

СОГЛАСИЕ УЧАСТНИКА РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАКАЗА НА ПОСТАВКУ ТОВАРОВ, ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ, ОКАЗАНИЕ УСЛУГ.

Настоящим организация, сведения о которой (-ом) указаны во второй части заявки на участие в открытом аукционе в электронной форме выражает согласие на Оказание услуг по техническому обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования, [REDACTED]

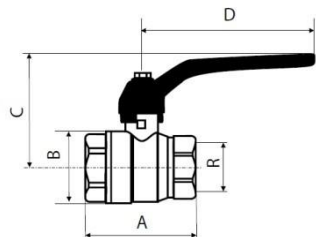
[REDACTED] (реестровый номер открытого аукциона в электронной форме - [REDACTED]), на условиях, предусмотренных указанной документацией об открытом аукционе в электронной форме.

Рекомендованная форма предоставления сведений о качестве, технических характеристиках товара, его безопасности, функциональных характеристиках (потребительских свойствах) товара, размере, упаковке, отгрузке товара и иные сведения о товаре, представление которых предусмотрено документацией об открытом аукционе в электронной форме:

Предлагаемый для использования в ходе исполнения контракта товар новый (товар, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства).

№ п/п	Наименование и характеристики материала, технических средств	
	Требование Заказчика	Предложения участника В данной графе указывается в первой части заявки на участие в аукционе
1	<i>Циркуляционный насос Применяется в циркуляционных системах питьевого водоснабжения в промышленности и в оборудовании для зданий и сооружений. Не должен требовать обслуживания. Циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым соединением. Материал корпуса насоса нержавеющая сталь. Диапазон температур при максимальной температуре</i>	Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Циркуляционный насос Применяется в циркуляционных системах питьевого водоснабжения в промышленности и в оборудовании для зданий и сооружений. Не требует обслуживания. Циркуляционный насос с мокрым ротором, с фланцевым соединением.
	<i>окружающей среды +40 °С: -20 +110. Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС: 3,21 ммоль/л. Максимально допустимое рабочее давление не менее 10 бар. Частота вращения 1260/1810/2390 об./мин. Потребляемая мощность 120/175/200 Вт. Степень защиты мотора не менее IPX4D. Вес не более 3,50 кг.</i>	Материал корпуса насоса нержавеющая сталь. Диапазон температур при максимальной температуре окружающей среды +40 °С: -20 - +110. Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС: 3,21 ммоль/л. Максимально допустимое рабочее давление 10 бар. Частота вращения 1260/1810/2390 об./мин. Потребляемая мощность 120/175/200 Вт. Степень защиты мотора IPX4D. Вес 3,50 кг.

Кран шаровый латунный резьбовой
Шаровые краны предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды/выпуска ее при дренировании трубопроводов. Условный проход 15.



2

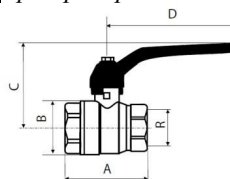
Условный проход, мм	Размер присоединительной резьбы R, дюймы	Размеры, не более, мм				Масса, кг
		A	B	C	D	
15	1/2	46	30	49	85	не более 0,15

Товарный знак не зарегистрирован.

Страна происхождения Россия.

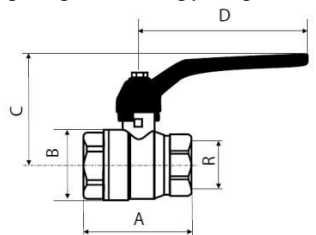
Кран шаровый латунный резьбовой

Шаровые краны предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды/выпуска ее при дренировании трубопроводов. Условный проход 15.



Условный проход, мм	Размер присоединительной резьбы R, дюймы	Размеры, мм				Масса, кг
		A	B	C	D	
15	1/2	46	30	49	85	0,15

Кран шаровый латунный резьбовой
Шаровые краны предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды/выпуска ее при дренировании трубопроводов. Условный проход 20.



3

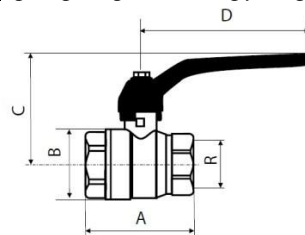
Условный проход, мм	Размер присоединительной резьбы R, дюймы	Размеры, не более, мм				Масса, кг
		A	B	C	D	
20	3/4	54	33	53	85	не более 0,235

Товарный знак не зарегистрирован.

Страна происхождения Россия.

Кран шаровый латунный резьбовой

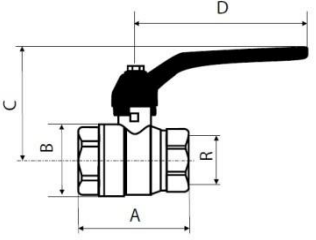
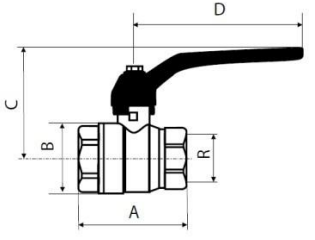
Шаровые краны предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды/выпуска ее при дренировании трубопроводов. Условный проход 20.



Условный проход, мм	Размер присоединительной резьбы R, дюймы	Размеры, мм				Масса, кг
		A	B	C	D	
20	3/4	54	33	53	85	0,235

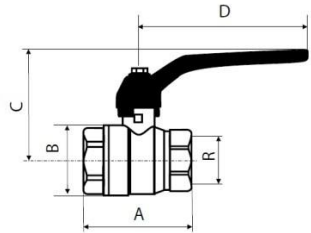
4	<p>Кран шаровый латунный резьбовой Шаровые краны предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды/выпуска ее при дренировании трубопроводов. Условный проход 25.</p> 	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Кран шаровый латунный резьбовой Шаровые краны предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды/выпуска ее при дренировании трубопроводов. Условный проход 25.</p> 	
			<table border="1"> <tr> <td>м</td> <td>Размеры, не более, мм</td> <td>Масса, кг</td> </tr> </table>
м	Размеры, не более, мм	Масса, кг	

Условный проход, мм	Размер присоединительной резьбы R, дюймы	Размеры, мм				Масса, кг
		A	B	C	D	
25	1	64	44	63	105	не более 0,4

5	<p>Кран шаровый латунный резьбовой Шаровые краны предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды/выпуска ее при дренировании трубопроводов. Условный проход 32.</p> 	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Кран шаровый латунный резьбовой Шаровые краны предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды/выпуска ее при дренировании трубопроводов. Условный проход 32.</p> 																
			<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Условный проход, мм</th> <th rowspan="2">Размер присоединительной резьбы R, дюймы</th> <th colspan="4">Размеры, не более, мм</th> <th rowspan="2">Масса, кг</th> </tr> <tr> <th>A</th> <th>B</th> <th>C</th> <th>D</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>32</td> <td>1 1/4</td> <td>75</td> <td>55</td> <td>69</td> <td>110</td> <td>не более 0,53</td> </tr> </tbody> </table>	Условный проход, мм	Размер присоединительной резьбы R, дюймы	Размеры, не более, мм				Масса, кг	A	B	C	D	32	1 1/4	75	55
Условный проход, мм	Размер присоединительной резьбы R, дюймы	Размеры, не более, мм				Масса, кг												
		A	B	C	D													
32	1 1/4	75	55	69	110	не более 0,53												

6

Кран шаровый латунный резьбовой
Шаровые краны предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды/выпуска ее при дренировании трубопроводов. Условный проход 50.

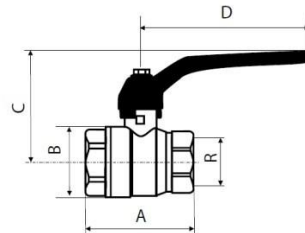


Условный проход, мм	Размер присоединительной резьбы R, дюймы	Размеры, не более, мм				Масса, кг
		A	B	C	D	
50	2	105	82	94	155	не более 1,51

Товарный знак не зарегистрирован.

Страна происхождения Россия.

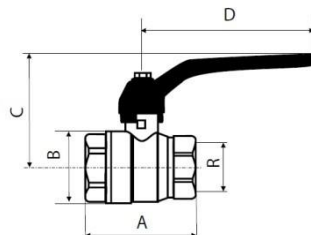
Кран шаровый латунный резьбовой
Шаровые краны предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды/выпуска ее при дренировании трубопроводов. Условный проход 50.



Условный проход, мм	Размер присоединительной резьбы R, дюймы	Размеры, мм				Масса, кг
		A	B	C	D	
50	2	105	82	94	155	1,51

7

Кран шаровый латунный резьбовой
Шаровые краны предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды/выпуска ее при дренировании трубопроводов. Условный проход 65.

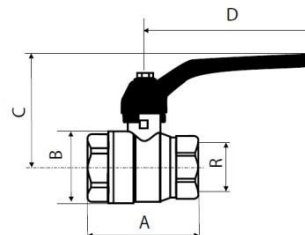


Размеры, не более, мм Масса, кг

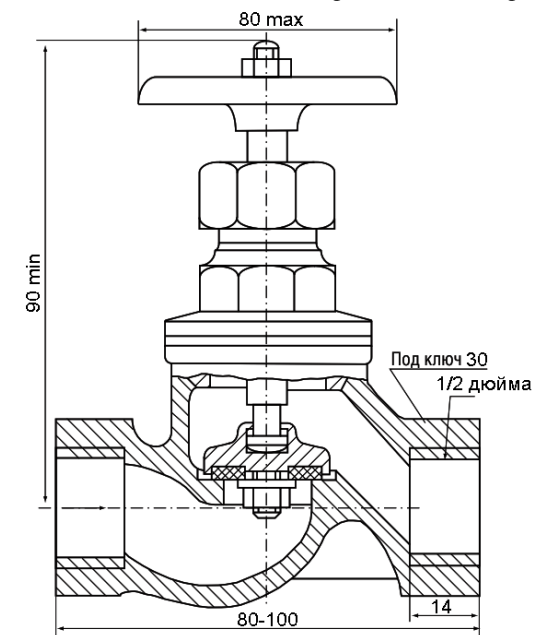
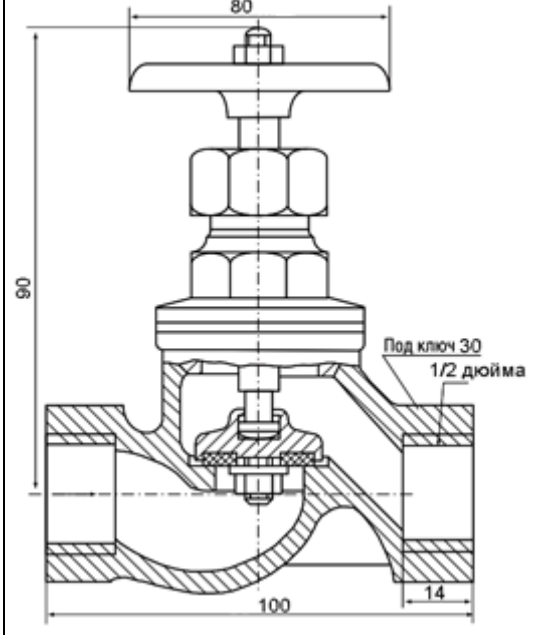
Товарный знак не зарегистрирован.

Страна происхождения Россия.

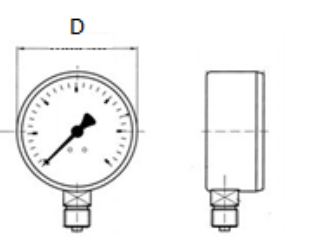
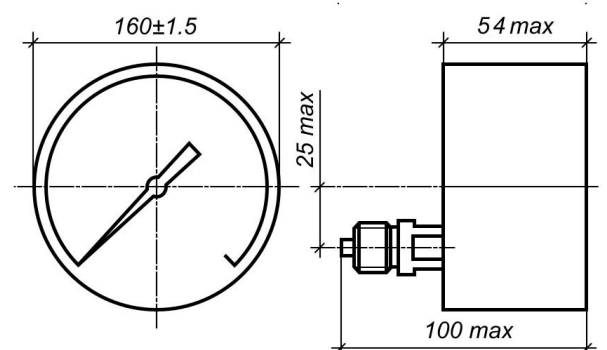
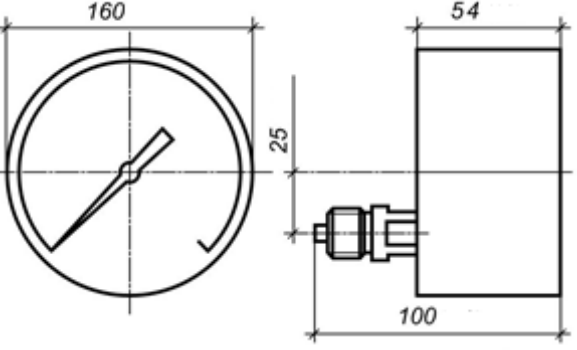
Кран шаровый латунный резьбовой
Шаровые краны предназначены для перекрытия потока перемещаемой по трубопроводам среды/выпуска ее при дренировании трубопроводов. Условный проход 65.

