

$P=125 \text{ мм}, z=9$
ГОСТ 588-74

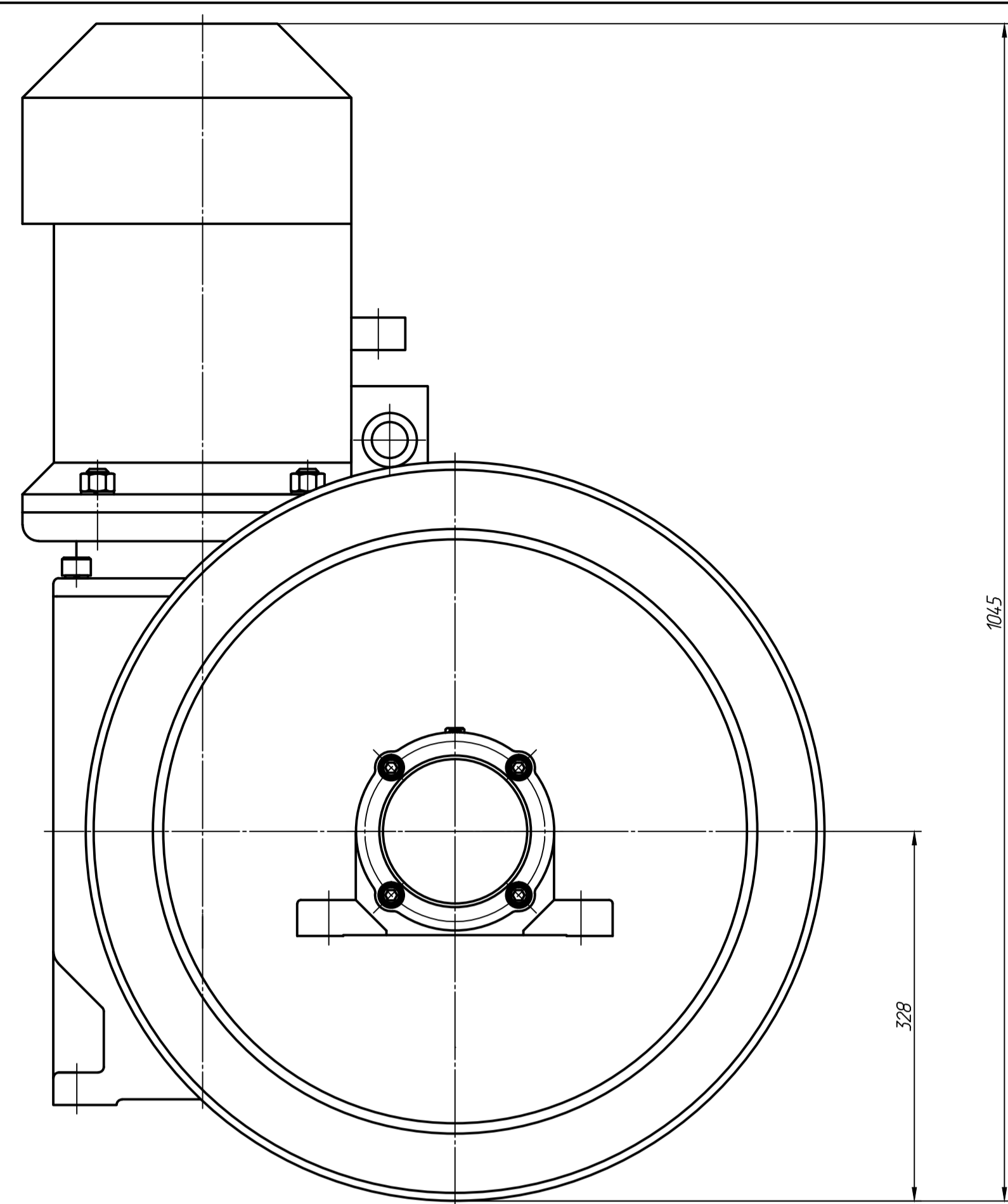
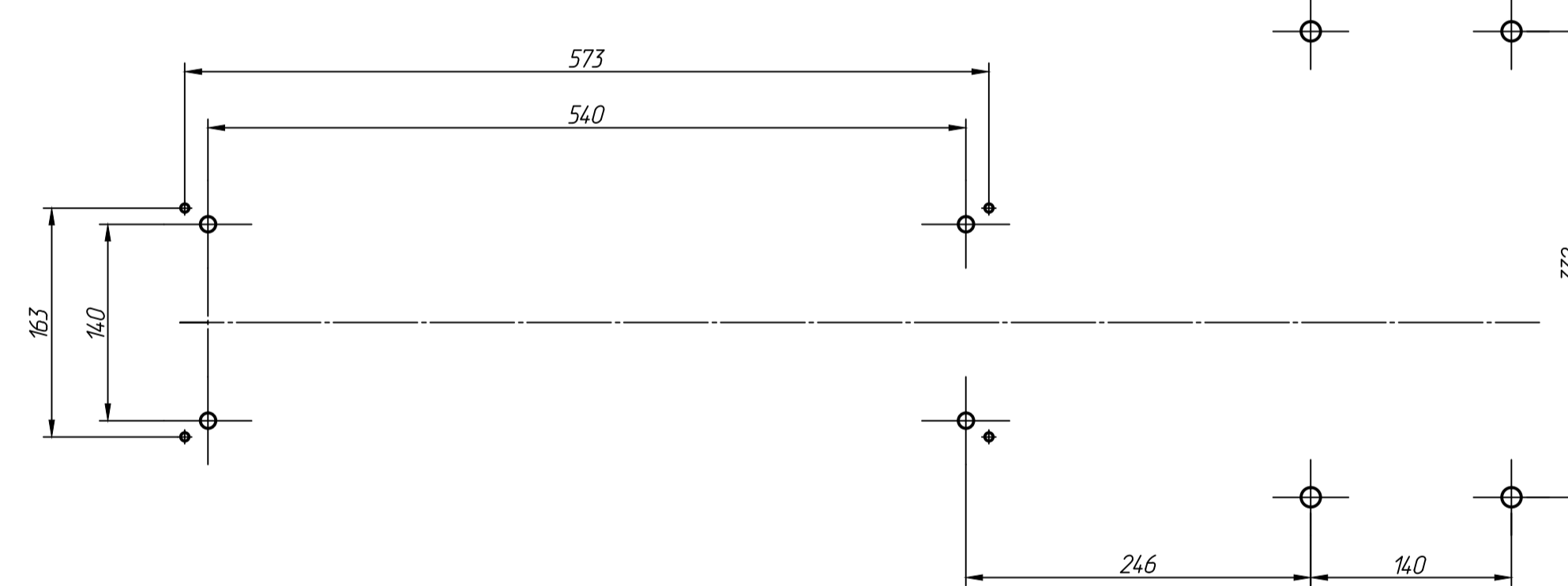


