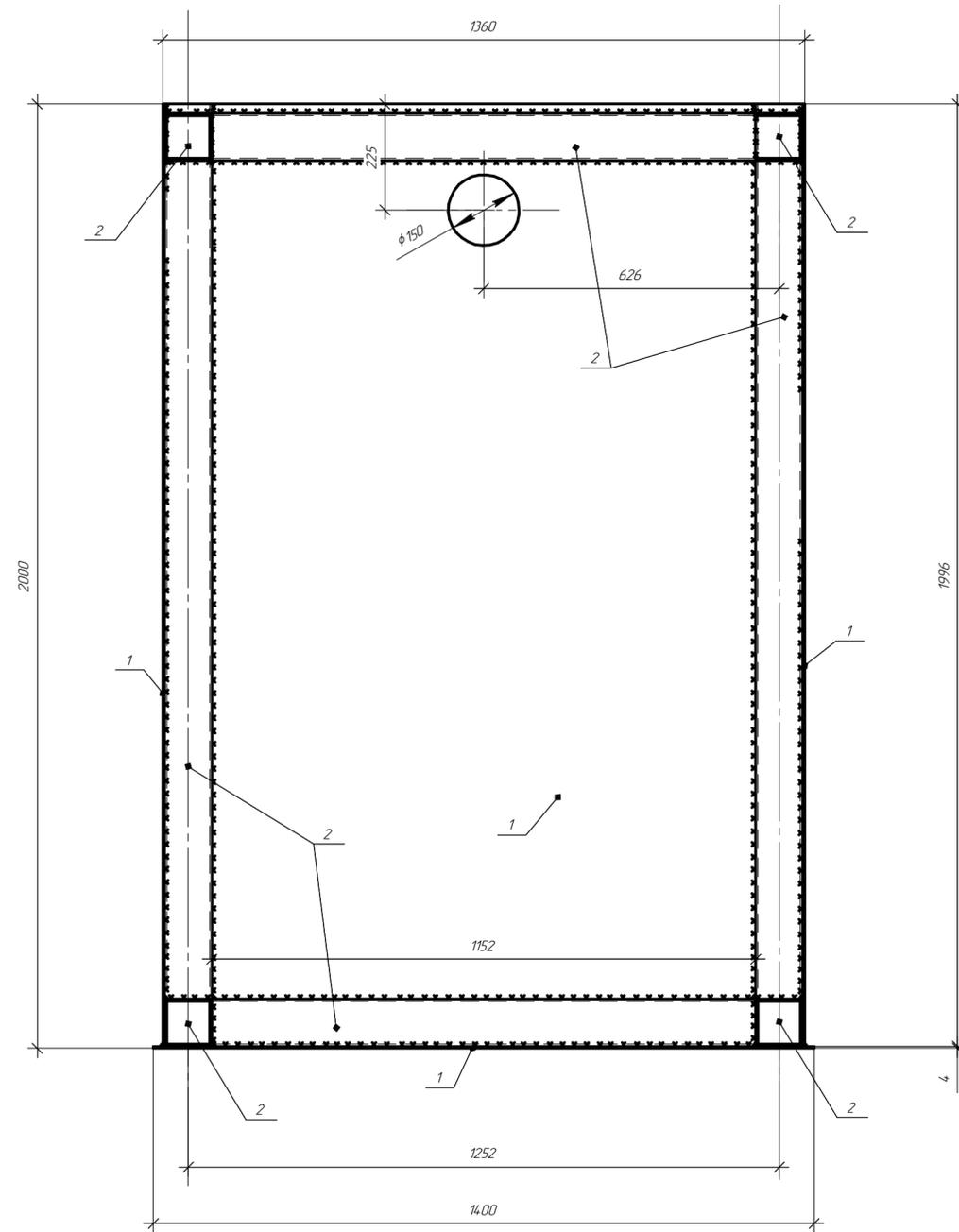


Разрез 16-16



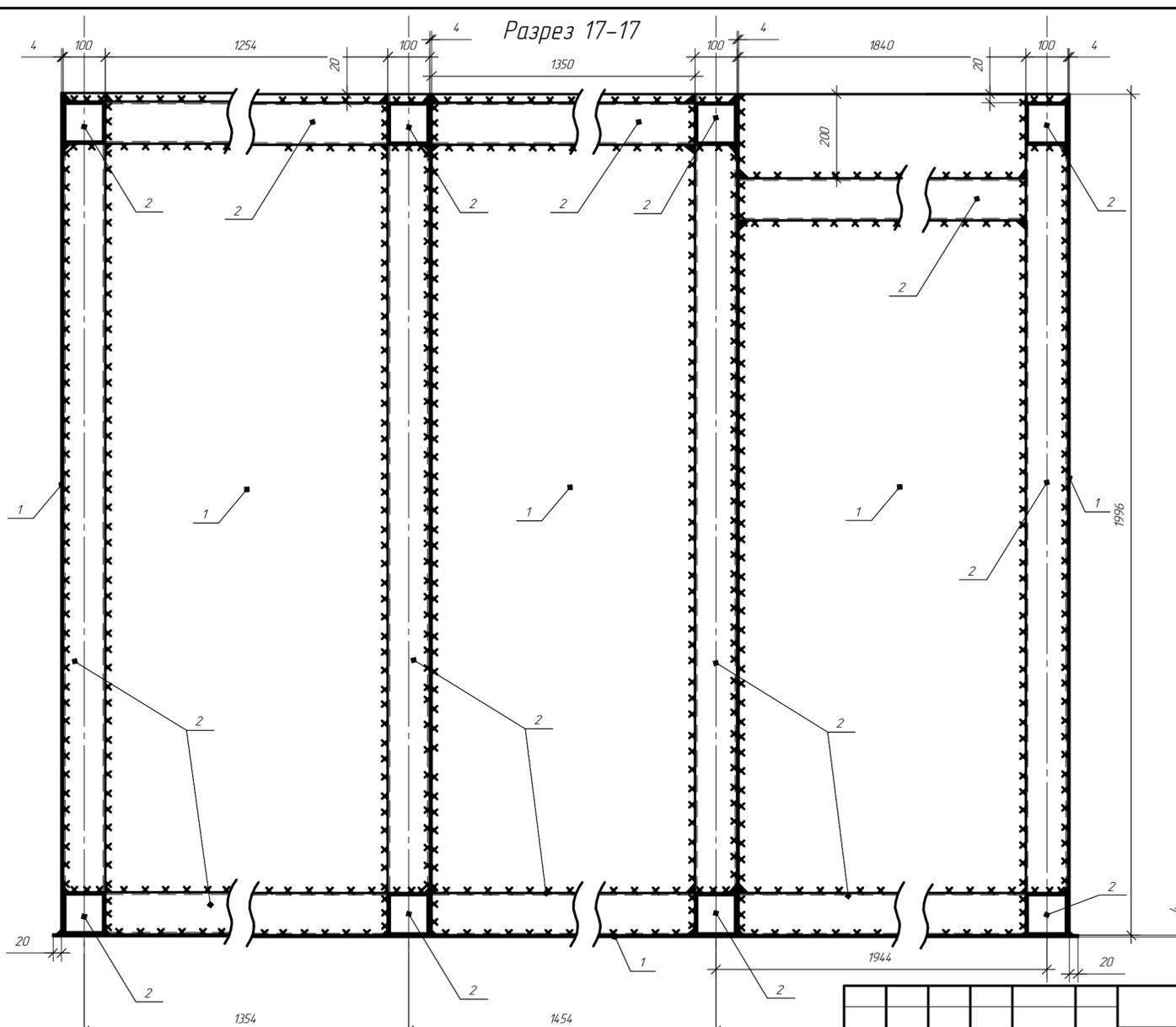
Металлическую емкость обработать со всех сторон антикоррозийным составом ЦВЗС в 4 слоя -толщина покрытия 140-1690мкм

Все примыкающие друг к другу элементы приваривать швом 4мм.
Все сварные швы с высотой катета 4мм

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

Стадия	Лист	Листов
Р	37	



Спецификация металла на металлическую емкость.

Условн. марка	Рабочая марка	Кол-ч	вес кг всего	ГОСТ
1	прокат листовый -4мм	1000	1000	ГОСТ 19903-74
2	□ 100x100x5	677	677	ГОСТ 30245-2003
3	□ 10	34,4	34,4	ГОСТ 8540-97

Всего 1712кг

Весь прокат из стали С245 ГОСТ 27772-88*

Все примыкающие друг к другу элементы приваривать швом с катетом 4мм.
 Металлическую емкость обработать со всех сторон антикоррозийным составом ЦВЭС в 4 слоя -толщина покрытия 140-1690мкм

