

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

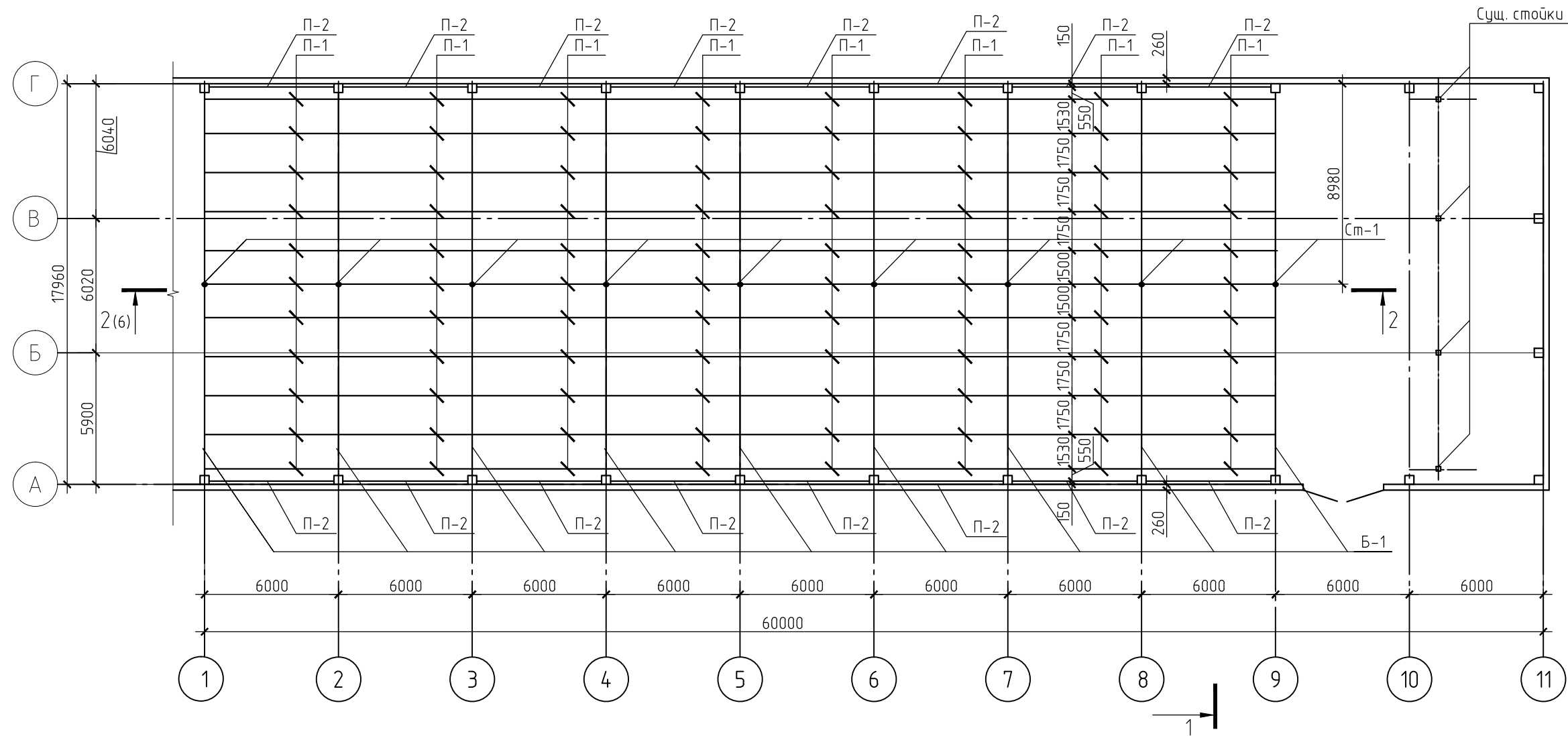
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	План фундаментов.	
3	Фундамент Ф-1. Разрез 3-3, 4-4. Сетка С-1, С-2. Спецификация элементов.	
4	План балок и стоек.	
5	Разрез 1-1, 5-5, 6-6. Узел 1, 2.	
6	Разрез 2-2, 7-7, 8-8, 9-9, 10-10.	
7	Мд-1, М-2, МД-3. Ш-1. Спецификация элементов.	
8	Прогон П-1, П-2. Подкос Пд-1. Спецификация элементов.	
9	Стойка Ст-1. Разрез 11-11, 12-12. Спецификация элементов.	
10	Балка Б-1. Спецификация элементов.	
11	План монолитного перекрытия на отм. +3,900. Узел 6. Узел крепления профлиста к прогону.	
12	План раскладки верхних сеток и арматурных стержней. Узел 7.	
13	Схема раскладки арматурных стержней. Узел 8, 9, 10.	
14	Ведомость деталей. Спецификация элементов.	

