Ведомость рабочих чертежей основного комплекта. (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость рабочих чертежей основного комплекта.	
2	Общие данные.	
3	План на отм. +0,300.	
4	Разрез 1-1. Узел 56; 57.	
5	Разрез 1а-1а	
6	Кладочный план. Узел 48, 49, 50.	
7	Разрез 17-17. Узел 37, 38, 39, 40.	
8	Разрез 18-18, 18а-18а, 19-19. Узел 41.	
9	Разрез 17а-17а.	
10	Разрез 20-20. Узел 42, 43, 44, 45.	
11	Разрез 24-24.	
12	Разрез 25-25. Узел 46, 47.	
13	Разрез 34-34, 35-35, 36-36. Узел 63.	
14	Фрагмент плана в осях Б-В 21-23/1. Узел 64, 65.	
15	Ведомость проемов. Спецификация элементов заполнения проемов.	
16	Ведомость перемычек. Спецификация перемычек.	
17	План полов.	
18	Разрез 26-26, 27-27.	
19	Экспликация полов.	
20	Раскладка стеновых панелей.	
21	Спецификация стеновых панелей.	
22	Раскладка кровельных панелей.	
23	Расположение окон.	
24	План колонн.	
25	Схема раскладки балок.	
26	Схема связей и распорок колонн..	
27	План покрытия.	
28	Узлы 9, 10, 11, 13.	
29	Разрез А-А.	
30	Узел 1.	
31	Узел 2, 3.	
32	Узел 4.	
33	Узел 5, 6.	
34	Узел 7, 8.	
35	Разрез Б-Б. Узел 14, 15, 16, 17, 18, 19.	
36	Узел 20, 21, 22, 23.	
37	Разрез В-В. Узлы 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30.	
38	Узел крепления оконного ригеля.	
39	Узел крепления оконного ригеля в пролете со связями.	
40	Узел стыка колонн.	
41	Спецификация металлопроката.	
42	Схема расположения фундаментов под колонны.	
43	План цоколя .Разрез 14-14. Узел 31, 32.	
44	Разрез 16-16..	
45	Разрез 2-2.	
46	Разрез 3-3, 4-4.	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта. (окончание).

Лист	Наименование	Примечание
47	Разрез 5-5. Узел 33.	
48	Разрез 6-6, 7-7, 8-8, 9-9, 10-10, 11-11.	
49	Разрез 12-12, 13-13. Узел 34.	
50	Разрез 15-15, Узел35.	
51	Разрез 16-16, Узел36.	
52	Закладные цоколя.	
53	Закладная деталь 1.	
54	Закладная деталь 2.	
55	Фундамент рампы.	
56	Узел 51, 52, 53, 54, 55.	
57	Узел 61 Расположение болтов.	
58	Разрез 26-26, 27-27. Узел 62.	
59	Схема покрытия рампы.	
60	Разрез 28-28. Узел 59, 60.	
61	Разрез 29-29. Узел 58.	
62	Разрез 30-30, 31-31, 32-32, 33-33.	
63	Фасады.	

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия	Лист	Листов
							Р	1	63
						Ведомость рабочих чертежей основного комплекта.			

Формат А2

Общие указания.

1. Рабочий проект производственно-складского корпуса выполнен по заданию заказчика
2. Рабочий проект выполнен с учетом следующих климатических условий:
   - расчетная зимняя температура (средняя наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92)
   - минус 30 °С;
   - вес снегового покрова по 4 району – 240кг/м^2;
   - скоростной напор ветра по 3 району – 38 кг/м^2.;
   - глубина промерзания – 1,6 м;
3. За условную отметку +0,300 принята отметка чистого пола первого этажа.
4. Наружные стены из трехслойных панелей толщиной 120мм. Кладку перегородок кроме указанных, армировать сеткой с ячейкой 40х40 мм из арматуры ф4 Вр-1, через 4 ряда. Кладку ложить в теплое время года.
   Горизонтальную гидроизоляцию в мокрых помещениях вывести на стены выше пола на 300 мм.
5. Горизонтальную гидроизоляцию стен на отм.0,000 выполнить 2 слоя рубероида на битумной мастике.
6. Откосы дверных проемов в кирпичной кладке оштукатурить сложным раствором.
7. Деревянные элементы, соприкасающиеся с кладкой, бетоном, металлом, антисептировать и отделить от них прокладкой из толя.
8. Сварку металлоконструкций вести электродами Э42 ГОСТ 9467-86. Высоту конструктивных сварных швов принимать 6 мм, кроме указанных в проекте. Все строительные металлические конструкции, кроме оцинкованных, окрасить перхлорвиниловыми эмалями типа ХВ-124 ГОСТ 10144-89 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в 1слой.
9. Использовать только антисептированные деревянные материалы.
10. Наружную отмостку выполнить шириной 1,0 м из слоев: асфальт – 40мм, щебень – 120 мм.
11. Покрытие выполнено из кровельных трехслойных панелей.
12. В основании фундаментов приняты. Насыпной грунт- суглинок с пятнами чернозема, чернозем с пятнами суглинка с включением щебня до 15%. Общая мощность слоя 3,0-5,0 м.
   Давность отсыпки насыпного грунта более 10лет. Грунт самоуплотнился.
   Расчетное сопротивление насыпного грунта принято 100кПа по таблице 5 приложения 3 СНиП2.02.01-83*.
13. При обнаружении других грунтовых условий сообщить проектировщикам для принятия решения.
14. Под монолитные железобетонные фундаменты выполнить бетонную подготовку толщиной 100мм из бетона кл В10.
15. При производстве работ соблюдать требования 3 части действующих СНиП, ГОСТ, серий и др. нормативных документов.
16. Степень огнестойкости здания IV.
Класс конструктивной пожарной опасности С0.
Категория здания В.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 2 / Листов:
Общие данные.		

Формат А3

План на отм +0,300

пандус уклон 1:6

перегородки вспомогательных помещений выполнить из легких разборных конструкций

переходы производственные

Противопожарная перегородка из панелей ПСБ80 (EI 90),крепление к существующему фахверку по узлам Ф20,Ф21,Ф22 Технического каталога ОАО"Текстотерм-МТЛ". Существующий фахверк обработать составом ТЕКСТОТЕРМ до R 45. Ориентация узлов: огонь со стороны помещения 2.

Фрагмент плана в осях Б-В 21-23/1

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Производственно-складской корпус	Стадия	Лист	Листов
						План на отм. +0,300	Р	3	

Согласовано

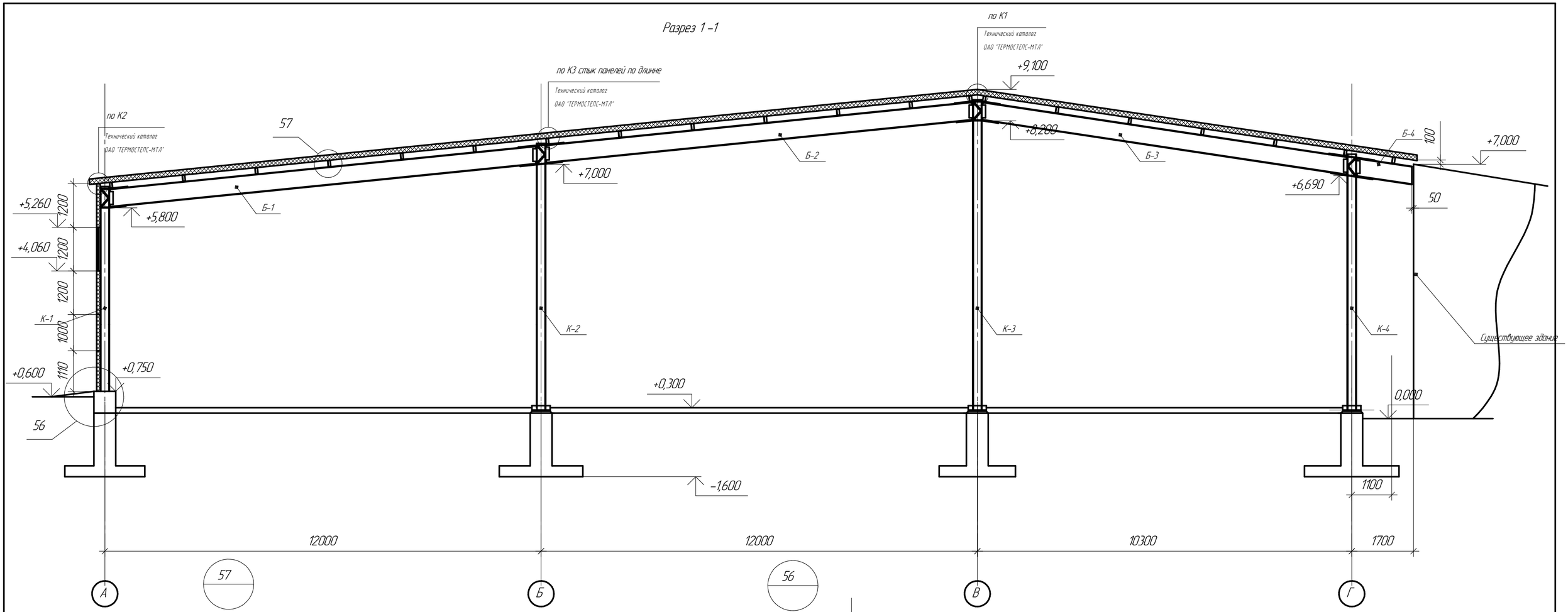
Взам. инв. №

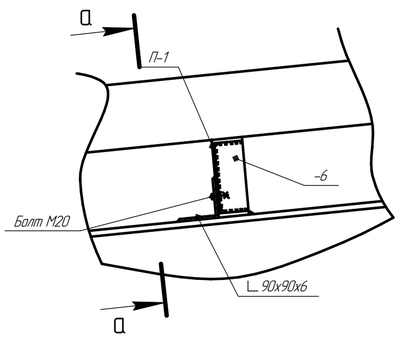
Подп. и дата

Инв. № подл.

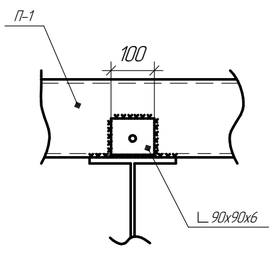
Формат А2

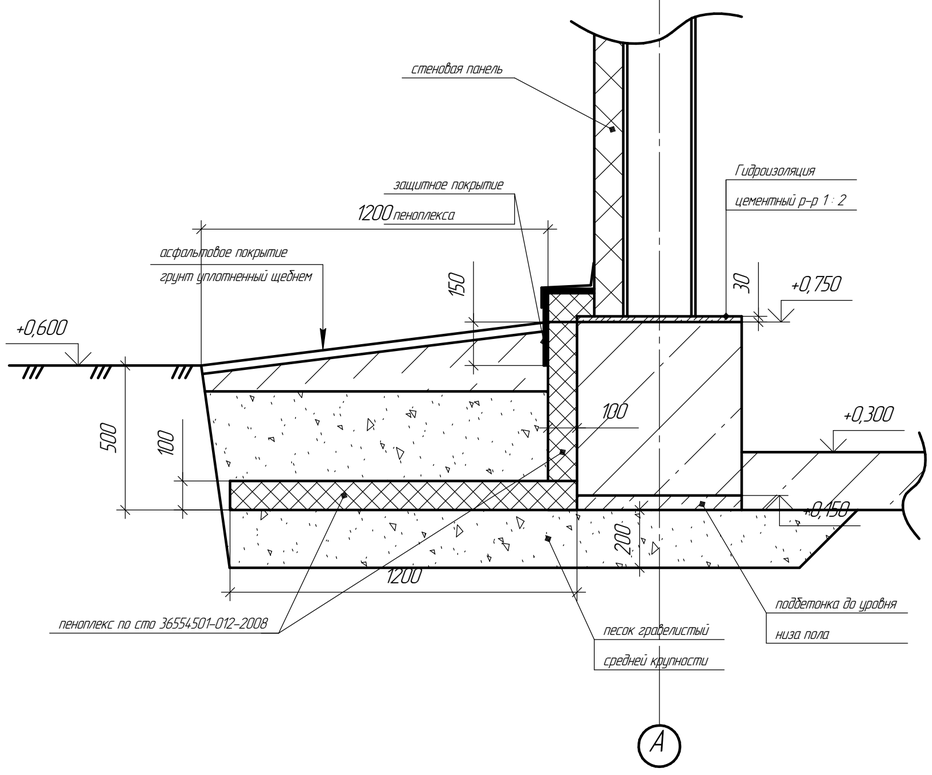
Разрез 1–1





Сечение а–а





Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 4	Листов:
						Разрез 1–1 Узел 56, 57			

Согласовано

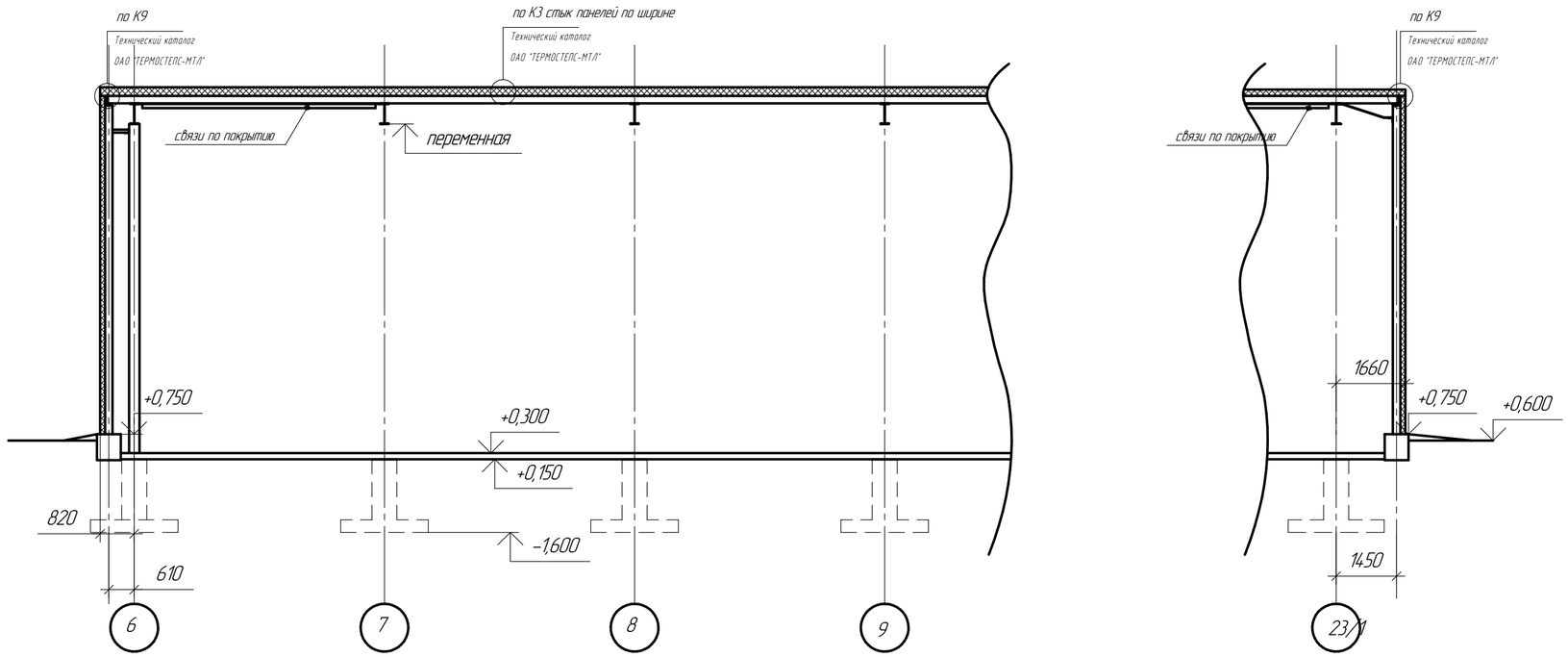
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А2

Разрез 1а–1а



Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 5 / Листов:
						Разрез 1а–1а		