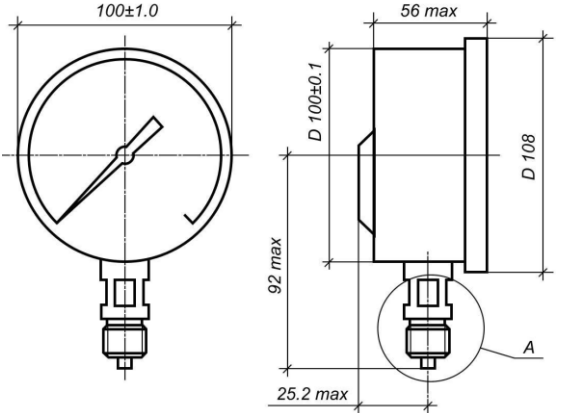
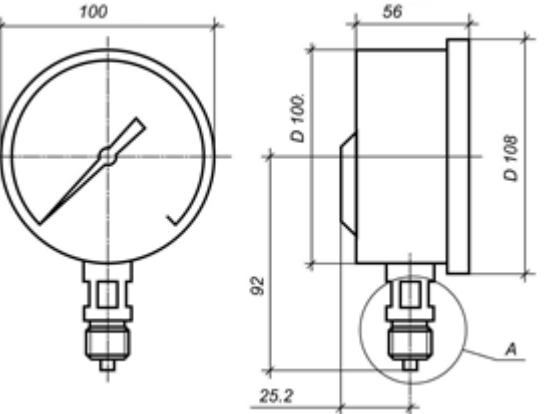


Условный проход, мм	Размер присоединительной резьбы R, дюймы	Размеры, мм				Масса, кг
		A	B	C	D	
65	2 1/2	127	110	119	240	не более 2,9
65	2 1/2	127	110	119	240	2,9

8	<p>Отборное устройство давления прямое Предназначено для установки на прямых участках технического трубопровода с жидкой, газообразной средой для подключения приборов измерения давления, подключения к ним импульсных линий систем автоматизации. Должно быть рассчитано на давление <17 МПа и температуру измеряемой среды <+80°C.</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Отборное устройство давления прямое. Предназначено для установки на прямых участках технического трубопровода с жидкой, газообразной средой для подключения приборов измерения давления, подключения к ним импульсных линий систем автоматизации. Рассчитано на давление <17 МПа (согласно инструкции по заполнению первой части) и температуру измеряемой среды <+80°C(согласно инструкции по заполнению первой части).</p>
9	<p>Отборное устройство давления прямое Предназначено для установки на прямых участках технического трубопровода с жидкой, газообразной средой для подключения приборов измерения давления, подключения к ним импульсных линий систем автоматизации. Должно быть рассчитано на давление <17 МПа и температуру измеряемой среды <+250°C.</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Отборное устройство давления прямое. Предназначено для установки на прямых участках технического трубопровода с жидкой, газообразной средой для подключения приборов измерения давления, подключения к ним импульсных линий систем автоматизации. Рассчитано на давление <17 МПа(согласно инструкции по заполнению первой части) и температуру измеряемой среды <+250°C(согласно инструкции по заполнению первой части).</p>
10	<p>Клапан запорный муфтовый Клапаны запорные муфтовые должны быть предназначены для установки на трубопроводах в качестве запорных устройств при транспортировке воды и пара с рабочей температурой <+225°C. Давление номинальное 1,6 МПа. Температура окружающей среды как минимум +14-Н-40 °С. Тип привода ручной. Масса до 0,8 кг. Номинальный диаметр 15, габаритные размеры должны соответствовать приведённым на рисунке</p> 	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Клапан запорный муфтовый Клапаны запорные муфтовые предназначены для установки на трубопроводах в качестве запорных устройств при транспортировке воды и пара с рабочей температурой <+225°C(согласно инструкции по заполнению первой части). Давление номинальное 1,6 МПа. Температура окружающей среды -40 °С(в соответствии с данными производителя). Тип привода ручной. Масса 0,7 кг. Номинальный диаметр 15, габаритные размеры соответствуют приведённым на рисунке</p> 

11	<p>Манометр избыточного давления МП50, должен быть предназначен для измерения избыточного давления жидких и газообразных некристаллизующихся сред. Температура рабочей среды не менее $(-50 \div +60^{\circ}\text{C})$. Внешний вид должен соответствовать рисунку.</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Манометр избыточного давления МП50, предназначен для измерения избыточного давления жидких и газообразных некристаллизующихся сред. Температура рабочей среды $(-50 \div +60^{\circ}\text{C})$. Внешний вид соответствует рисунку. $D = 50$ мм</p>
----	--	--

		
12	<p>Манометр Манометр предназначен для измерения избыточного давления неагрессивных, некристаллизующихся по отношению к медным сплавам жидкостей, пара и газа, в том числе кислорода, ацетилена. Размеры должны соответствовать размерам, указанным на рисунке.</p> 	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Манометр Манометр предназначен для измерения избыточного давления неагрессивных, некристаллизующихся по отношению к медным сплавам жидкостей, пара и газа, в том числе кислорода, ацетилена. Размеры соответствуют размерам, указанным на рисунке. Все размеры приведены в мм.</p> 

13	<p>Манометр ДМ8008-ВУ 0-25 кгс/см² Манометр показывающий виброустойчивый ДМ8008-ВУ предназначен для измерения избыточного давления неагрессивных некристаллизующихся жидкостей, пара и газа, в том числе кислорода, ацетилена. Виброустойчивость прибора обеспечивается за счет заполнения полости. Размеры должны соответствовать размерам, указанным на рисунке.</p> 	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Манометр ДМ8008-ВУ 25 кгс/см² Манометр показывающий виброустойчивый ДМ8008-ВУ предназначен для измерения избыточного давления неагрессивных некристаллизующихся жидкостей, пара и газа, в том числе кислорода, ацетилена. Виброустойчивость прибора обеспечивается за счет заполнения полости. Размеры соответствуют размерам, указанным на рисунке и приведены в мм.</p> 
----	---	---

14	<p>Смазка солидол жировой марки «Ж»</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>изм.</th> <th>Требование</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. Внешний вид</td> <td>Однородная мазь без комков, от светло-желтого до темно-коричневого цвета (значение показателя изменению не подлежит) не ниже 78</td> </tr> <tr> <td>2. Температура каплепадения, °С,</td> <td>не более 250 (2500)</td> </tr> <tr> <td>3. Вязкость эффективная при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с⁻¹, Па с (П),</td> <td>230-290</td> </tr> <tr> <td>4. Пенетрация при 25 °С с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10⁻¹</td> <td>196 (2,0)</td> </tr> <tr> <td>5. Предел прочности на сдвиг</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	изм.	Требование	1. Внешний вид	Однородная мазь без комков, от светло-желтого до темно-коричневого цвета (значение показателя изменению не подлежит) не ниже 78	2. Температура каплепадения, °С,	не более 250 (2500)	3. Вязкость эффективная при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , Па с (П),	230-290	4. Пенетрация при 25 °С с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10 ⁻¹	196 (2,0)	5. Предел прочности на сдвиг		<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Смазка солидол жировой марки «Ж»</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Внешний вид - Однородная мазь без комков, от светло-желтого до темно-коричневого цвета. 2. Температура каплепадения, °С, 78. 3. Вязкость эффективная при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с⁻¹ Па*с (П) – 250(2500) 4. Пенетрация при 25 °С с перемешиванием (60 двойных тактов), мм·10⁻¹ – 260 5. Предел прочности на сдвиг при 50 °С, Па (гс/см²) – 196(2,0) 6. Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, % - 0,2 7. Массовая доля воды, % - 2,5 <p>Массовая доля кальциевых мыл жирных кислот, входящих в состав естественных жиров, % - 11</p>
изм.	Требование													
1. Внешний вид	Однородная мазь без комков, от светло-желтого до темно-коричневого цвета (значение показателя изменению не подлежит) не ниже 78													
2. Температура каплепадения, °С,	не более 250 (2500)													
3. Вязкость эффективная при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , Па с (П),	230-290													
4. Пенетрация при 25 °С с перемешиванием (60 двойных тактов), мм*10 ⁻¹	196 (2,0)													
5. Предел прочности на сдвиг														

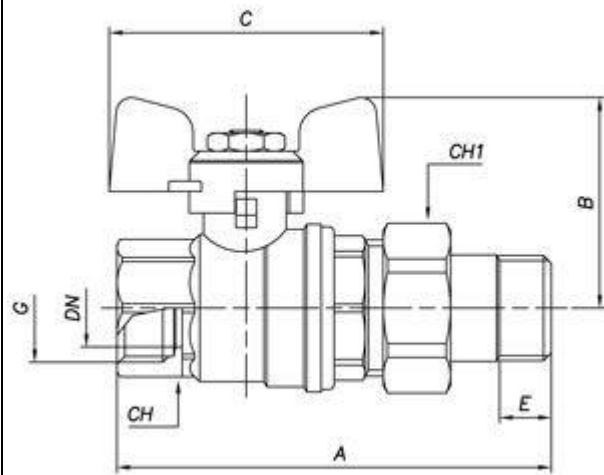
	<p>при 50 °С, Па (гс/см²), не менее 0,2</p> <p>6. Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более не более 2,5</p> <p>7. Массовая доля воды, % не менее 11</p> <p>8. Массовая доля кальциевых мыл жирных кислот, входящих в состав естественных жиров, %</p>		
15	<p><i>Труба</i> <i>Стальная электросварная, наружным диаметром 57 мм, длиной от 6 метров, толщиной стенки 3,5 мм, из стали марки Ст2-4 полуспокойной; кипящей с массовой долей углерода 0,09-0,27%, марганца 0,25-0,7%, кремния не более 0,3%. Показатель углеродного эквивалента (по ГОСТ 535-2005) не более 0,4%. Трубы изготавливают термически обработанными (по всему объему трубы или по сварному соединению); горячередацированными или без термической обработки. Механические свойства основного металла труб:</i> <i>временное сопротивление разрыву, Н/мм² (кгс/мм²) не менее 333(34); предел текучести, Н/мм² (кгс/мм²) не более 245(25); относительное удлинение не менее 11%. На поверхности труб не допускаются трещины, плены, закаты, рванины и риски. Рязбизна, забоины, вмятины, мелкие риски, слой окалины и следы зачистки допускаются при условии, если они не выводят толщину стенки и диаметр трубы за предельные отклонения. Допускается смещение кромок < 10% от номинальной толщины стенки. Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом и зачищены от заусенцев. Допускается образование фаски. Предельная косина реза не должна превышать 1 мм. Длина трубы, максимальное значение, 9 м. Трубы должны выдерживать испытание на сплющивание, сплющивание должно проводиться до расстояния между сплющивающимися плоскостями не более 38 мм. Трубы должны выдерживать испытание на раздачу, увеличение наружного диаметра труб при раздаче должно быть не менее 6%. Термически обработанные трубы должны выдерживать испытание на бортование. Ширина отгибаемого борта, отмеренная от внутренней поверхности, должна быть не менее 12% внутреннего диаметра трубы и не менее 1,5 толщины стенки. Угол отбортовки должен составлять не менее</i></p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Труба Стальная электросварная, наружным диаметром 57 мм, длина 7 метров, толщиной стенки 3,5 мм, из стали марки Ст2 полуспокойной; с массовой долей углерода 0,015%, марганца 0,35%, кремния 0,15%. Показатель углеродного эквивалента (по ГОСТ 535-2005) 0,07333%. Трубы изготовлены горячередацированные. Механические свойства основного металла труб: временное сопротивление разрыву, Н/мм² (кгс/мм²) 335(34); предел текучести, Н/мм² (кгс/мм²) 225(23); относительное удлинение 32%. На поверхности труб отсутствуют трещины, плены, закаты, рванины и риски. Рязбизна, забоины, вмятины, мелкие риски, слой окалины и следы зачистки присутствуют, но они не выводят толщину стенки и диаметр трубы за предельные отклонения. Присутствует смещение кромок < 10% (в соответствии с инструкцией к заполнению первой части заявки) от номинальной толщины стенки. Концы труб обрезаны под прямым углом и зачищены от заусенцев. Присутствует образование фаски. Предельная косина реза 1 мм. Длина трубы, 7 м. Трубы выдерживают испытание на сплющивание, сплющивание проводится до расстояния между сплющивающимися плоскостями 28,5 мм. Трубы выдерживают испытание на раздачу, увеличение наружного диаметра труб при раздаче 10%. Для труб горячередацированных испытание на бортование согласно ГОСТ 10750-80 не нормируется. Ширина отгибаемого борта, отмеренная от внутренней поверхности и внутреннего диаметра трубы для труб горячередацированных согласно ГОСТ 10750-80 не нормируется. Угол отбортовки для труб горячередацированных согласно ГОСТ 10750-80 не нормируется. Теоретическая масса 1 м трубы 4,62 кг. Общая кривизна трубы 10,5 мм.</p>	

