефрас-СЧ-155/200)	Температура вспышки: Ксилол: 24 Сольвент: 28 Уайт-спирит: не применяется Температура самовоспламенения: ксилол: 450 Сольвент: 500 Уайт-спирит: не применяется	Температура вспышки: Ксилол: 24 Сольвент: 28 Уайт-спирит: 33 (в соответствии с ГОСТ 25129-82) Температура самовоспламенения: ксилол: 450 Сольвент: 500 Уайт-спирит: 270 (в соответствии с ГОСТ 25129-82)	°С

	Концентрационные пределы воспламенения (по объему) ксилола/сольвента/уайт-спирита (нефрас-СЧ-155/200)	Ксилол: 3,0 Сольвент: 1,2 Уайт-спирит: не применяется	Ксилол: 3,0 Сольвент: 1,02 (в соответствии с ГОСТ 25129-82) Уайт-спирит: 3,2 (в соответствии с ГОСТ 25129-82)	%
	Класс опасности ксилола/сольвента/уайт-спирита (нефрас-СЧ-155/200)	Ксилол: 3 Сольвент: 4 Уайт-спирит: не применяется	Ксилол: 3 Сольвент: 4 Уайт-спирит: 4 Ксилол: 3 Сольвент: 4 Уайт-спирит: 4 (в соответствии с ГОСТ 25129-82)	
	Гарантированный срок хранения грунтовки ГФ-021 не более шести месяцев со дня изготовления	Гарантированный срок хранения грунтовки ГФ-021 шесть месяцев со дня изготовления	Гарантированный срок хранения грунтовки ГФ-021 шесть месяцев со дня изготовления	
	Окрашиваемая поверхность должна быть обработана шлифовальной шкуркой и обезжирена растворителем	Окрашиваемая поверхность обрабатывается шлифовальной шкуркой и обезжиривается растворителем	Окрашиваемая поверхность обрабатывается шлифовальной шкуркой и обезжиривается растворителем	
	При нанесении грунтовки на старое покрытие последнее должно быть прошлифовано и промыто растворителем. Грунтовка должна наноситься кистью или краскораспылителем. Время высыхания однослойного покрытия при температуре (20±2)оС	24	24	ч.
	Расход грунтовки	85 на однослойное покрытие	85 на однослойное покрытие	г/м
	Грунтовка должна храниться в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей	Грунтовка хранится в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей	Грунтовка хранится в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей	
	Беречь от огня	Беречь от огня	Беречь от огня	
	Если при хранении на поверхности грунтовки образуется пленка, перед употреблением пленка должна быть удалена, а грунтовка тщательно размешана	Если при хранении на поверхности грунтовки образуется пленка, перед употреблением пленка будет удалена, а грунтовка тщательно размешана	Если при хранении на поверхности грунтовки образуется пленка, перед употреблением пленка будет удалена, а грунтовка тщательно размешана	

	При проведении окрасочных работ, а также после их окончания помещение должно быть тщательно проветрено	При проведении окрасочных работ, а также после их окончания помещение будет тщательно проветрено	При проведении окрасочных работ, а также после их окончания помещение будет тщательно проветрено	
Гвозди строительные . товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Вид головки гвоздя	коническая	коническая	
	гвозди должны быть нержавеющей	нержавеющие	нержавеющие	
	Тип гвоздя	Гвозди круглые	Гвозди круглые	
	Длина гвоздя	50	50	мм
	Диаметр стержня	1,8	1,8	мм
	Диаметр головки гвоздя	7,5	7,5	мм
	Размер гвоздей d*l,	1,8*50	1,8*50	мм
	Масса 1000 гвоздей	0,967	0,967	кг
Доски хвойных пород. товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Длина	4	4	м
	толщина	30	30	мм
	ширина	130	130	мм
	сорт может быть	III	III	
	оборачиваемость	30	30	%
	обрезные/необрезные	обрезные	обрезные	
	Устойчивость к гниению	сосна: 3 ель: 4	сосна: 3 ель: 4	
	Твердость	сосна: 260 ель: 260	сосна: 260 ель: 260	кг/см ²
	Плотность p15	сосна: 520 ель: 520	сосна: 520 ель: 520	кг/м ³
	Плотность p усл	сосна: 410 ель: 410	сосна: 410 ель: 410	кг/м ³
	Технические характеристики сосны, ели	Технические характеристики сосны, ели	Технические характеристики сосны, ели	
	Плотность в свежесрубленном состоянии	сосна: 625 ель: 625	сосна: 625 ель: 625	кг/м ³
	Жесткость в свежесрубленном состоянии	сосна: 79 ель: 79	сосна: 79 ель: 79	кг/см ²
	Жесткость в сухом виде	сосна: 109 ель: 109	сосна: 109 ель: 109	кг/см ²
	Удельный вес	сосна: 0,2 ель: 0,2 (показатель предоставлен в строгом соответствии с требованиями заказчика. В связи с наличием знака “ /” выбираем один из предложенных материалов.)	сосна: 0,2 ель: 0,2 (показатель предоставлен в строгом соответствии с требованиями заказчика. В связи с наличием знака “ /” выбираем один из предложенных материалов.)	кг

	Предел прочности при статическом изгибе	сосна: 71,8 ель: 71,8	сосна: 71,8 ель: 71,8	МПа
	Предел прочности при сжатии вдоль волокон	сосна: 34,8 ель: 39	сосна: 34,8 ель: 39	МПа
	Предел прочности при растяжении вдоль волокон	сосна: 84,1 ель: 100,3	сосна: 84,1 ель: 100,3	МПа
	Предел прочности при скалывании вдоль волокон: в радиальном направлении, - в тангенциальном направлении;	В радиальном направлении сосна: 6,2 ель: 6,3 В тангенциальном направлении сосна: 6,4 ель: 6,2	В радиальном направлении сосна: 6,2 ель: 6,3 В тангенциальном направлении сосна: 6,4 ель: 6,2	МПа
	Твердость: по торцу, по радиальной, по тангенциальной; интервале	По торцу сосна: 23,4 ель: 23,7 По радиальной сосна: 21,6 ель: 21,6 По тангенциальной сосна: 20,7 ель: 20,7	По торцу сосна: 23,4 ель: 23,7 По радиальной сосна: 21,6 ель: 21,6 По тангенциальной сосна: 20,7 ель: 20,7	Н/кв. мм
	Модуль упругости при статическом изгибе	сосна: 8,8 ель: 8,8	сосна: 8,8 ель: 8,8	ГПа
	Удельная работа при ударном изгибе	сосна: 1,6 ель: 1,9	сосна: 1,6 ель: 1,9	Дж/см ³
	Усушка: в продольном направлении, в тангенциальном направлении, радиальном направлении	В продольном сосна: 0,4 ель: 0,4 В тангенциальном сосна: 7 ель: 7 В радиальном сосна: 4 ель: 4	В продольном сосна: 0,4 ель: 0,4 В тангенциальном сосна: 7 ель: 7 В радиальном сосна: 4 ель: 4	%
	Абсолютно сухая древесина сосны в среднем содержит: углерода, водорода, азота, кислорода	Углерода 49,5 Водорода 6,3 Азота 0,1 Кислорода 44,1	Углерода 49,5 Водорода 6,3 Азота 0,1 Кислорода 44,1	%
	Коэффициент теплопроводности древесины	сосна: 0,21 ель: 0,21	сосна: 0,21 ель: 0,21	Вт/(м*град)
Солидол Жировой товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Внешний вид	Однородная мазь без комков, желтого цвета	Однородная мазь без комков, желтого цвета	
	Температура каплепадения	Не более 80	79	°С
	Вязкость эффективная при 0 °С и среднем градиенте скорости	250(2500)	250(2500)	Па*с (II)