Согласовано

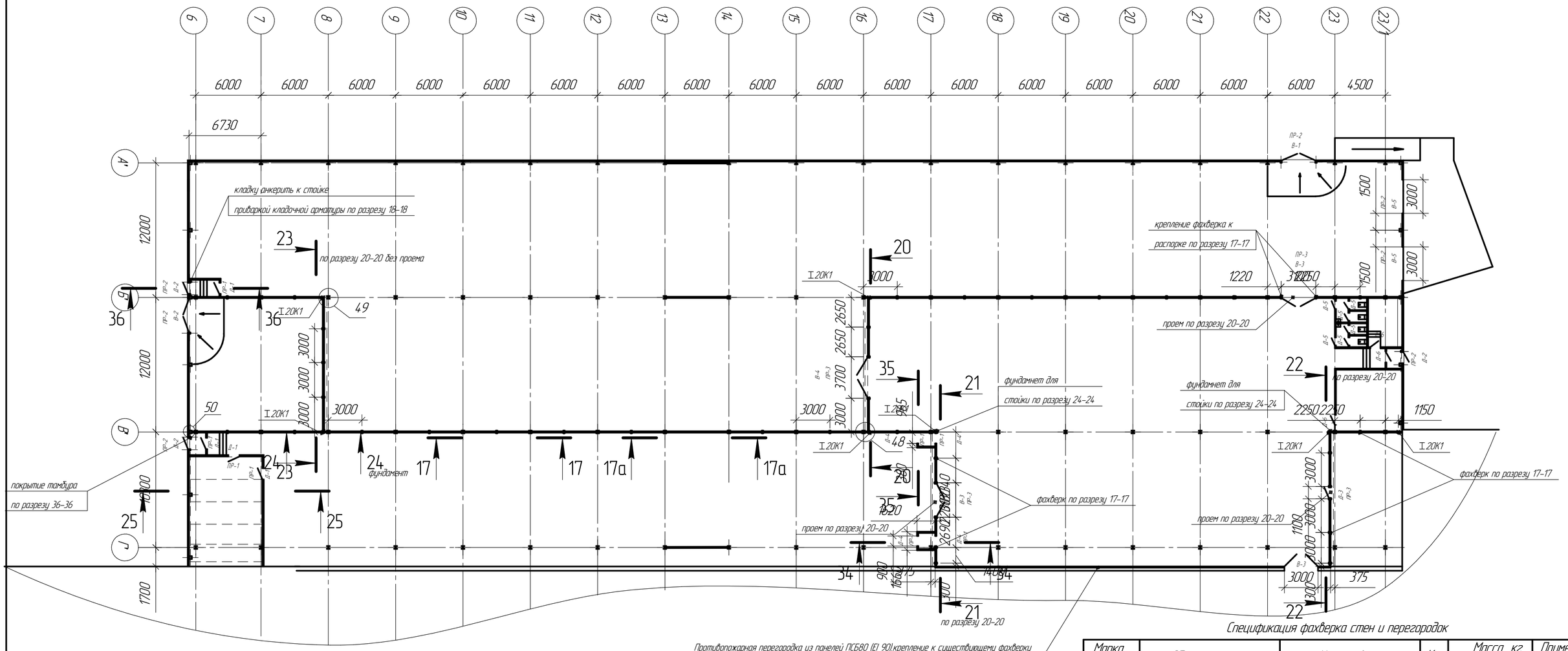
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

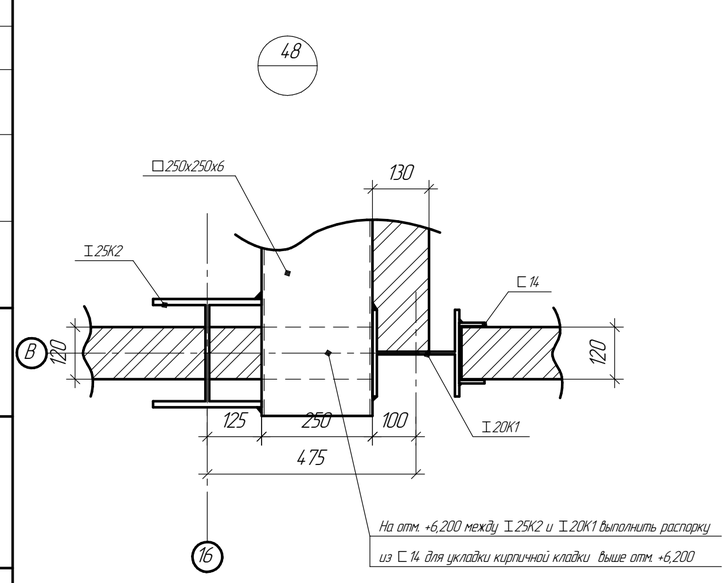
Формат А3

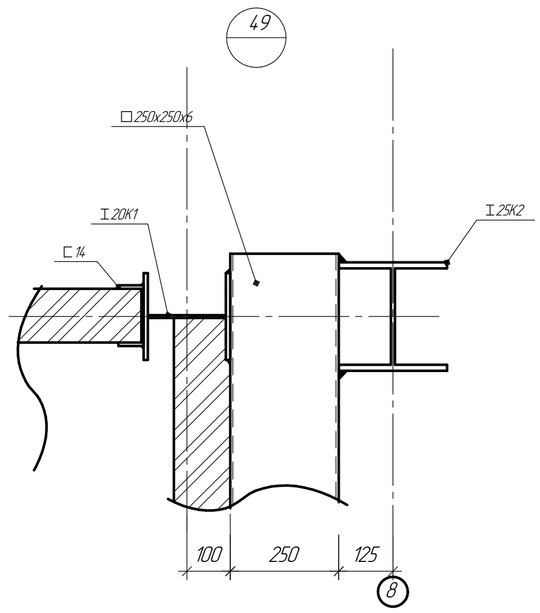
Кладочный план на отм +0,300

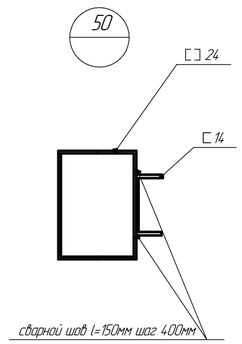


Кирпичные перегородки примыкающие друг к другу под прямым углом выполнять с перевязкой кирпича и кладочной арматуры

Противопожарная перегородка из панелей ПСБ80 (EI 90),крепление к существующему фахверку по узлам Ф20,Ф21,Ф22 Технического каталога ОАО"Текстотерм-МТЛ". Существующий фахверк обработать составом ТЕКСТОТЕРМ до R 45. Ориентация узлов: огонь со стороны помещения 2.







Спецификация фахверка стен и перегородок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг. 1 шт	Масса кг. Всего	Примечание
1	СТО АСЧМ 20-93	I 1462			4060	
2	ГОСТ 30245-2003	□ 140х100х5			3500	
3	ГОСТ 30245-2003	□ 140х140х5			248	
4	ГОСТ 8510-86	∟ 70х45х5 l=240 мм	334	1,053	352	
5	ГОСТ 19903-74	-6х240х240	294	2,71	800	
6	ГОСТ 19903-74	-6х240х100	280	1,13	316	
7	СТО АСЧМ 20-93	I 20К1			2480	
8	ГОСТ 8240-97	[14			950	
9	ГОСТ 30245-2003	□ 250х250х6 l=12400мм	4	560	2242	
10	ГОСТ 19903-74	-20х150х200	39	4,71	184	
11	ГОСТ 19903-74	-20х250х250	7	9,82	69	
12	ГОСТ 5781-82	Ø 20AIII			132	
13		Бетон кл В15	5,52м^3			

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

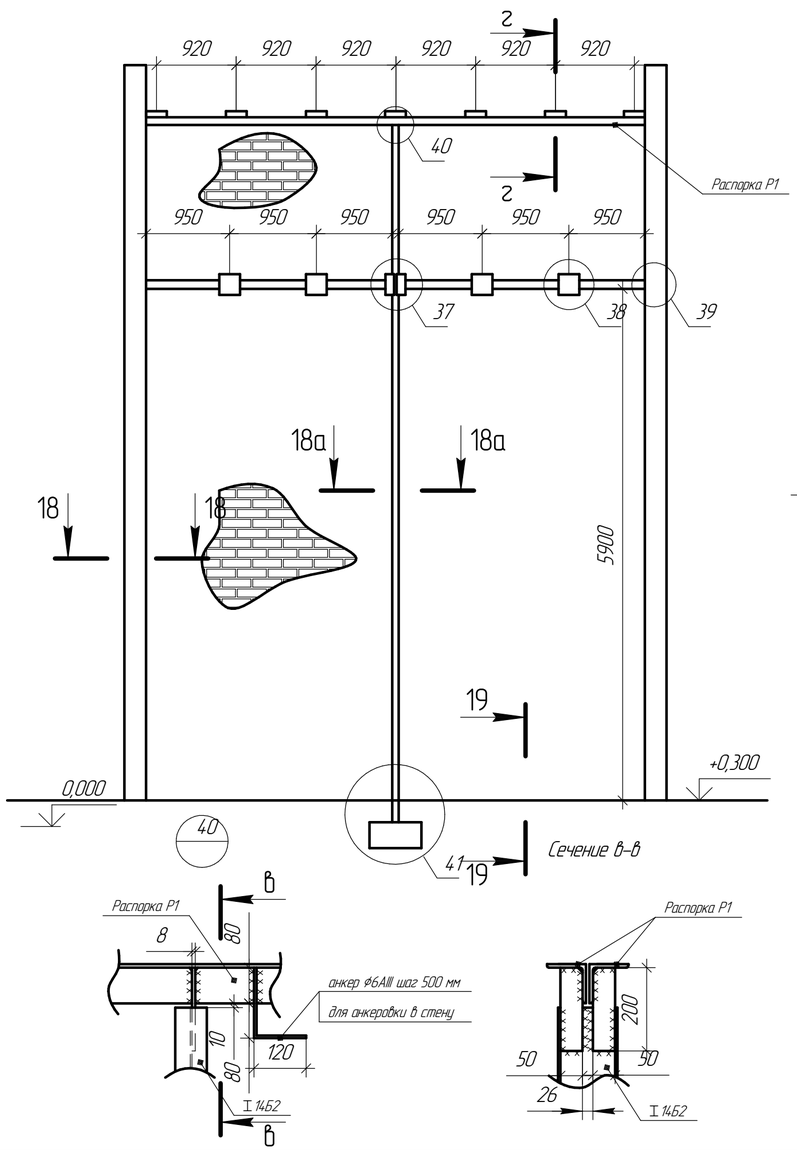
Производственно-складской корпус

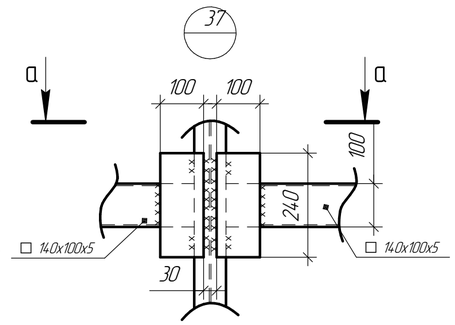
Стадия	Лист	Листов
Р	6	

Кладочный план.
Узел 48, 49, 50.

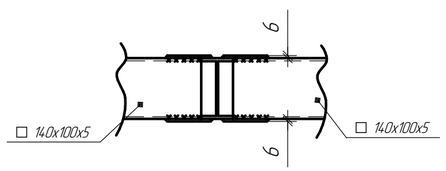
Формат А2

Разрез 17-17

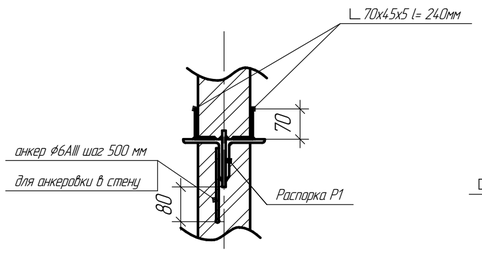


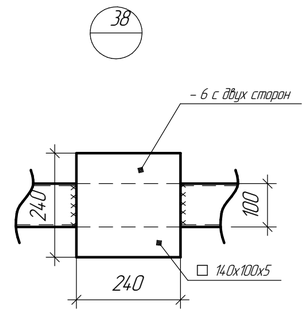


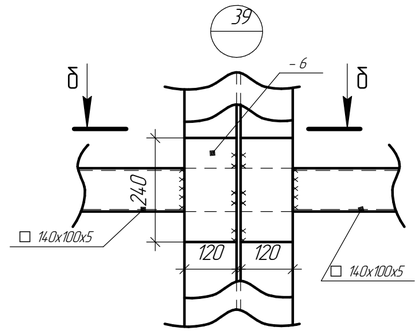
Сечение а-а



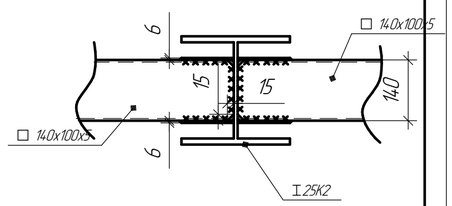
Сечение г-г







Сечение б-б



Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

Производственно-складской корпус

Стадия	Лист	Листов
Р	7	

Разрез 17-17
Узел37, 38, 39, 40

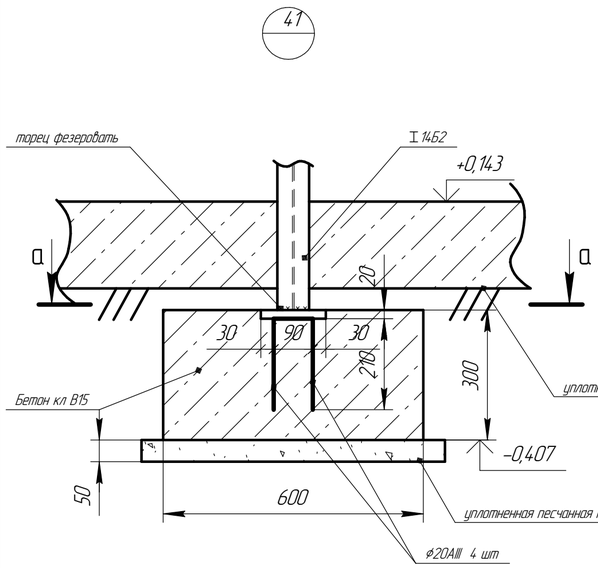
Согласовано

Взам. инв. №

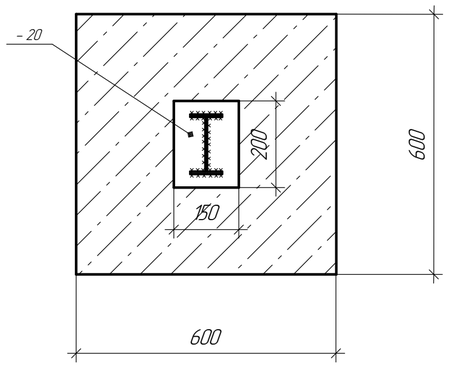
Подп. и дата

Инв. № подл.

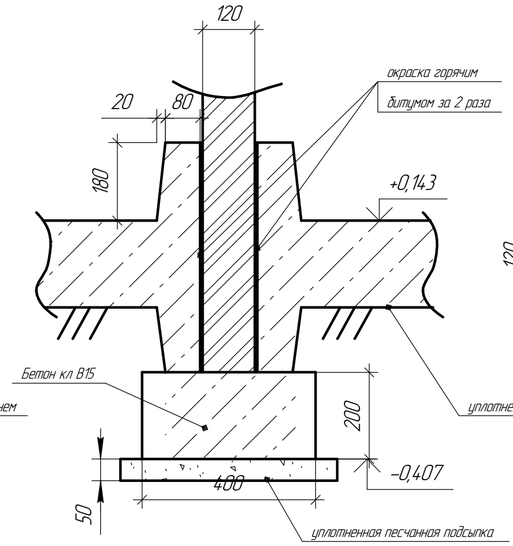
Формат А3



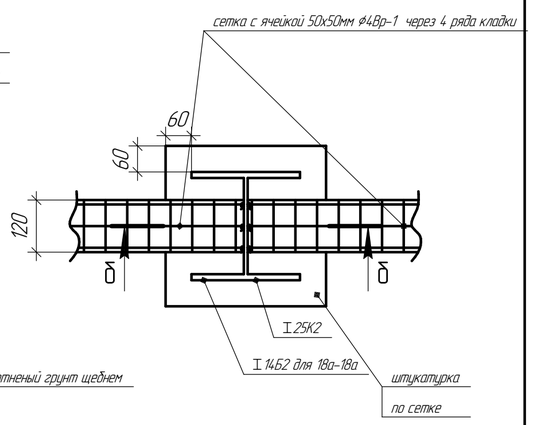
Сечение а-а



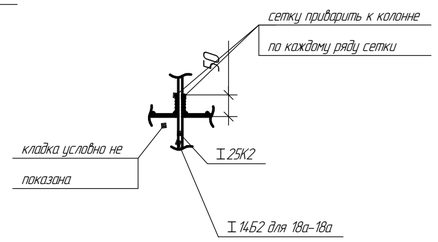
Разрез 19-19



Разрез 18-18 18а-18а



Сечение б-б



Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 8 / Листов:
						Разрез 18-18, 18а-18а, 19-19. Узел 4.1.		

