Столешницы из искусственного камня

Столешницы с литой мойкой делают кухонные интерьеры более практичными и функциональными. В изготовлении данных изделий обычно используется искусственный камень на акриловой основе. Кроме того, в состав материала входят красящие пигменты и натуральные минералы.

Акриловые столешницы производят по технологии экструзии или методом литья. Готовое изделие отличается гладкой поверхностью с высокой устойчивостью к механическим нагрузкам.

Технология производства

В производстве данных изделий применяются специальные формы, которые заливаются подготовленной смесью акрилового камня. Толщина столешницы с литой мойкой составляет от десяти до двенадцати миллиметров.

Технологический процесс производства осуществляется в ряд последовательных этапов, среди которых нужно отметить следующие:

- нарезка листового материала,

- нанесение на основу слоя искусственного камня,

- непосредственное изготовление и подготовка к установке,

- изготовление гнутых элементов,

- сборка конструкции,

- обработка пазов.

Нарезка листов осуществляется по лекалам с помощью специальных пил. Для этого может использоваться раскроечный станок с ЧПУ или электролобзик.

Столешницы могут быть изготовлены из листового или жидкого камня. Последний покрывают особым грунтом, который имитирует цвет натурального минерала. При использовании листового камня листы наклеивают на фанерную основу с помощью герметика. В обоих случаях поверхности шлифуются до гладкого состояния.

Клееные мойки получают из каменной основы, которая покрывается гелькоутом - особым защитным покрытием с характерным блеском. Такие поверхности отличаются идеальной гладкостью, поэтому не накапливают грязи.

Более современная технология основана на методе литья. При этом получают полностью монолитную структуру, которая представлена однородным материалом в виде минеральной крошки с акриловыми смолами. Такие столешницы обладают большей прочностью и устойчивостью к температурным перепадам.

Для изготовления гнутых элементов искусственный камень нагревают до фиксированной температуры и укладывают в заранее подготовленную форму до окончательного остывания.

Края рабочей поверхности столешницы соединяются с литой мойкой. Стыковочные пазы спаиваются и шлифуются.

На финишном этапе осуществляют декоративную фрезеровку внешних краев изделия. Это позволяет придать столешнице определенный дизайнерский эффект.

Литая или клееная мойка для столешницы

Клееные и литые столешницы с мойкой внешне практически ничем не отличаются. Однако литые мойки обладают более высокими прочностными характеристиками. Кроме того, они более долговечны. Литые модели стоят несколько дороже клееных аналогов.

Клееные модификации отличаются доступной ценой. По своим эксплуатационным характеристикам эти модели немного уступают литым конкурентам. Среди плюсов клееных столешниц нужно отметить богатое разнообразие расцветок.

Преимущества и недостатки столешниц с литыми мойками

Среди преимуществ данных изделий нужно отметить следующие:

- долговечность,

- устойчивость к образованию пятен и царапин,

- экологичность и безопасность для здоровья.

К недостаткам этих моделей можно отнести относительно высокую стоимость.