	деформации 10 с- 1 Па*с (П)			
	Предел прочности на сдвиг при 50 °С	196(2.0)	196(2.0)	Па (гс/см2)
	Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH	0,2	0,2	%
	Содержание свободных органических кислот	Отсутствие	Отсутствие	
	Содержание механических примесей, нерастворимых в соляной кислоте	Отсутствие	Отсутствие	
	Массовая доля воды	Не более 2,5	2,4	%
	Массовая доля кальциевых мыл жирных кислот, входящих в состав естественных жиров	Не менее 10,0	11,0	%
	Смазка должна быть не токсична.	Смазка не токсична	Смазка не токсична	
	Смазка должна быть не пожароопасна и взрывобезопасна.	Смазка не пожароопасна и взрывобезопасна.	Смазка не пожароопасна и взрывобезопасна.	
	Предельно допустимая концентрация паров масляной основы смазки в воздухе производственного помещения	Не более 5	5	мг/м3
	Производственное помещение, в котором проводят работы со смазкой, должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.	Производственное помещение, в котором проводят работы со смазкой, будет оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.	Производственное помещение, в котором проводят работы со смазкой, будет оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией.	
	При работе со смазкой необходимо применять индивидуальные средства защиты по типовым отраслевым нормам.	При работе со смазкой будут применяться индивидуальные средства защиты по типовым отраслевым нормам.	При работе со смазкой будут применяться индивидуальные средства защиты по типовым отраслевым нормам.	
Лак битумный . товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Лак битумный представляет собой раствор битума в органических растворителях с введением синтетических модифицирующих добавок и сиккатива.	Лак битумный представляет собой раствор битума в органических растворителях с введением синтетических модифицирующих добавок и сиккатива.	Лак битумный представляет собой раствор битума в органических растворителях с введением синтетических модифицирующих добавок и сиккатива.	
	Лак битумный БТ577 (кузбаслак) предназначен для защиты поверхностей	Лак битумный БТ 577 (кузбаслак) предназначен для защиты	Лак битумный БТ 577 (кузбаслак) предназначен для защиты	

	металлических конструкций и изделий в строительстве, машиностроении и других отраслях промышленности при непродолжительном их хранении и транспортировке (6 месяцев в умеренном климате по ГОСТ 6992-68 для однослойного покрытия), а также для изготовления алюминиевой краски.	поверхностей металлических конструкций и изделий в строительстве, машиностроении и других отраслях промышленности при непродолжительном их хранении и транспортировке (6 месяцев в умеренном климате по ГОСТ 6992-68 для однослойного покрытия), а также для изготовления алюминиевой краски.	поверхностей металлических конструкций и изделий в строительстве, машиностроении и других отраслях промышленности при непродолжительном их хранении и транспортировке (6 месяцев в умеренном климате по ГОСТ 6992-68 для однослойного покрытия), а также для изготовления алюминиевой краски.	
	Кузбасс-лак наносят на поверхность кистью, краскораспылителем, наливом или окунанием. При необходимости лак битумный разбавляют до рабочей вязкости уайт-спиритом, сольвентом, скипидаром или смесью указанных растворителей	Кузбасс-лак наносят на поверхность кистью, краскораспылителем, наливом. При необходимости лак битумный разбавляют до рабочей вязкости уайт-спиритом, сольвентом, скипидаром.	Кузбасс-лак наносят на поверхность кистью, краскораспылителем, наливом. При необходимости лак битумный разбавляют до рабочей вязкости уайт-спиритом, сольвентом, скипидаром.	
	При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение.	При проведении окрасочных работ, а также после их окончания будет тщательно проветрено помещение.	При проведении окрасочных работ, а также после их окончания будет тщательно проветрено помещение.	
	Для защиты рук от лака БТ- 577 применять резиновые перчатки.	Для защиты рук от лака БТ-577 будут применяться резиновые перчатки.	Для защиты рук от лака БТ-577 будут применяться резиновые перчатки.	
	Лак битумный БТ577 хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления, электрических устройств, пищевых продуктов, в местах, недоступных для детей, предохраняют от влаги и прямых солнечных лучей.	Лак битумный БТ 577 хранится в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления, электрических устройств, пищевых продуктов, в местах, недоступных для детей, предохраняют от влаги и прямых солнечных лучей.	Лак битумный БТ 577 хранится в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления, электрических устройств, пищевых продуктов, в местах, недоступных для детей, предохраняют от влаги и прямых солнечных лучей.	
	Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.	Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.	Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.	