Согласовано

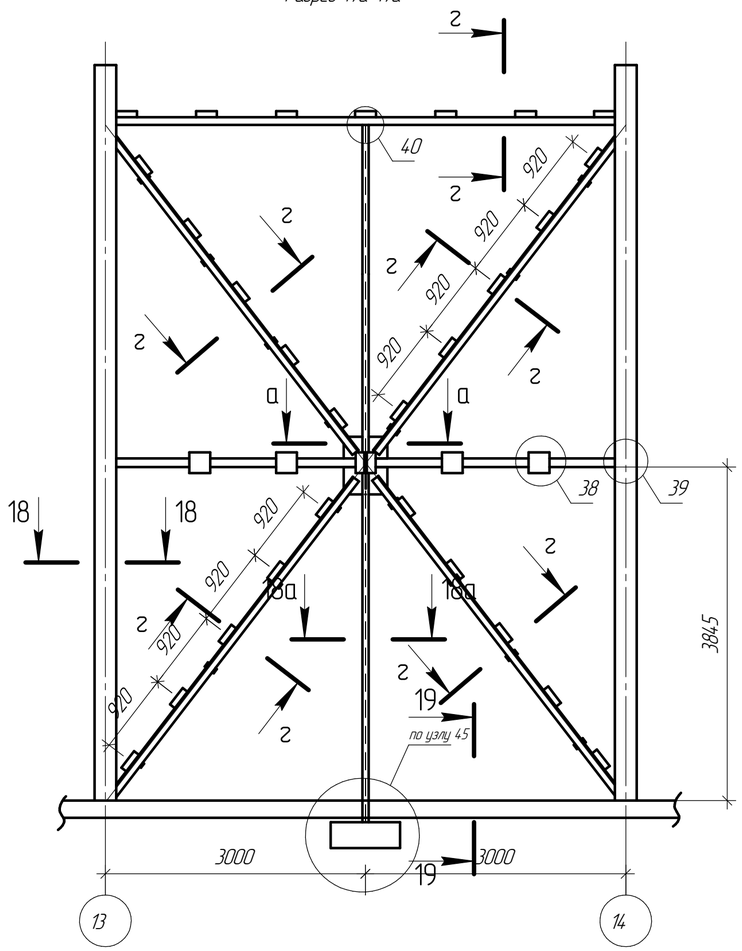
Взам. инв. №

Подп. и дата

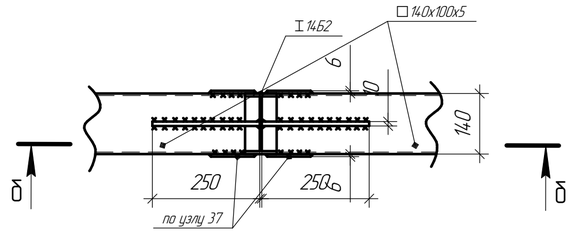
Инв. № подл.

Формат А3

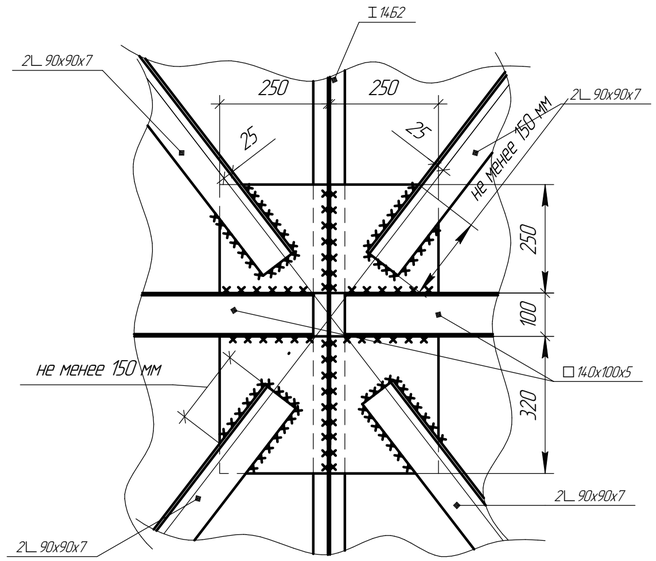
Разрез 17а–17а



Сечение а–а



Сечение б–б



1. Связи выполнить по разрезу Б–Б
2. Фахверк и крепления фахверка, кирпичную кладку и анкеровку кладки выполнить по разрезу 17–17
3. Все сварные швы на листе с высотой катета 6 мм

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 9	Листов:
						Разрез 17а–17а			

Согласовано

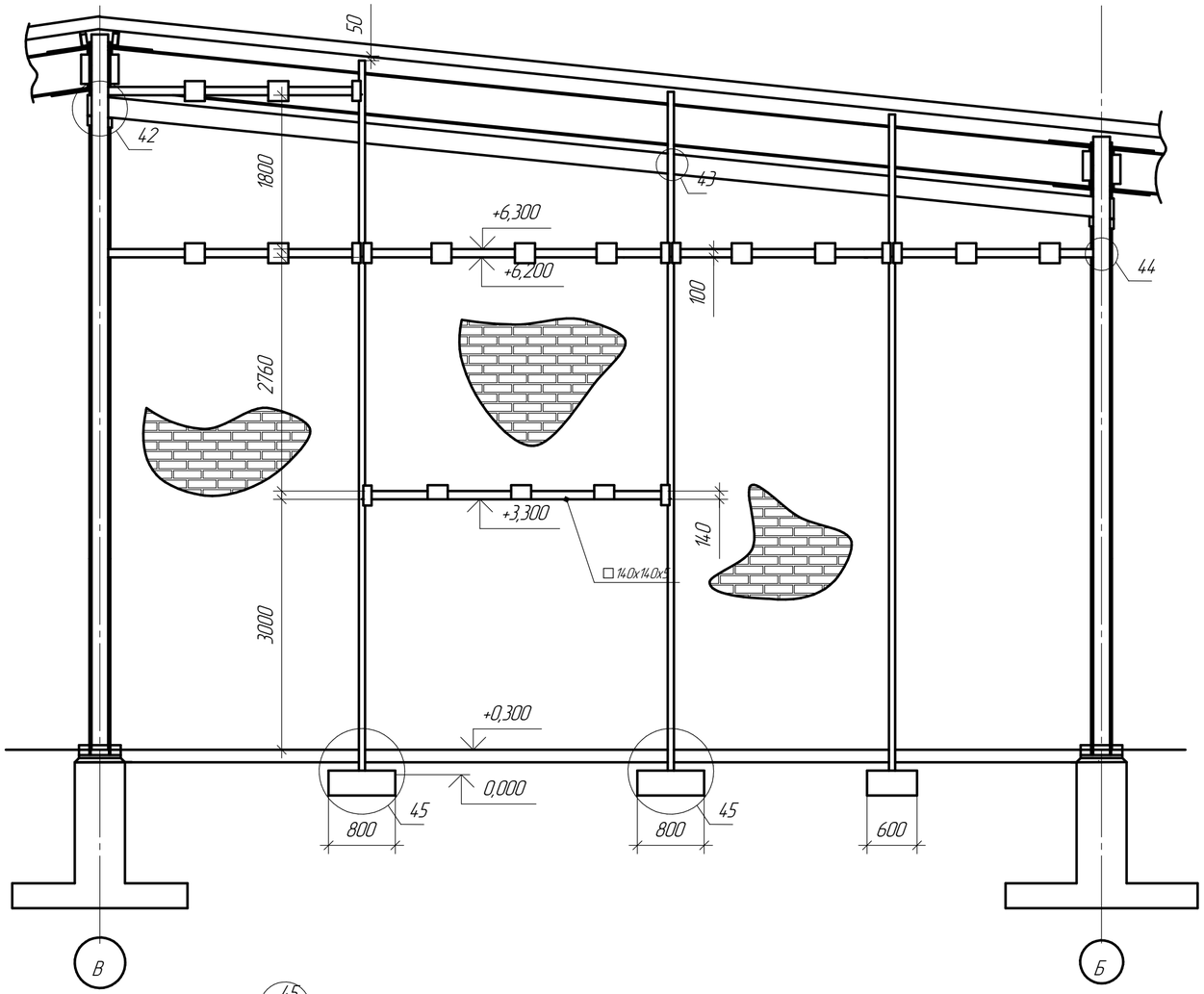
Взам. инв. №

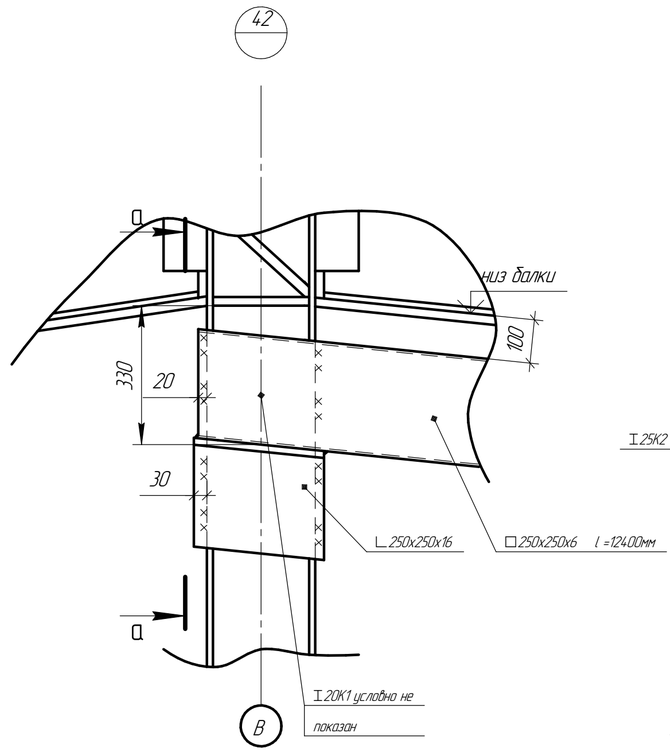
Подп. и дата

Инв. № подл.

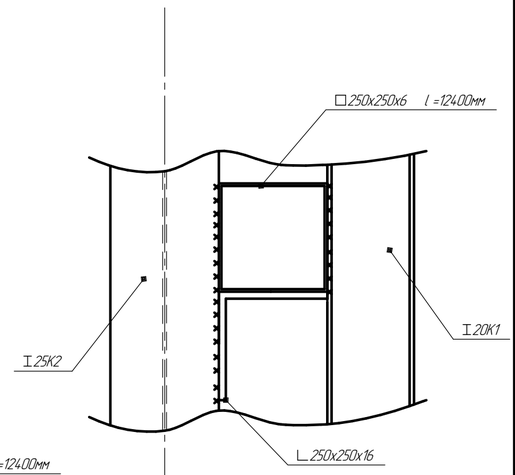
Формат А3

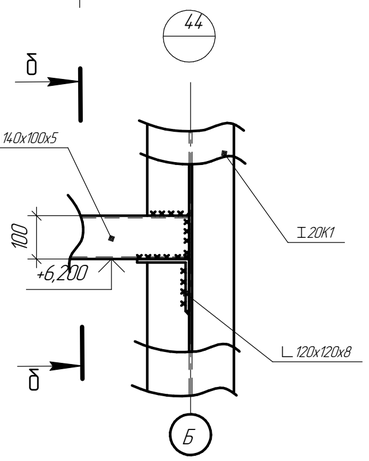
Разрез 2–2



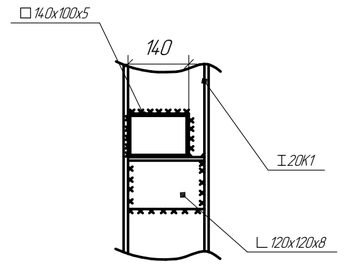


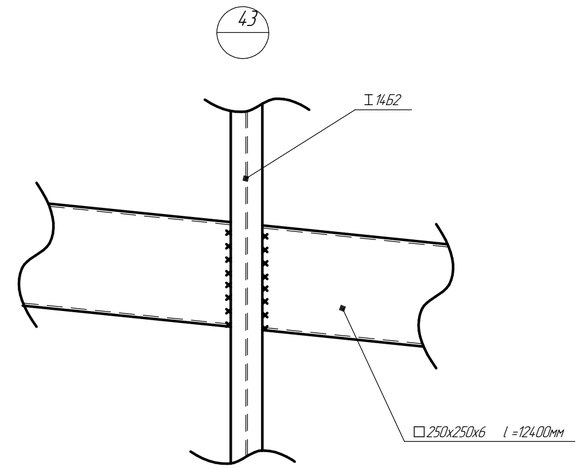
Сечение а–а

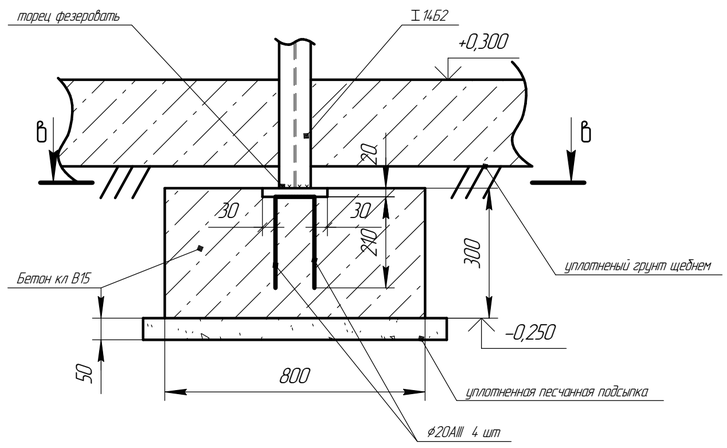




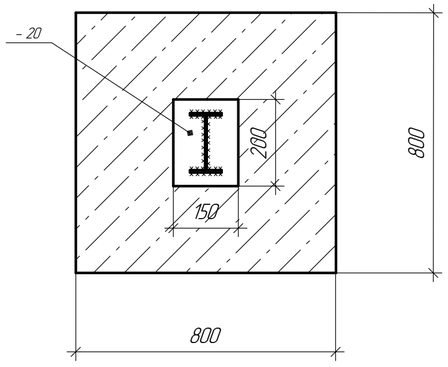
Сечение б–б







Сечение в–в



Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

Производственно-складской корпус

Стадия	Лист	Листов
Р	10	

Разрез 20–20. Узел 4.2, 4.3, 4.4, 4.5.

Согласовано

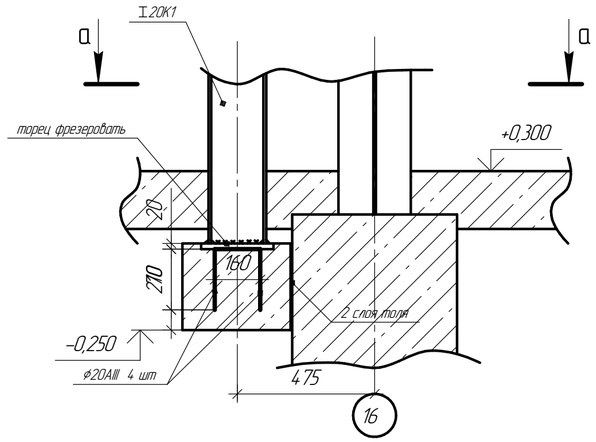
Взам. инв. №

Подп. и дата

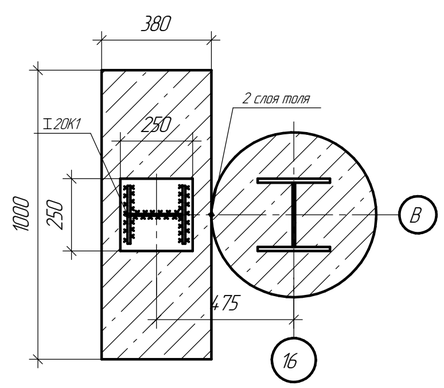
Инв. № подл.

Формат А2

Разрез 24-24.



Сечение а-а



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 11	Листов:
Разрез 24-24.			