Схема расположения присоединительных отверстий редуктора и приводного вала (1:4)

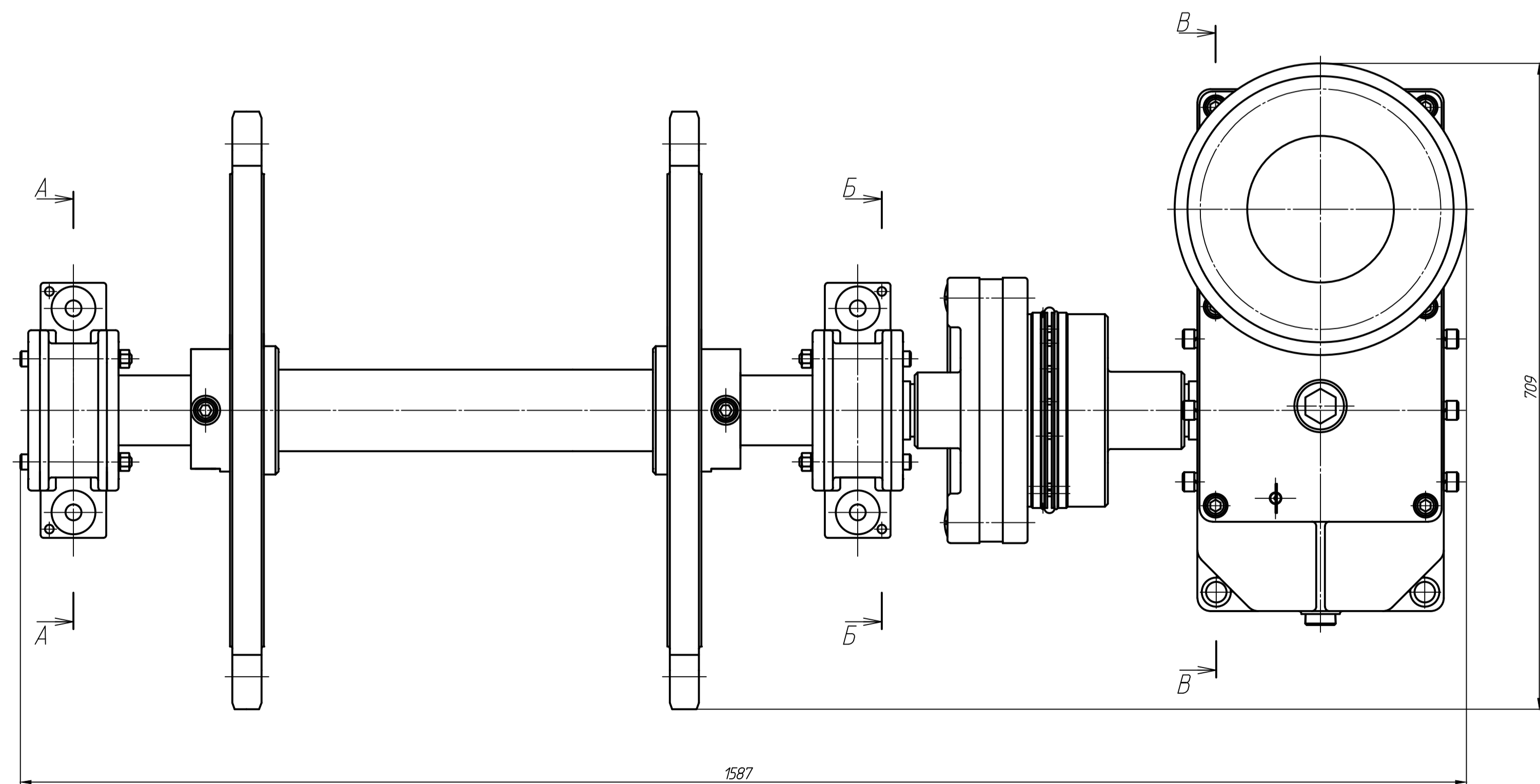


Технические требования

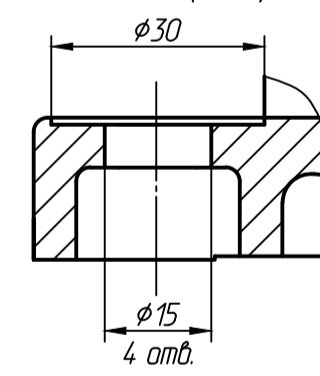
1. Допускаемое смещение выходного вала редуктора и приводного вала : радиальное 0,7 мм
осевое ±2 мм
угловое 0,6/100 мм/мм
2. Допускаемая радиальная консольная нагрузка на выходном валу редуктора не более 3000Н

Техническая характеристика

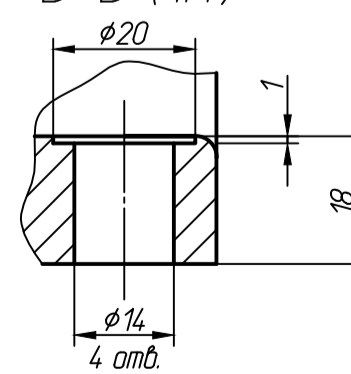
1. Окружная сила на тяговых звездочках 14 кН
2. Скорость движения тяговой цепи 0,71 м/с
3. Общее передаточное число привода 24,79
4. Мощность электродвигателя 2,2 кВт.
5. Частота вращения вала электродвигателя 912 мин⁻¹.