	При попадании лака на кожу промыть ее теплой водой с мылом.	При попадании лака на кожу промыть ее теплой водой с мылом.	При попадании лака на кожу промыть ее теплой водой с мылом.	
	Беречь от детей!	Беречь от детей!	Беречь от детей!	
	Беречь от огня!	Беречь от огня!	Беречь от огня!	
	Представляет собой раствор битума в органических растворителях с введением синтетических модифицирующих добавок и сиккатива.	Представляет собой раствор битума в органических растворителях с введением синтетических модифицирующих добавок и сиккатива.	Представляет собой раствор битума в органических растворителях с введением синтетических модифицирующих добавок и сиккатива.	
	Битумный лак БТ-577 предназначен для защиты поверхностей металлических конструкций и изделий в строительстве, машиностроении и других отраслях промышленности при непродолжительном их хранении и транспортировке (6 месяцев в умеренном климате по ГОСТ 6992-68 для однослойного покрытия), а также для изготовления алюминиевой краски.	Битумный лак БТ-577 предназначен для защиты поверхностей металлических конструкций и изделий в строительстве, машиностроении и других отраслях промышленности при непродолжительном их хранении и транспортировке (6 месяцев в умеренном климате по ГОСТ 6992-68 для однослойного покрытия), а также для изготовления алюминиевой краски.	Битумный лак БТ-577 предназначен для защиты поверхностей металлических конструкций и изделий в строительстве, машиностроении и других отраслях промышленности при непродолжительном их хранении и транспортировке (6 месяцев в умеренном климате по ГОСТ 6992-68 для однослойного покрытия), а также для изготовления алюминиевой краски.	
	Битумный лак БТ-577 наносят на поверхность кистью, краскораспылителем, наливом или окунанием. При необходимости лак разбавляют до рабочей вязкости уайт-спиритом, сольвентом, скипидаром или смесью указанных растворителей.	Битумный лак БТ-577 наносят на поверхность кистью, краскораспылителем, наливом. При необходимости лак разбавляют до рабочей вязкости уайт-спиритом, сольвентом, скипидаром.	Битумный лак БТ-577 наносят на поверхность кистью, краскораспылителем, наливом. При необходимости лак разбавляют до рабочей вязкости уайт-спиритом, сольвентом, скипидаром.	
	Внешний вид	Глянцевое покрытие черного цвета.	Глянцевое покрытие черного цвета.	
	Битумный лак БТ-577 необходимо хранить в сухом неотапливаемом помещении, в плотно закрытой таре, вдали от электрических приборов, пищевых продуктов, в местах, недоступных для детей, предохраняют	Битумный лак БТ-577 храниться в сухом неотапливаемом помещении, в плотно закрытой таре, вдали от электрических приборов, пищевых продуктов, в местах, недоступных для	Битумный лак БТ-577 храниться в сухом неотапливаемом помещении, в плотно закрытой таре, вдали от электрических приборов, пищевых продуктов, в местах, недоступных для	

	от влаги и прямых солнечных лучей, в плотно закрытой таре.	детей, предохраняют от влаги и прямых солнечных лучей, в плотно закрытой таре.	детей, предохраняют от влаги и прямых солнечных лучей, в плотно закрытой таре.	
	Внешний вид пленки покрытия: глянцевая, однородная, ровная поверхность, без оспин и морщин, черная, оттенок не нормируется	Внешний вид пленки покрытия: глянцевая, однородная, ровная поверхность, без оспин и морщин, черная, оттенок не нормируется	Внешний вид пленки покрытия: глянцевая, однородная, ровная поверхность, без оспин и морщин, черная, оттенок не нормируется	
	Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при 20±2°С	Не менее 25	27	сек
	Массовая доля нелетучих веществ	Не более 45	39	%
	Время до высыхания степени 3 при 20±2 °С	Не более 24	24	час
	при 100-110 °С	Не более 25	20	мин
	Твердость пленки по маятниковому прибору М-3	0,20	0,20	у.е.
	Стойкость пленки к статическому воздействию воды при 20±2°С,	Не менее 50	50	ч
	Стойкость пленки к статическому воздействию 3 %-ного раствора NaCl при 20±2°С,	Не менее 2	3	час
	Гарантийный срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления.	Гарантийный срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления.	Гарантийный срок хранения: 6 месяцев со дня изготовления	
Диск отрезной . товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Диаметр диска	305	305	мм
	Максимальная частота вращения	12500	12500	об.мин
	Толщина диска мм	4	4	мм
	Базовый материал	Бетон	Бетон	
	Глубина пропила	35	35	мм
	Толщина пильного полотна	2,0	2,0	мм
	Диаметр посадочного места	25	25	мм
	Должны быть сегменты приваренные лазером	Имеются сегменты приваренные лазером	Имеются сегменты приваренные лазером	
	Количество сегментов	10	10	
	Размеры сегмента	38x2,0x10	38x2,0x10	мм
Масла индустриальные . товарный знак не зарегистрирован	марка может быть	И-8А предлагаем к поставке один вариант	И-8А предлагаем к поставке один вариант	
	Кинематическая вязкость при 40 °С	11	11	мм2/с
	Кислотное число мг КОН на 1 г масла,	0,02	0,02	мг КОН на 1 г масла

Страна происхождения Россия	Зольность,	0,005	0,005	%
	Массовая доля серы в маслах из сернистых нефтей,	1,0	1,0	%
	Содержание механических примесей	Отсутствие	Отсутствие	
	Содержание воды	Следы	Следы	
	Плотность при 20 ⁰ С,	880	880	кг/м ³
	Температура застывания,	-30	-30	°С
	Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ,	1,5	1,5	
	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле,	170	170	°С
	Стабильность против окисления:	0,20	0,20	
	приращение кислотного числа окисленного масла,	0,4	0,4	мг КОН на 1 г масла%
	приращение смол,	1,5	1,5	
	Содержание растворителей в маслах селективной очистки	Отсутствие	Отсутствие	
	Содержание водорастворимых кислот и щелочей в маслах щелочной очистки	Отсутствие	Отсутствие	
Шкурка шлифовальная на бумажной основе . товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Зернистость	50	50	
	Ширина рулона	1250	1250	мм
	Шлифоматериал может быть	Нормальный электрокорунд	Нормальный электрокорунд	
	Способность резки	0,422	0,422	г/мин
	Марка шлифматериала	15А	15А	
	Условное обозначение бумаги	П2	П2	
Керосин . товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	предельные алифатические углеводороды	40	40	%
	нафтеновые	30	30	%
	бициклические ароматические	20	20	%
	непредельные	2	2	%
	примеси сернистых, азотистых или кислородных соединений.	примеси сернистых, кислородных соединений.	примеси сернистых, кислородных соединений.	
	Температура кипения	280	280	°С
	Температура плавления: -20°С	-20	-20	°С
	Относительная плотность (в ода = 1):	0.8	0.8	