Формат А4

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР1 8шт.	2ПБ13-1-п ГОСТ 948-84. 120
ПР2	☐ 120х120х5 ГОСТ30245-2003
ПР3	☐ 140х140х5 ГОСТ30245-2003

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во подв.	Кол-во 1эт.	Всего	Масса, ед.кг	Примечание
ПР1	ГОСТ 948-84	2ПБ13-1-п	-	8	8		
ПР2	ГОСТ 30245-2003	☐ 120х120х5					является элементом фахверка
ПР3	ГОСТ 30245-2003	☐ 140х140х5					является элементом фахверка

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

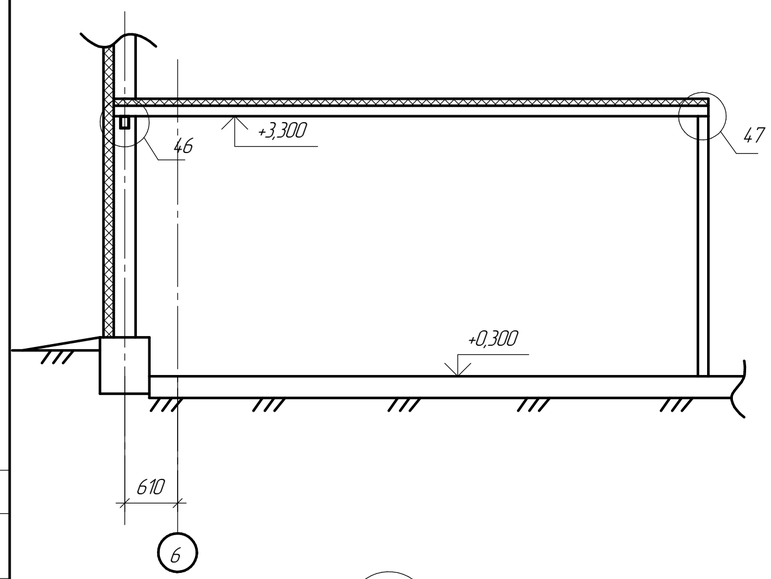
Инв. № подл.

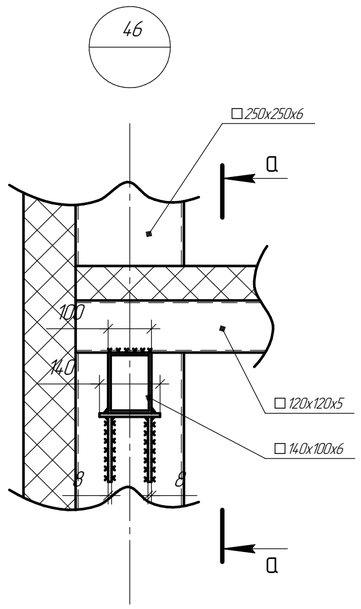
Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 16	Листов:
Ведомость перемычек. Спецификация перемычек.			

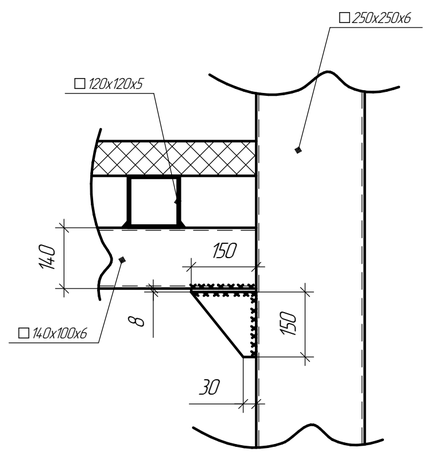
Формат А4

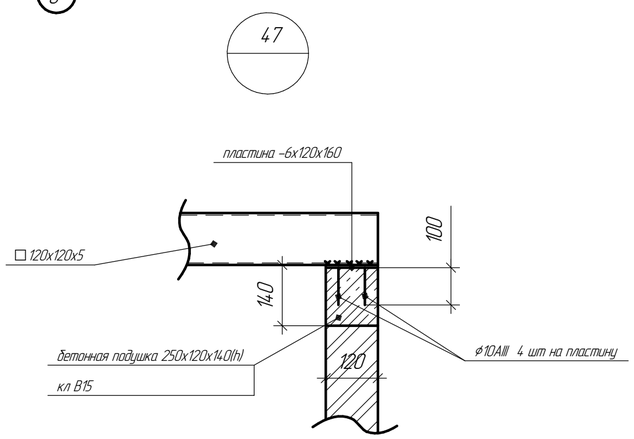
Разрез 25-25





Сечение а-а





Согласовано

Взам. инв. №

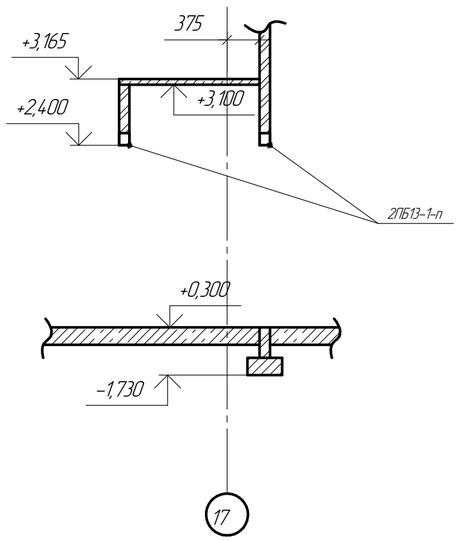
Подп. и дата

Инв. № подл.

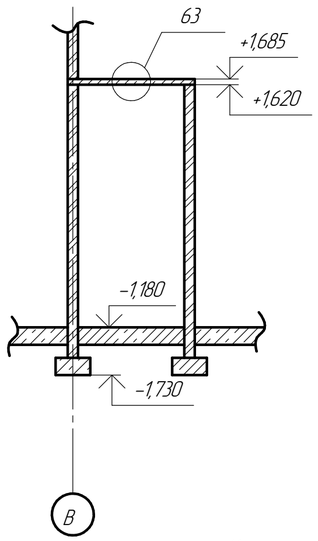
Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 12	Листов:
						Разрез 25-25. Узел 46, 47.			

Формат А3

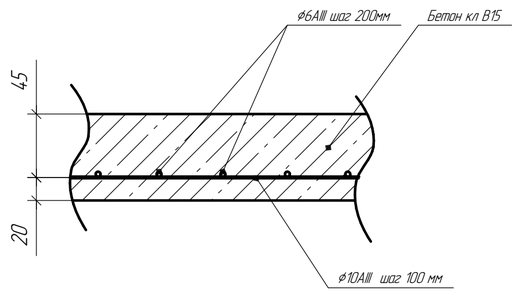
Разрез 34–34



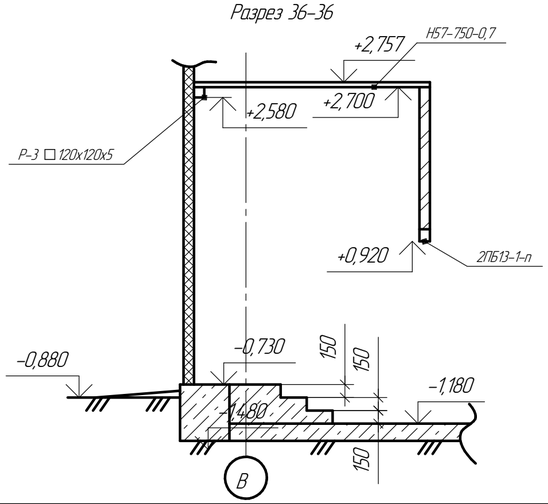
Разрез 35–35



63



Разрез 36–36



Кирпичную кладку выполнить из кирпича марки не ниже М75, на растворе марки не ниже М 50.
Армирование кладки в горизонтальных швах производить сеткой с ячейкой 50х50 ф4 Вр-1 через 4 ряда кладки.
Кирпичные перегородки примыкающие друг к другу под углом выполнять с перевязкой кирпича и кладочной арматуры

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

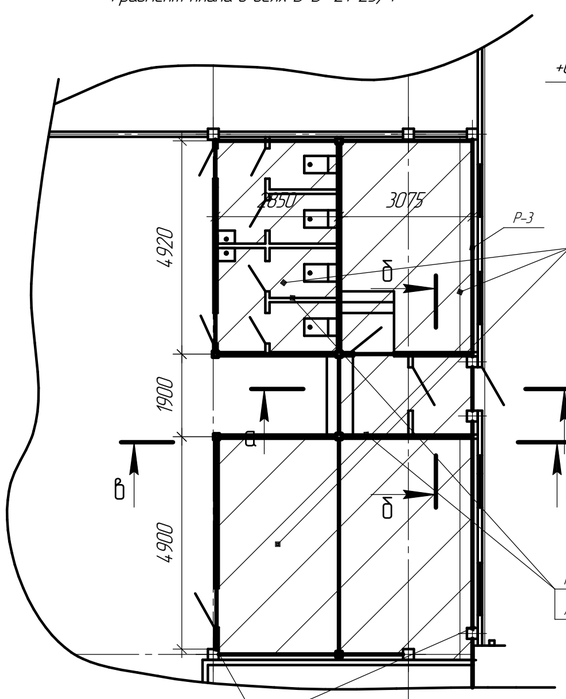
Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

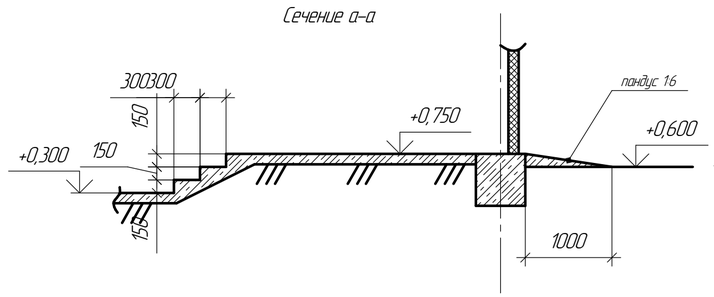
	Стадия	Лист	Листов
Производственно-складской корпус	Р	13	
Разрез 34–34, 35–35 Узел 63			

Формат А3

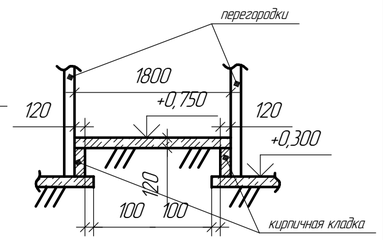
Фрагмент плана в осях Б-В 21-23/1



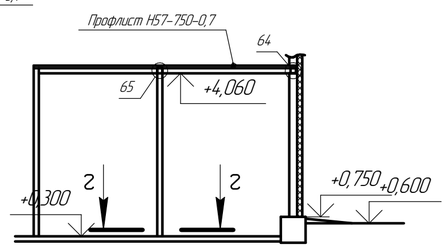
Сечение а-а

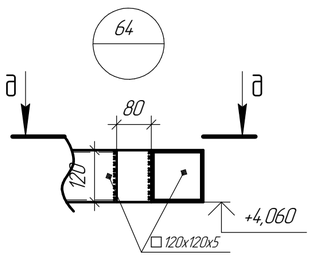


Сечение б-б

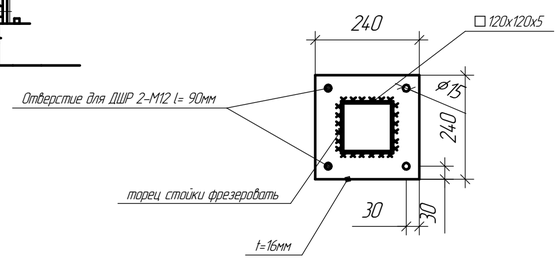


Сечение в-в

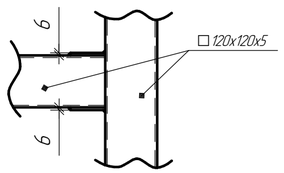


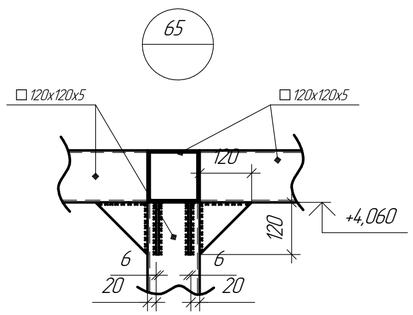


Сечение г-г



Сечение д-д





Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 14 / Листов:
Фрагмент плана в осях Б-В 21-23/1. Узел 64, 65.		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3

Ведомость проемов

Марка поз.	Размер проема, hxb
О–1	1200х3000
О–2	1000х3000
О–3	900х1000
О–4	1000х1200
О–5	1200х4000
Д–1	2100х1000
Д–2	2100х1000
Д–3	2100х1000
Д–4	2100х900
Д–5	2100х700
Д–6	2100х1000
В–1	3000х3000
В–2	2500х3000
В–3	3000х3000
В–4	3000х3700
В–5	3560х3000

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование, hxb	Кол-во		Всего	Масса, ед.кг	Примечание
			подв.	1эт.			
О–1	из пластик. профиля	12х30	–	18	18		
О–2	из пластик. профиля	10х30	–	1	1		
О–3	из пластик. профиля	9х10	–	3	3		
О–4	из пластик. профиля	10х12	–	3	3		
О–5	из пластик. профиля	12х40	–	5	5		
Д–1	ГОСТ 6629–81	ДГ 21–10	–	4	4		
Д–2	из алюмин. профиля	ДНГ 21–10	–	3	3		
Д–3	противопожарная	ДГ 21–10	–	1	1		EI 30
Д–5	из алюмин. профиля	ДГ 21–7	–	6	6		
Д–6	из алюмин. профиля	ДГ 21–10	–	3	3		
В–1	ворота металлические, распашные	В 30х30	–	1	1		С дверным проемом в полотне 21х10
В–2	ворота металлические, распашные	В 25х30	–	1	1		С дверным проемом в полотне 21х10
В–3	ворота противопожарные	В 30х30	–	3	3		EI 30
В–4	ворота противопожарные	В 30х37	–	1	1		EI 30
В–5	ворота подъемные	В 35,6х30	–	2	2		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

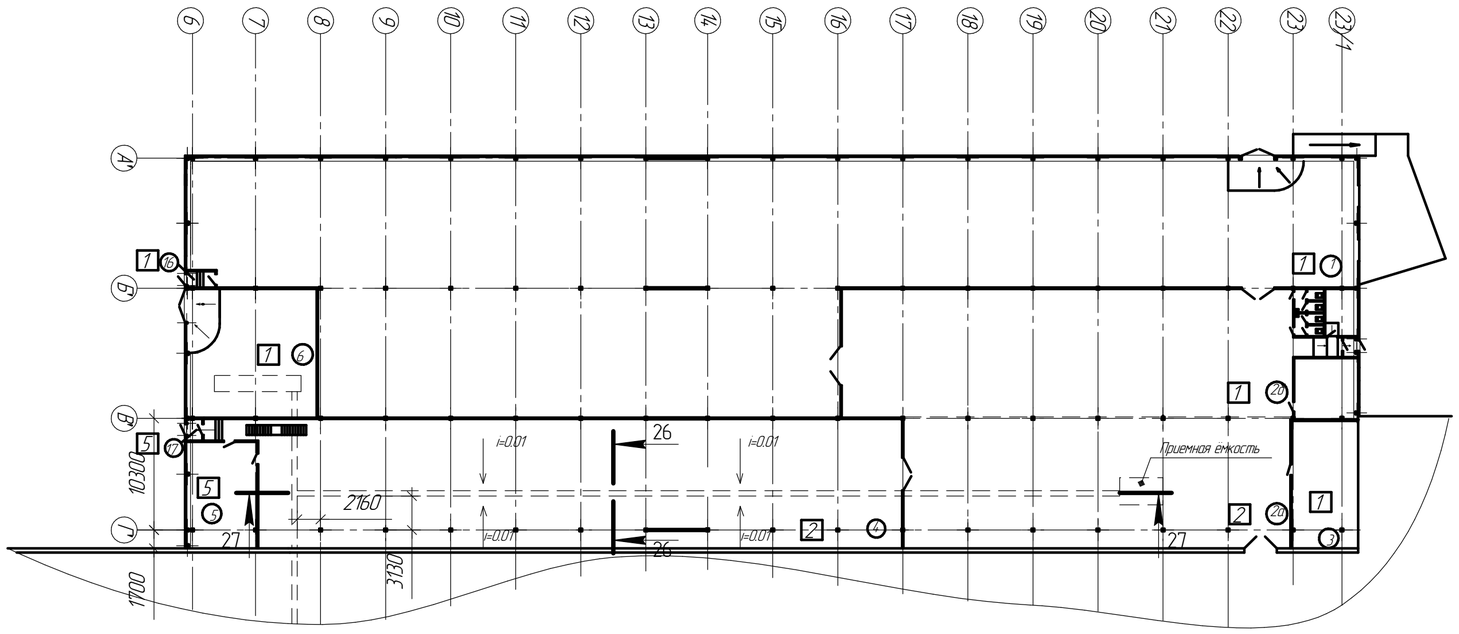
Производственно-складской корпус

Стадия	Лист	Листов
Р	15	

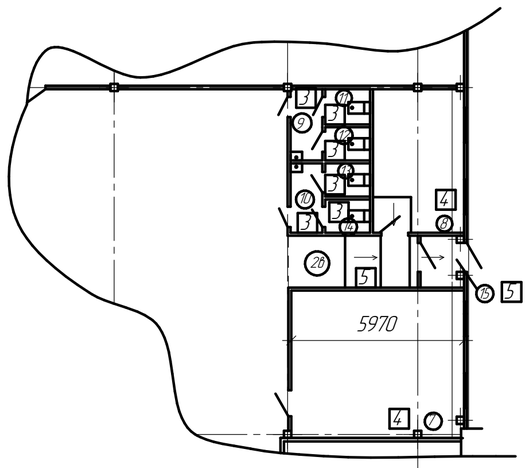
Ведомость проемов.
Спецификация элементов заполнения проемов.