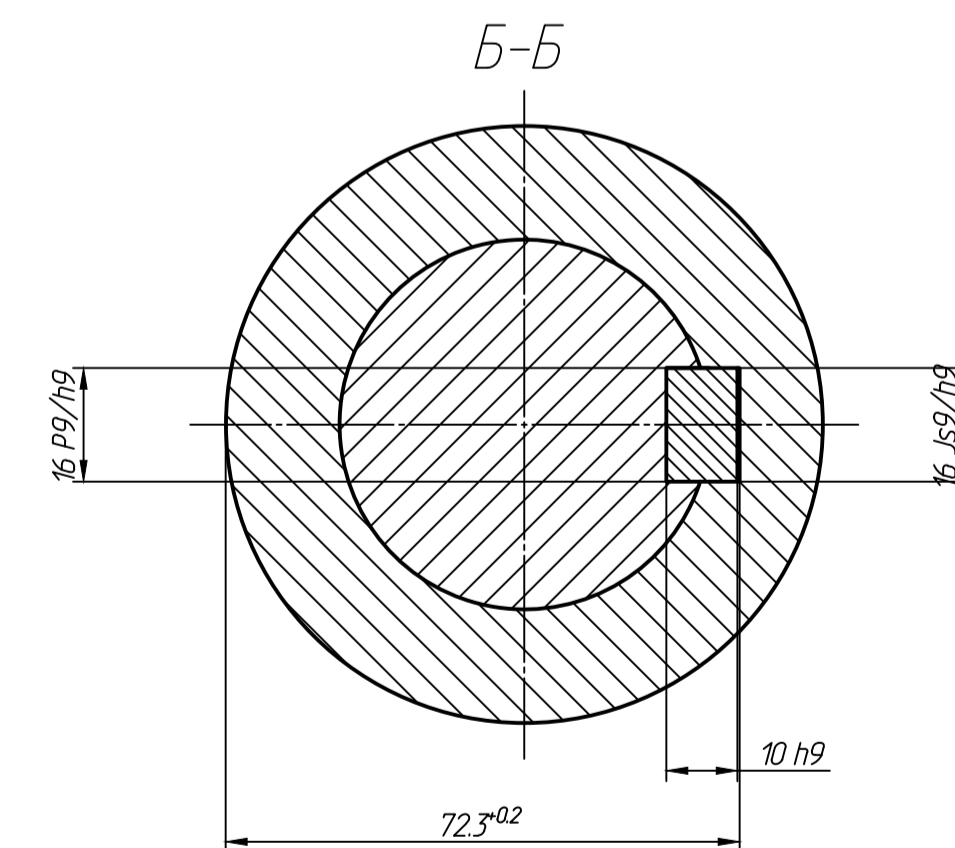
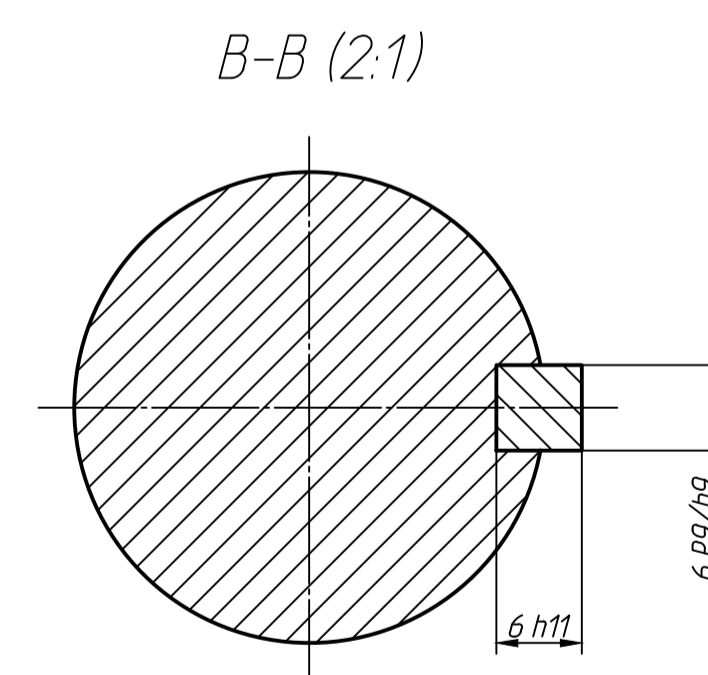
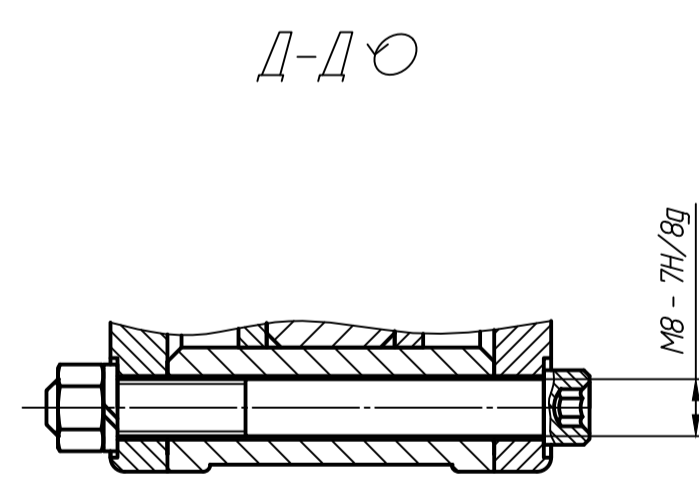