	Растворимость в воде	Нерастворимо	Нерастворимо	
	Относительная плотность па ра (воздух = 1)	4	4	
	Температура вспышки:	48	48	°С
	Температура самовоспламенения: 220°С	220	220	°С
	Пределы взрываемости, объем в воздухе:	5	5	%
	Плотность	0,80 (при 20 °С)	0,80 (при 20 °С)	г/см ³
	вязкость (при 20 °С)	4,0	4,0	мм ² /с
	температура вспышки	70	70	°С
	теплота сгорания ок.	43	43	МДж/кг.
Лента изоляционная хлопчатобумажная . товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Внешний вид	Равномерная поверхность без пропусков (оголённых мест)	Равномерная поверхность без пропусков (оголённых мест)	
	Разрывная нагрузка	6	6	кН/м
	Скорость расклеивания ленты (липкость) до старения и после старения	100	100	мм/мин
	Ширина ленты	40	40	мм
	При изготовлении изоленды Х/Б применяют суровые миткали, суровую бязь, суровую галошную прокладку или другие ткани, не ухудшающие физико-механические показатели ленты.	При изготовлении изоленды Х/Б применяют суровые миткали, суровую бязь, суровую галошную прокладку, не ухудшающие физико-механические показатели ленты.	При изготовлении изоленды Х/Б применяют суровые миткали, суровую бязь, суровую галошную прокладку, не ухудшающие физико-механические показатели ленты.	
	испытательное напряжение без пробоя	1	1	кВ
Эмали ПФ-115 . товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Цвет может быть	Кремовый, белый, синий	Кремовый, белый, синий	
	Перед применением эмали должны быть разбавлены до рабочей вязкости сольвентом, уайт-спиритом (нефрасом-С4-155/200), скипидаром или их смесью	Перед применением эмали будут разбавлены до рабочей вязкости сольвентом, уайт-спиритом (нефрасом-С4-155/200), скипидаром	Перед применением эмали будут разбавлены до рабочей вязкости сольвентом, уайт-спиритом (нефрасом-С4-155/200), скипидаром	
	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность,	После высыхания эмаль образует гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность,	После высыхания эмаль образует гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность,	

	допускается небольшая шагрень	имеется небольшая шагрень	имеется небольшая шагрень	
	Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескометру для каждой краски	60	60	%
	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ- 246 для каждой краски (с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С)	Не менее 100	Кремовый: 100, белый: 100, синий: 110	сек.
	Массовая доля нелетучих веществ для эмалей:	64	Кремовый: 64, белый: 64, синий: 63 (в соответствии с ГОСТ 6465-76)	%
	Степень разбавления до вязкости 28-30 секунд по вискозиметру типа ВЗ- 246 (с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С)	20	20	%
	Степень перетира для всех красок	15	15	мкм
	Укрывистость высушенной пленки	85	Кремовый: 85, белый: 85, синий: 35 (в соответствии с ГОСТ 6465-76)	г/м2
	Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С:	24	24	
	Эластичность пленки при изгибе	1	1	мм
	Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1 для каждой краски не менее 40 см	Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1 для каждой краски 50 см	Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1 для каждой краски 50 см	
	Твердость покрытия по маятниковому прибору:	Твердость покрытия по маятниковому прибору:	Твердость покрытия по маятниковому прибору:	
	типа ТМЛ(маятник А):	типа ТМЛ(маятник А): 0,10	типа ТМЛ(маятник А): 0,10	отн. ед.
	Адгезия пленки	1	1	баллы
	Стойкость покрытия каждой краски при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию воды	10	10	ч.
	Эмали ПФ-115 должны соответствовать всем нормативным документам	Эмали ПФ-115 соответствуют всем нормативным документам	Эмали ПФ-115 соответствуют всем нормативным документам	
Линолеум	Линолеум может быть	ВК	ВК	
	Длина	24000	24000	мм

поливинилхлориный · товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Ширина	1500	1500	мм
	Толщина общая	4,0	4,0	мм
	Толщина полимерного слоя	1,20	1,20	мм
	Кромки линолеума должны быть параллельными, не иметь заусенцев и щербин. Отклонение от параллельности кромки не должно превышать ±3 мм на 1 м. По согласованию с потребителем допускается изготовление линолеума с необрезанными кромками.	Кромки линолеума параллельные, не имеют заусенцев и щербин. Отклонение от параллельности кромки ±3 мм на 1 м. По согласованию с Заказчиком будут изготовлены линолеумы с необрезанными кромками.	Кромки линолеума параллельные, не имеют заусенцев и щербин. Отклонение от параллельности кромки ±3 мм на 1 м. По согласованию с Заказчиком будут изготовлены линолеумы с необрезанными кромками.	
	На лицевой поверхности линолеума не допускаются наплывы, вмятины, царапины, раковины, складки, пузыри, пятна, полосы, искажение рисунка и брызги от краски.	На лицевой поверхности линолеума отсутствуют наплывы, вмятины, царапины, раковины, складки, пузыри, пятна, полосы, искажение рисунка и брызги от краски.	На лицевой поверхности линолеума отсутствуют наплывы, вмятины, царапины, раковины, складки, пузыри, пятна, полосы, искажение рисунка и брызги от краски.	
	Истираемость	Не менее 90	90	мкм
	Абсолютная остаточная деформация	1,5	1,5	мм
	Изменение линейных размеров	1,5	1,5	%
	Прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем	8	не нормируется в соответствии с ГОСТ 18108-80	Н/см
	Группа горючести	Г1	Г1	
	Прочность связи между подосновой и полимерным слоем	3,0	3,0	Н/см
	Удельное поверхностное электрическое сопротивление	$5 - 10^{15}$	$5 - 10^{15}$	Ом
	Цветостойчивость и равномерность окраски для одноцветного линолеума, порог,	4	4	
	Индекс снижения уровня ударного шума (индекс улучшения изоляции ударного шума)	Не менее 16	18	дБ

	Показатель теплоусвоения	12	12	Вт/м ² К
	Прочность сварного шва	Не менее 280	294	Н/см ²
Шурупы товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Шурупы могут быть класса точности В	Шурупы с потайной головкой класса точности В	Шурупы с потайной головкой класса точности В	
	Могут быть изготовлены из	из латуни	из латуни	
	Могут быть с покрытием или без покрытия	Без покрытия	Без покрытия	
	Поверхность полированного покрытия должна быть	Данный пункт не заполняем, т.к. к поставке предлагаются шурупы без покрытия	Данный пункт не заполняем, т.к. к поставке предлагаются шурупы без покрытия	
	На шурупах не допускаются	Отсутствуют притупление ребер шестигранника к опорной поверхности, отсутствует округление ребер шестигранника, выводящее диаметр описанной окружности за предельные отклонения, отсутствует скругление пояска головок шурупов, выводящее диаметры головок за предельное отклонение, отсутствует недопрессовка в виде среза вершины	Отсутствуют притупление ребер шестигранника к опорной поверхности, отсутствует округление ребер шестигранника, выводящее диаметр описанной окружности за предельные отклонения, отсутствует скругление пояска головок шурупов, выводящее диаметры головок за предельное отклонение, отсутствует недопрессовка в виде среза вершины	
	Недопрессовка в виде среза вершины полукруглой и полупотайной головки, если диаметр площадки среза превышает 40 % номинального диаметра головки. Недопрессовка не должна выводить высоту головки за предельное отклонение	Отсутствует недопрессовка в виде среза вершины полупотайной головки	Отсутствует недопрессовка в виде среза вершины полупотайной головки	
	При изготовлении головки со шлицем методом холодной высадки уменьшение минимального	При изготовлении головки со шлицем методом холодной высадки уменьшение минимального	При изготовлении головки со шлицем методом холодной высадки уменьшение минимального	