	<p>60. Теоретическая масса 1 м трубы 4,62 кг. Общая кривизна трубы не более 13,5 мм.</p>	
<p>16</p>	<p>Труба Стальная электросварная, наружным диаметром 32 мм, длиной от 6 метров, толщиной стенки 2,0 мм, из стали марки Ст2-4 полуспокойной; кипящей с массовой долей углерода 0,09-0,27%, марганца 0,25-0,7%, кремния не более 0,3%. Показатель углеродного эквивалента (по ГОСТ 535-2005) не более 0,4%. Трубы изготавливают термически обработанными (по всему объему трубы или по сварному соединению); горячередацированными или без термической обработки. Механические свойства основного металла труб: временное сопротивление разрыву, Н/мм² (кгс/мм²) не менее 333(34); предел текучести, Н/мм² (кгс/мм²) не более 245(25); относительное удлинение не менее 4 %. На поверхности труб не допускаются трещины, плены, закаты, рванины и риски. Рябизна, забоины, вмятины, мелкие риски, слой окалины и следы зачистки допускаются при условии, если они не выводят толщину стенки и диаметр трубы за предельные отклонения. Допускается смещение кромок < 10% от номинальной толщины стенки. Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом и зачищены от заусенцев. Допускается образование фаски. Предельная косина реза не должна превышать 1 мм. Длина трубы, максимальное значение, 9 м. Трубы должны выдерживать испытание на сплющивание, сплющивание должно проводиться до расстояния между сплющивающимися плоскостями не более 21, 33 мм. Трубы должны выдерживать испытание на раздачу, увеличение наружного диаметра труб при раздаче должно быть не менее 6%. Термически обработанные трубы должны выдерживать испытание на бортование. Ширина отгибаемого борта, отмеренная от внутренней поверхности, должна быть не менее 12% внутреннего диаметра трубы и не менее 1,5 толщины стенки. Угол отбортовки должен составлять не менее 60°. Теоретическая масса 1 м трубы 1,48 кг. Общая кривизна трубы не более 13,5 мм</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Стальная электросварная, наружным диаметром 32 мм, длина 7 метров, толщиной стенки 2,0 мм, из стали марки Ст2 полуспокойной с массовой долей углерода 0,015%, марганца 0,35%, кремния 0,15%. Показатель углеродного эквивалента (по ГОСТ 535-2005) 0,07333%. Трубы изготовлены горячередацированными. Механические свойства основного металла труб: временное сопротивление разрыву, Н/мм² (кгс/мм²) 335(34); предел текучести, Н/мм² (кгс/мм²) 225(23); относительное удлинение 32 %. На поверхности труб отсутствуют трещины, плены, закаты, рванины и риски. Рябизна, забоины, вмятины, мелкие риски, слой окалины и следы зачистки присутствуют, но они не выводят толщину стенки и диаметр трубы за предельные отклонения. Допускается смещение кромок < 10% (в соответствии с инструкцией к заполнению первой части заявки) от номинальной толщины стенки. Концы труб обрезаны под прямым углом и зачищены от заусенцев. Присутствует образование фаски. Предельная косина реза 1 мм. Длина трубы, 7 м. Трубы выдерживают испытание на сплющивание, сплющивание проводится до расстояния между сплющивающимися плоскостями 16 мм. Трубы выдерживают испытание на раздачу, увеличение наружного диаметра труб при раздаче 10%. Для труб горячередацированных испытание на бортование согласно ГОСТ 10750-80 не нормируется. Ширина отгибаемого борта, отмеренная от внутренней поверхности и внутреннего диаметра трубы для труб горячередацированных согласно ГОСТ 10750-80 не нормируется. Угол отбортовки для труб горячередацированных согласно ГОСТ 10750-80 не нормируется Теоретическая масса 1 м трубы 1,48 кг. Общая кривизна трубы 10,5 мм</p>

17	<p><i>Труба Гибкая гофрированная, с протяжкой, диаметром 50, 40, 32, 25 мм. Степень защиты не менее IP55. Ударная прочность >0,5 при -25°C. Нижний предел температуры эксплуатации, не выше, минус 25 °С, верхний предел температуры эксплуатации, не ниже плюс 60°C. Сопротивление сжатию, Н/5см >350. Не распространяет горение (по ГОСТ Р 53313-2009).</i></p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. <i>Труба Гибкая гофрированная, с протяжкой, диаметром 50, 40, 32, 25 мм. Степень защиты IP55. Ударная прочность >0,5(в соответствии с инструкцией к заполнению первой части заявки) при -25°C. Нижний предел температуры эксплуатации, минус 25 °С, верхний предел температуры эксплуатации плюс 60°C. Сопротивление сжатию, Н/5см >350(в соответствии с инструкцией к заполнению первой части заявки). Не распространяет горение (по ГОСТ Р 53313-2009)</i></p>
18	<p><i>Трубы канализационные Трубы из поливинилхлорида. Предельные отклонения на длину труб должны составлять не более ±25 мм. Маркировка должна наноситься на поверхность трубы с интервалом не более 1 м нагретым металлическим штампом или краской и включать товарный знак или наименование предприятия-изготовителя, условное обозначение трубы без слова «труба». Трубы должны изготавливаться с раструбом на одном конце. Диаметр 110 мм, длина 2000; 2485; 2605; 2650; 4000. Трубы должны иметь гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Не допускаются на наружной, внутренней и торцевой поверхностях пузыри, трещины, раковины, посторонние включения. Окраска труб должна быть сплошной и равномерной.</i></p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. <i>Трубы канализационные Трубы из поливинилхлорида. Предельные отклонения на длину труб составляет ±25 мм. Маркировка наносится на поверхность трубы с интервалом 1 м краской и включает наименование предприятия-изготовителя, условное обозначение трубы без слова «труба». Трубы изготавливаются с раструбом на одном конце. Диаметр 110 мм, длина 4000. Трубы имеют гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Отсутствуют на наружной, внутренней и торцевой поверхностях пузыри, трещины, раковины, посторонние включения. Окраска труб сплошная и равномерная</i></p>
19	<p><i>Трубы канализационные Трубы из поливинилхлорида. Предельные отклонения на</i></p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия.</p>

	<p><i>длину труб должны составлять не более ±25 мм. Маркировка должна наноситься на поверхность трубы с интервалом не более 1 м нагретым металлическим штампом или краской и включать товарный знак или наименование предприятия-изготовителя, условное обозначение трубы без слова «труба». Трубы должны изготавливаться с раструбом на одном конце. Диаметр 50 мм, длина 2650. Трубы должны иметь гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Не допускаются на наружной, внутренней и торцевой поверхностях пузыри, трещины, раковины, посторонние включения. Окраска труб должна быть сплошной и равномерной.</i></p>	<p><i>Трубы канализационные Трубы из поливинилхлорида. Предельные отклонения на длину труб составляет ±25 мм. Маркировка наносится на поверхность трубы с интервалом 1 м краской и включает наименование предприятия-изготовителя, условное обозначение трубы без слова «труба». Трубы изготавливаются с раструбом на одном конце. Диаметр 50 мм, длина 2650. Трубы имеют гладкую наружную и внутреннюю поверхности. Отсутствуют на наружной, внутренней и торцевой поверхностях пузыри, трещины, раковины, посторонние включения. Окраска труб сплошная и равномерная.</i></p>
--	--	---

20 Кран шаровой латунный, полнопроходной, резьбы внутренняя — наружная (соединитель с накидной гайкой) усиленного типа (муфта-штуцер и накидная гайка) 1/2"



Виды резьбы:
ISO 228/1.

Рабочее давление:
От 25 до 64 bar. WOG 600 - WSP 150.

Габариты:
A — не более 130; B — не более 82; C — не более 130; E — не более 17; CH — не более 48 мм.

Ручка:
"Бабочка" из алюминия.

DN, мм:
15 мм.

PN, bar:
Не менее 64.

Корпус:
Латунь CW617N ковкая, пескоструенный, никелированный.

Шар:
Латунь CW617N ковкая, полированный хромированный.

Управление:
"Бабочка" из алюминия UNI-EN 1706, покрытие - эпоксидная эмаль черного цвета.

Уплотнения шара:
2 седла из фторопласта-4/PTFE.

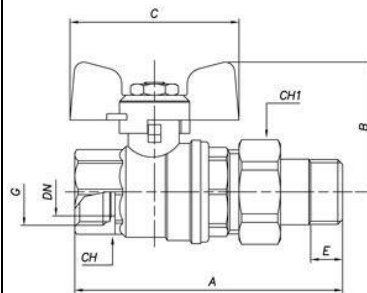
Шток:
Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).

Уплотнения штока:
1 из фторопласта-4/PTFE, 1 кольцо из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.

Товарный знак не зарегистрирован.

Страна происхождения Россия.

Кран шаровой латунный, полнопроходной, резьбы внутренняя — наружная (соединитель с накидной гайкой) усиленного типа (муфта-штуцер и накидная гайка) 1/2"



Виды резьбы: ISO 228/1.

Рабочее давление:
64 bar. WOG 600 - WSP 150.

Габариты:
A — 130; B — 82; C — 130; E — 17; CH — 48 мм.

Ручка:
"Бабочка" из алюминия. DN, мм:
15 мм.

PN, bar: 64.

Корпус: Латунь CW617N ковкая, пескоструенный, никелированный.

Шар: Латунь CW617N ковкая, полированный хромированный.

Управление: "Бабочка" из алюминия UNI-EN 1706, покрытие - эпоксидная эмаль черного цвета.

Уплотнения шара: 2 седла из фторопласта-4/PTFE.

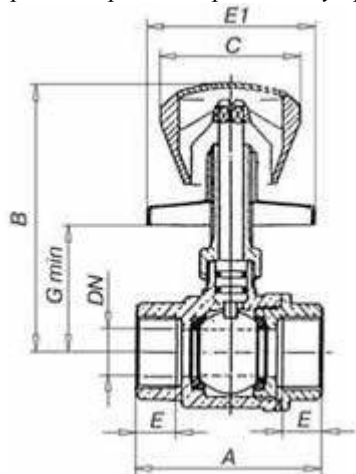
Шток: Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).

Уплотнения штока: 1 из фторопласта-4/PTFE, 1 кольцо из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.

Диапазон температур: -25 - +130 °C.

	<i>Диапазон температур: От -20°C до +120°C.</i>	
--	---	--

Кран шаровой латунный Oregon 383 3/4", полнопроходной, для скрытой проводки, резьбы внутренняя–внутренняя



Виды резьбы:

ISO 228/1

Рабочее давление:

От 25 до 64 bar. WOG 600 - WSP 150

Габариты:

Размер — 3/4", DN — 20, А — не более 69, В — не более 86, С — не более 53, Е — не более 16,3, Е1 — не более 77, G — не более 37, СН - не более 32

Ручка:

"Глобус" из АВС хромированный

DN, мм:

20 мм

PN, bar:

Не менее 40

Корпус:

Латунь CW617N кованая, пескоструенный, никелированный

Шар:

Латунь CW617N кованая, полированный хромированный

Управление:

"Глобус " из АВС хромированный

Уплотнения шара:

2 седла из фторопласта-4/PTFE

Шток:

Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение)

Уплотнения штока:

1 из фторопласта-4/PTFE, 1 кольцо из бутадиен-нитрильного каучука/NBR

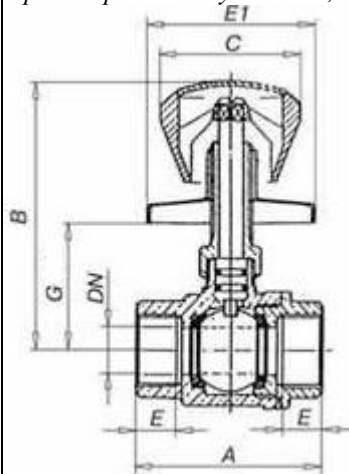
Диапазон температур:

От -20°C до +120°C

Товарный знак не зарегистрирован.

Страна происхождения Россия.