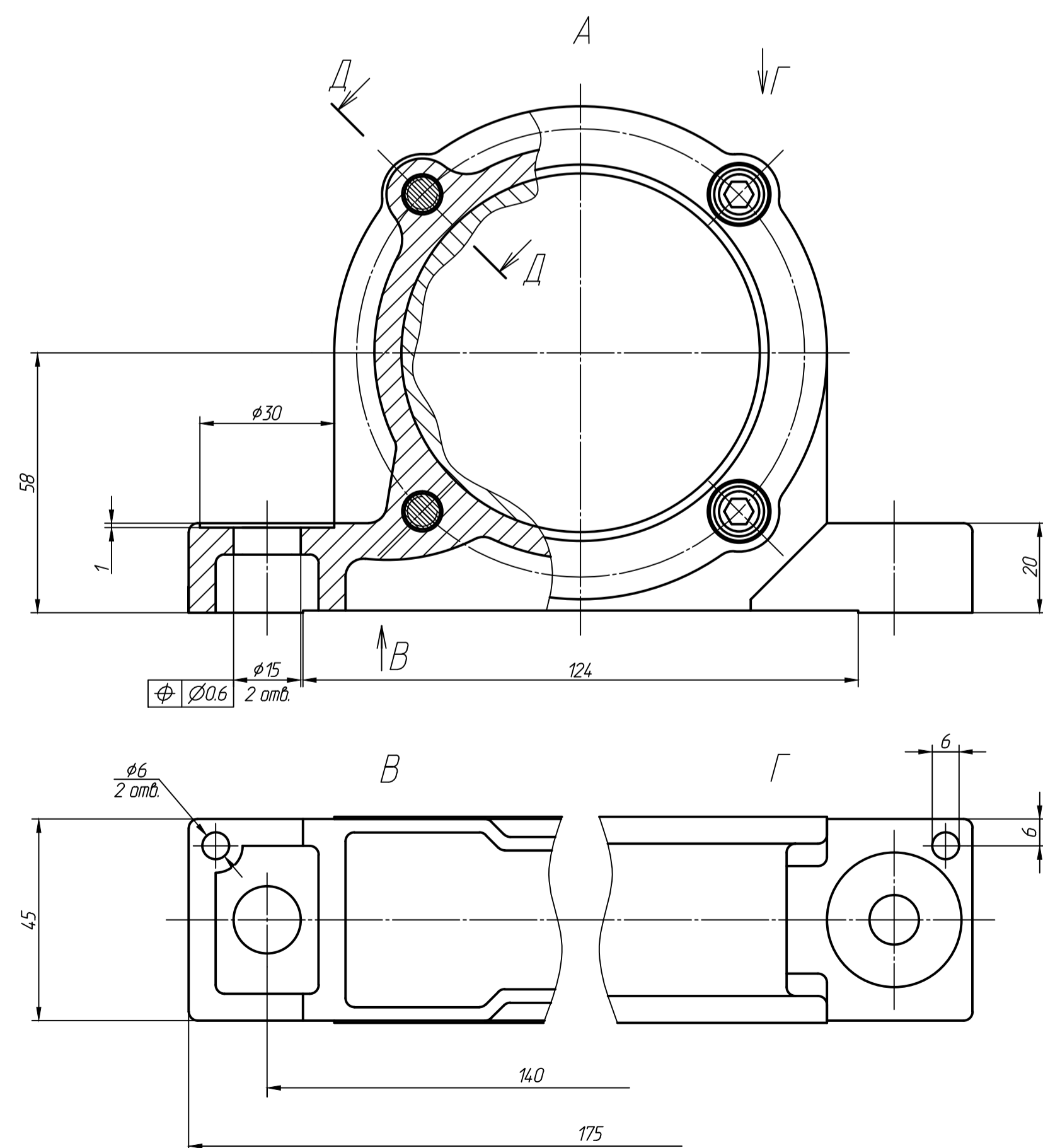
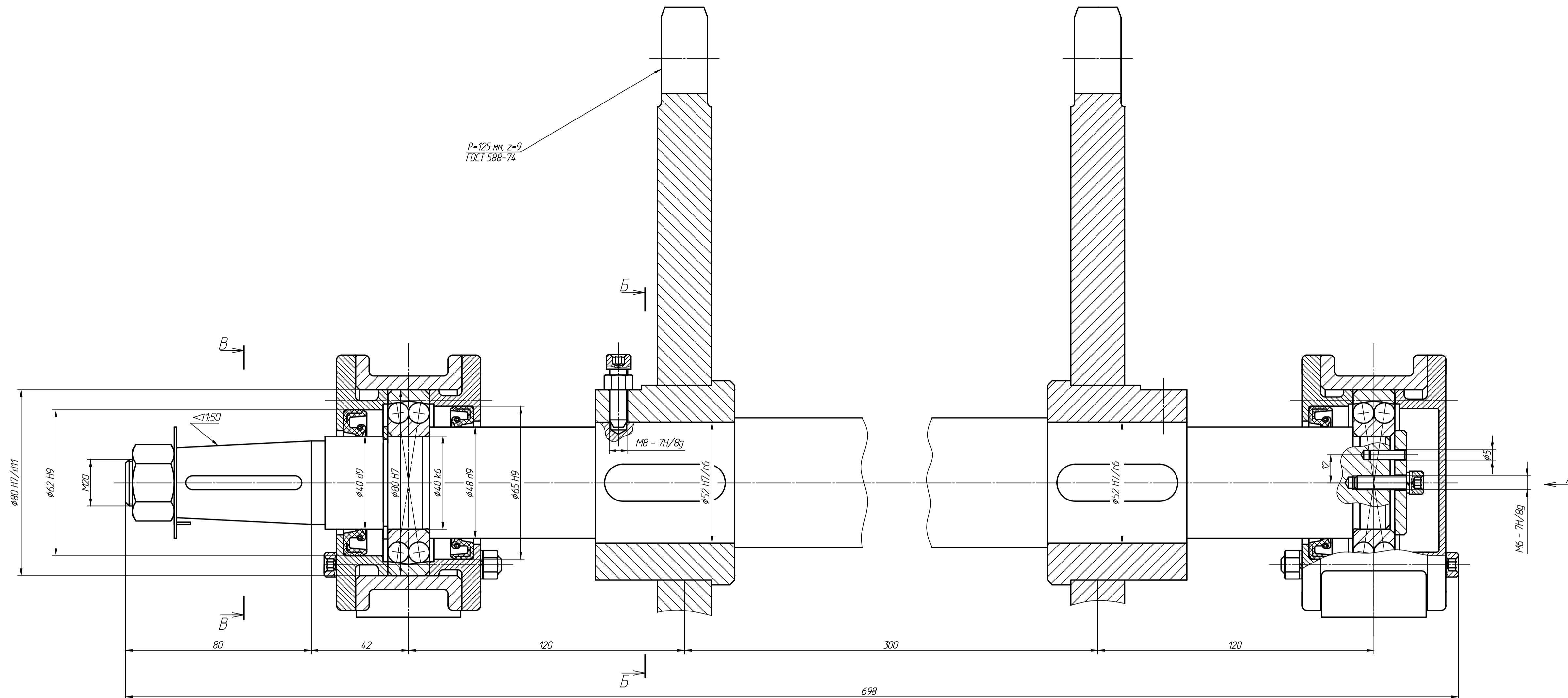
A-A (1:1)