Общие указания

1. Исходные данные.
 - 1.2. Условия строительства:
 - расчетная минимальная температура - минус 39°C,
 - нормативная сейсмичность площадки строительства - 6 баллов,
 - расчетная снеговая нагрузка - 240 кг/кв.м.
 - 1.3. За относительную отметку 0,000 принят уровень верха чистого пола существующего первого этажа здания.
 - 1.4. Класс ответственности здания - II.
 - 1.5. Степень огнестойкости здания - II.
 - 1.6. Коэффициент надежности по назначению здания - 0,95.
 - 1.7. Степень агрессивности воздействия среды на строительные конструкции - неагрессивная.
 - 1.8. Строительные конструкции запроектированы в полном соответствии с требованиями СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования", СНиП 31-03-2001 "Производственные здания", СНиП 2.03.11-85* "Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования", СНиП 21-01-97*. "Пожарная безопасность зданий сооружения".
2. Планировочное решение.
- Здание цеха представляет собой однопролетное, одноэтажное здание с железобетонным каркасом, пролетом 18м., шагом 6м. Колонны ж.б. 400х400 с металлическим обрамлением из уголка 100х8, балки покрытия пролетом 18 м. ж.б. типа БСД по серии 1.462.1-3/89. Плиты покрытия ж.б. ребристые шириной 1.5 и 3м. Стеновое ограждение из сборных керамзитобетонных панелей.
3. Конструктивные решения.
- 3.1. Фундаменты под каркас встроенных помещений здания запроектированы столбчатым монолитным.
- 3.2. Каркас встроенной части здания представляет собой металлическую раму, колонны из электросварных прямошовных труб, балки из составных швеллеров, прогоны из швеллеров. Сопряжение балок с колоннами - шарнирное. Балки к колоннам крепятся на болтах. Прогоны к балкам крепятся на болтах с последующим наложением сварных швов. Общая устойчивость каркаса обеспечивается за счет раскрепления каркаса встроенной части с каркасом основного здания, и устройством диска жесткости междуэтажного перекрытия.
- 3.3. Перекрытие на отм. +3,900 монолитное по несъемной опалубке из профлиста Н60-845-0.8.
- 3.4. Все изготавливаемые металлические конструкции должны быть огрунтованы одним слоем грунта ГФ-021(ГОСТ 25129-82*).

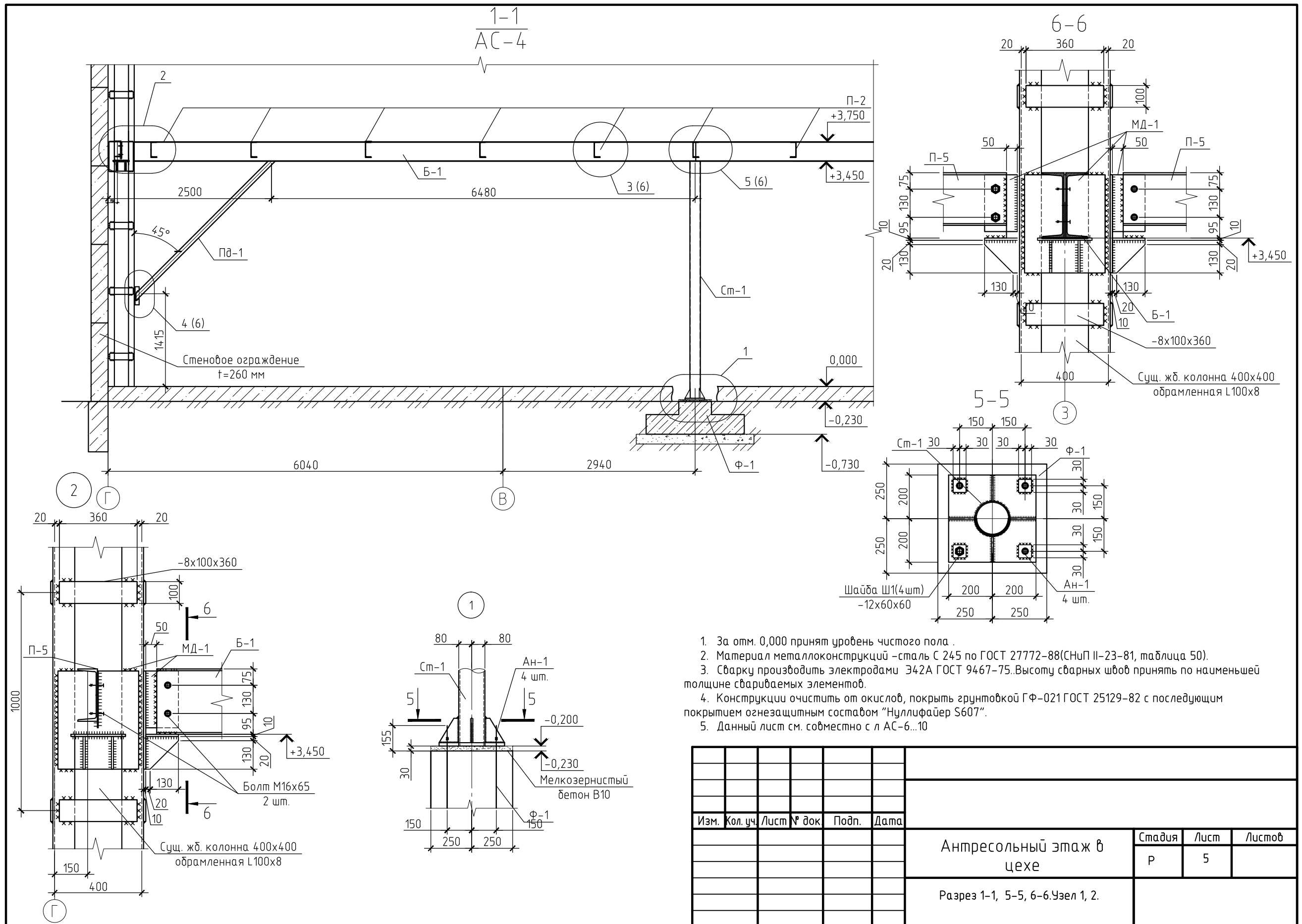
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Антресольный этаж в цехе		
						Общие данные		
						Р	1	

План стоек и балок



1. Данный лист смотреть совместно с АС-5...10.