Кран шаровой латунный 3/4", полнопроходной, для скрытой проводки, резьбы внутренняя–внутренняя



Виды резьбы: ISO 228/1

Рабочее давление:

40bar. WOG 600 - WSP 150

Габариты:Размер — 3/4", DN — 20, А — 69, В — 86, С — 53, Е — 16,3, Е1 — 77, G — 37, СН - 32

Ручка:"Глобус" из АВС хромированный DN, мм:20 мм

PN, bar:40

Корпус: Латунь CW617N кованая, пескоструенный, никелированный

Шар: Латунь CW617N кованая, полированный хромированный

Управление: "Глобус " из АВС хромированный

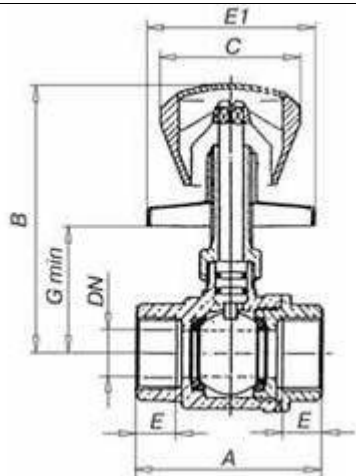
Уплотнения шара: 2 седла из фторопласта-4/PTFE

Шток: Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение)

Уплотнения штока: 1 из фторопласта-4/PTFE, 1 кольцо из бутадиен-нитрильного каучука/NBR

Диапазон температур: -25 - +130 °С.

22	<i>Кран шаровой латунный 3/4", полнопроходной, для скрытой проводки, резьбы внутренняя - внутренняя</i>	Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия.
----	---	---



Виды резьбы:

ISO 228/1

Рабочее давление:

От 25 до 64 bar. WOG 600 - WSP 150

Габариты:

Размер — 3/4", DN — 20, A — не более 69, B — не более 86,
C — не более 53, E — не более 16,3, E1 — не более 77, G —
не более 37, CH - не более 32

Ручка:

"Глобус" из АВС хромированный

DN, мм:

20 мм

PN, bar, не менее:

40

Корпус:

Латунь CW617N ковкая, пескоструенный,
никелированный

Шар:

Латунь CW617N ковкая, полированный хромированный

Управление:

"Глобус" из АВС хромированный

Уплотнения шара:

2 седла из фторопласта-4/PTFE

Шток:

Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение)

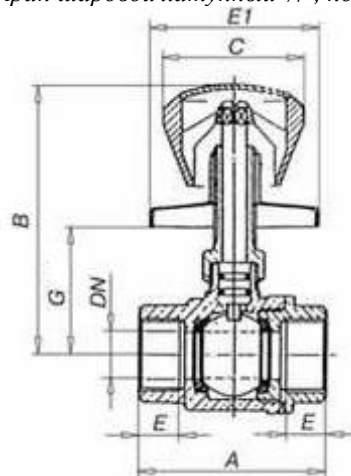
Уплотнения штока:

1 из фторопласта-4/PTFE, 1 кольцо из бутадиен-
нитрильного каучука/NBR

Диапазон температур:

От -20°C до +120°C

Кран шаровой латунный 3/4", полнопроходной, для скрытой проводки, резьбы внутренняя – внутренняя



Виды резьбы: ISO 228/1

Рабочее давление:

40 bar. WOG 600 - WSP 150

Габариты:

Размер — 3/4", DN — 20, A — 69, B — 86, C — 53, E — 16,3, E1 — 77, G — 37, CH - 32

Ручка: "Глобус" из АВС хромированный DN, мм: 20 мм

PN, bar,: 40

Корпус: Латунь CW617N ковкая, пескоструенный, никелированный

Шар: Латунь CW617N ковкая, полированный хромированный

Управление: "Глобус" из АВС хромированный

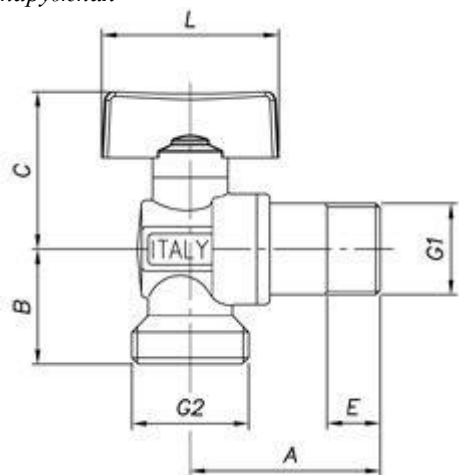
Уплотнения шара: 2 седла из фторопласта-4/PTFE

Шток: Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение)

Уплотнения штока: 1 из фторопласта-4/PTFE, 1 кольцо из бутадиен- нитрильного каучука/NBR

Диапазон температур: -25 - +130 °С.

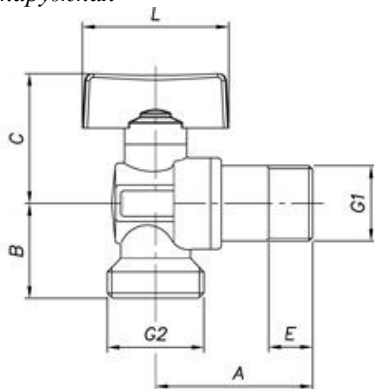
23 Миникран шаровой латунный 1/2", угловой для смесителей, хромированный, резьбы наружная - наружная



Товарный знак не зарегистрирован.

Страна происхождения Россия.

Миникран шаровой латунный 1/2", угловой для смесителей, хромированный, резьбы наружная - наружная

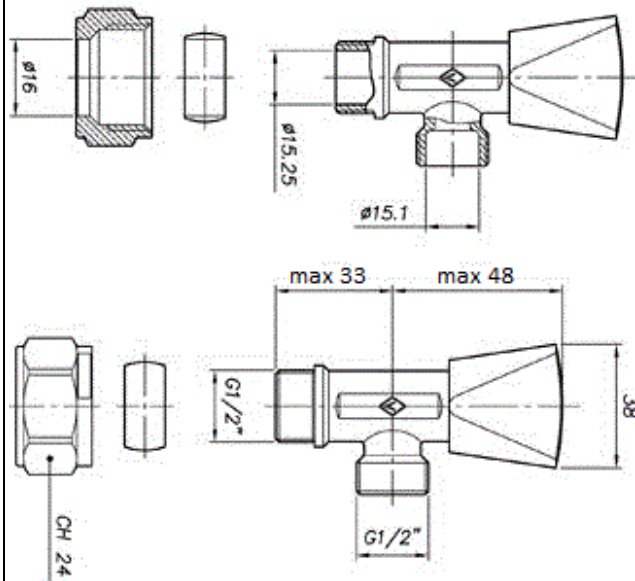


Виды резьбы:
ISO 228/1.
Рабочее давление:
До 16 bar.
Габариты:
G1 — ½", G2 — ½", A — не более 43, B — не более 26, C — не более 36, E — не более 12, L — не более 40.
Ручка:
"Флажок" из АБС хромированный.
DN, мм:
10 мм.
PN, bar:
Не менее 10.
Корпус:
Латунь CW617N кованая, хромированный.
Шар:
Латунь CW617N кованая, полированный, хромированный.
Управление:
"Флажок" из АБС/акрилонитрилбутадиенстирола, покрытие - эпоксидная эмаль.
Уплотнения шара:
2 седла из фторопласта- 4/PTFE.
Шток:
Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).
Уплотнения штока:
2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.
Диапазон температур:
От -20°C до +120°C.

Виды резьбы: ISO 228/1.
Рабочее давление: 10 bar.
Габариты:
G1 — ½", G2 — ½", A — 43, B — 26, C — 36, E — 12, L — 40.
Ручка:
"Флажок" из АБС хромированный. DN, мм: 10 мм.
PN, bar: 10.
Корпус: Латунь CW617N кованая, хромированный.
Шар: Латунь CW617N кованая, полированный, хромированный.
Управление: "Флажок" из АБС/акрилонитрилбутадиенстирола, покрытие - эпоксидная эмаль.
Уплотнения шара: 2 седла из фторопласта- 4/PTFE.
Шток: Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).
Уплотнения штока: 2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.
Диапазон температур: -25 - +130 °C.

24

Клапан латунный 1/2" x 1/2", угловой с фильтром для смесителей, хромированный, резьбы наружная по ISO 228/1 - шарнирный соединитель для медной трубы



Виды резьбы:

ISO 228/1.

Рабочее давление:

До 16 bar.

Ручка:

Из Zamac хромированная.

DN, мм:

10 мм.

PN, bar:

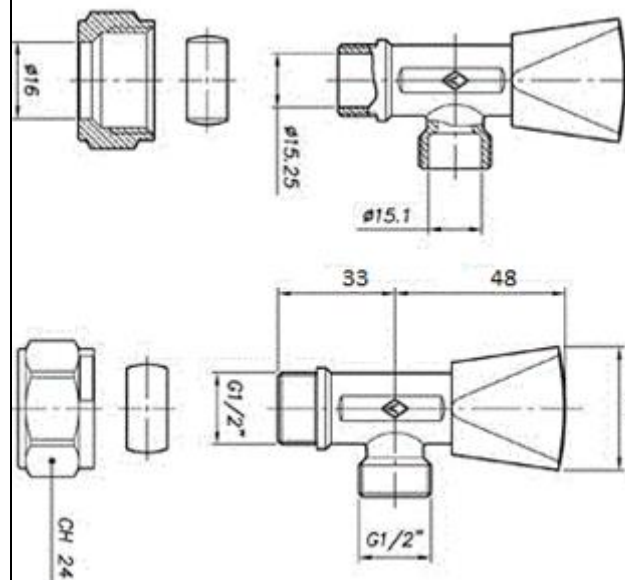
Не менее 10.

Корпус:

Товарный знак не зарегистрирован.

Страна происхождения Италия.

Клапан латунный 1/2" x 1/2", угловой с фильтром для смесителей, хромированный, резьбы наружная по ISO 228/1 - шарнирный соединитель для медной трубы



Виды резьбы: ISO 228/1.

Рабочее давление: 10 bar.

Ручка: Из Zamac хромированная. DN, мм: 10 мм.

PN, bar: 10.

Корпус: Латунь CW617N ковванная, хромированный.

Шар: Латунь CW617N ковванная, полированный, хромированный.

Управление: Ручка из Zamac/литейный цинковый сплав, хромированная.

Уплотнения шара: 2 седла из фторопласта- 4/PTFE.

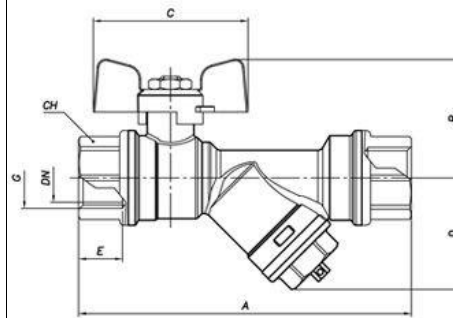
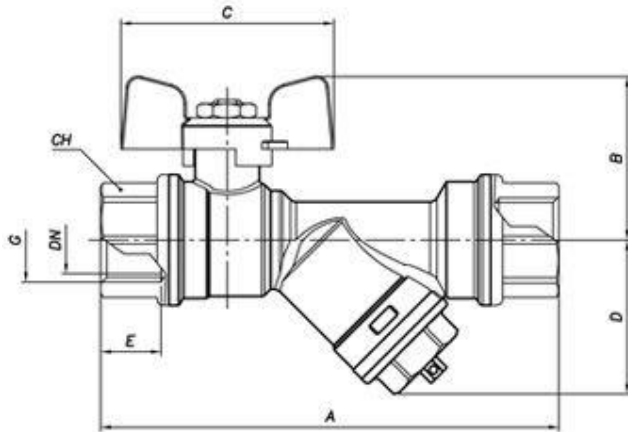
Шток: Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).

Уплотнения штока: 2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.

Диапазон температур: -25 - +130 °C.

	<p>Латунь CW617N кованная, хромированный. Шар: Латунь CW617N кованная, полированный, хромированный. Управление: Ручка из Zamac/литейный цинковый сплав, хромированная. Уплотнения шара: 2 седла из фторопласта- 4/PTFE. Шток: Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение). Уплотнения штока: 2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR. Диапазон температур: От -20°C до +120°C.</p>	
25	<p>Клапан ¼" латунный, угловой для стиральных машин хромированный, резьбы наружная - наружная Виды резьбы: ISO 228/1. Рабочее давление: До 16 bar. Ручка: Из Zamac хромированная. DN, мм: 10 мм. PN, bar: Не менее 10. Корпус: Латунь CW617N кованная, хромированный. Шар: Латунь CW617N кованная, полированный, хромированный. Управление: Ручка из Zamac/литейный цинковый сплав, хромированная. Уплотнения шара: 2 седла из фторопласта- 4/PTFE. Шток: Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение). Уплотнения штока: 2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR. Диапазон температур: От -20°C до +120°C.</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Италия. Клапан ¼" латунный, угловой для стиральных машин хромированный, резьбы наружная - наружная Виды резьбы: ISO 228/1. Рабочее давление: 10 bar. Ручка: Из Zamac хромированная. DN, мм: 10 мм. PN, bar: 10. Корпус: Латунь CW617N кованная, хромированный. Шар: Латунь CW617N кованная, полированный, хромированный. Управление: Ручка из Zamac/литейный цинковый сплав, хромированная. Уплотнения шара: 2 седла из фторопласта- 4/PTFE. Шток: Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение). Уплотнения штока: 2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR. Диапазон температур: -25 - +130 °C.</p>
26	<p>Кран шаровой латунный ½", с фильтром 400 мкм, резьбы внутренняя - внутренняя</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия.</p>

Кран шаровой латунный 1/2", с фильтром 400 мкм, резьбы внутренняя – внутренняя



Виды резьбы: ISO 7:2000.