	диаметра головки в направлении шлица, превышающее:	диаметра головки в направлении шлица:	диаметра головки в направлении шлица:	
	для шурупов с диаметром резьбы до 2 мм включительно	0,3	0,3	мм
	для шурупов с диаметром резьбы от 2,5 до 5 мм включительно	0,6	0,6	мм
	для шурупов с диаметром резьбы св. 5 мм	0,7	0,7	мм
	При прорезке шлица - увеличение номинального диаметра головки по оси шлица, превышающее	0,1	0,1	мм
	У шурупов с цилиндрической резьбовой частью должны иметь неполную глубину профиля резьбы последние	3 витка резьбы	3 витка резьбы	
	У шурупов, имеющих менее четырех витков резьбы, витки неполного профиля не должны превышать длины резьбовой части	30	30	%
	Резьбовая часть шурупов изготавливается цилиндрической или конической и должна иметь на конце заостренную часть (буравчик)	Резьбовая часть шурупов изготовлена цилиндрической и имеет на конце заостренную часть (буравчик)	Резьбовая часть шурупов изготовлена цилиндрической и имеет на конце заостренную часть (буравчик)	
	Для шурупов с конической резьбовой частью наибольший наружный диаметр резьбы должен быть равен номинальному диаметру шурупа	Данный пункт не заполняем, т.к. к поставке предлагаются шурупы с цилиндрической резьбой	Данный пункт не заполняем, т.к. к поставке предлагаются шурупы с цилиндрической резьбой	
	Буравчик шурупа должен иметь не менее 1,5 витков резьбы. Притупление острия буравчика для шурупов диаметром до 5 мм включительно не должно превышать 20 % от диаметра стержня; для шурупов диаметром свыше 5 мм - 40 % от диаметра стержня	Буравчик шурупа имеет 1,5 витков резьбы. Притупление острия буравчика для шурупов диаметром 5 мм 20 % от диаметра стержня; для шурупов диаметром 20 мм - 40 % от диаметра стержня	Буравчик шурупа имеет 1,5 витков резьбы. Притупление острия буравчика для шурупов диаметром 5 мм 20 % от диаметра стержня; для шурупов диаметром 20 мм - 40 % от диаметра стержня	
Клей мастика .	Возможные марка	Кн-2	Кн-2	

товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	категория качества	Высшая	Высшая	
	Содержание хлоропренового каучука	18	18	%
	Область применения	Для приклеивания резинового линолеума и резиновых плиток, герметизирующих уплотняющих прокладок	Для приклеивания резинового линолеума и резиновых плиток, герметизирующих уплотняющих прокладок	
	Прочность соединения между бетонным основанием и приклеиваемым материалом (клеящая способность)	Прочность соединения между бетонным основанием и приклеиваемым материалом (клеящая способность)	Прочность соединения между бетонным основанием и приклеиваемым материалом (клеящая способность)	
	через 24 ч после склеивания образцов	0,15(1,50)	0,15(1,50)	МПа (кгс/см ²)
	через 72 ч после склеивания образцов	0,28(2,80)	0,28(2,80)	МПа (кгс/см ²)
	Вязкость на ротационном экспресс-вискозиметре ЭВ-3,	5(50)	5(50)	Па с (Пз)
	Содержание летучих компонентов по массе	45	45	%
	Мастика должна быть однородной массой. Для мастики I категории качества не допускается более 5, а для мастики высшей категории качества - более 3 легко разминаемых включений на поверхности пластинки площадью 100-110 см ²	Мастика однородной массы. Для мастики высшей категории качества - 2 легко разминаемых включений на поверхности пластинки площадью 100см ²	Мастика однородной массы. Для мастики высшей категории качества - 2 легко разминаемых включений на поверхности пластинки площадью 100см ²	
Пластик бумажно-слоистый товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	возможные марки	А	А	
	Неравномерность глянца или матовости	имеется малозаметная по краям листа, шириной не более 10 мм	имеется малозаметная по краям листа, шириной 10 мм	
	Царапины от механических повреждений и отпечатки от царапин на прокладочных листах	имеются малозаметные общей длиной 100 мм	имеются малозаметные общей длиной 100 мм	
	Вмятины и неровности на поверхности листов	Не допускаются	Отсутствуют	
	Трещины на поверхности от внутренних напряжений	Не допускаются	Отсутствуют	

	Посторонние включения (кроме точечных включений на бумаге, допускаемых стандартами и техническими условиями на бумагу)	Не допускаются	Отсутствуют	
	Дефекты печати (различия в интенсивности в цвете рисунка, непропечатка, полосы на бумаге)	Не допускаются	Отсутствуют	
	Складки, полосы	Не допускаются	Отсутствуют	
	Дефекты обрезки, сколы и др. дефекты краев лицевой поверхности	Отсутствуют	Отсутствуют	
	Нелицевая поверхность пластика толщиной 1,0/1,3/ 1,6 мм должна быть шероховатой.	Нелицевая поверхность пластика толщиной 1,0 мм шероховатая.	Нелицевая поверхность пластика толщиной 1,0 мм шероховатая	
	Лицевая поверхность листов пластика должна быть глянцевой или матовой, гладкой, без вздутий.	Лицевая поверхность листов пластика матовая, гладкая, без вздутий.	Лицевая поверхность листов пластика матовая, гладкая, без вздутий.	
	Листы пластика должны быть обрезаны под прямым углом. Отклонение от прямоугольности не должно превышать 10 мм на 1 м длины листа. Листы пластика толщиной 3 мм допускаются поставляться без обрезки.	Листы пластика обрезаны под прямым углом. Отклонение от прямоугольности 10 мм на 1 м длины листа. Листы пластика толщиной 3 мм будут поставляться без обрезки.	Листы пластика обрезаны под прямым углом. Отклонение от прямоугольности 10 мм на 1 м длины листа. Листы пластика толщиной 3 мм будут поставляться без обрезки.	
	Стойкость к кипячению в воде:	Стойкость к кипячению в воде:	Стойкость к кипячению в воде:	
	а) увеличение массы	б	б	%
	б) увеличение толщины	б	б	%
	в) изменение внешнего вида	отсутствуют вздутия, расслоения, заметные невооруженным глазом	отсутствуют вздутия, расслоения, заметные невооруженным глазом	
	Разрушающее напряжение при изгибе	117,6 (1200)	117,6 (1200)	МПа (кгс/см ²)
	Гидротермическая стойкость лицевой поверхности	отсутствуют, вздутия, расслоения, потери блеска, имеется незначительная потеря блеска	отсутствуют, вздутия, расслоения, потери блеска, имеется незначительная потеря блеска	
	Термическая стойкость лицевой поверхности	Термическая стойкость лицевой	Термическая стойкость лицевой	