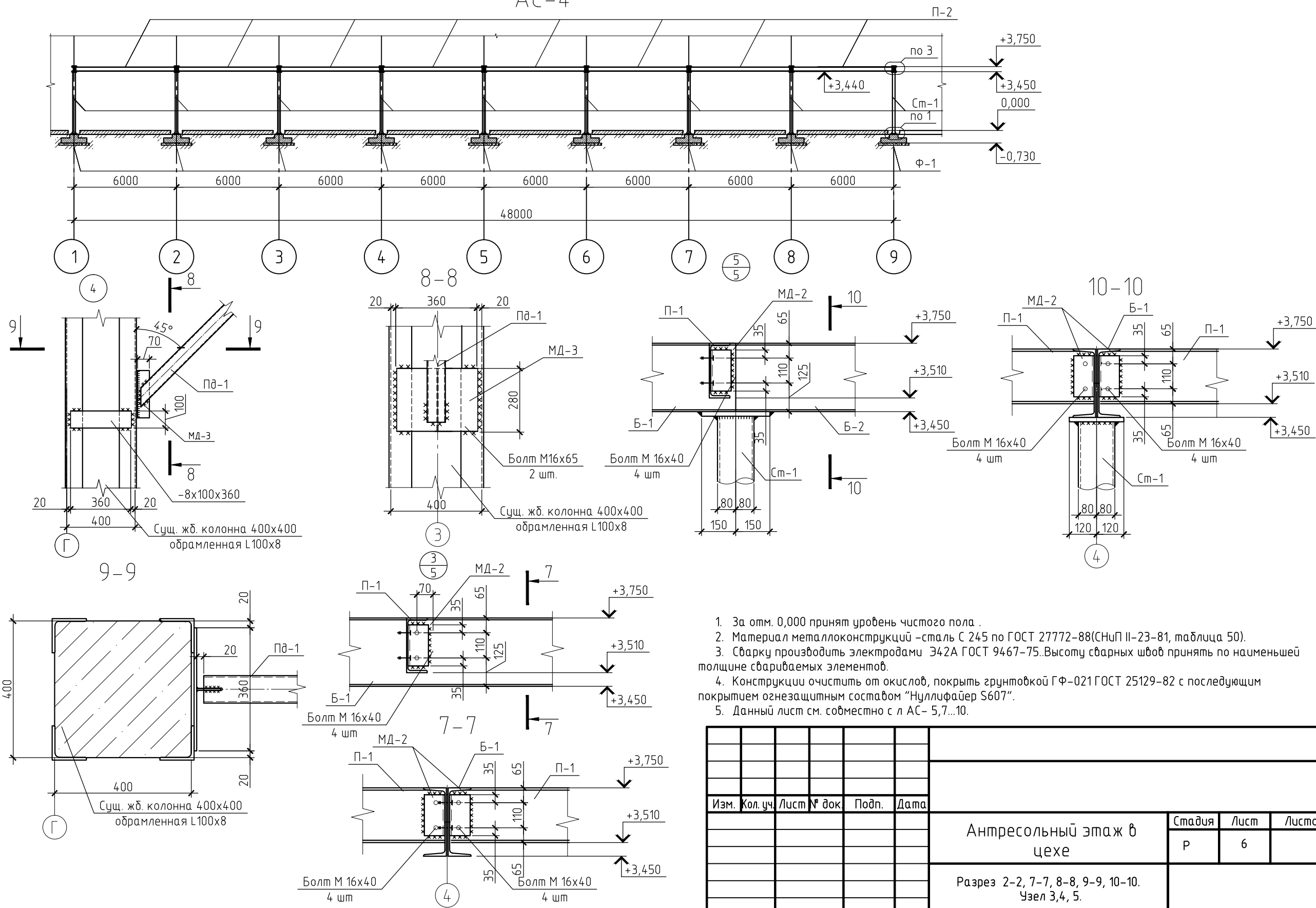
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Антресольный этаж в цехе						Стадия	Лист	Листов	
						Р	4		
План стоек и балок									



1. За отм. 0,000 принят уровень чистого пола .
2. Материал металлоконструкций – сталь С 245 по ГОСТ 27772-88(СНиП II-23-81, таблица 50).
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Конструкции очистить от окислов, покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82 с последующим покрытием огнезащитным составом "Нуллифайер S607".
5. Данный лист см. совместно с л AC-6...10