Рабочее давление:

До 20 bar

Габариты:

G — 1/2", A — не более 114, B — не более 40,6, C — не более 53, D — не более 38,3, E - не более 15, CH — не более 27.

Ручка:

"Бабочка" из алюминия.

DN, мм:

15 мм.

Корпус:

Латунь CW617N ковкая, пескоструенный, никелированный.

Шар:

Латунь CW617N ковкая, полированный, хромированный.

Управление:

"Бабочка" из алюминия UNI-EN 1706, покрытие - эпоксидная эмаль.

Уплотнения шара:

2 седла из фторопласта- 4/PTFE.

Шток:

Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).

Уплотнения штока:

2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.

Диапазон температур:

От -20°C до +120°C.

Виды резьбы: ISO 7:2000.

Рабочее давление: 16 bar

Габариты: G — 1/2", A — 114, B — 40,6, C — 53, D — 38,3, E - 15, CH — 27.

Ручка: "Бабочка" из алюминия. DN, мм: 15 мм.

Корпус: Латунь CW617N ковкая, пескоструенный, никелированный.

Шар: Латунь CW617N ковкая, полированный, хромированный.

Управление: "Бабочка" из алюминия UNI-EN 1706, покрытие - эпоксидная эмаль.

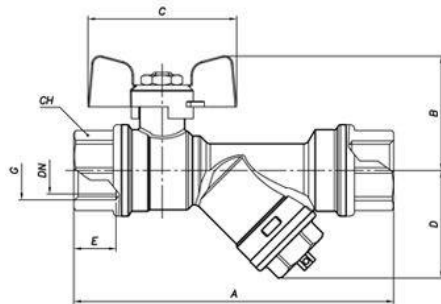
Уплотнения шара: 2 седла из фторопласта- 4/PTFE.

Шток: Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).

Уплотнения штока: 2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.

Диапазон температур: -25 - +130 °C.

27	<i>Кран шаровой латунный 3/4", с фильтром 400 мкм, резьбы внутренняя - внутренняя</i>	Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия.
----	---	---



Виды резьбы:
ISO 7:2000.

Рабочее давление: До 20 bar

Габариты:

G — 3/4", A — не более 121, B — не более 43,9, C — не более 53, D — не более 45,3, E - не более 16,3, CH — не более 32.

Ручка:

"Бабочка" из алюминия.

DN, мм:

20 мм.

Корпус:

Латунь CW617N ковкая, пескоструенный, никелированный.

Шар:

Латунь CW617N ковкая, полированный, хромированный.

Управление:

"Бабочка" из алюминия UNI-EN 1706, покрытие - эпоксидная эмаль.

Уплотнения шара:

2 седла из фторопласта- 4/PTFE.

Шток:

Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).

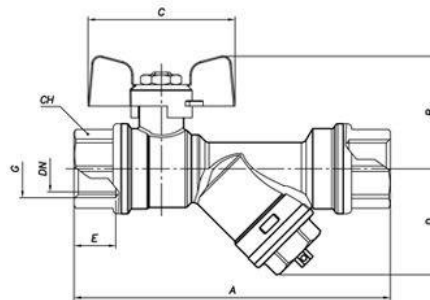
Уплотнения штока:

2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.

Диапазон температур:

От -20°C до +120°C.

Кран шаровой латунный 3/4", с фильтром 400 мкм, резьбы внутренняя – внутренняя



Виды резьбы: ISO 7:2000.

Рабочее давление: 16 bar Габариты:

G — 3/4", A — 121, B — 43,9, C — 53, D — 45,3, E - 16,3, CH — 32.

Ручка: "Бабочка" из алюминия. DN, мм: 20 мм.

Корпус: Латунь CW617N ковкая, пескоструенный, никелированный.

Шар: Латунь CW617N ковкая, полированный, хромированный.

Управление: "Бабочка" из алюминия UNI-EN 1706, покрытие - эпоксидная эмаль.

Уплотнения шара: 2 седла из фторопласта- 4/PTFE.

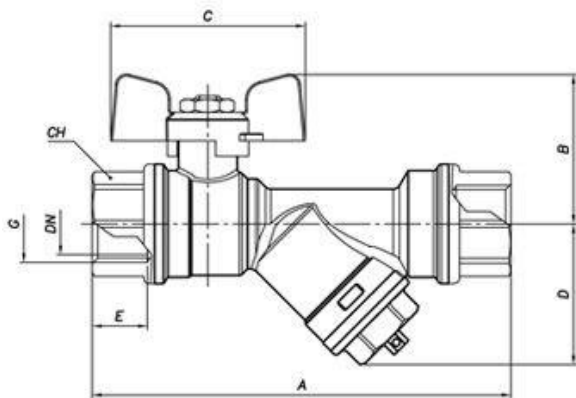
Шток: Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).

Уплотнения штока: 2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.

Диапазон температур: -25 - +130 °C.

28	<i>Кран шаровой латунный 1", с фильтром 400 мкм, резьбы внутренняя - внутренняя</i>	Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия.
----	---	---

Кран шаровой латунный 1", с фильтром 400 мкм, резьбы внутренняя – внутренняя



Виды резьбы:
ISO 7:2000.

Рабочее давление:
До 20 bar

Габариты:
G — 1", A — не более 127, B — не более 43,9, C — не более 53, D — не более 45,3, E - не более 19, CH — не более 38.

Ручка:
"Бабочка" из алюминия.

PN, bar:
Не менее 20.

Корпус:
Латунь CW617N ковванная, пескоструенный, никелированный.

Шар:
Латунь CW617N ковванная, полированный, хромированный.

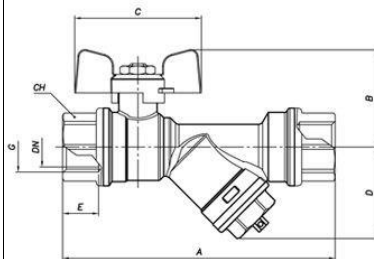
Управление:
"Бабочка" из алюминия UNI-EN 1706, покрытие - эпоксидная эмаль.

Уплотнения шара:
2 седла из фторопласта- 4/PTFE.

Шток:
Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).

Уплотнения штока:
2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.

Диапазон температур:
От -20°C до +120°C.



Виды резьбы: ISO 7:2000.

Рабочее давление: 20 bar Габариты:

G — 1", A —127, B —43,9, C —53, D —45,3, E - 19, CH —38.

Ручка: "Бабочка" из алюминия.

PN, bar: 20.

Корпус: Латунь CW617N ковванная, пескоструенный, никелированный.

Шар: Латунь CW617N ковванная, полированный, хромированный.

Управление: "Бабочка" из алюминия UNI-EN 1706, покрытие - эпоксидная эмаль.

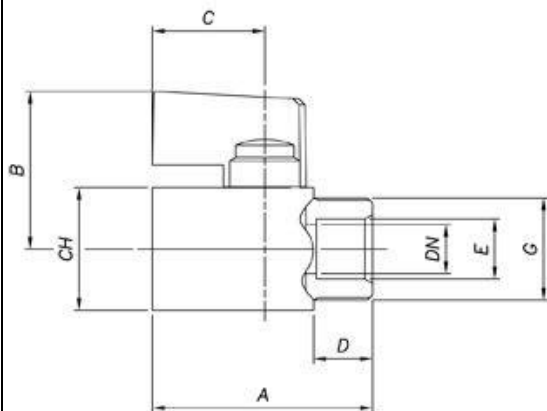
Уплотнения шара: 2 седла из фторопласта- 4/PTFE.

Шток: Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).

Уплотнения штока: 2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.

Диапазон температур: -25 - +130 °C.

29	<i>Миникран 1/2" шаровой латунный, резьбы внутренняя - наружная</i>	Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия.
----	---	---



Виды резьбы:

ISO 228/1.

Рабочее давление:

До 16 бар.

Габариты:

DN — 10, G — 1/2", CH — не более 25, A — не более 45, B — не более 32, C — не более 23, D — не более 12, E — не более 12.

Ручка:

"Флажок" из АБС.

DN, мм:

10 мм.

PN, бар:

Не менее 16.

Корпус:

Латунь CW617N ковкая, пескоструенный, никелированный.

Шар:

Латунь CW617N ковкая, полированный, хромированный.

Управление:

"Флажок" из АБС/акрилонитрилбутадиенстирола, покрытие - эпоксидная эмаль.

Уплотнения шара:

2 седла из фторопласта- 4/PTFE.

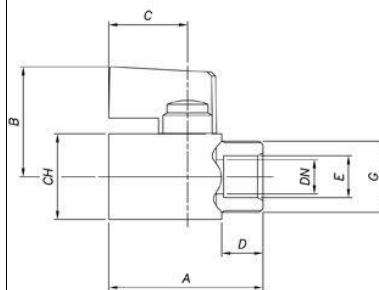
Уплотнения штока:

2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.

Диапазон температур:

От -20°C до +120°C.

Миникран 1/2" шаровой латунный, резьбы внутренняя – наружная



Виды резьбы: ISO 228/1.

Рабочее давление: 16 бар.

Габариты:

DN — 10, G — 1/2", CH — 25, A — 45, B — 32, C — 23, D — 12, E — 12.

Ручка: "Флажок" из АБС. DN, мм: 10 мм.

PN, бар: 16.

Корпус: Латунь CW617N ковкая, пескоструенный, никелированный.

Шар: Латунь CW617N ковкая, полированный, хромированный.

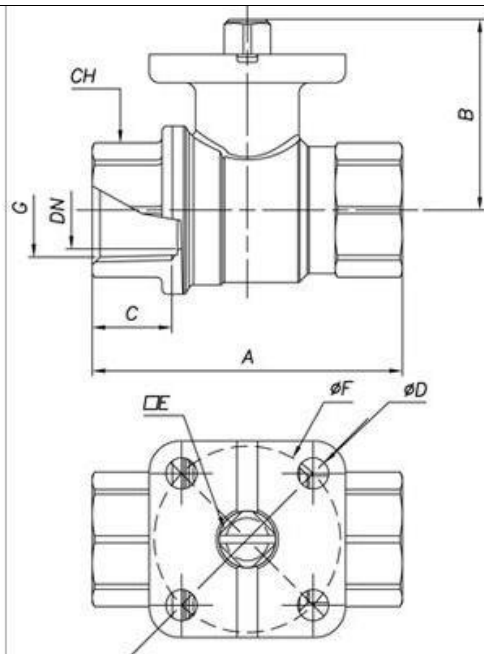
Управление: "Флажок" из АБС/акрилонитрилбутадиенстирола, покрытие - эпоксидная эмаль.

Уплотнения шара: 2 седла из фторопласта- 4/PTFE.

Уплотнения штока: 2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.

Диапазон температур: -25 - +130 °C.

30	<i>Кран 1½" шаровой латунный, полнопроходной, с фланцем под привод, резьбы внутренняя - внутренняя</i>	Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия.
----	--	---



Виды резьбы:

ISO 7:2000.

Рабочее давление:

От 20 до 40 bar.

Габариты:

Размер — 1 1/2", DN — 40, A — не более 107, B — не более 75, C — не более 21,4, D — не более 7, E — не более 11,

DN, мм:

40 мм.

PN, bar:

25.

Корпус:

Латунь CW617N ковкая, пескоструенный, никелированный.

Шар:

Латунь CW617N ковкая, полированный, хромированный.

Уплотнения шара:

2 седла из фторопласта-4/PTFE, 2 кольца из БНК/NBR.

Шток:

Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).

Уплотнения штока:

2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.

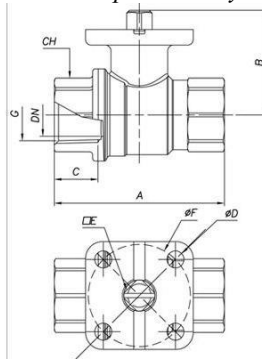
Диапазон температур:

От -20°C до +120°C.

Присоединение под привод:

Фланец по ISO 5211 для четырехгранного штока.

Кран 1 1/2" шаровой латунный, полнопроходной, с фланцем под привод, резьбы внутренняя – внутренняя



Виды резьбы: ISO 7:2000.

Рабочее давление: 25 bar. Габариты:

Размер — 1 1/2", DN — 40, A — 107, B — 75, C — 21,4, D — 7, E — 11, DN, мм: 40 мм.

PN, bar: 25.

Корпус: Латунь CW617N ковкая, пескоструенный, никелированный.

Шар: Латунь CW617N ковкая, полированный, хромированный.