B-B (1:1)

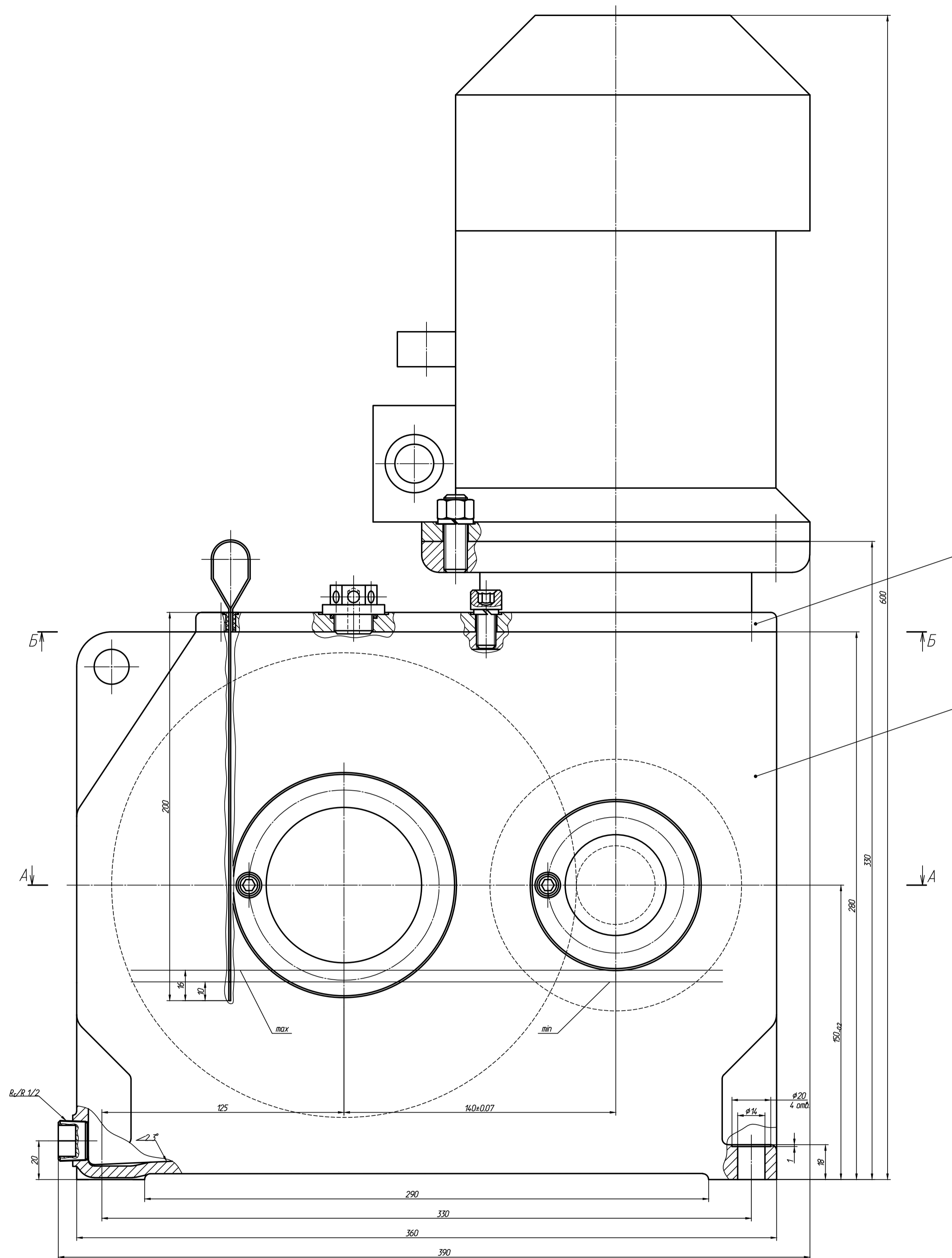


					ДМ 422-01.00.00 ВО			
Изм.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Транспортер цепной	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Перевозчиков							1:1
Проб.	Смелянская					Лист	Листов 1	
Т. контр.						Кафедра РК-3		
Н. контр.						МТУ им. Н. Э. Баумана		
Упр.					Группа 34-63			



1. В полость корпусов подшипников заложить по 0.05кг ПСМ "Литол 24" ГОСТ 21150-87
2. 4 отверстия под штифт конический выполнить совместно с рамой транспортера

				ДМ 422-0120.00		
Изм/Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Перевозчиков					1:1
Проб.	Смелянская					
Т. контр.						
Н. контр.						
Утв.						
				Лист 1		
				Кафедра РК-3		
				МТУ им. Н. Э. Баумана		
				Группа 34-63		

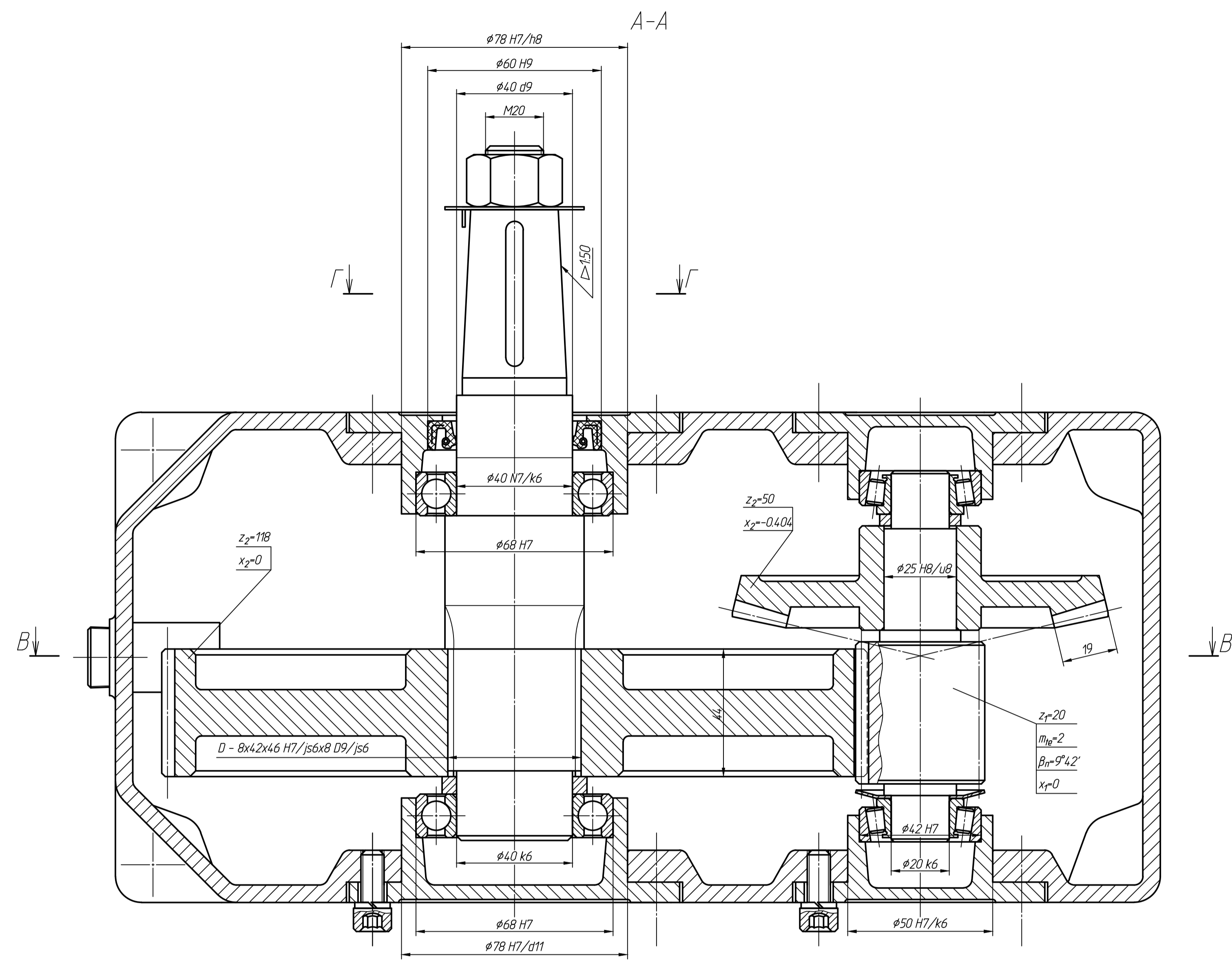


Технический предостережение:
 1. Наружные поверхности корпуса красить серой эмалью ПР-115 ГОСТ 6465-76
 2. Плоскость стыка крышки и корпуса покрыть латексным герметиком УГ-34 ГОСТ 24265-80 при окончательной сборке.
 3. В редуктор залить масло И-Т-1-68 по ГОСТ 17479.4-87 в объеме 5 литров