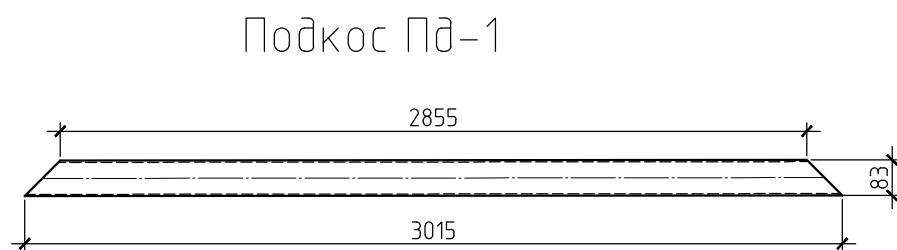
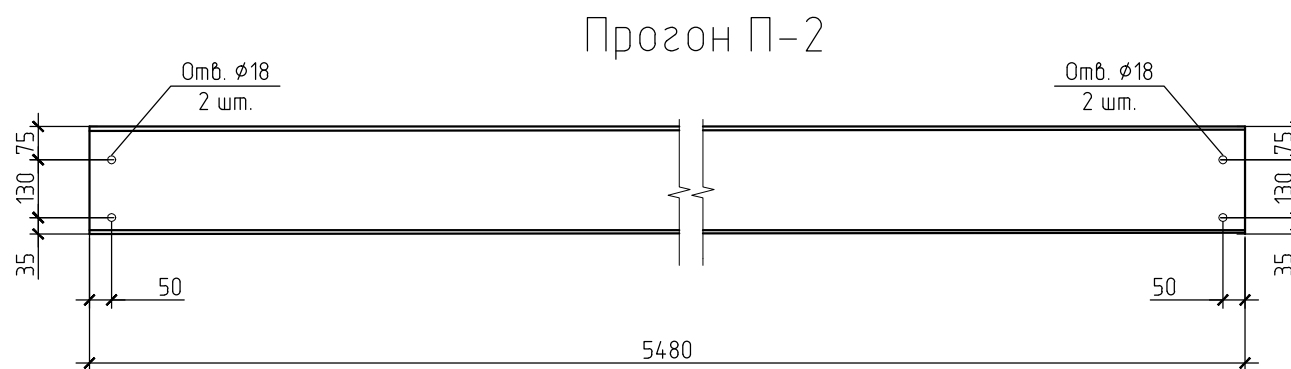
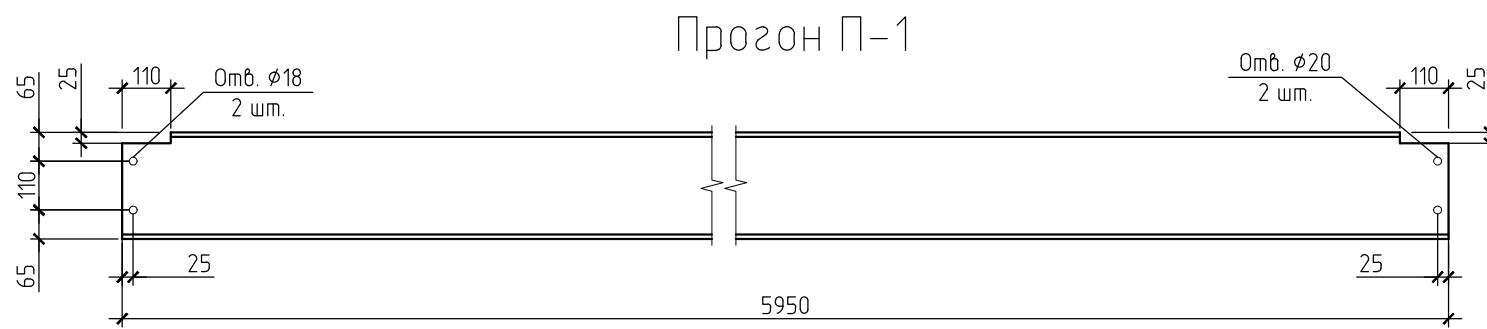
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Антресольный этаж в цехе	Стадия	Лист	Листов
							Р	5	
						Разрез 1-1, 5-5, 6-6. Узел 1, 2.			

2-2
АС-4



1. За отм. 0,000 принят уровень чистого пола.
2. Материал металлоконструкций - сталь С 245 по ГОСТ 27772-88(СНиП II-23-81, таблица 50).
3. Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Конструкции очистить от окислов, покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82 с последующим покрытием огнезащитным составом "Нуллифайер S607".
5. Данный лист см. совместно с л АС- 5,7...10.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Антресольный этаж в цехе		
						Р	6	
						Разрез 2-2, 7-7, 8-8, 9-9, 10-10. Узел 3,4, 5.		



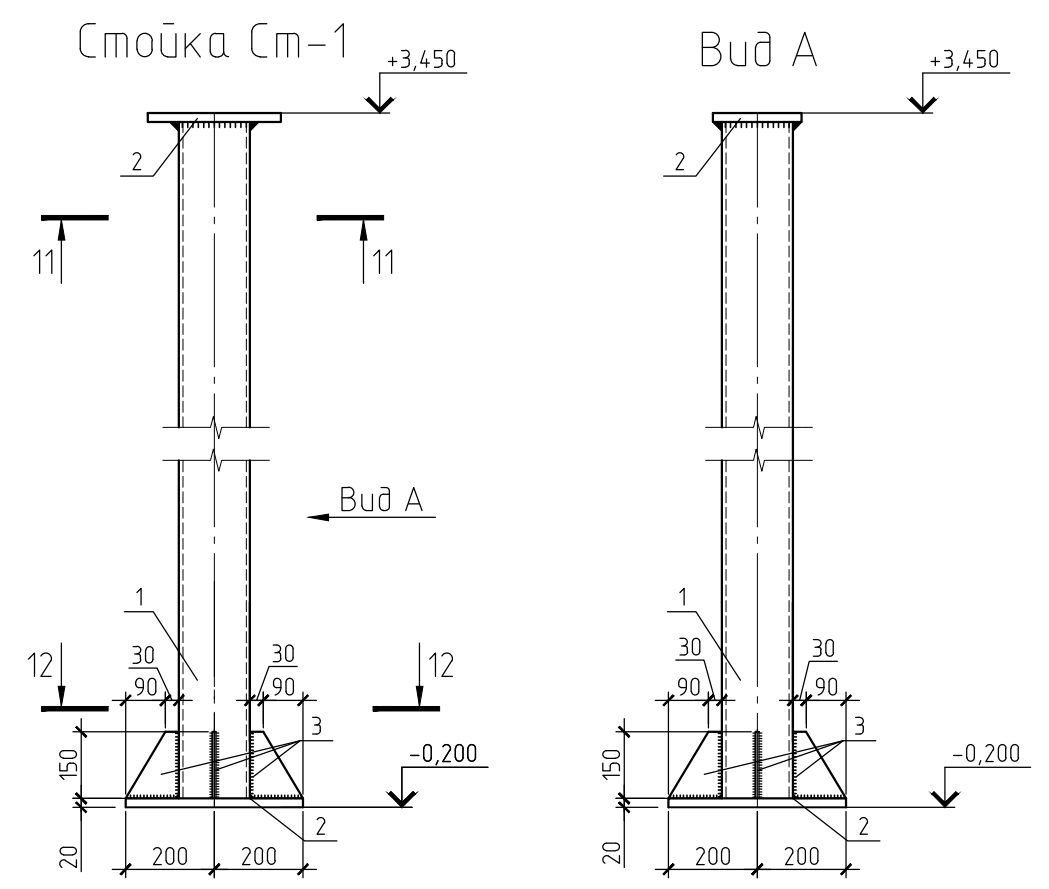
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Прогоны			
П-1	ГОСТ 8240-97	[24, L=5950	88	204,48	11041,92
П-2	ГОСТ 8240-97	[24, L=5480	16	131,52	1446,72
		Подкосы			
Пд-1	ГОСТ 10704-91	Ø83x4, l=3015	18	23,49	422,82