Уплотнения шара: 2 седла из фторопласта-4/PTFE, 2 кольца из БНК/NBR.

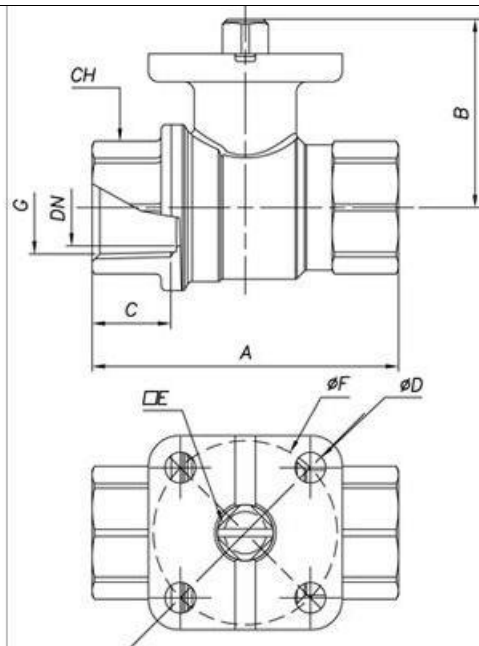
Шток: Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).

Уплотнения штока: 2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.

Диапазон температур: -25 - +130 °C.

Присоединение под привод: Фланец по ISO 5211 для четырехгранного штока.

31	<i>Кран 3/4" шаровой латунный, полнопроходной, с фланцем под привод, резьбы внутренняя - внутренняя</i>	Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия.
----	---	---



Виды резьбы:

ISO 7:2000.

Рабочее давление:

От 20 до 40 bar.

Габариты:

Размер — ¾", DN — 20, A — не более 68, B — не более 39,5, C — не более 16,3, D — не более 6, E — не более 9 DN, мм:

20 мм.

PN, bar:

Не более 40.

Корпус:

Латунь CW617N ковкая, пескоструенный, никелированный.

Шар:

Латунь CW617N ковкая, полированный, хромированный.

Уплотнения шара:

2 седла из фторопласта-4/PTFE, 2 кольца из БНК/NBR.

Шток:

Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).

Уплотнения штока:

2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.

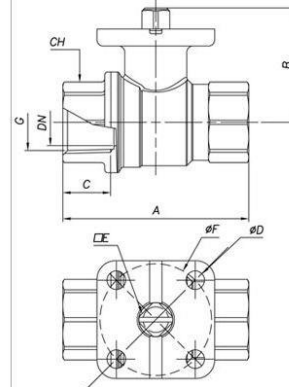
Диапазон температур:

От -20°C до +120°C.

Присоединение под привод:

Фланец по ISO 5211 для четырехгранного штока.

Кран ¾" шаровой латунный, полнопроходной, с фланцем под привод, резьбы внутренняя – внутренняя



Виды резьбы: ISO 7:2000.

Рабочее давление: 40 bar. Габариты:

Размер — ¾", DN — 20, A — 68, B — 39,5, C — 16,3, D — 6, E — 9 DN, мм: 20 мм.

PN, bar: 40.

Корпус: Латунь CW617N ковкая, пескоструенный, никелированный.

Шар: Латунь CW617N ковкая, полированный, хромированный.

Уплотнения шара: 2 седла из фторопласта-4/PTFE, 2 кольца из БНК/NBR.

Шток: Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).

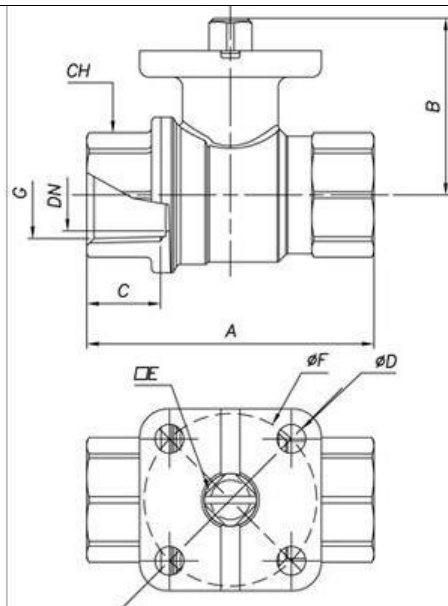
Уплотнения штока: 2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.

Диапазон температур: -25 - +130 °C.

Присоединение под привод:

Фланец по ISO 5211 для четырехгранного штока.

32	<i>Кран 1/2" шаровой латунный, полнопроходной, с фланцем под привод, резьбы внутренняя - внутренняя</i>	Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия.
----	---	---



Виды резьбы:
ISO 7:2000.

Рабочее давление:
От 20 до 40 bar.

Габариты:
Размер — 1/2", DN — 15, A — не более 62, B — не более 37,
C — не более 15, D — не более 6, E — не более 9
DN, мм:
15 мм.

Корпус:
Латунь CW617N ковванная, пескоструенный,
никелированный.

Шар:
Латунь CW617N ковванная, полированный,
хромированный.

Уплотнения шара:
2 седла из фторопласта-4/PTFE, 2 кольца из БНК/NBR.

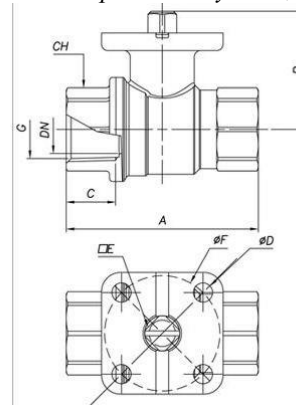
Шток:
Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).

Уплотнения штока:
2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.

Диапазон температур:
От -20°C до +120°C.

Присоединение под привод:
Фланец по ISO 5211 для четырехгранного штока.

Кран 1/2" шаровой латунный, полнопроходной, с фланцем под привод, резьбы внутренняя – внутренняя



Виды резьбы: ISO 7:2000.

Рабочее давление: 25 bar. Габариты:

Размер — 1/2", DN — 15, A — 62, B — 37, C — 15, D — 6, E — 9
DN, мм: 15 мм.

Корпус: Латунь CW617N ковванная, пескоструенный,
никелированный.

Шар: Латунь CW617N ковванная, полированный, хромированный.

Уплотнения шара: 2 седла из фторопласта-4/PTFE, 2 кольца из БНК/NBR.

Шток: Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).

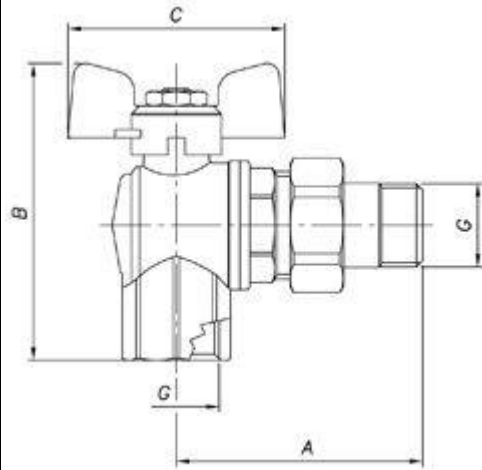
Уплотнения штока: 2 кольца из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.

Диапазон температур: -25 - +130 °C.

Присоединение под привод:

Фланец по ISO 5211 для четырехгранного штока

33 Кран 1/2" шаровой латунный, полнопроходной, угловой, резьба внутренняя

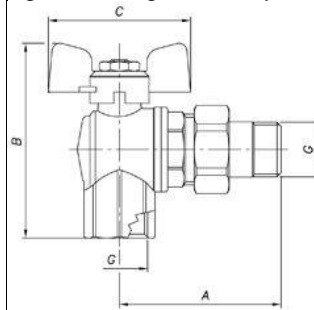


Виды резьбы:
ISO 228/1.

Товарный знак не зарегистрирован.

Страна происхождения Россия.

Кран 1/2" шаровой латунный, полнопроходной, угловой, резьба внутренняя



Виды резьбы: ISO 228/1.

Рабочее давление:
40 bar.
Габариты:
А — не более 60; В — не более 39,6; С — не более 53; СН — не более 27 мм.
Ручка:
"Бабочка" из алюминия.
DN, мм:
15 мм.
PN, bar:
40.
Корпус:
Латунь CW617N ковкая, пескоструенный, никелированный.
Шар:
Латунь CW617N ковкая, полированный хромированный.
Управление:
"Бабочка" из алюминия UNI-EN 1706, покрытие - эпоксидная эмаль черного цвета.
Уплотнения шара:
2 седла из фторопласта- 4/PTFE.
Шток:
Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).
Уплотнения штока:
1 из фторопласта-4/PTFE, 1 кольцо из бутадиен-нитрильного каучука/NBR.
Диапазон температур:
От -20°C до +120°C.

Рабочее давление: 40 bar.
Габариты:
А —60; В —39,6; С —53; СН—27 мм. Ручка:
"Бабочка" из алюминия. DN, мм:15 мм. PN, bar: 40.
Корпус: Латунь CW617N ковкая, пескоструенный, никелированный.
Шар: Латунь CW617N ковкая, полированный хромированный.
Управление: "Бабочка" из алюминия UNI-EN 1706, покрытие - эпоксидная эмаль черного цвета.
Уплотнения шара: 2 седла из фторопласта- 4/PTFE.
Шток:
Латунь CW614N (взрывобезопасное исполнение).
Уплотнения штока:
1 из фторопласта-4/PTFE, 1 кольцо из бутадиен- нитрильного каучука/NBR.
Диапазон температур: -25 - +130 °C.

34	<p><i>Анаэробный герметик применяется для герметизации резьбовых соединений в бытовых и промышленных системах водоснабжения, отопления, герметизации газовых, воздушных, топливопроводах сжиженного газа, дизельного топлива и т.д. Должен соответствовать нормам DIN EN 751-1.</i></p> <p><i>Диаметр резьбы:</i> 2"</p> <p><i>Вес комплекта:</i> Не более 100 г</p> <p><i>Вязкость жидкостей:</i> 40000/60000 мПа.с</p> <p><i>Рабочий диапазон:</i> от -50 до +150°C</p> <p><i>Цвет:</i> Синий</p> <p><i>Плотность:</i> <1,00 г/см³</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован.</p> <p>Страна происхождения Россия.</p> <p><i>Анаэробный герметик применяется для герметизации резьбовых соединений в бытовых и промышленных системах водоснабжения, отопления, герметизации газовых, воздушных, топливопроводах сжиженного газа, дизельного топлива и т.д. Соответствует нормам DIN EN 751-1.</i></p> <p><i>Диаметр резьбы:</i> 2"</p> <p><i>Вес комплекта:</i> 100 г</p> <p><i>Вязкость жидкостей:</i> 40000/60000 мПа.с</p> <p><i>Рабочий диапазон:</i> -55 - +155°C</p> <p><i>Цвет:</i> Синий</p> <p><i>Плотность:</i> <1,00 г/см³(в соответствии с инструкцией к заполнению первой части заявки)</p>
35	<p><i>Порошок для удаления отложений</i></p> <p><i>Предназначен для отслоения несгораемых остатков от поверхности камеры котлов. Препятствует образования сажи.</i></p> <p><i>Цвет: Серый</i></p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован.</p> <p>Страна происхождения Россия.</p> <p><i>Порошок для удаления отложений</i></p> <p><i>Предназначен для отслоения несгораемых остатков от поверхности камеры котлов. Препятствует образования сажи.</i></p> <p><i>Цвет: Серый</i></p>
36	<p><i>Жидкость для удаления накипи</i></p> <p><i>Жидкость для удаления кальциевых отложений. Применяется при очистке теплообменников и подобного оборудования от карбонатных отложений, ржавчины, строительного мусора, накипи, окалины, мочевого камня, почвенных и других отложений. Можно использовать при кислотной мойки железнодорожных вагонов.</i></p> <p><i>Быстро и аккуратно очищает грязь с технологического оборудования, емкостей, трубопроводов, инструментов.</i></p> <p><i>Удаляет ржавчину и водный камень с кранов, душевых, унитазов, бассейнов и других поверхностей.</i></p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован.</p> <p>Страна происхождения Россия.</p> <p><i>Жидкость для удаления накипи</i></p> <p><i>Жидкость для удаления кальциевых отложений. Применяется при очистке теплообменников и подобного оборудования от карбонатных отложений, ржавчины, строительного мусора, накипи, окалины, мочевого камня, почвенных и других отложений. Используется при кислотной мойки железнодорожных вагонов.</i></p> <p><i>Быстро и аккуратно очищает грязь с технологического оборудования, емкостей, трубопроводов, инструментов. Удаляет ржавчину и водный камень с кранов, душевых, унитазов, бассейнов и других поверхностей.</i></p>
37	<p><i>Жидкость для устранения налета в теплообменниках</i></p>	