Формат А3

План на отм +0,300



Фрагмент плана в осях Б-В 21-23/1



Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 17
						План полов.		Листов:

Формат А3

Согласовано

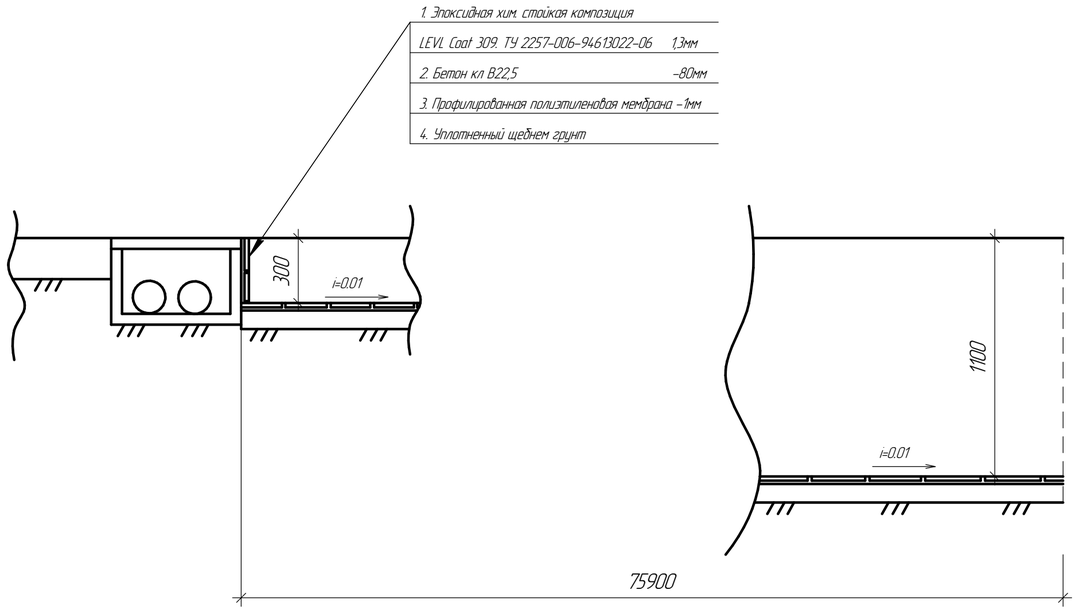
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

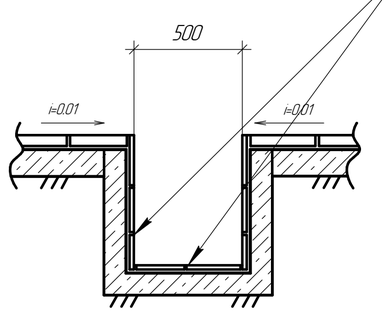
Разрез 27-27

1. Эпоксидная хим. стойкая композиция
LEVL Coat 309. ТУ 2257-006-94613022-06 1,3мм
2. Бетон кл В22,5 -80мм
3. Профилированная полиэтиленовая мембрана -1мм
4. Уплотненный щебнем грунт



Разрез 26-26

1. Эпоксидная хим. стойкая композиция
LEVL Coat 309. ТУ 2257-006-94613022-06 1,3мм
2. Бетон кл В22,5 -80мм
3. Профилированная полиэтиленовая мембрана -1мм
4. Уплотненный щебнем грунт



Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

	Стадия	Лист	Листов
Производственно-складской корпус	Р	18	
Разрез 26-26, 27-27.			

Согласовано

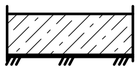
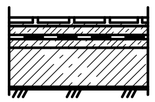
Взам. инв. №

Подп. и дата

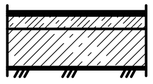
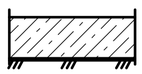
Инв. № подл.

Формат А3

Экспликация полов (начало)

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Площадь пола, м²
1, 2б, 3, 6, 16.	1		Упрочненный верхний слой Сталефибробетон кл В 35 коэффициент фибрового армирования по объему μ_{fv}=0.01 –250мм Профилированная полиэтиленовая мембрана –1мм Уплотненный грунт щебнем	2570
2а, 4	2		Эпоксидная хим. стойкая композиция LEVL Coat 309 –1,3мм ТУ 2257-006-94613022-06 Сталефибробетон кл В 35 коэффициент фибрового армирования по объему μ_{fv}=0.01 –120мм Профилированная полиэтиленовая мембрана –1мм Уплотненный грунт щебнем	1155
9, 10, 11, 12 13, 14.	3		Керамические плиты –13мм Прослойка и заполнение швов из цем– песчаного раствора марки 150 – 15мм Стяжка из цем.-песчан. р-ра марки 150 –20мм 2 слоя рубероида на бит. мастике –8мм Стяжка из цем.-песчан. р-ра марки 150 –20мм Сталефибробетон кл В 35 коэффициент фибрового армирования по объему μ_{fv}=0.01 –120мм Профилированная полиэтиленовая мембрана –1мм Уплотненный грунт щебнем	13

Экспликация полов (окончание)

Наименование или номер помещения	Тип пола	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщины	Площадь пола, м²
7, 8	4		Линолеум –6мм Прослойка из быстротвердеющей мастике на водостойких вяжущих –1мм Стяжка из цем.-песчан. р-ра марки 150 –20мм Сталефибробетон кл В 35 коэффициент фибрового армирования по объёму μ_{fv}=0.01-120мм Профилированная полиэтиленовая мембрана –1 мм Уплотненный грунт щебнем	46
2б, 5, 15, 17.	5		Упрочненный верхний слой Сталефибробетон кл В 35 коэффициент фибрового армирования по объему μ_{fv}=0.01 –120мм Профилированная полиэтиленовая мембрана –1мм Уплотненный грунт щебнем	78

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

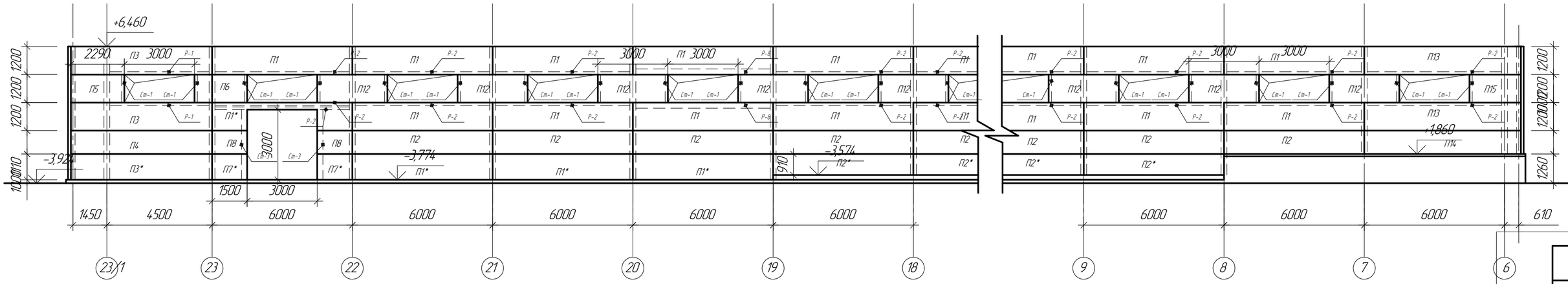
Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

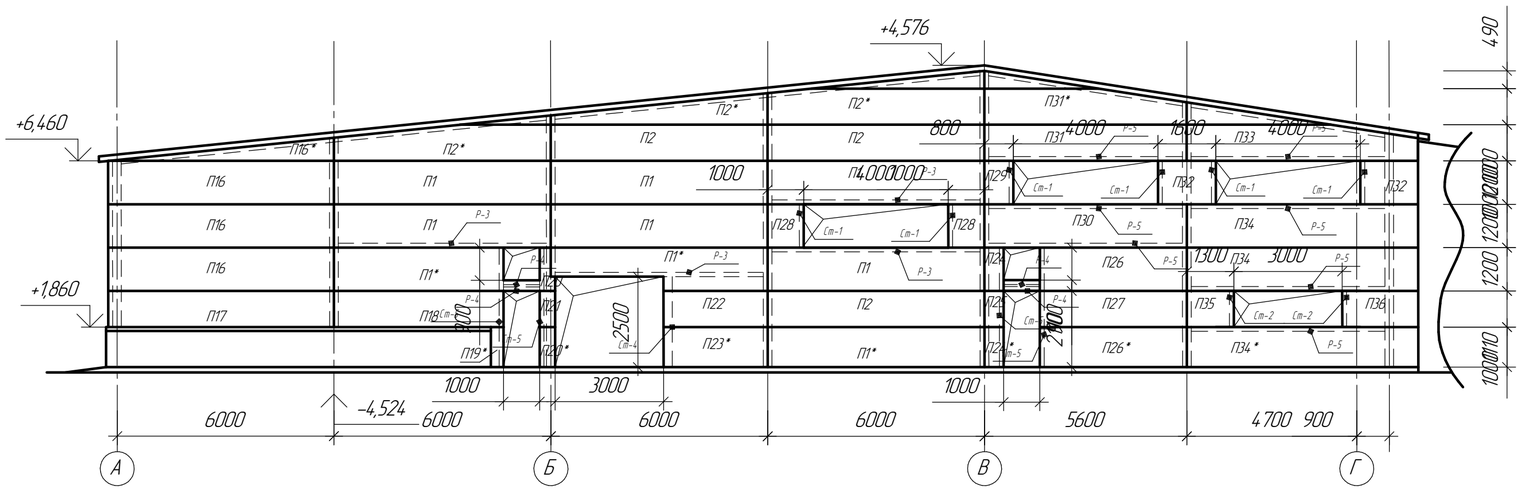
Производственно-складской корпус

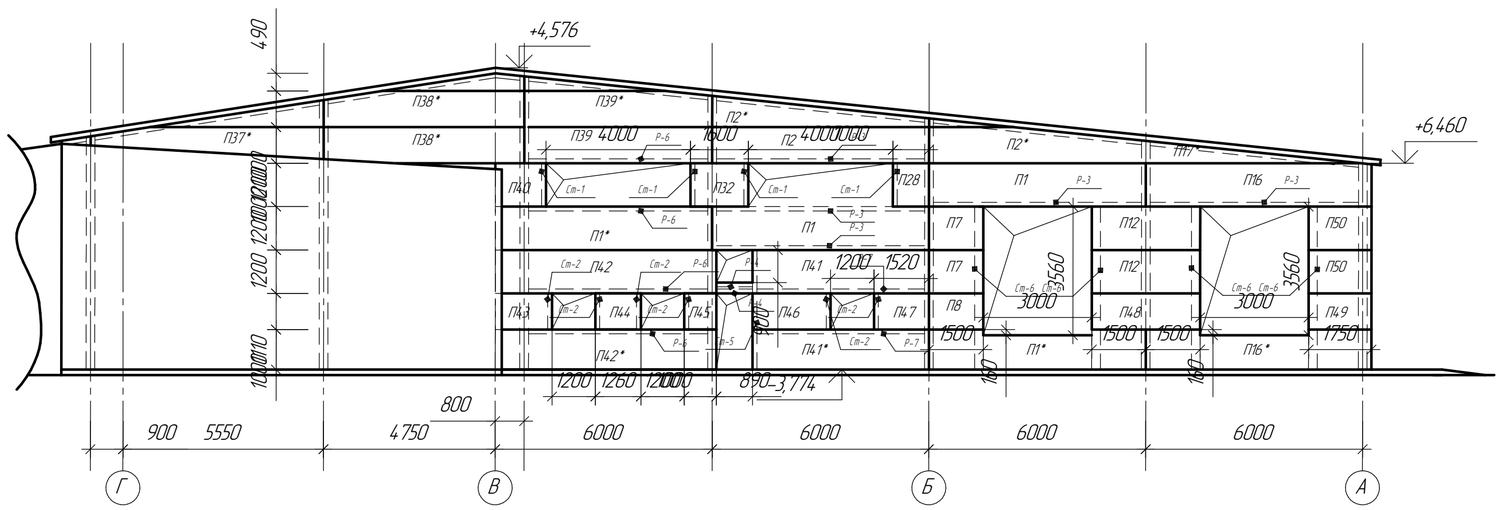
Стадия	Лист	Листов
Р	19	

Экспликация полов

Формат А3







Марка поз.
П1
П2
П3
П4
П5
П6
П7
П8
П12
П13
П14
П15
П16
П17
П18
П19
П20
П21
П22
П23
П24
П25
П26
П27
П28
П29
П30
П31
П32
П33
П34
П35

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

Производственно-складской корпус

Стадия	Лист	Листов
Р	20	

Раскладка стеновых панелей.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А2

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей (начало)

	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	Масса кг	Приме-чание
	ТУ 5284-013-01395087-2001	ПСБ-120-1,2 l=6000мм	46		
	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=6000мм	35		
	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=6040мм	3		
	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=6040мм	1		
	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=2290мм	1		
	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=2250мм	1		
	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=1500мм	4		
	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=1500мм	3		
	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=3000мм	19		
	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=6700мм	2		
	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=6700мм	1		
	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=2200мм	1		
	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=6250мм	6		
	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=6250мм	2		
	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=4690мм	1		
	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=350мм	1		
	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=430мм	2		
	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=430мм	1		
	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=2880мм	1		
	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=2880мм	1		
	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=530мм	2		
	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=530мм	1		
	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=4070мм	2		
	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=4070мм	1		
	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=1000мм	3		
	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=800мм	1		
	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=5600мм	1		
	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=5600мм	2		
	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=1600мм	3		
	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=6400мм	1		
	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=6400мм	3		
	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=1300мм	1		