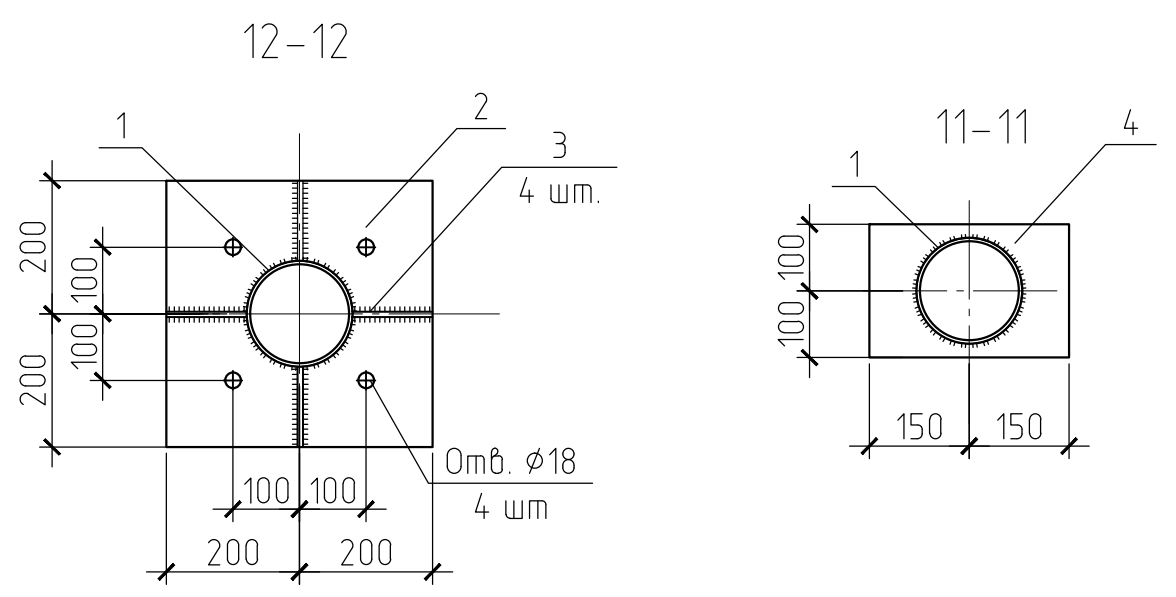
1. Материал металлоконструкций – сталь С 245 по ГОСТ 27772-88(СНиП II-23-81, таблица 50).
2. Конструкции очистить от окислов, покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82 с последующим покрытием огнезащитным составом "Нуллифайер S607".
3. Изготовление и приемку металлоконструкций вести согласно СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-99*. Монтаж – СНиП 3.03.01-87.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Антресольный этаж в цехе	Стадия	Лист	Листов
							Р	8	
						Прогон П-1, П-2, П-5. Подкос Пд-1			
						Спецификация элементов			

Спецификация элементов



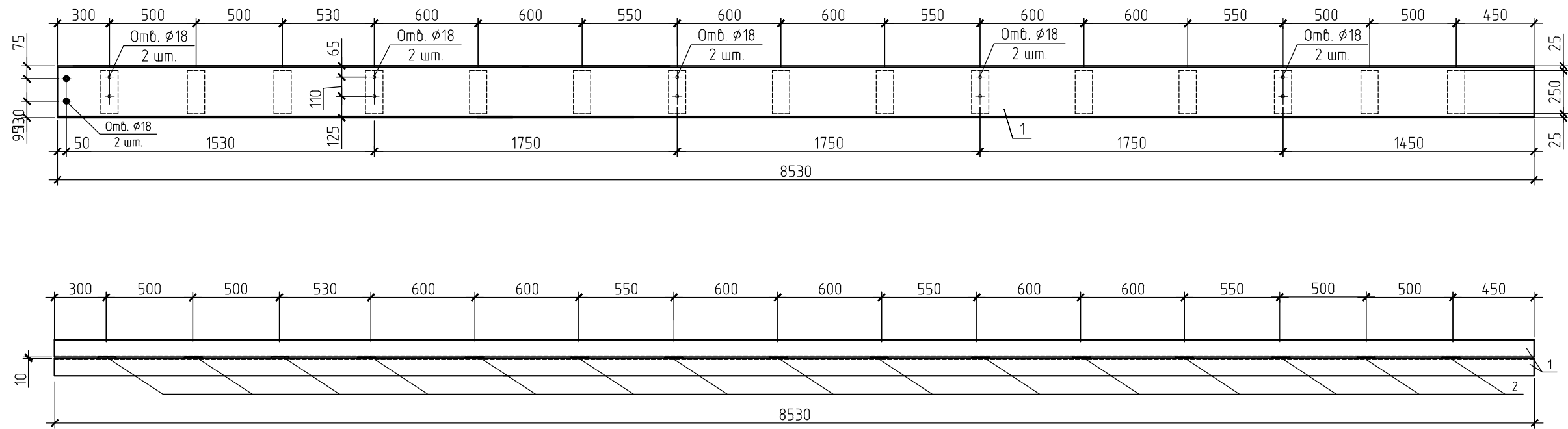
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Ст-1		Стойка Ст-1	9	72,85	655,68
1	ГОСТ 10704-91	∅159x5, L=3610	1	68,55	
2	ГОСТ 19903-74*	-20x400x400	1	2,51	
3	ГОСТ 19903-74*	-6x120x150	4	0,85	3,4
4	ГОСТ 19903-74*	-20x200x300	1	0,94	