	<p>специально разработанная жидкость для быстрого и качественного удаления отложений и известкового налета в теплообменниках, железных, медных и стальных элементах теплового оборудования, контуров охлаждения.</p> <p>Цвет: Красный</p> <p>Точка кипения: (При 1013 гПа) около 90 °С</p> <p>рН: <1±0,5</p> <p>Коэффициент растворимости в воде: (При 20°С) полная</p> <p>Запах: Ярко-выраженный, характерный</p> <p>Состав: Соляная кислота (31-33%), бензолсульфонатдинатрия (0,1-1%), комплекс ингибиторов</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован.</p> <p>Страна происхождения Россия.</p> <p>Жидкость для устранения налета в теплообменниках специально разработанная жидкость для быстрого и качественного удаления отложений и известкового налета в теплообменниках, железных, медных и стальных элементах теплового оборудования, контуров охлаждения.</p> <p>Цвет: Красный</p> <p>Точка кипения: (При 1013 гПа) 90 °С</p> <p>рН: <1 (в соответствии с инструкцией к заполнению первой части заявки)</p> <p>Коэффициент растворимости в воде: (При 20°С) полная</p> <p>Запах: Ярко-выраженный, характерный</p> <p>Состав: Соляная кислота (32%), бензолсульфонатдинатрия (0,5%), комплекс ингибиторов</p>
38	<p>Жидкость для устранения налета в оборудовании из мягких металлов</p> <p>специально разработанная жидкость для быстрого и качественного удаления отложений и известкового налета в оборудовании, состоящем из сплава легких металлов и алюминия, нержавеющей стали. для быстрого устранения накипи в котлах, смесителях, теплообменниках, контурах охлаждения, змеевиках.</p> <p>Цвет: Бесцветный</p> <p>Точка воспламенения: Не воспламеняется</p> <p>рН: 1-2 при 1%</p> <p>Коэффициент растворимости в воде: (При 20°С) полная</p> <p>Запах: Характерный</p> <p>Состав: Фосфорная кислота (70-74%), комплекс ингибиторов</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован.</p> <p>Страна происхождения Россия.</p> <p>Жидкость для устранения налета в оборудовании из мягких металлов специально разработанная жидкость для быстрого и качественного удаления отложений и известкового налета в оборудовании, состоящем из сплава легких металлов и алюминия, нержавеющей стали. для быстрого устранения накипи в котлах, смесителях, теплообменниках, контурах охлаждения, змеевиках.</p> <p>Цвет: Бесцветный</p> <p>Точка воспламенения: Не воспламеняется</p> <p>рН: 2 при 1%</p> <p>Коэффициент растворимости в воде: (При 20°С) полная</p> <p>Запах: Характерный</p> <p>Состав: Фосфорная кислота (72%), комплекс ингибиторов</p>

39	<p>Жидкость для удаления ржавчины Цвет: Светло-каштановый Точка кипения: (При 1013 гПа) около 100 °С Точка воспламенения: Не воспламеняется pH: 9,5 ± 0,1 Коэффициент растворимости в воде: (При 20°С) полная Плотность: (При 20 °С) 1,005 ± 0,005 Запах: Без запаха</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Жидкость для удаления ржавчины Цвет: Светло-каштановый Точка кипения: (При 1013 гПа) 100 °С Точка воспламенения: Не воспламеняется pH: 9,5 Коэффициент растворимости в воде: (При 20°С) полная Плотность: (При 20 °С) 1,005 Запах: Без запаха</p>
40	<p>Жидкость оперативной защиты инженерных сетей специально разработанная жидкость для надежной и постоянной защиты систем отопления и охлаждения от коррозий и разного рода загрязнений. Предусмотрено использование совместно с антифризом. Вес комплекта: 1 л Цвет: Белый</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Жидкость оперативной защиты инженерных сетей специально разработанная жидкость для надежной и постоянной защиты систем отопления и охлаждения от коррозий и разного рода загрязнений. Предусмотрено использование совместно с антифризом. Вес комплекта: 1 л</p>

	<p>Точка воспламенения: Не воспламеняется pH: 7,5 ÷ 9,5 Запах: Характерный</p>	<p>Цвет: Белый Точка воспламенения: Не воспламеняется pH: 7,5 ÷ 9,5 Запах: Характерный</p>
41	<p>Прокладка паронитовая Назначение: Уплотнение фланцевых соединений Толщина, мм: 2,0 Температура применения, тах, °С: -40+200 Масса, кг: 0,009 Материал: Паронит ПОН-Б ГОСТ 481-80 Диаметр, мм: 20 Давление, МПа: 1,0-4,0 Диаметр наружный, мм: 60 Диаметр внутренний, мм: 25</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Прокладка паронитовая Назначение: Уплотнение фланцевых соединений Толщина, мм: 2,0 Температура применения, тах, °С: -40+200 Масса, кг: 0,009 Материал: Паронит ПОН-Б ГОСТ 481-80 Диаметр, мм: 20 Давление, МПа: 2,5 Диаметр наружный, мм: 60 Диаметр внутренний, мм: 25</p>

42	<p>Прокладка паронитовая Назначение: Уплотнение фланцевых соединений Толщина, мм: 2,0 Температура применения, тах, °С: -40+200 Масса, кг: 0,013 Материал: Паронит ПОН-Б ГОСТ 481-80 Диаметр, мм: 25 Давление, МПа: 1,0-4,0 Диаметр наружный, мм: 69 Диаметр внутренний, мм: 29</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Прокладка паронитовая. Назначение: Уплотнение фланцевых соединений Толщина, мм: 2,0 Температура применения, тах, °С: -40+200 Масса, кг: 0,013 Материал: Паронит ПОН-Б ГОСТ 481-80 Диаметр, мм: 25 Давление, МПа: 2,5 Диаметр наружный, мм: 69 Диаметр внутренний, мм: 29</p>
43	<p>Прокладка паронитовая Назначение: Уплотнение фланцевых соединений Толщина, мм: 2,0 Температура применения, тах, °С: -40+200 Масса, кг: 0,016 Материал: Паронит ПОН-Б ГОСТ 481-80 Диаметр, мм: 32 Давление, МПа: 1,0-4,0 Диаметр наружный, мм: 81 Диаметр внутренний, мм: 38</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Прокладка паронитовая Назначение: Уплотнение фланцевых соединений Толщина, мм: 2,0 Температура применения, тах, °С: -40+200 Масса, кг: 0,016 Материал: Паронит ПОН-Б ГОСТ 481-80 Диаметр, мм: 32 Давление, МПа: 2,5 Диаметр наружный, мм: 81 Диаметр внутренний, мм: 38</p>
44	<p>Прокладка паронитовая Назначение: Уплотнение фланцевых соединений Толщина, мм: 2,0 Температура применения, тах, °С: -40+200 Масса, кг: 0,018 Материал: Паронит ПОН-Б ГОСТ 481-80 Диаметр, мм: не менее 50 Давление, МПа: 1,0-4,0 Диаметр наружный, мм: 106 Диаметр внутренний, мм: 57</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Прокладка паронитовая Назначение: Уплотнение фланцевых соединений Толщина, мм: 2,0 Температура применения, тах, °С: -40+200 Масса, кг: 0,018 Материал: Паронит ПОН-Б ГОСТ 481-80 Диаметр, мм: 50 Давление, МПа: 2,5 Диаметр наружный, мм: 106 Диаметр внутренний, мм: 57</p>
45	<p>Прокладка паронитовая Назначение: Уплотнение фланцевых соединений Толщина, мм: 2,0 Температура применения, тах, °С: -40+200 Масса, кг: 0,04 Материал: Паронит ПОН-Б ГОСТ 481-80 Диаметр, мм: 80 Давление, МПа: 1,0-4,0 Диаметр наружный, мм: 141 Диаметр внутренний, мм: 87</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Прокладка паронитовая Назначение: Уплотнение фланцевых соединений Толщина, мм: 2,0 Температура применения, тах, °С: -40+200 Масса, кг: 0,04 Материал: Паронит ПОН-Б ГОСТ 481-80 Диаметр, мм: 80 Давление, МПа: 2,5 Диаметр наружный, мм: 141 Диаметр внутренний, мм: 87</p>

46	<p><i>Герметик силиконовый</i> <i>Материал:однокомпонентный полимерный эластичный материал кислотной вулканизации на основе кремнийорганического каучука с фунгицидной добавкой</i> <i>Назначение:Применяется снаружи и внутри помещений для герметизации швов между плиткой и санитарно-техническим и кухонным оборудованием, поверхностями</i></p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. <i>Герметик силиконовый Материал:однокомпонентный полимерный эластичный материал кислотной вулканизации на основе кремнийорганического каучука с фунгицидной добавкой</i> <i>Назначение:Применяется снаружи и внутри помещений</i></p>
	<p><i>из стекла, керамики, металлов, пластиков и других непористых материалов.</i> <i>Время образования пленки:< 10мин.</i> <i>Температура применения, тах, °С:-5...+40</i> <i>Температура эксплуатации:-40...+180</i> <i>Температура применения, тах, °С:-5...+40</i> <i>Температура эксплуатации:-40...+180</i> <i>Масса, кг:0,1</i> <i>Комплект поставки:шприц–не менее 70мл</i> <i>Цвет:прозрачный</i></p>	<p><i>для герметизации швов между плиткой и санитарно-техническим и кухонным оборудованием, поверхностями из стекла, керамики, металлов, пластиков и других непористых материалов.</i> <i>Время образования пленки:< 10мин(в соответствии с инструкцией к заполнению первой части заявки).</i> <i>Температура применения, тах, °С:-5...+40</i> <i>Температура эксплуатации:-40...+180</i> <i>Температура применения, тах, °С:-5...+40</i> <i>Температура эксплуатации:-40...+180</i> <i>Масса, кг:0,1</i> <i>Комплект поставки: шприц–70мл</i> <i>Цвет: прозрачный</i></p>
47	<p><i>Герметик силиконовый</i> <i>Материал:однокомпонентный полимерный эластичный материал кислотной вулканизации на основе кремнийорганического каучука с фунгицидной добавкой</i> <i>Назначение:Применяется снаружи и внутри помещений для герметизации швов между плиткой и санитарно-техническим и кухонным оборудованием, поверхностями из стекла, керамики, металлов, пластиков и других непористых материалов.</i> <i>Время образования пленки: < 10мин.</i> <i>Температура применения, тах, °С:-5...+40</i> <i>Температура эксплуатации:-40...+180</i> <i>Температура применения, тах, °С:-5...+40</i> <i>Температура эксплуатации:-40...+180</i> <i>Масса, кг:0,1</i> <i>Комплект поставки:шприц–не менее 70мл</i> <i>Цвет:белый</i></p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. <i>Герметик силиконовый</i> <i>Материал: однокомпонентный полимерный эластичный материал кислотной вулканизации на основе кремнийорганического каучука с фунгицидной добавкой</i> <i>Назначение: Применяется снаружи и внутри помещений для герметизации швов между плиткой и санитарно-техническим и кухонным оборудованием, поверхностями из стекла, керамики, металлов, пластиков и других непористых материалов.</i> <i>Время образования пленки: < 10мин(в соответствии с инструкцией к заполнению первой части заявки).</i> <i>Температура применения, тах, °С:-5...+40</i> <i>Температура эксплуатации:-40...+180</i> <i>Температура применения, тах, °С:-5...+40</i> <i>Температура эксплуатации:-40...+180</i> <i>Масса, кг:0,1</i> <i>Комплект поставки:шприц–70мл</i> <i>Цвет: белый</i></p>