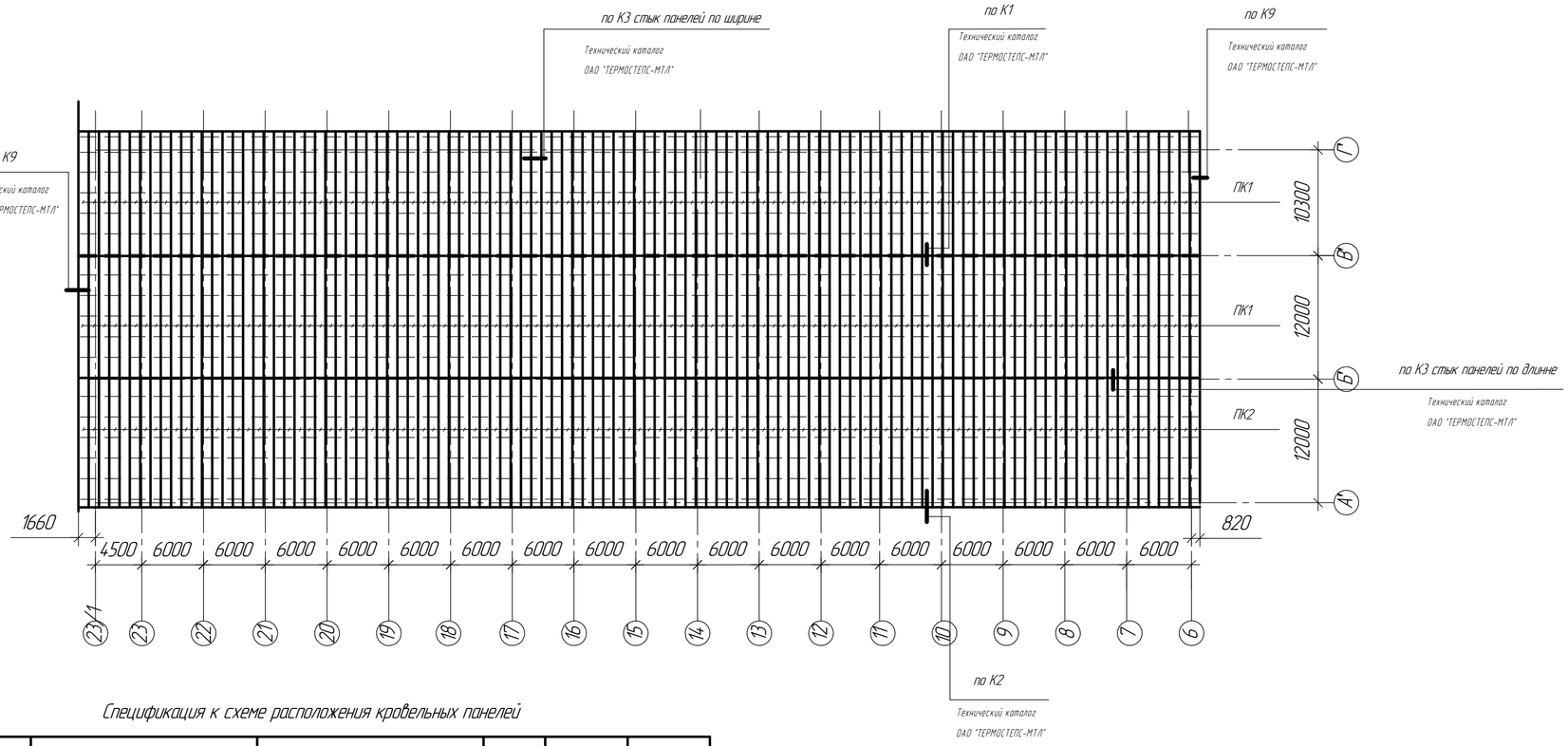
Спецификация к схеме расположения стеновых панелей (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	Масса кг	Приме-чание
П36	ТУ 5284-013-01395087-2001	ПСБ-120-1 l=2100мм	1		
П37	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=6450мм	1		
П38	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=5550мм	2		
П39	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=5200мм	2		
П40	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=1400мм	1		
П41	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=4880мм	2		
П42	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=6120мм	2		
П43	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=1570мм	1		
П44	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=1260мм	1		
П45	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=890мм	1		
П46	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=2160мм	1		
П47	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=1520мм	1		
П48	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=3000мм	1		
П49	——— / / ———	ПСБ-120-1 l=1740мм	1		
П50	——— / / ———	ПСБ-120-1,2 l=1740мм	2		
Ст-1	ГОСТ 30245-2003	☐ 120х120х5 l=1200мм	46		
Ст-2	ГОСТ 30245-2003	☐ 120х120х5 l=1000мм	8		
Ст-3	ГОСТ 8240-97	[ ]24 l=3000мм	2		
Ст-4	ГОСТ 8240-97	[ ]24 l=2500мм	1		
Ст-5	ГОСТ 30245-2003	☐ 120х120х5 l=3310мм	5		
Ст-6	ГОСТ 8240-97	[ ]24 l=4510мм	4		
Р-1	ГОСТ 30245-2003	☐ 120х120х5 l=4470мм	2		
Р-2	——— / / ———	☐ 120х120х5 l=5970мм	33		
Р-3	——— / / ———	☐ 120х120х5 l=5740мм	9		
Р-4	——— / / ———	☐ 120х120х5 l=1000мм	6		
Р-5	——— / / ———	☐ 120х120х5 l=5340мм	7		
Р-6	——— / / ———	☐ 120х120х5 l=4940мм	4		
Р-7	——— / / ———	☐ 120х120х5 l=4620мм	2		
Р-8	ГОСТ 8240-97	⊏ 24 l=5970мм	2		

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 21	Листов:
						Спецификация стеновых панелей.			

Формат А4х3

Раскладка кровельных панелей



Спецификация к схеме расположения кровельных панелей

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во шт	Масса кг	Приме-чание
ПК1	ТУ 5284-013-01395087-2001	ПКБ-150 l=12400мм	218		
ПК2	——— / / ———	ПКБ-150 l=12700мм	109		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

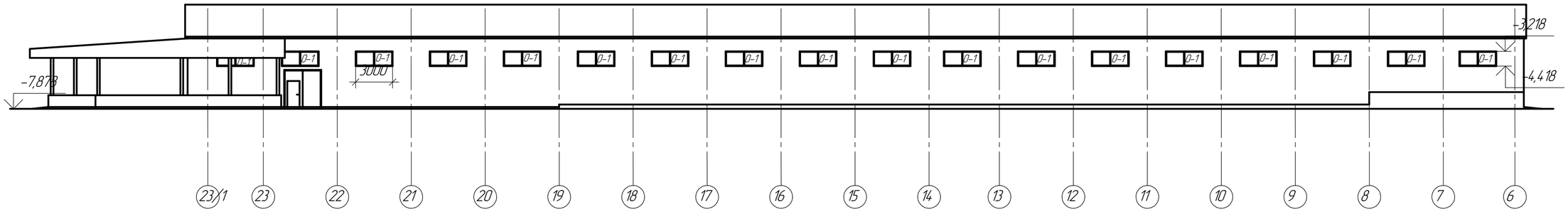
Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

Производственно-складской корпус

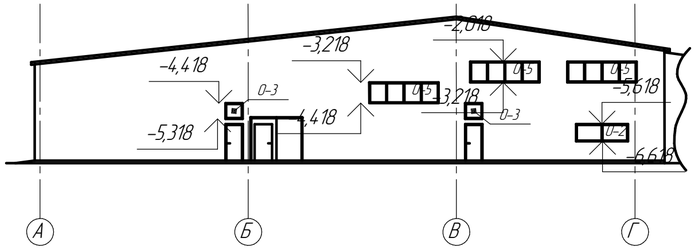
Стадия	Лист	Листов
Р	22	

Формат А3

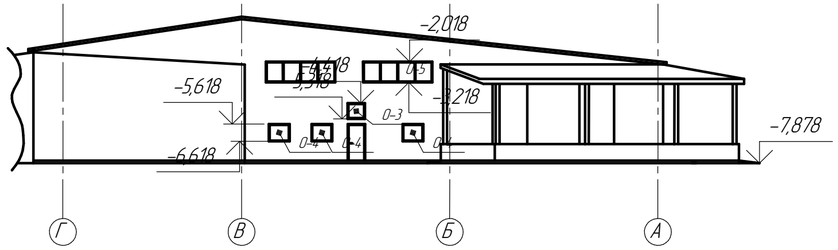
Расположение окон 23/1 – 6



Расположение окон А–Г



Расположение окон Г–А



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

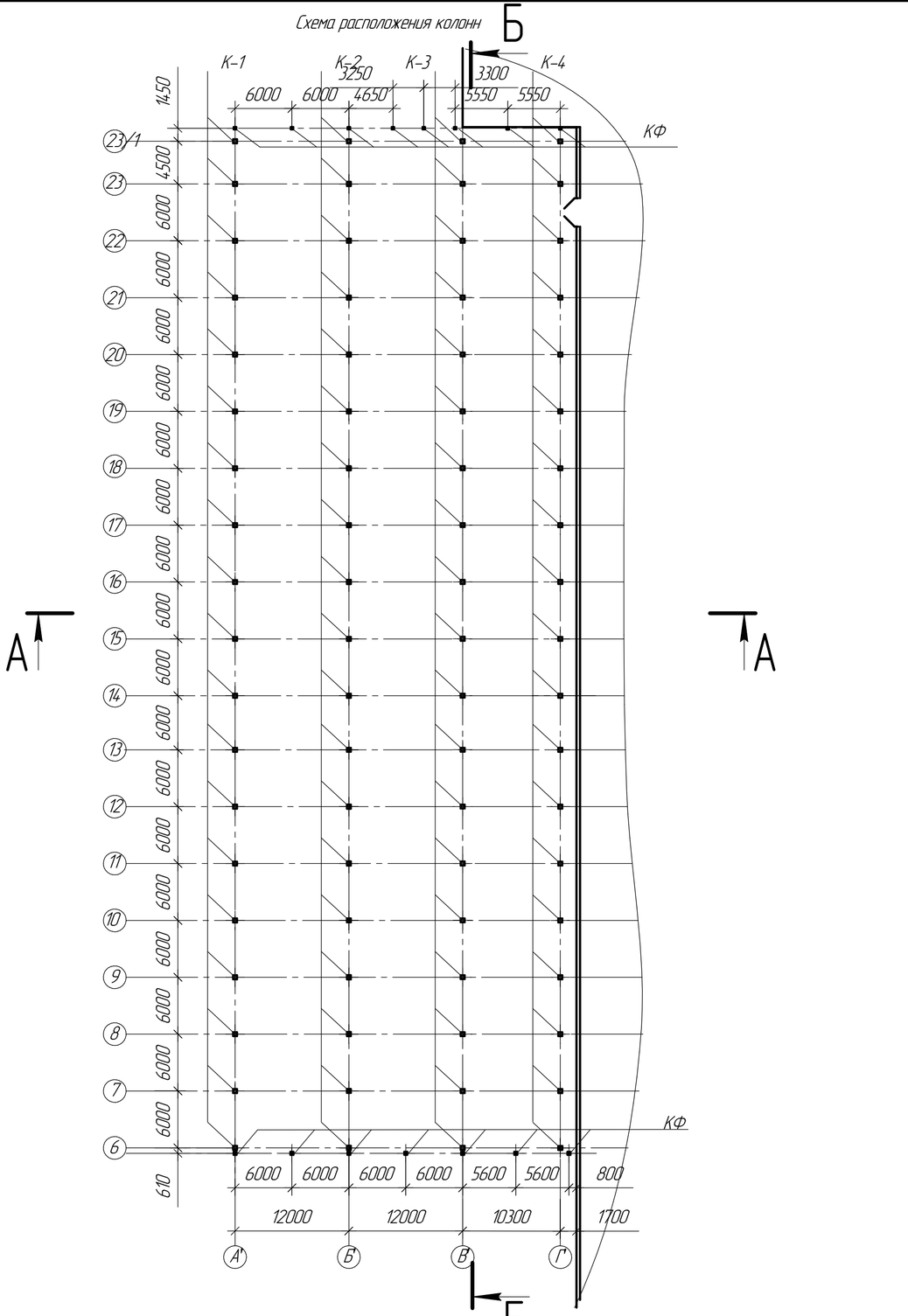
Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 23 / Листов:
Расположение окон.		

Формат А2

Схема расположения колонн



Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата				
						Производственно-складской корпус	Стадия	Лист	Листов
							Р	24	
						План колонн.			

Согласовано

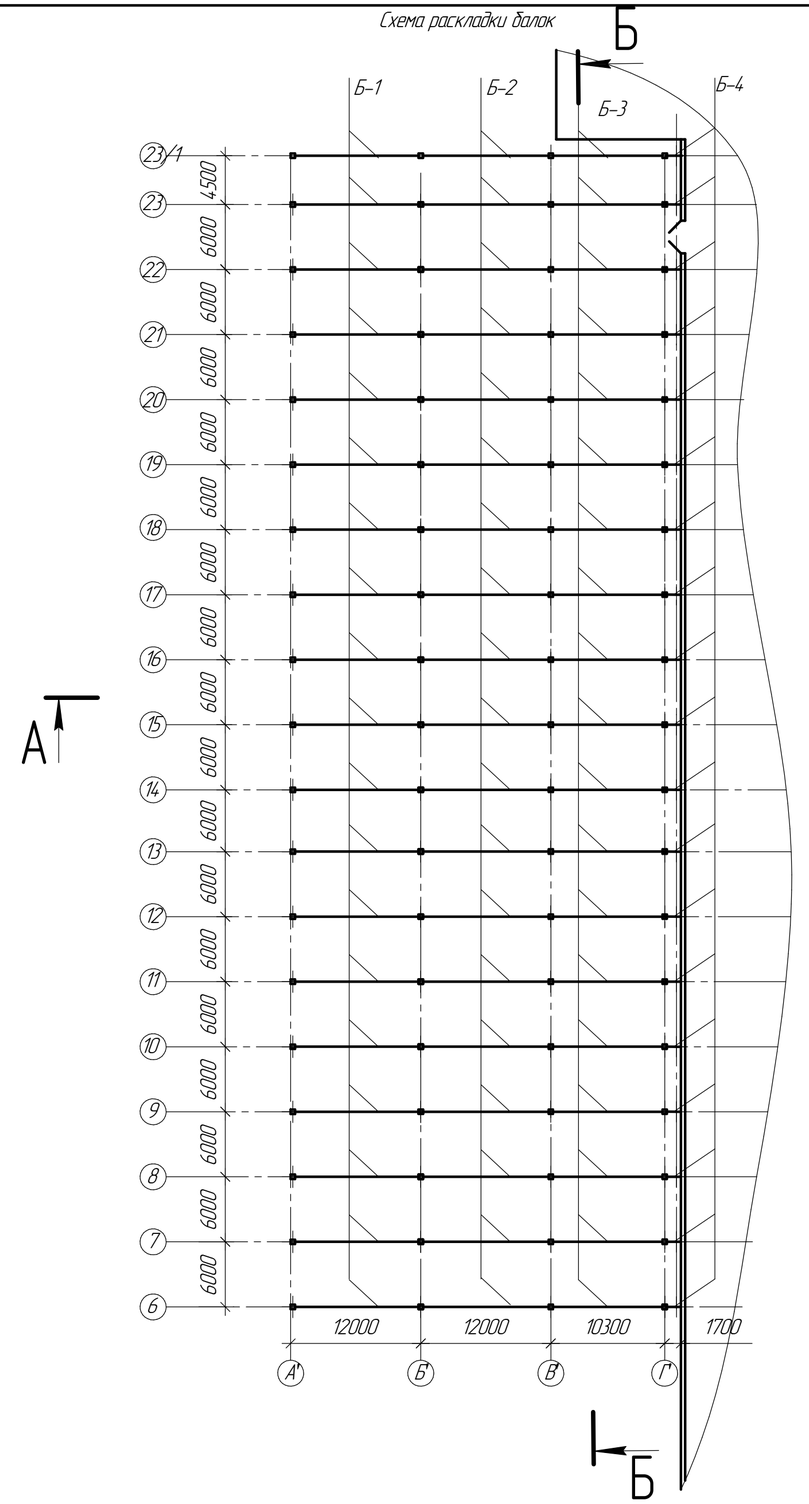
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3

Схема раскладки балок



Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата				
						Производственно-складской корпус	Стадия	Лист	Листов
							Р	25	
						Схема раскладки балок.			