1. Материал металлоконструкций – сталь С 245 по ГОСТ 27772-88(СНиП II-23-81, таблица 50).
2. Изготовление и приемку металлоконструкций вести согласно СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-99*. Монтаж – СНиП 3.03.01-87.
3. Конструкции очистить от окислов, покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-82 с последующим покрытием огнезащитным составом "Нуллифайер S607".

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Антресольный этаж в цехе		
						Р	9	
						Стойка Ст-1. Разрез 11-11,12-12. Спецификация элементов		

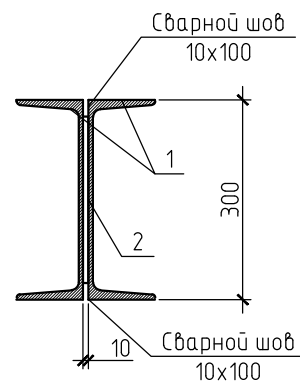
Балка Б-1



Спецификация элементов

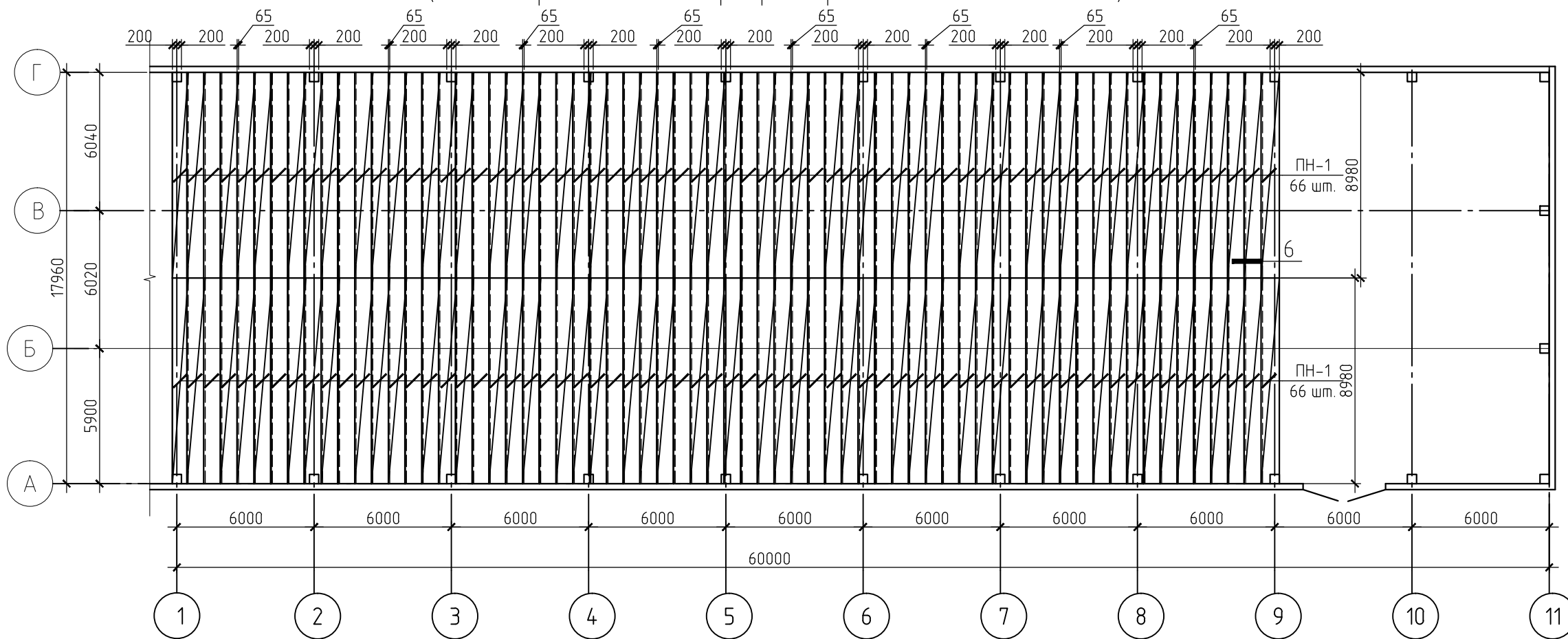
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Б-1		Балка Б-1	18	438,36	7890,48
1	ГОСТ 8240-97	2Л30, L=8530	2	204,48	
2	ГОСТ 19903-74*	-10x100x250	15	1,96	

1. Материал металлоконструкций – сталь С 245 по ГОСТ 27772-88(СНиП II-23-81, таблица 50).
2. Сварка электродугосная Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Отверстия Ø20 мм выполнить после соединения поз.1 и 2.
4. Изготовление и приемку металлоконструкций вести согласно СП 53-101-98 и ГОСТ 23118-99*. Монтаж – СНиП 3.03.01-87.