	при температуре испытания:	поверхности при температуре испытания:	поверхности при температуре испытания:	
	а) 180 °С	Отсутствует изменение поверхности и цвета, за исключением незначительной потери блеска	Отсутствует изменение поверхности и цвета, за исключением незначительной потери блеска	
	б) 130 °С	Не нормируется	Не нормируется	
	Ударная прочность поверхности при высоте падения шарика:	Ударная прочность поверхности при высоте падения шарика:	Ударная прочность поверхности при высоте падения шарика:	
	а) 170 см	отсутствуют трещины и расслоения лицевой поверхности в местах падения шарика. Диаметр отпечатка 9 мм	отсутствуют трещины и расслоения лицевой поверхности в местах падения шарика. Диаметр отпечатка 9 мм	
	б) 150 см	Не нормируется	Не нормируется	
	Стойкость к загрязнению веществами бытового и хозяйственного назначения	отсутствуют изменения цвета и внешнего вида лицевой поверхности	отсутствуют изменения цвета и внешнего вида лицевой поверхности	
	Стойкость к истиранию:	Стойкость к истиранию:	Стойкость к истиранию:	
	а) скорость износа	Не более 90	80	мг/100 об
	б) количество оборотов, необходимое для истирания декоративного слоя	400	400	
	Стабильность линейных размеров	Не более 1	0,90	%
Кабели силовые с медными жилами с поливинилхлоридной изоляцией в оболочке из поливинилхлоридного пластика пониженной горючести · товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	напряжение	660	660	В
	число жил и сечение должно быть	3х1,5	3х1,5	
	Масса одного км кабеля	96	96	кг
	Наружный диаметр кабеля	8,0	8,0	мм
	Время огнестойкости кабеля	90	90	мин
	Кабель силовой ВВГнг должен выдержать испытание переменным напряжением частотой 50-60. Значения испытательного напряжения - Номинальное напряжение кабеля 0,66-3 кВ и значение испытательного напряжения 1-3,5 кВ	Кабель силовой ВВГнг выдерживает испытание переменным напряжением частотой 50 Гц в течении 10 мин. Номинальное напряжение кабеля 0,66-3 кВ, значение испытательного напряжения 1-3,5 кВ	Кабель силовой ВВГнг выдерживает испытание переменным напряжением частотой 50 Гц в течении 10 мин. Номинальное напряжение кабеля 0,66 кВ, значение испытательного напряжения 3 кВ	

	Максимальное напряжение электрических сетей, для которых предназначается ВВГнг - Номинальное напряжение кабеля 0,66-1 кВ и максимальное напряжение трехфазной сети, для которой предназначается кабель 0,72-1,2 кВ	Максимальное напряжение электрических сетей, для которых предназначается ВВГ и ВВГнг - Номинальное напряжение кабеля 0,66 кВ и максимальное напряжение трехфазной сети, для которой предназначается кабель 0,72 кВ	напряжение электрических сетей, для которых предназначается ВВГ и ВВГнг - Номинальное напряжение кабеля 0,66 кВ и максимальное напряжение трехфазной сети, для которой предназначается кабель 0,72 кВ	
	Кабель ВВГнг имеет медную токопроводящую жилу, однопроволочную или многопроволочную, круглой или секторной формы, 1 или 2 класса	Кабель ВВГ и ВВГнг имеет медную токопроводящую жилу, однопроволочную, круглой формы, 1 класса	Кабель ВВГ и ВВГнг имеет медную токопроводящую жилу, однопроволочную, круглой формы, 1 класса	
	Изоляция - из поливинилхлоридной композиции пониженной пожароопасности. Изолированные жилы многожильных кабелей имеют отличительную расцветку.	Изоляция - из поливинилхлоридной композиции пониженной пожароопасности. Изолированные жилы многожильных кабелей имеют отличительную расцветку.	Изоляция - из поливинилхлоридной композиции пониженной пожароопасности. Изолированные жилы многожильных кабелей имеют отличительную расцветку.	
	Изоляция нулевых жил выполняется голубого или синего цвета. Изоляция жил заземления выполняется двухцветной (зелено-желтой расцветки).	Изоляция нулевых жил выполняется голубого цвета. Изоляция жил заземления выполняется двухцветной (зелено-желтой расцветки).	Изоляция нулевых жил выполняется голубого цвета. Изоляция жил заземления выполняется двухцветной (зелено-желтой расцветки).	
	Наружная оболочка - из ПВХ композиции пониженной пожароопасности.	Наружная оболочка - из ПВХ композиции пониженной пожароопасности.	Наружная оболочка - из ПВХ композиции пониженной пожароопасности.	
	Относительная влажность воздуха (при температуре - до +35°C) до 90%	Относительная влажность воздуха (при температуре - +35°C) 85 %	Относительная влажность воздуха (при температуре - +35°C) 85 %	
	Прокладка и монтаж кабелей без предварительного подогрева производится при минимальной температуре	-15	-15	°C
	Минимальная температура эксплуатации	-50	-50	°C