48	<p>Каболка с пропиткой Е-1 диаметр 6мм универсальная Нормативный документ:ГОСТ 150037-69 Материал:Пряди пропитанные специальным антикоррозионным и антисептическим составом Назначение:Для уплотнения раструбных соединений при монтаже канализационных труб и фасонных частей. Уплотнение футляров трубопроводов при прохождении через фундамент зданий и сооружений. Диаметр, мм:6 Массовая доля пропитки, %:45 - 50 Масса, кг:В 1 кг, 17-18 пог.метров</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Каболка с пропиткой Е-1 диаметр 6мм универсальная Нормативный документ:ГОСТ 150037-69 Материал:Пряди пропитанные специальным антикоррозионным и антисептическим составом Назначение: Для уплотнения раструбных соединений при монтаже канализационных труб и фасонных частей. Уплотнение футляров трубопроводов при прохождении через фундамент зданий и сооружений. Диаметр, мм:6 Массовая доля пропитки, %:45 Масса, кг: В 1 кг, 17 пог.метров</p>
49	<p>Каболка с пропиткой Е-1 диаметр 10мм универсальная Нормативный документ:ГОСТ 150037-69 Материал:Пряди пропитанные специальным антикоррозионным и антисептическим составом Назначение:Для уплотнения раструбных соединений при монтаже канализационных труб и фасонных частей. Уплотнение футляров трубопроводов при прохождении через фундамент зданий и сооружений. Диаметр, мм:10 Массовая доля пропитки, %:45 - 50 Масса, кг:В 1 кг, 10-11пог.метров</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Каболка с пропиткой Е-1 диаметр 10мм универсальная Нормативный документ:ГОСТ 150037-69 Материал: Пряди пропитанные специальным антикоррозионным и антисептическим составом Назначение: Для уплотнения раструбных соединений при монтаже канализационных труб и фасонных частей. Уплотнение футляров трубопроводов при прохождении через фундамент зданий и сооружений. Диаметр, мм:10 Массовая доля пропитки, %:45 Масса, кг: В 1 кг, 10пог.метров</p>
50	<p>Каболка с пропиткой Е-1 диаметр 16мм универсальная Нормативный документ:ГОСТ 150037-69 Материал:Пряди пропитанные специальным антикоррозионным и антисептическим составом Е-1 Назначение:Для уплотнения раструбных соединений при монтаже канализационных труб и фасонных частей. Уплотнение футляров трубопроводов при прохождении через фундамент зданий и сооружений. Диаметр, мм:16 Массовая доля пропитки, %:45 - 50 Масса, кг:В 1 кг 7-8пог.метров</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Каболка с пропиткой Е-1 диаметр 16мм универсальная Нормативный документ: ГОСТ 150037-69 Материал: Пряди пропитанные специальным антикоррозионным и антисептическим составом Е-1 Назначение: Для уплотнения раструбных соединений при монтаже канализационных труб и фасонных частей. Уплотнение футляров трубопроводов при прохождении через фундамент зданий и сооружений. Диаметр, мм:16 Массовая доля пропитки, %:45 Масса, кг: в 1 кг 7пог.метров</p>
51	<p>Лен очищенный Нормативный документ:ГОСТ 10330-76 Назначение:Для уплотнения резьбовых соединений при монтаже систем водоснабжения, отопления и</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия.</p>

	<p>газоснабжения Материал: Длинное ориентированное чесанное и очищенное льняное волокно получаемое в результате обработки льняной тресты. Масса, кг: 0,5 Нормированная массовая доля костры и сорных примесей, %: не более 0,5 Массовая доля недоработки, %: не более 0,5</p>	<p>Лен очищенный Нормативный документ: ГОСТ 10330-76 Назначение: Для уплотнения резьбовых соединений при монтаже систем водоснабжения, отопления и газоснабжения Материал: Длинное ориентированное чесанное и очищенное льняное волокно получаемое в результате обработки льняной тресты. Масса, кг: 0,5 Нормированная массовая доля костры и сорных примесей, %: 0,5</p>
52	<p>Лен №11 ВС высший сорт Нормативный документ: ГОСТ 10330-76 Назначение: Для уплотнения резьбовых соединений при монтаже систем водоснабжения, отопления и газоснабжения Материал: Длинное трепанное ориентированное льняное волокно, получаемое в результате обработки льняной тресты. Нормированная массовая доля костры и сорных примесей, %: не более 1 Массовая доля недоработки, %: не более 2</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Лен №11 ВС высший сорт Нормативный документ: ГОСТ 10330-76 Назначение: Для уплотнения резьбовых соединений при монтаже систем водоснабжения, отопления и газоснабжения Материал: Длинное трепанное ориентированное льняное волокно, получаемое в результате обработки льняной тресты. Нормированная массовая доля костры и сорных примесей, %: 1 Массовая доля недоработки, %: 2</p>
53	<p>Лента ФУМ М1 ВС 15мм х0,1мм Соответствие ТУ 6-05-1388-88 Материал: Фторопласт с высокой водо- и термостойкостью Назначение: Для уплотнения резьбовых соединений Масса: 1 метр ленты весит 3,0-3,3г Толщина, мм: ≤0,1 мм Ширина, мм: 15±10%</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Лента ФУМ М1 ВС 15мм х0,1мм Соответствует ТУ 6-05-1388-88 Материал: Фторопласт с высокой водо- и термостойкостью Назначение: Для уплотнения резьбовых соединений Масса: 1 метр ленты весит 3,2г. Толщина, мм: ≤0,1 мм (в соответствии с инструкцией к заполнению первой части заявки) Ширина, мм: 15</p>
54	<p>Нить уплотнит. универсальная Хим. основа: Полиамидная нить Цвет: белый Диапазон температуры С: от -55 до +130 Тиксотропность: Нет</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Нить уплотнит. универсальная. Хим. основа: Полиамидная нить Цвет: белый. Диапазон температуры С: -60 - +140. Тиксотропность: Нет</p>
55	<p>Набивка сальниковая АП-31 6мм ГОСТ 5152-84 Материал: Асбест плетеный, пропитанный жировым антифрикционным составом, графитированный. Усредненная плотность 1,75 г/см³ Назначение: Применяется в сальниковых уплотнениях: арматуры, работающей с нейтральными, агр. жидкими, газообр. средами и паром при Р до 4,5 МПа и Т = -70 + 300 °С, а также нефтепродуктами при Р до 2 МПа и Т = -30 + 300 °С; центробежных и поршневых насосов, работающих с жидк. нейтр. Страна происхождения: Россия Диаметр, мм: 6 Масса, кг: 1 кг – не менее 15м</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Набивка сальниковая АП-31 6мм ГОСТ 5152-84 Материал: Асбест плетеный, пропитанный жировым антифрикционным составом, графитированный. Усредненная плотность 1,75 г/см³ Назначение: Применяется в сальниковых уплотнениях: арматуры, работающей с нейтральными, агр. жидкими, газообр. средами и паром при Р 4,5 МПа и Т = -70 - +300 °С, а также нефтепродуктами при Р 2 МПа и Т = -30 - +300 °С (В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 5152-84) Диаметр, мм: 6 Масса, кг: 1 кг – 15м</p>

56	<p>Набивка сальниковая АП-31 10мм ГОСТ 5152-84 Материал: Асбест плетеный, пропитанный жировым антифрикционным составом, графитированный. Усредненная плотность 1,75 г/см³ Назначение: Применяется в сальниковых уплотнениях: арматуры, работающей с нейтральными, агр.жидкими, газообр. средами и паром при Р до 4,5МПа и Т=-70+300С, а также нефтепродуктами при Р до 2МПа и Т=-30+300С; центробежных и поршневых насосов, работающих с жидк. нейтр. Диаметр, мм: 10 Масса, кг: 1кг – не менее 6м</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Набивка сальниковая АП-31 10мм ГОСТ 5152-84 Материал: Асбест плетеный, пропитанный жировым антифрикционным составом, графитированный. Усредненная плотность 1,75 г/см³ Назначение: Применяется в сальниковых уплотнениях: арматуры, работающей с нейтральными, агр.жидкими, газообр. средами и паром при Р 4,5МПа и Т=- 70 - +300 °С, а также нефтепродуктами при Р 2МПа и Т=-30 - +300 °С; (В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 5152-84) Диаметр, мм: 10 Масса, кг: 1кг - 6м</p>
57	<p>Набивка сальниковая АП-31 25х25мм ГОСТ 5152-84 Материал: Асбест плетеный, пропитанный жировым антифрикционным составом, графитированный. Усредненная плотность 1,75 г/см³ Назначение: Применяется в сальниковых уплотнениях: арматуры, работающей с нейтральными, агр.жидкими, газообр. средами и паром при Р до 4,5МПа и Т=-</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. Набивка сальниковая АП-31 25х25мм ГОСТ 5152-84 Материал: Асбест плетеный, пропитанный жировым антифрикционным составом, графитированный.</p>

	<p>70+300С, а также нефтепродуктами при Р до 2МПа и Т=-30+300С; центробежных и поршневых насосов, работающих с жидк. нейтр.</p> <p>Страна происхождения:Россия</p> <p>Диаметр, мм:25</p>	<p>Назначение: Применяется в сальниковых уплотнениях: арматуры, работающей с нейтральными, агр.жидкими, газообр. средами и паром при Р 4,5МПа и Т=- 70 - +300 °С, а также нефтепродуктами при Р 2МПа и Т=-30 - +300 °С; (В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 5152-84).</p> <p>Диаметр, мм:25</p>
58	<p>Шнур асбестовый ШАОН диаметр 10мм ГОСТ 1779-73</p> <p>Материал:Хризотилковый асбест с примесью хлопка или других химических волокон</p> <p>Назначение:Применяется в качестве теплоизоляции и уплотнения соединений в различных тепловых агрегатах и теплопроводящих системах при Т до 400С и Р до 0,1МПа.</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован.</p> <p>Страна происхождения Россия.</p> <p>Шнур асбестовый ШАОН диаметр 10мм ГОСТ 1779-83</p> <p>Материал: Хризотилковый асбест с примесью хлопка или других химических волокон</p> <p>Назначение: Применяется в качестве теплоизоляции и уплотнения соединений в различных тепловых агрегатах и теплопроводящих системах при Т 400 °С и Р 0,1МПа. (в соответствии с ГОСТ 1779-83)</p>
59	<p>Эмаль для окраски труб и задвижек</p> <p>ГОСТ 6465-76. Универсальная эмаль предназначена для окраски загрунтованных металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений. Блеск покрытия не менее 50%. Массовая доля нелетучих веществ не более чем 66%. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре 200С не более 120 с. Время высыхания до степени 3 при температуре 200С не более 24 ч.</p> <p>Эластичность пленки при изгибе не более 1 мм.</p> <p>Прочность пленки при ударе не менее 40 см. Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1 не менее 40 см.</p> <p>Адгезия пленки не более 1 балл. Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей при температуре 200С не менее: воды 2 ч; трансформаторного масла 24 ч; 0,5% раствора моющего средства 15 мин.</p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован.</p> <p>Страна происхождения Россия.</p> <p>Эмаль для окраски труб и задвижек</p> <p>ГОСТ 6465-76.</p> <p>Универсальная эмаль предназначена для окраски загрунтованных металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений.</p> <p>Блеск покрытия 50%.</p> <p>Массовая доля нелетучих веществ 55%.</p> <p>Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре 200С 80 с.</p> <p>Время высыхания до степени 3 при температуре 200С 24 ч.</p> <p>Эластичность пленки при изгибе 1 мм.</p> <p>Прочность пленки при ударе 40 см.</p> <p>Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1 40 см.</p> <p>Адгезия пленки 1 балл.</p> <p>Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей при температуре 200С: воды 2 ч; трансформаторного масла 24 ч; 0,5% раствора моющего средства 15 мин.</p> <p>Сорт первый.</p>

60	<p><i>Грунтовка для окраски труб и задвижек</i> <i>Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая. ГОСТ 25129-82.</i> <i>Грунтовка должна быть предназначена для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями. Перед применением грунтовку необходимо разбавить до рабочей вязкости растворителем: сольвентом, ксилолом или смесью растворителей с уайт-спиритом. Цвет и внешний вид пленки: красно-коричневый. После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, матовой или полуглянцевой. Условная вязкость при (20,0±0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4 не менее 45 с. Массовая доля нелетучих веществ 54-60%. Время высыхания до степени 3 при (105±5) °С не более 35 мин. Время высыхания до степени 3 при (20±2)°С не более 24 ч. Твердость пленки по маятниковому прибору М-3 не менее 0,35. Эластичность пленки при изгибе не более 1 мм. Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1 не менее 50 см. Адгезия пленки не более 1 балл. Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия не менее 24 ч. Способность пленки шлифоваться – пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку. Стойкость пленки к действию нитроэмали - не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтовку. Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С не менее 48 ч. Расслаивание не более 5 мл.</i></p>	<p>Товарный знак не зарегистрирован. Страна происхождения Россия. <i>Грунтовка для окраски труб и задвижек</i> <i>Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая. ГОСТ 25129-82.</i> <i>Грунтовка предназначена для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями.</i> <i>Перед применением грунтовку разбавляют до рабочей вязкости растворителем: сольвентом (в соответствии с инструкцией по заполнению первых частей заявки).</i> <i>Цвет и внешний вид пленки: красно-коричневый.</i> <i>После высыхания пленка ровная, однородная, матовая</i> <i>Условная вязкость при (20,0±0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4: 45 с.</i> <i>Массовая доля нелетучих веществ 55%.</i> <i>Время высыхания до степени 3 при (105±5) °С: 35 мин.</i> <i>Время высыхания до степени 3 при (20±2)°С: 24 ч.</i> <i>Твердость пленки по маятниковому прибору М-3: 0,35.</i> <i>Эластичность пленки при изгибе 1 мм.</i> <i>Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1: 50 см.</i> <i>Адгезия пленки 1 балл.</i> <i>Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия: 24 ч.</i> <i>Способность пленки шлифоваться – пленка при шлифовании образует ровную поверхность и не засаливает шкурку.</i> <i>Стойкость пленки к действию нитроэмали - нет отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитроэмали, нанесенной на грунтовку.</i> <i>Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °С: 48 ч.</i> <i>Расслаивание 5 мл.</i></p>
----	--	---