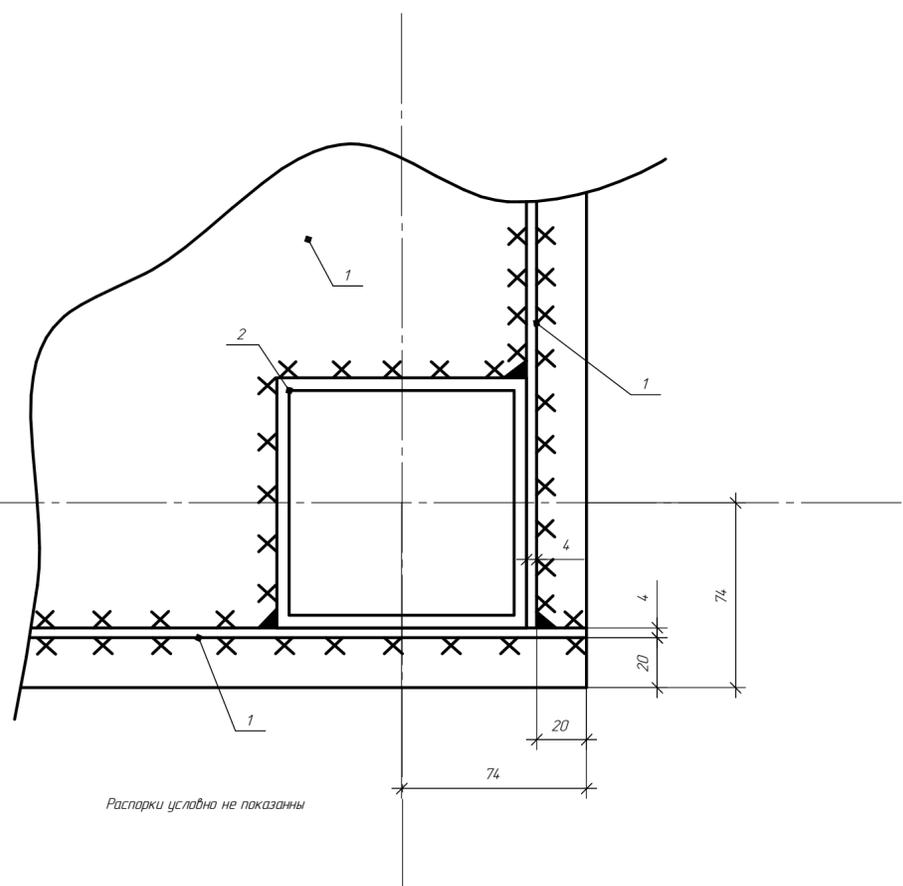
Изм.	Кол-ч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	38	

Согласовано
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

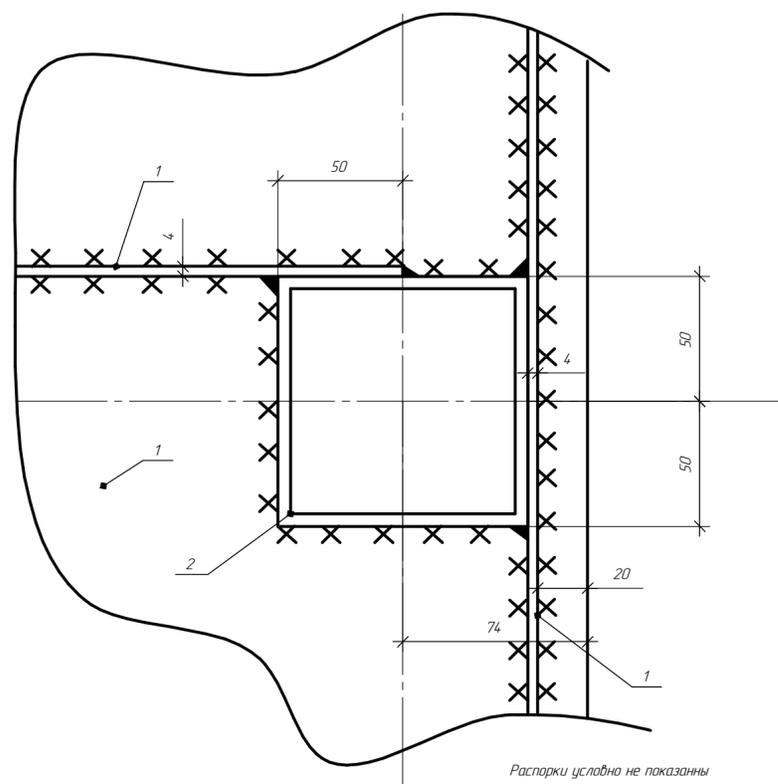
Согласовано

Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №

Узел 6



Узел 7



Все примыкающие друг к другу
элементы приваривать швом 4мм.

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	39	