Согласовано

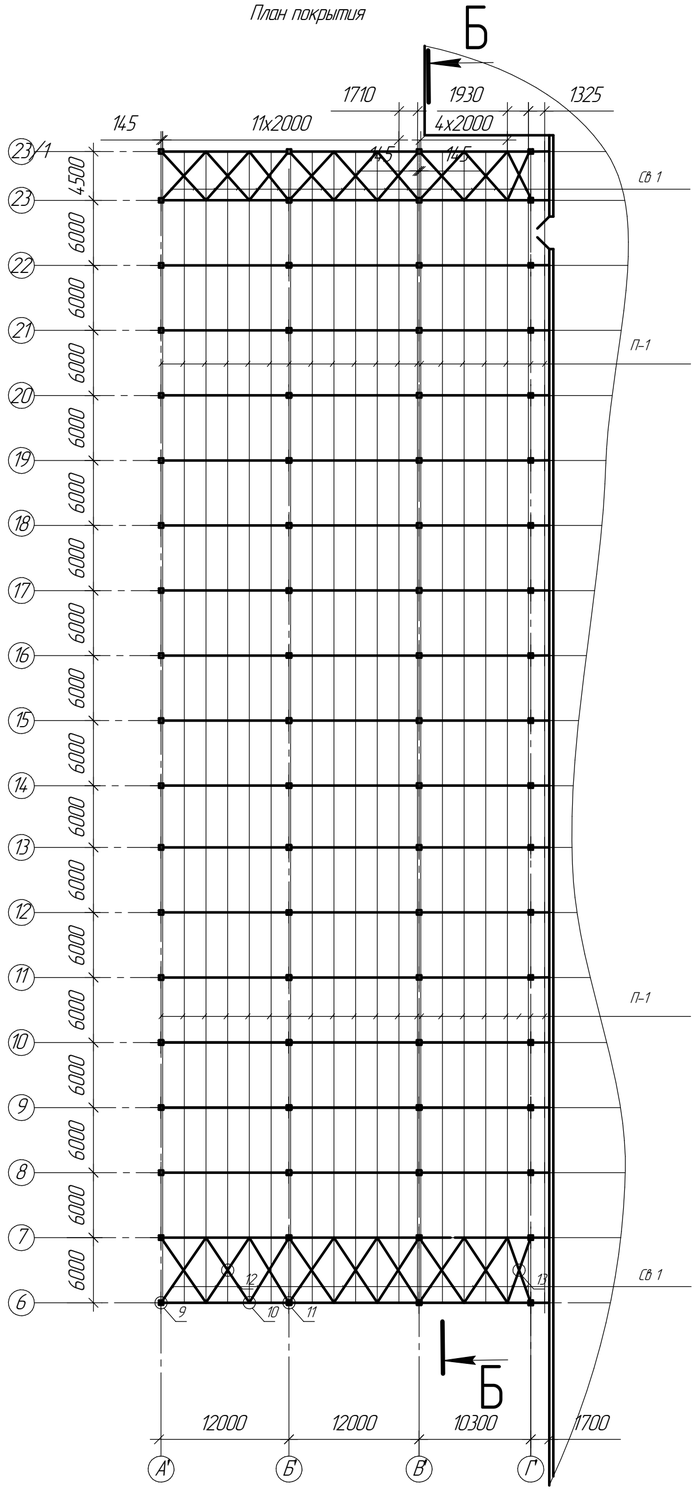
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3

План покрытия



А

А

Узел 12 по узлу 4 Серии 1.460.3-23.98.1-36КМ

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 26	Листов:
						Схема связей и распорок колонн.			

Формат А3

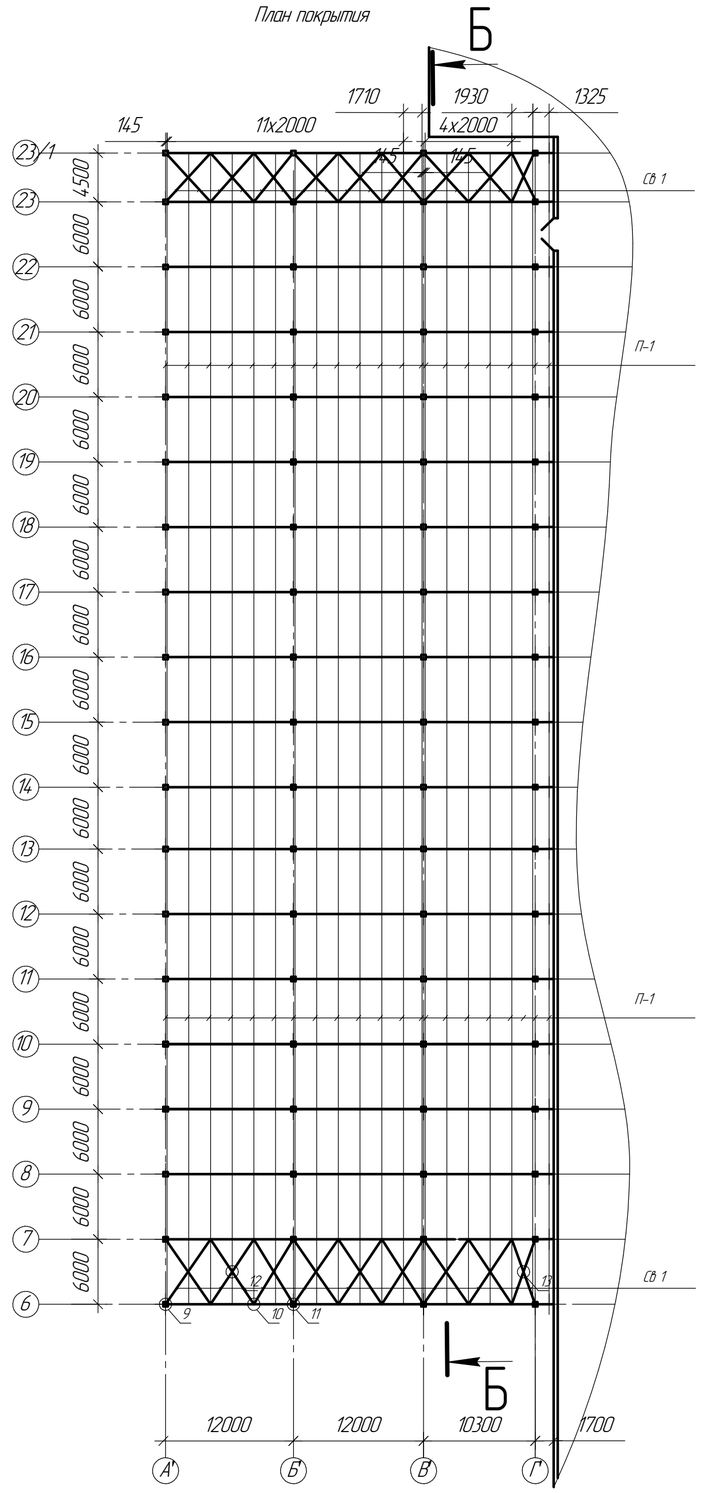
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

План покрытия



А

А

Узел 12 по узлу 4 Серии 1.460.3-23.98.1-36КМ

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 27	Листов:
						План покрытия.			

Формат А3

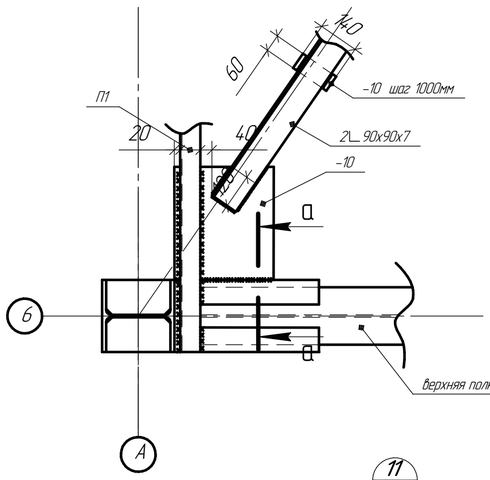
Согласовано

Взам. инв. №

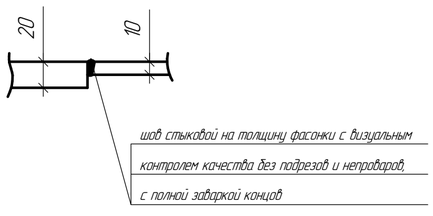
Подп. и дата

Инв. № подл.

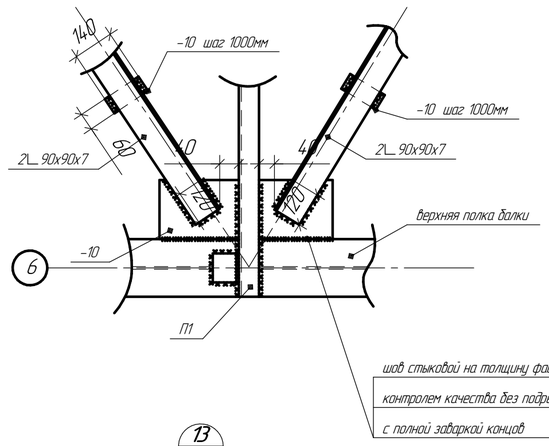
9



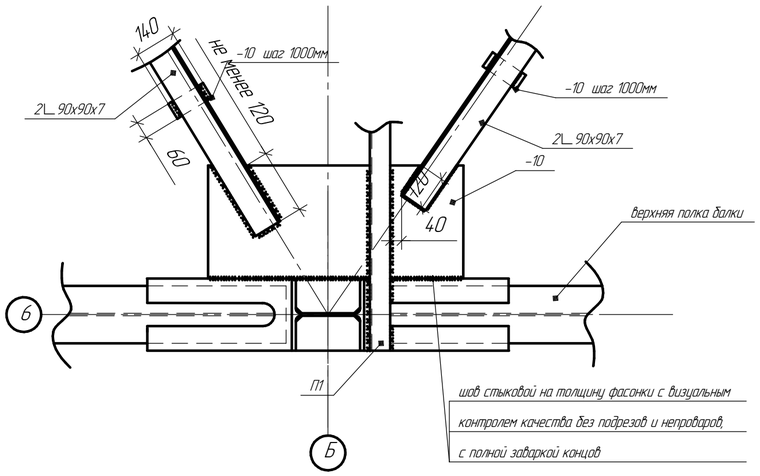
Сечение а–а



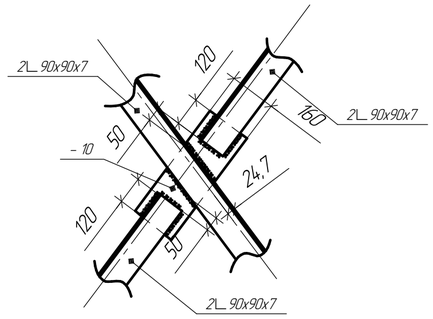
10



11



13



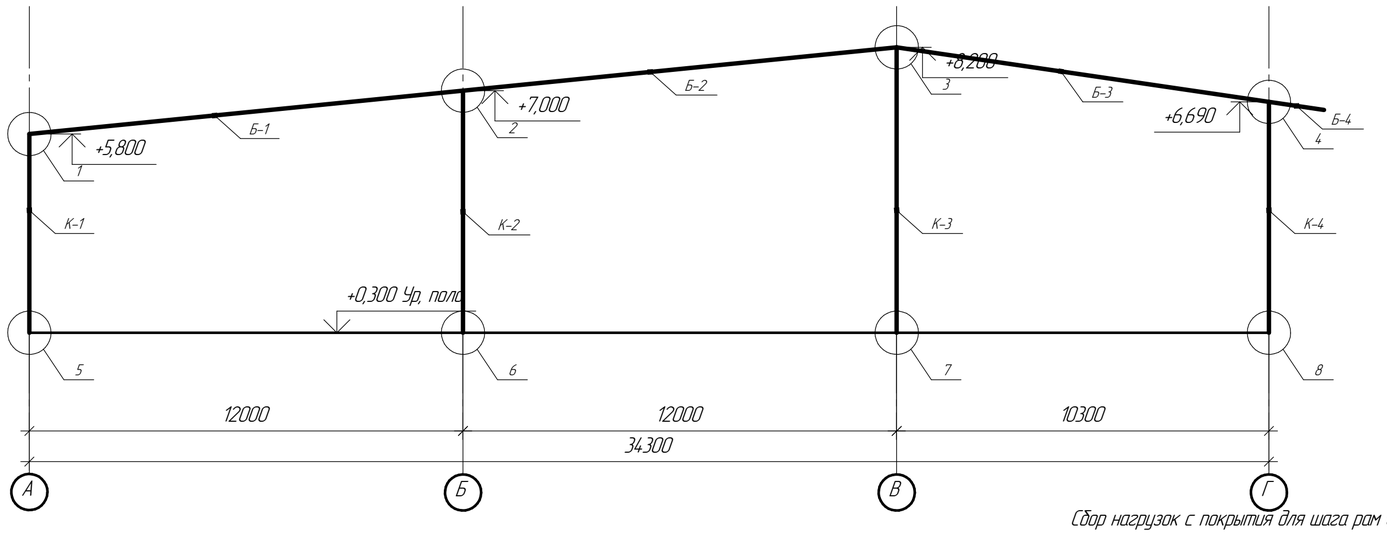
Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 28 / Листов:
						Узлы 9, 10, 11, 13.		

Согласовано

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат А3

Разрез А-А



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилия			Гр. кон.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	M тм.	N т.	Q т.			
К-1	I		I.25К2	9,6	12		2	С245	
К-2	I		I.25К2	3,1	25,3		2	С245	
К-3	I		I.25К2	1,1	25,5		2	С245	
К-4	I		I.25К2	7,5	14,5		2	С245	
Б-1	I		I.50Б2	26,9		13	2	С245	
Б-2	I		I.50Б2	26,9		13	2	С245	
Б-3	I		I.50Б2	22,4		11,2	2	С245	
Б-4	I		I.50Б2	3,15		2,86	2	С245	

Примечание

Усилия к колоннам К-1, К-4 взяты по невыгодному не равномерному загружению рамы.
К-2 и К-3 также рассчинаны на невыгодное и полное загружение , расчеты прилагаются.

Сбор нагрузок с покрытия для шага рам 6000 мм в кг/м

№ п/п	Наименование нагрузки	Нормативное значение кг/м^2	К-т	Расчетное значение кг/м
1	Кровельная панель ПКБ 150	26,8кг/м^2*6м	1,2	193
2	Прогон ⊏ 18	16,22кг/м*6/2	1,05	52
3	Балка I.50Б2	79,5кг/м	1,05	84
Итого				329
4	Снеговая	240кг/м^2*6м	1,0	1440
Итого				1770

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

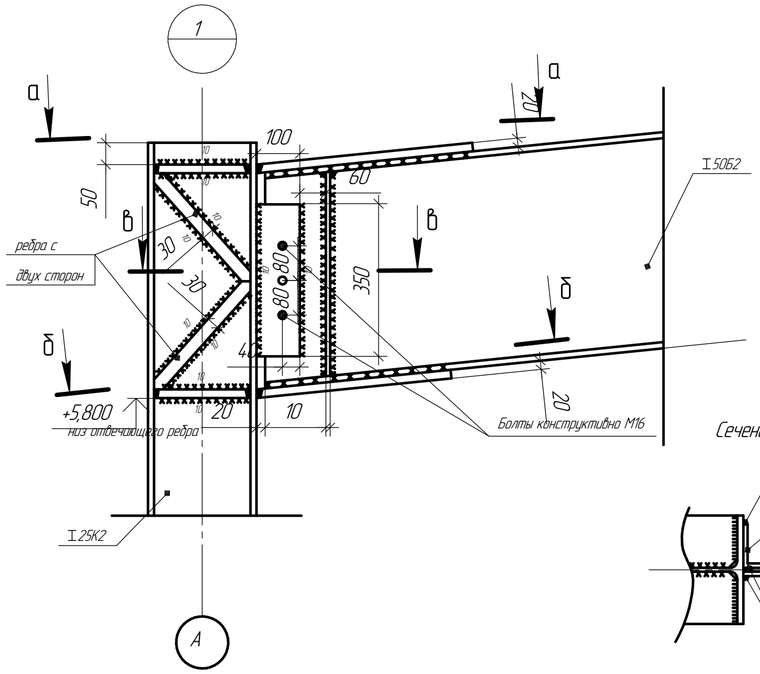
Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

Производственно-складской корпус

Стадия	Лист	Листов
Р	29	

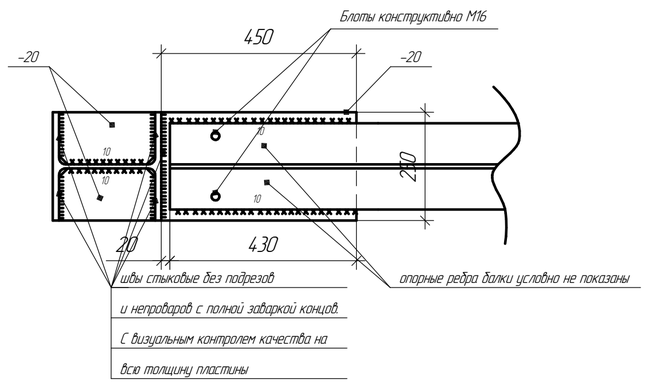
Разрез А-А.