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Антресольный этаж в цехе	Стадия	Лист	Листов
							Р	10	
						Балка Б-1. Спецификация элементов			

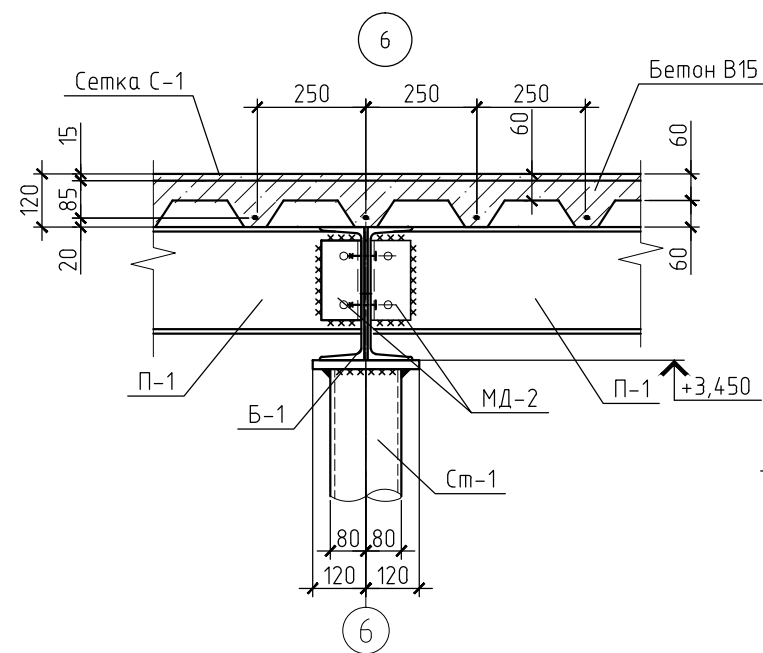
План монолитного перекрытия на отм. +3,900
(Схема раскладки профилированного настила)



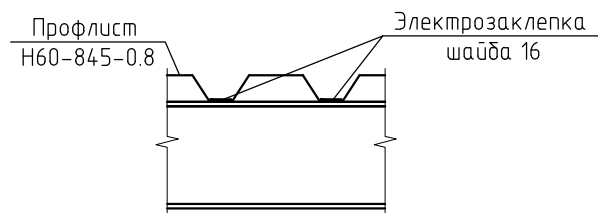
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Профилированный лист		9956,76	
ПН-1	ГОСТ 24045-94	Н60-845-0,8, L=8980	132	75,43	9956,76

1. За отм. 0,000 принят уровень чистого пола.
2. Профлист к прогонам крепить при помощи электрозаклепок. Профлист ориентировать узкими полками вниз. Крепление настила выполнять на крайних опорах в каждую нижнюю волну, на промежуточных опорах - через волну.
3. Между собой профлист по длине крепить при помощи заклепок ЗК-10 с шагом 500мм.
4. Данный лист см. совместно с л АС- 12...14