	Допустимый радиус изгиба при монтаже - не менее 7,5 диаметров провода	Допустимый радиус изгиба при монтаже - 7,5 диаметров провода	Допустимый радиус изгиба при монтаже - 7,5 диаметров провода	
	Длительно-допустимая температура нагрева жил	Не менее 65	70	°С
	Предельно допустимая температура нагрева жил кабеля при работе в аварийном режиме	Не более 85	80	°С
	Максимально допустимая температура нагрева жил при коротком замыкании	400	160 (в соответствии с ГОСТ 16442-80)	°С
	Максимальная температура эксплуатации	50	50	°С
	номинальная частота должна быть	50	50	Гц
	срок эксплуатации	30	30	лет
Провода силовые с медными жилами в поливинилхлоридной изоляции, марка ПВС, н товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	номинальное напряжение	450	450	В
	число жил и сечение	3x1.5	3x1.5	мм ²
	номинальная толщина разделительного ленточного основания 0,50 мм, номинальная ширина 1 мм	номинальная толщина разделительного ленточного основания 0,50 мм, номинальная ширина 1	номинальная толщина разделительного ленточного основания 0,50 мм, номинальная ширина 1	мм
	нижнее предельное отклонение от номинальной толщины изоляции 0,11 мм	нижнее предельное отклонение от номинальной толщины изоляции 0,11 мм	нижнее предельное отклонение от номинальной толщины изоляции 0,11 мм	
	частота	400	400	Гц
	Относительная влажность воздуха при температуре +35°С:	100	100	%.
	постоянное напряжение	1000	1000	В.
	Срок службы	15	15	лет
	Строительная длина	100 м	100 м	
	Радиус изгиба при прокладке	7,5 наружных диаметров	7,5 наружных диаметров	
	Продолжительность короткого замыкания	4	4	с
	Максимально допустимая температура при коротком замыкании не более 1600 - Диапазон температур	Максимально допустимая температура при коротком замыкании 160	Максимально допустимая температура при коротком замыкании 160	°С

	<p>эксплуатации: от -50 до +50</p> <p>- Относительная влажность воздуха до 98% при температуре до +35</p> <p>- Прокладка и монтаж кабелей без предварительного подогрева производится при температуре не ниже: -15</p> <p>- Длительно допустимая температура нагрева жил кабелей при эксплуатации: +70</p>	<p>- Диапазон температур эксплуатации: -50 ... +50</p> <p>- Относительная влажность воздуха 98% при температуре +35</p> <p>- Прокладка и монтаж кабелей без предварительного подогрева производится при температуре: -15</p> <p>Длительно допустимая температура нагрева жил кабелей при эксплуатации: +70</p>	<p>- Диапазон температур эксплуатации: -50 ... +50</p> <p>- Относительная влажность воздуха 98% при температуре +35</p> <p>- Прокладка и монтаж кабелей без предварительного подогрева производится при температуре: -15</p> <p>Длительно допустимая температура нагрева жил кабелей при эксплуатации: +70</p>	
	Испытательное переменное напряжение частотой 50 Гц	2,5	2,5	кВ
<p>Пускорегулирующий аппарат, стартер</p> <p>товарный знак не зарегистрирован</p> <p>Страна происхождения Россия</p>	Описание	<p>Пускорегулирующий аппарат: устройство, включаемое между сетью и несколькими разрядными лампами, которое посредством индуктивности, емкости обеспечивает главным образом ограничение тока лампы на уровне требуемого значения.</p> <p>Пускорегулирующий аппарат независимый; встраиваемый; несъемный, состоит из нескольких отдельных блоков.</p> <p>Конструкция пускорегулирующих аппаратов для люминесцентных ламп состоит из обмотки, магнитопровода, клеммных колодок и основания.</p> <p>Пускорегулирующие аппараты</p>	<p>Пускорегулирующий аппарат: устройство, включаемое между сетью и несколькими разрядными лампами, которое посредством индуктивности, емкости обеспечивает главным образом ограничение тока лампы на уровне требуемого значения.</p> <p>Пускорегулирующий аппарат независимый; встраиваемый; несъемный, состоит из нескольких отдельных блоков.</p> <p>Конструкция пускорегулирующих аппаратов для люминесцентных ламп состоит из обмотки, магнитопровода, клеммных колодок и основания.</p> <p>Пускорегулирующие аппараты обеспечивают режим зажигания и стабилизацию разряда люминесцентных</p>	

		<p>обеспечивают режим зажигания и стабилизацию разряда люминесцентных ламп при включении их в сеть переменного тока частотой 50 Гц с номинальным напряжением 220 и 380 В. Стартер представляет собой небольшую, наполненную инертным газом лампу тлеющего разряда с двумя электродами, к одному из которых приварена биметаллическая пластина, на другом активатор из самария. Стартер параллельно с керамическим конденсатором крепится в штырьках цоколя и помещен в пластмассовый корпус. Стартеры в пластмассовом корпусе отличаются повышенной безопасностью. Корпус стартера обеспечивает защиту от поражения электрическим током. Степень защиты IP33. Стартеры предназначены для зажигания люминесцентных ламп мощностью 80 Вт, с соответствующими пускорегулирующим и аппаратами при включении в сеть переменного тока частотой 50 Гц. Стартеры</p>	<p>ламп при включении их в сеть переменного тока частотой 50 Гц с номинальным напряжением 220 и 380 В. Стартер представляет собой небольшую, наполненную инертным газом лампу тлеющего разряда с двумя электродами, к одному из которых приварена биметаллическая пластина, на другом активатор из самария. Стартер параллельно с керамическим конденсатором крепится в штырьках цоколя и помещен в пластмассовый корпус. Стартеры в пластмассовом корпусе отличаются повышенной безопасностью. Корпус стартера обеспечивает защиту от поражения электрическим током. Степень защиты IP33. Стартеры предназначены для зажигания люминесцентных ламп мощностью 80 Вт, с соответствующими пускорегулирующим и аппаратами при включении в сеть переменного тока частотой 50 Гц. Стартеры предназначены для зажигания энергоэкономичных люминесцентных ламп.</p>	
--	--	--	--	--

		предназначены для зажигания энергоэкономичных люминесцентных ламп.		
	Технические параметры стартера:	Технические параметры стартера:	Технические параметры стартера:	
	Предельное значение мощности ламп	Не менее 80	80	Вт
	Номинальное напряжение	220 и 380 вольт	220 и 380 вольт	
	Рабочая температура окружающего воздуха должна быть	+5...+50 градусов по Цельсию	+5...+50 градусов по Цельсию	
	Тип окружающей атмосферы	I	I	
	Климатическое исполнение	для макроклиматических районов с умеренным и холодным климатом	для макроклиматических районов с умеренным и холодным климатом	
	Категория размещения	первая	первая	
	Рабочее среднегодовое значение относительной влажности при 20оС	Не более 60	60	%
	Верхнее рабочее значение относительной влажности при 25оС	Не менее 70	80	%
	Абсолютная влажность, среднегодовое значение,	Не более 10	10	г·м ⁻³
	Защита стартера корпусом	от проникновения внешних твердых предметов диаметром двенадцати целых пяти десятых миллиметров, защищен от попадания капель и струй, объектов падающих сверху под углом к вертикали 60°	от проникновения внешних твердых предметов диаметром двенадцати целых пяти десятых миллиметров, защищен от попадания капель и струй, объектов падающих сверху под углом к вертикали 60°	