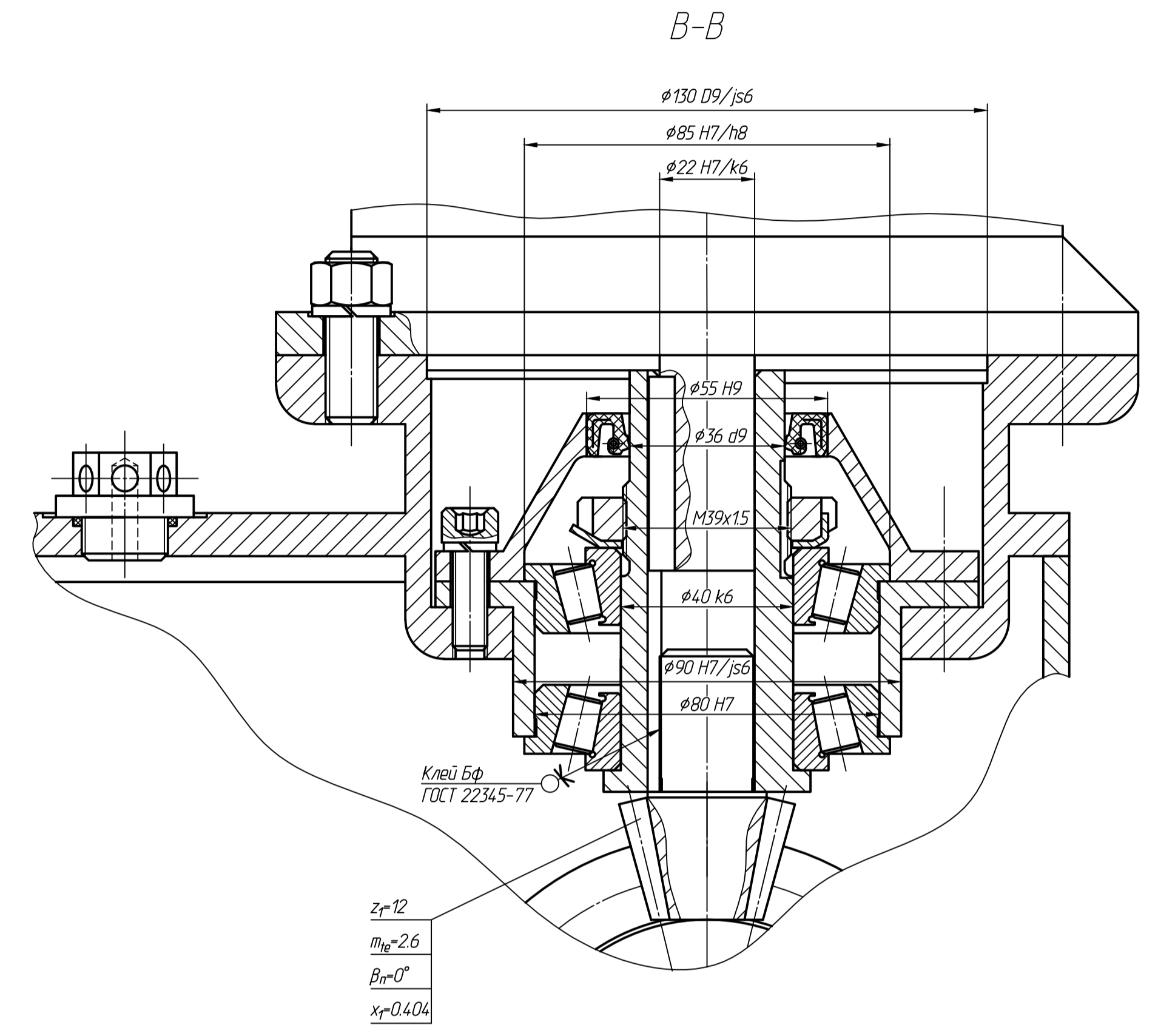
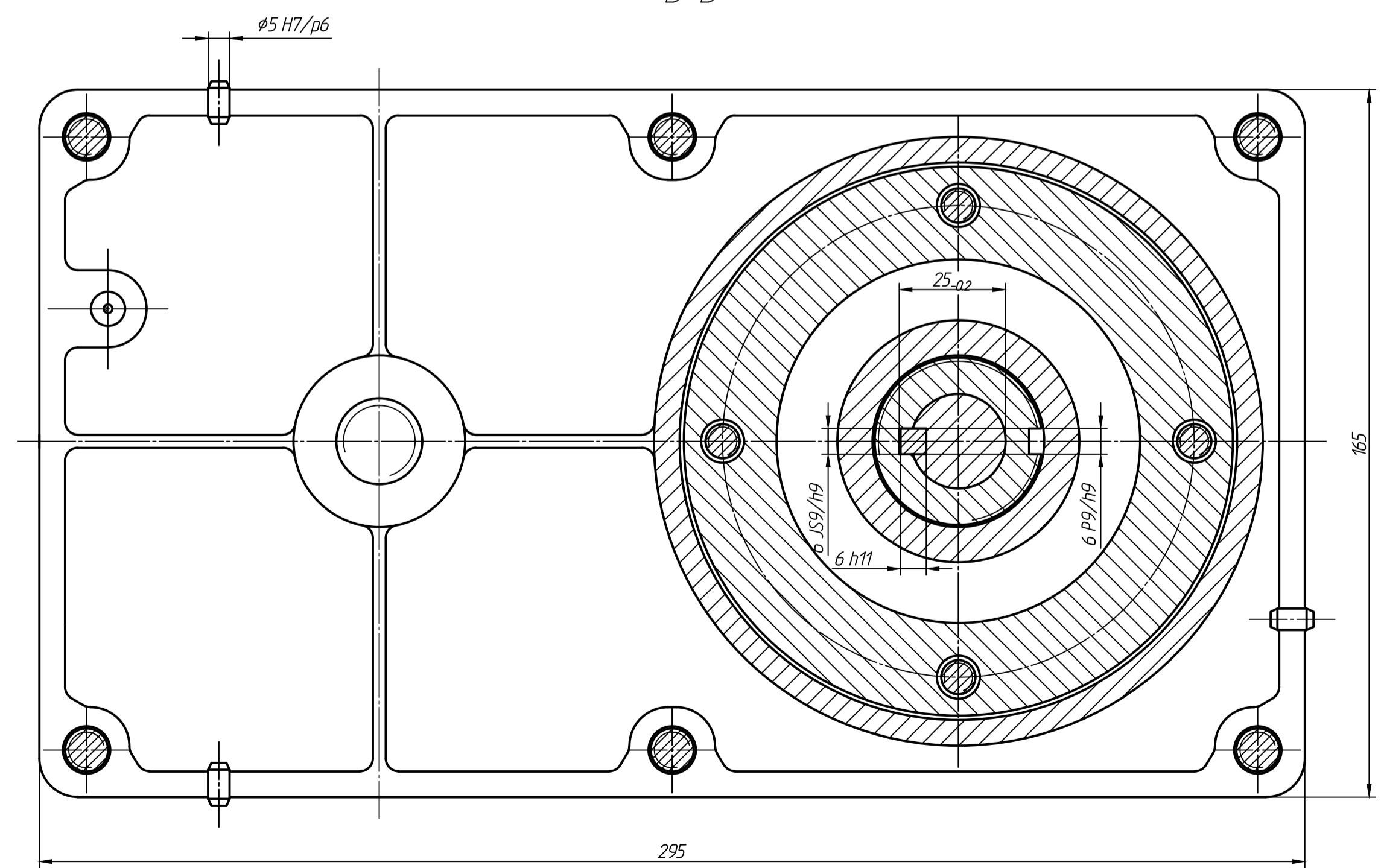
Техническая характеристика:
 1. Вращающий момент на выходном валу, 255 Н·м
 2. Частота вращения выходного вала, 37,1 мин⁻¹
 3. Передаточное число редуктора 24,58
 4. Степень точности передач В
 5. Коэффициент полезного действия 0,89