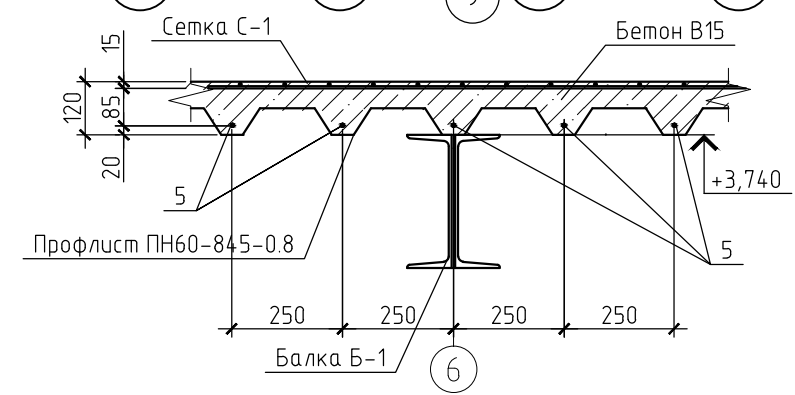
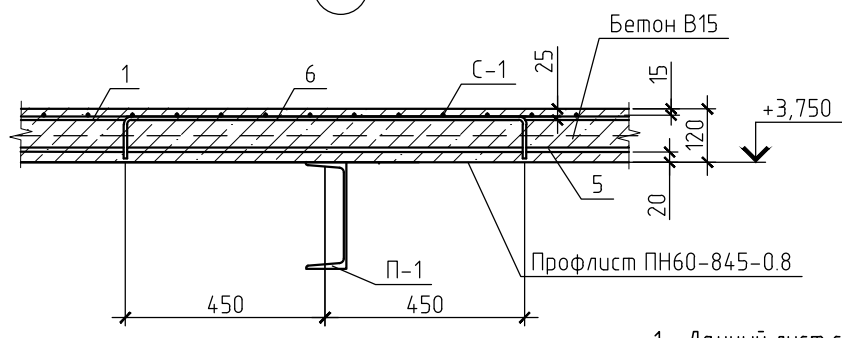
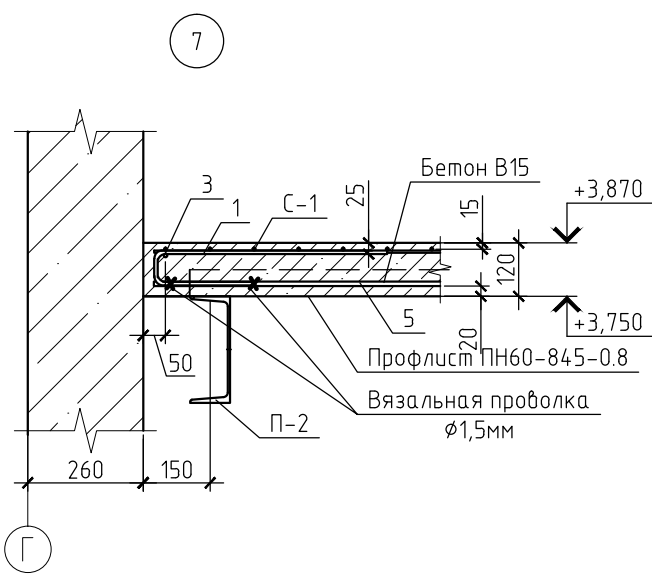
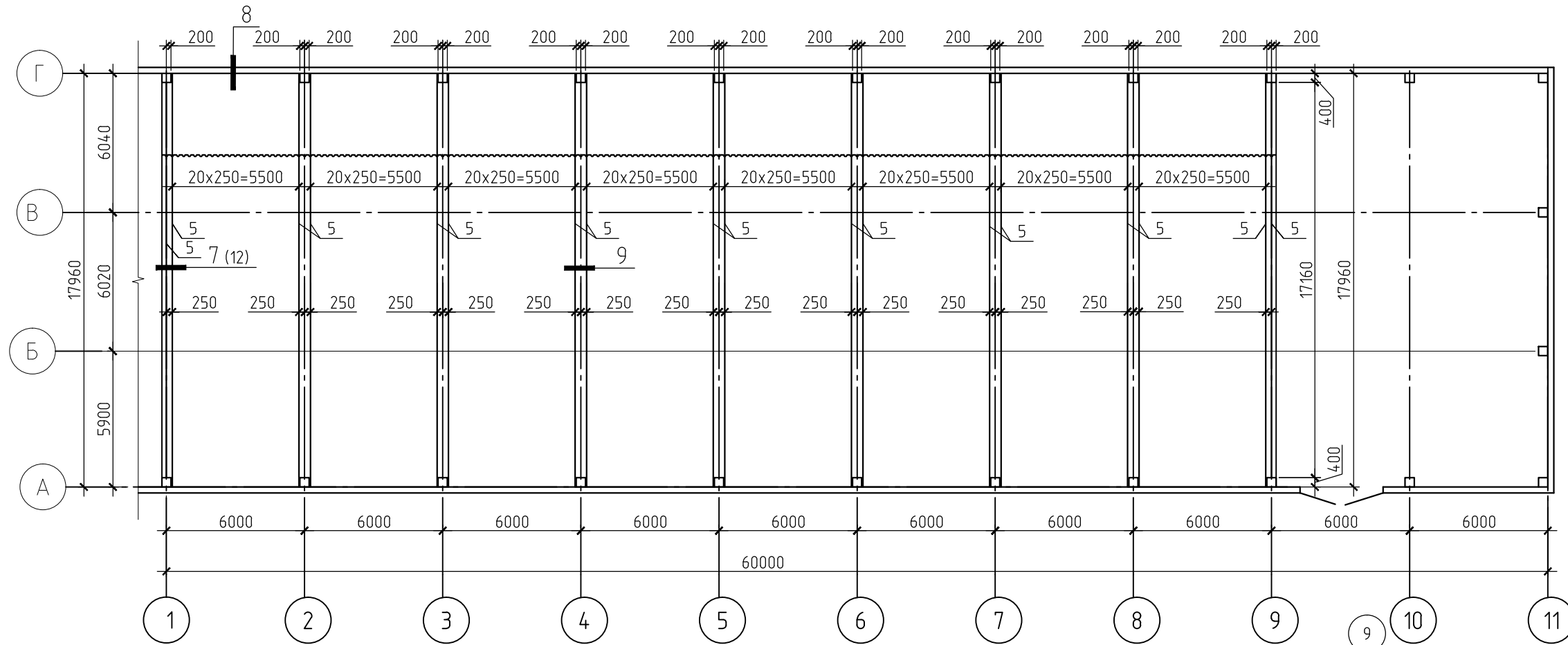


Узел крепления профлиста к прогону



Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Антресольный этаж в цехе		
						Р	11	
						План монолитного перекрытия на отм.+3,900 (Схема раскладки профилированного настила). Узел 6. Узел крепления профлиста к прогону.		

Схема раскладки нижних арматурных стержней



1. Данный лист см. совместно с л АС- 11,12
2. Спецификацию элементов и ведомость деталей см. л АС-14.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Антресольный этаж в цехе						Стадия	Лист	Листов
						Р	13	
Схема раскладки нижних арматурных стержней. Узел 8, 9, 10.								

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
6	

Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Арматурные сетки					
С-1	ГОСТ 8478-81	С13 5 Вр1-100 1870x6050 35/25	50	35,27	1763,34
С-2	ГОСТ 8478-81	С13 5 Вр1-100 1870x6250 35/25	20	36,43	728,60
1	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А III, L=805	320	0,318	101,76
2	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А III, L=830	170	0,328	55,76
3	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А III, L=5550	16	2,19	35,04
4	ГОСТ 5781-82*	Ø8 III, L=8555	4	3,38	13,51
5	ГОСТ 5781-82*	Ø10 А III, L=2899,82 м.п.	1	1,79	м
6	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А III, L=1075	21296	0,42	8944,32

Расход материалов на устройство монолитного перекрытия:

- Бетон В 15- 212,26 м³
- Арматура класса А III Ø8 мм-9150,39 кг,
- Арматура класса А III Ø10 мм- 417900 кг ,
- Арматура класса Вр1 Ø5мм- 2491,94 кг .

1. Данный лист см. совместно с л АС- 11...13.
2. Расход арматуры Ø10(поз.5) дан без учета перехлеста стержней. Арматурные стержни монтировать с учетом перехлеста не менее 350мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Антресольный этаж в цехе	Стадия	Лист	Листов
							Р	14	
						Спецификация элементов. Ведомость деталей.			