	Число включений	Не менее 7000	7000	
	Действующее значение напряжения холостого хода на зажимах стартера	95	95	В
Розетки штепсельные ТИП РШЗ0-Н-25-380 УХЛ4 трехполюсные товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Должны быть с заземляющим контактом для открытой установки	С заземляющим контактом для открытой установки	С заземляющим контактом для открытой установки	
	Сила тока	20	20	А
	Напряжение	220	220	В
Выключатели открытой установки ТИП ВА56-225Б товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Напряжение	225	225	В
	Сила тока	5	5	А
	Степень защиты	IP44	IP44	
сталь листовая товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Массовая доля элементов	Массовая доля элементов	Массовая доля элементов	
	углерода	0,09	0,09	%
	марганца	0,45	0,45	%
	серы	0,03	0,03	%
	фосфора	0,025	0,025	%
	кремния	0,04	0,04	%
	Состояние поверхности	Матовая	Матовая	
	Шероховатость Ra,	1,6	1,6	мкм
	по качеству отделки поверхности может быть группы	особо высокой отделки -I*) (В виду наличия требования «может быть» - предполагающего выбор среди указанных групп – предлагаем к поставке один вариант)	особо высокой отделки -I*) (В виду наличия требования «может быть» - предполагающего выбор среди указанных групп – предлагаем к поставке один вариант)	
	по способности к вытяжке (прокат толщиной до 2 мм) сталь одного из следующих типов	особо сложной - ОСВ	особо сложной - ОСВ	
	Временное сопротивление св,	Не более 250 (26)	250 (26)	Н/мм ² (кгс/мм ²)

	для холодного профилирования -ХП	для холодного профилирования -ХП	для холодного профилирования -ХП	
	с серповидностью рулонной стали	6 мм на 3 м длины	6 мм на 3 м длины	
	с телескопичностью рулонов при ширине стали до 1000 мм	30	30	мм
	Класс толщины	1	1	
	первой категории или высшей категории качества	первой категории качества	первой категории качества	
	Масса 1 м ² слоя покрытия, нанесенного с двух сторон	Не менее 550	570	г
	Толщина покрытия	Не менее 40	40	мкм
	допускаются мелкие наплывы (натёки, наслоения), крупинки и неравномерная кристаллизация цинка, следы от перегибов полосы и регулирующих роликов, местная шероховатость покрытия (сыпь), легкие царапины и потертость, не нарушающие сплошность цинкового покрытия, светлые и матовые пятна, неравномерность окраски пассивной пленки.	имеются мелкие наплывы (натёки, наслоения), крупинки и неравномерная кристаллизация цинка, следы от перегибов полосы и регулирующих роликов, местная шероховатость покрытия (сыпь), легкие царапины и потертость, не нарушающие сплошность цинкового покрытия, светлые и матовые пятна,	имеются мелкие наплывы (натёки, наслоения), крупинки и неравномерная кристаллизация цинка, следы от перегибов полосы и регулирующих роликов, местная шероховатость покрытия (сыпь), легкие царапины и потертость, не нарушающие сплошность цинкового покрытия, светлые и матовые пятна,	
	Допускается нормальная или уменьшенная разнотолщинность цинкового покрытия	уменьшенная разнотолщинность цинкового покрытия	уменьшенная разнотолщинность цинкового покрытия	
	Уменьшенная разнотолщинность цинкового покрытия	Не более 10	10	мкм
	сталь	ХП 08 пс	ХП 08 пс	
	Нормальная разнотолщинность цинкового покрытия сталь высшей категории качества	В связи с тем, что к поставке предлагается сталь с уменьшенной разнотолщинностью цинкового покрытия и первой категории качества данный пункт не заполняем	В связи с тем, что к поставке предлагается сталь с уменьшенной разнотолщинностью цинкового покрытия и первой категории качества данный пункт не заполняем	
	Содержание в проволоке марганца	0,35-0,60	0,45	%

Электроды товарный знак не зарегистрирован Страна происхождения Россия	Номинальное напряжение холостого хода ниточника переменного тока	50,5	50,5	В
	Длина зачищенного от покрытия конца	20	20	Мм
	Содержание серы в химическом составе проволоки	0,02	0,02	%
	Ударная вязкость (механические свойства при нормальной температуре металлического шва или наплавленного металла)	15	15	кгс*м/см ²
	Вид покрытия электродов	С кислым покрытием	С кислым покрытием	
	Предельные отклонения по длине зачищенного от покрытия конца	0,0	0,0	мм
	Содержание в проволоке фосфора	0,02	0,02	%
	Рекомендуемая полярность постоянного тока	прямая	прямая	
	Содержание в проволоке углерода	0,1	0,1	%
	Относительное удлинение (механические свойства при нормальной температуре металлического шва или наплавленного металла)	20	20	%
	Номинальная дли электрода со стержнем из сварочной проволоки	250,0	250,0	мм
	Содержание в проволоке никеля	0,2	0,2	%
	Предельные отклонения напряжения холостого хода ниточника переменного тока	0,0	0,0	В
	Число внутренних пор и шлаковых включений в месте их наибольшего скопления на 100 мм длины шва в многопроходном шве	5,0	5,0	шт

	Покрытие электродов	Прочное, плотное. Без вздутий, пор, наплывов и трещин	Прочное, плотное. Без вздутий, пор, наплывов и трещин	
	Содержание в проволоке хрома	0,1	0,1	%
	Тип электрода	42,50,46	42,50,46	
	Максимальный линейный размер поры или шлакового включения	0,6	0,6	мм
	Марка проволоки	Св-08	Св-08	
	Число внутренних пор и шлаковых включений в месте их наибольшего скопления на 100 мм длины шва в однопроходном шве	3,0	3,0	шт
	Номинальный диаметр проволоки, из которой изготовлен стержень электрода	2,5	2,5	мм
	Временное сопротивление разрыву (механические свойства при нормальной температуре металлического шва или наплавленного металла)	50	50	Кгс/мм ²