Изм.					Лист		Дата		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Масса			1:1	
Разработ	Проверено	Специалист			Редуктор				Лист 1 из 2	
Проект	Специалист				коническо-цилиндрический				Лист 2 из 2	
Н.контр.									Код докум. ИТЭС	
Упр.									ИТЭ им. Н.Э. Баумана	
									Группа ЭС-63	

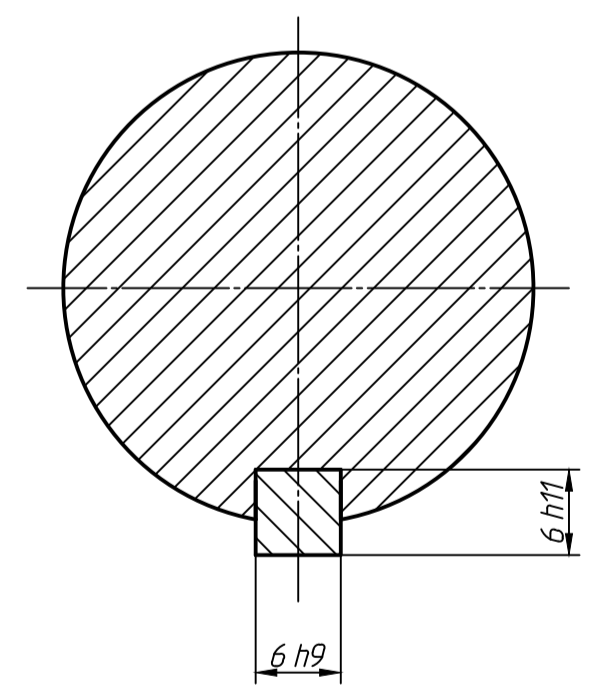
ДМ 422-01.10.00 СБ



Б-Б

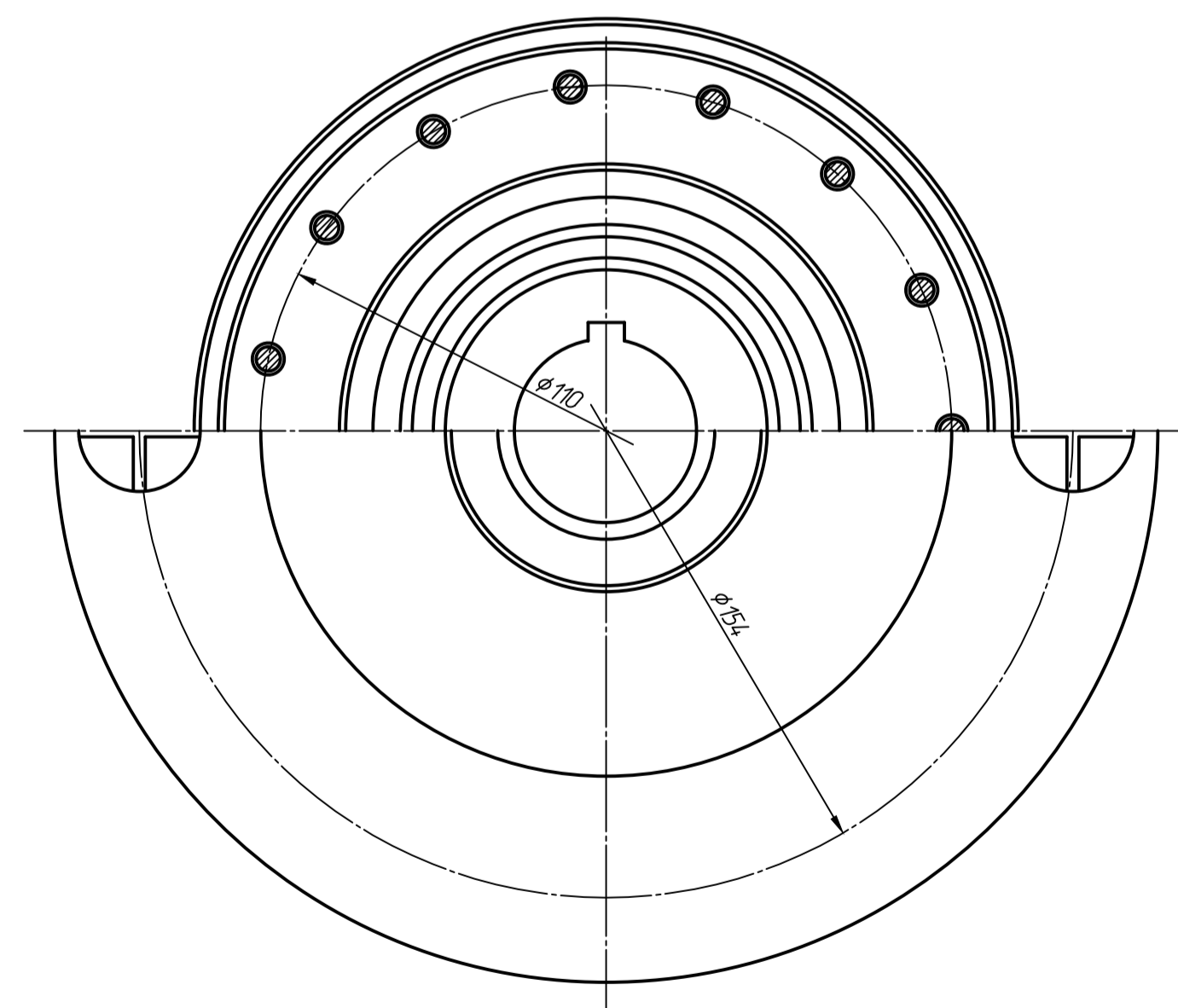
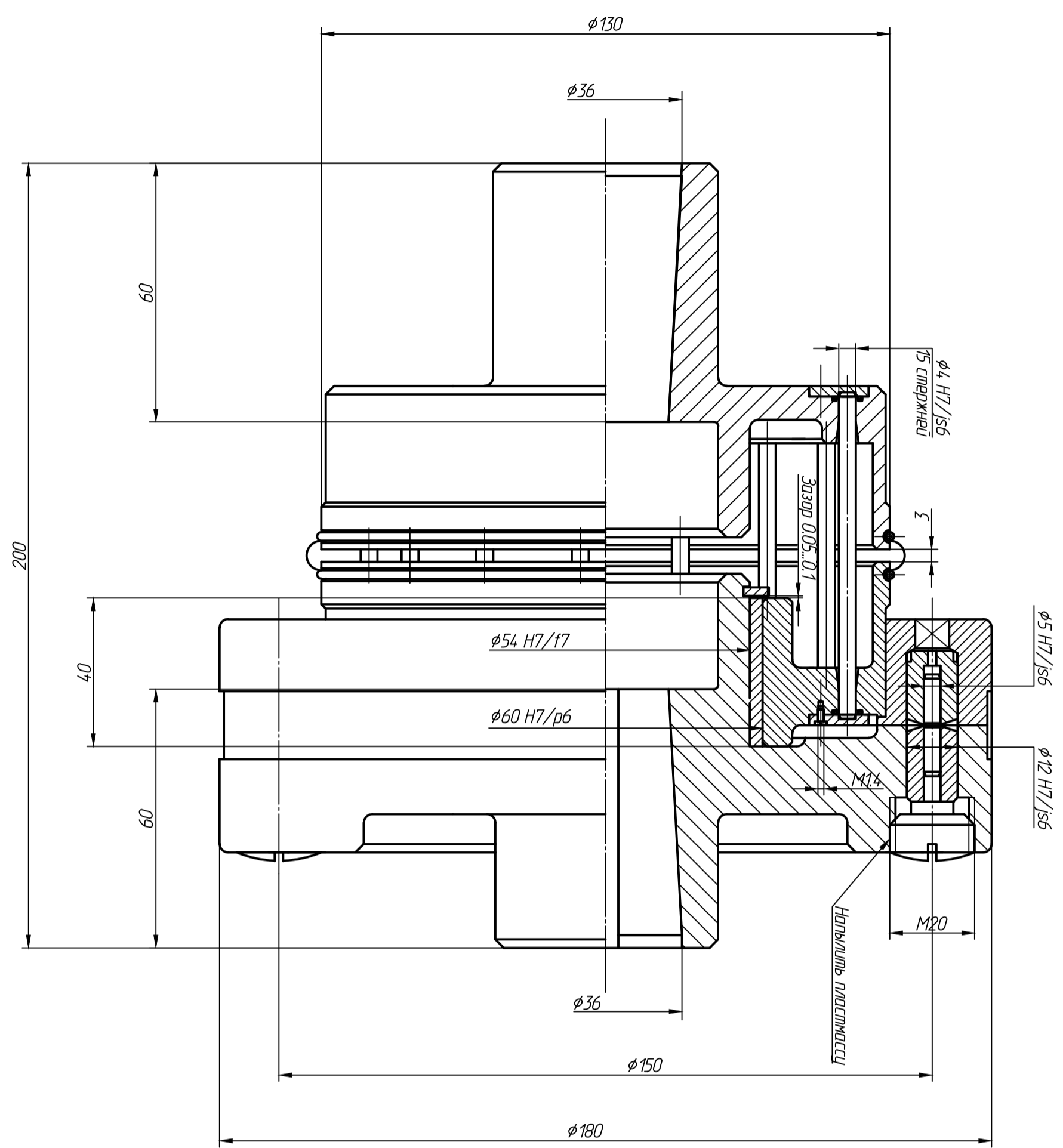


Г-Г (2:1)



1 Перед присоединением крышек шариковых радиальных подшипников резьбовую часть присоединительных деталей окунуть в клей БФ

				ДМ 422-01.10.00 СБ		
Изм.	Лист	№ Док.	Подп.	Дата	Редуктор коническо-цилиндрический	Литера
Разраб.	Перевозчикова					Масса
Проб.	Смелянская					Масштаб
Т. контр.						1:1
Н. контр.						Лист 2
Утв.						Листов 2
						Кафедра РК-3
						МТУ им. Н. Э. Баумана
						Группа 34-63



1. Момент срабатывания предохранительной муфты муфты 350±10 Нм.
 2. Допускаемое смещение валов: радиальное 0,7 мм
 осевое ±2 мм
 угловое 0,6/100 мм/мм

Изм/Лист	№ Док. №	Лист	Листов	Масштаб
Разработ	Перевозчикова	Степанская	1	1:1
Т. контр.				
Н. контр.				
Умб.				
Муфта предохранительная ДМ 422-01.30.00				
Муфта предохранительная ДМ 422-01.30.00				
Лист	Листов	Масштаб		
1	1	1:1		
Кафедра РК-3 МТУ им. Н.Э.Баумана Группа 34-63				