Формат А3

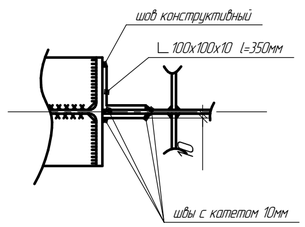


Сечение а–а

Сечение б–б



Сечение в–в



Примечание

Стыковые швы выполнить без подрезов и непроваров, с полной заваркой концов, полуавтоматической или ручной сваркой с визуальным контролем качества швов. Сопртивление стыкового шва принято 1800кг/см2.
Ребра усиления стенки колонны выполнить по Серия2,440-2,1 52КМ
Элементы покрытия условно не показаны

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата				
						Производственно-складской корпус	Стадия	Лист	Листов
							Р	30	
						Узел 1			

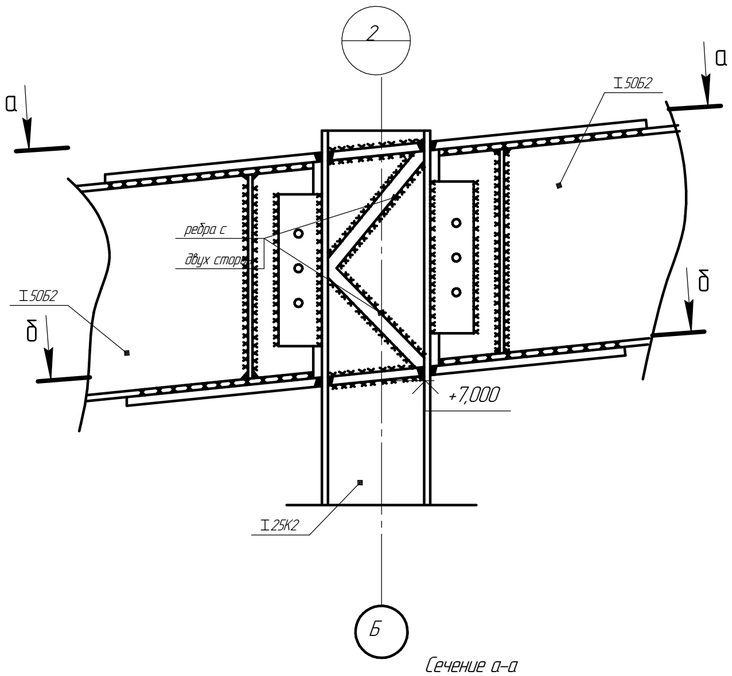
Формат А3

Согласовано

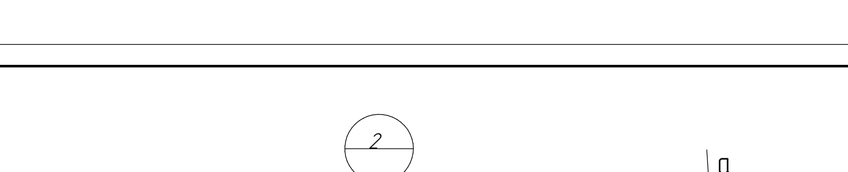
Взам. инв. №

Подп. и дата

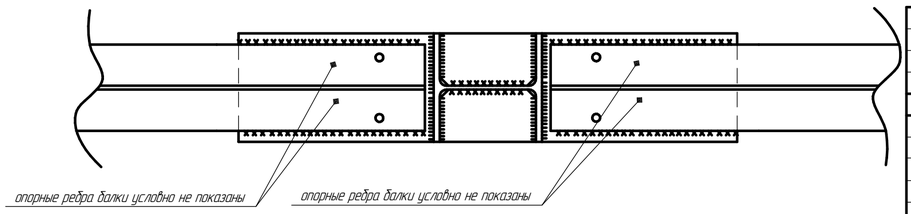
Инв. № подл.

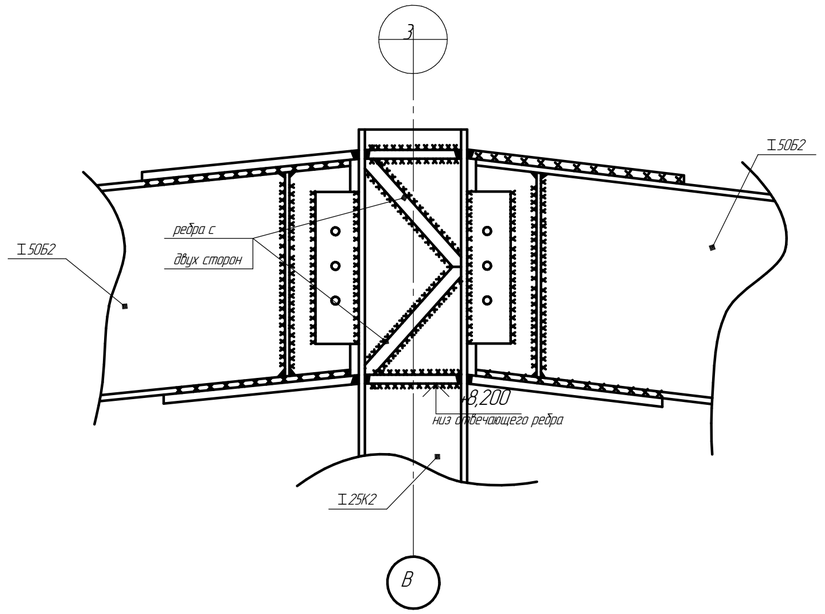


Сечение а–а



Сечение б–б





Примечание

Все детали и сварные швы рамных узлов по узлу 1

Стыковые швы выполнить без подрезов и непроваров, с полной заваркой концов, полуавтоматической или ручной сваркой с визуальным контролем качества швов. Сопротивление стыкового шва принято 1800кг/см2.

Ребра усиления стенки колонны выполнить по Серия2,440-2,152КМ

Элементы покрытия условно не показаны

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 31	Листов:
						Узел 2, 3.			

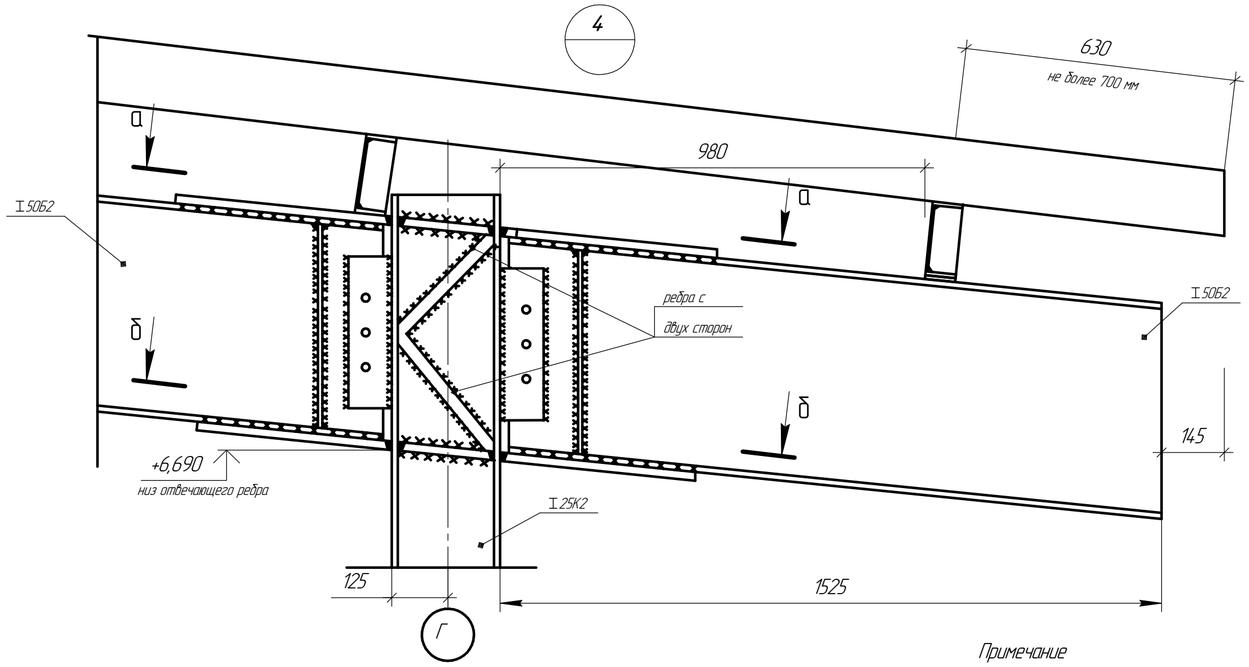
Согласовано

Взам. инв. №

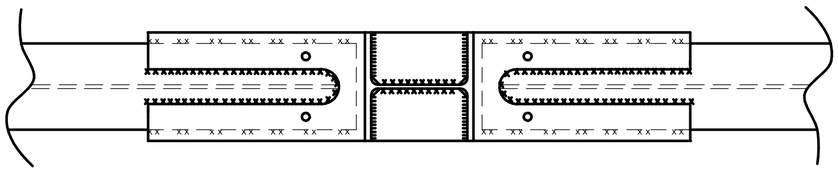
Подп. и дата

Инв. № подл.

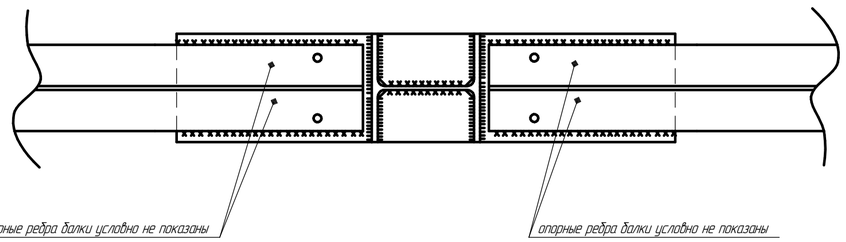
Формат А3



Сечение а–а



Сечение б–б



Примечание

Все детали и сварные швы рамных узлов по узлу 1

Стыковые швы выполнить без подрезов и непроваров, с полной заваркой концов, полуавтоматической или ручной сваркой с визуальным контролем качества швов. Сопротивление стыкового шва принято 1800кг/см2.

Ребра усиления стенки колонны выполнить по Серия2.440-2.152КМ

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 32	Листов:
						Узел 4.			

Согласовано

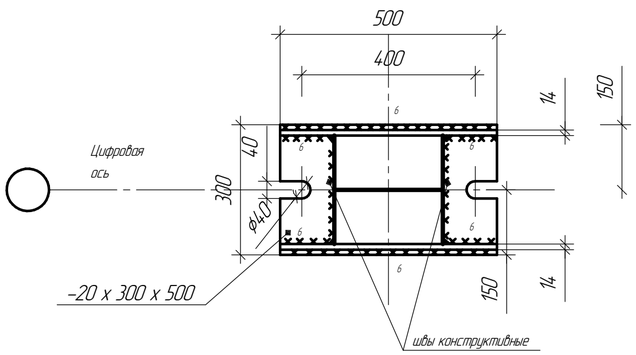
Взам. инв. №

Подп. и дата

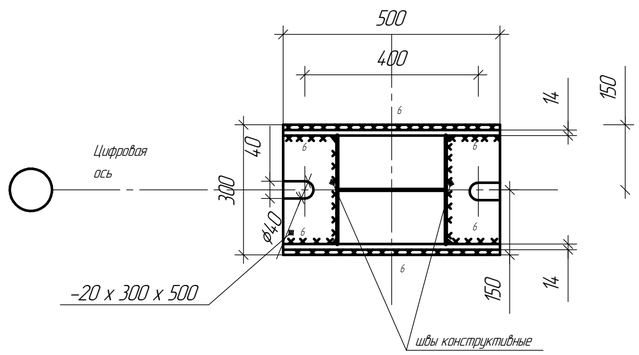
Инв. № подл.

Формат А3

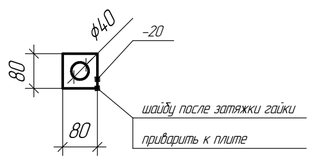
а–а

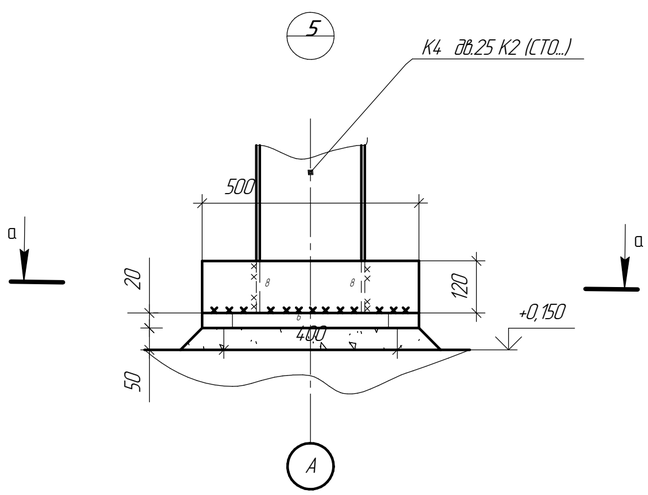


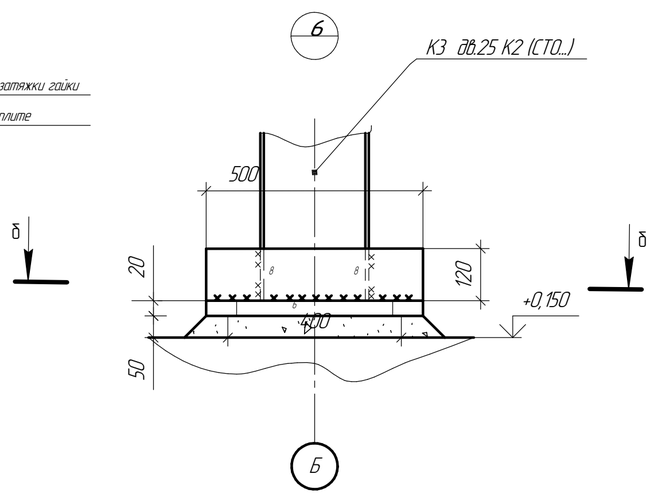
б–б



Шайба







Примечание

Швы приварки траверс к колонне высотой 8мм
Швы приварки траверс к опорной плите 6мм

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 33	Листов:
						Узел 5, 6.			

Формат А3

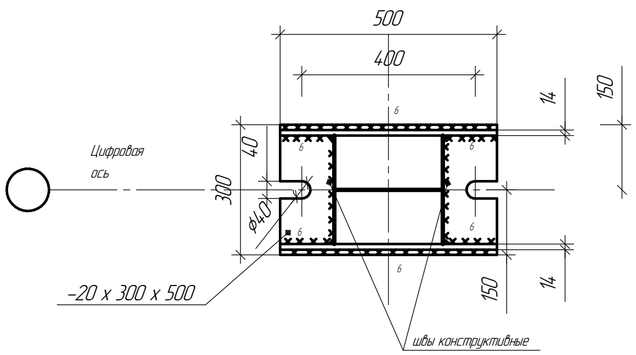
Согласовано

Взам. инв. №

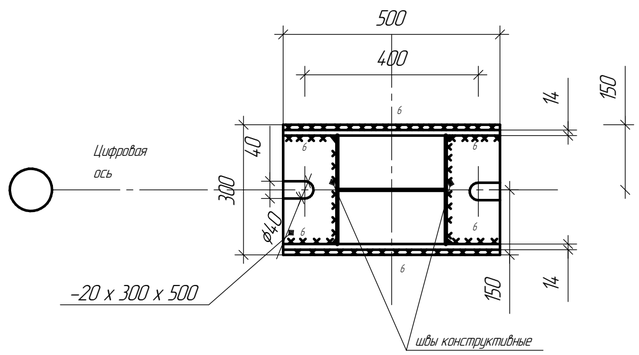
Подп. и дата

Инв. № подл.

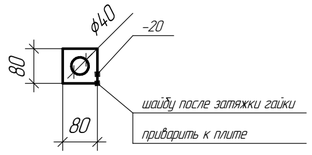
а–а

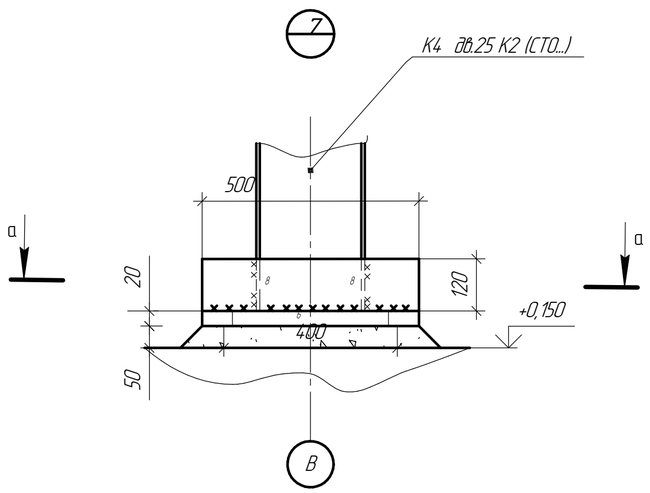


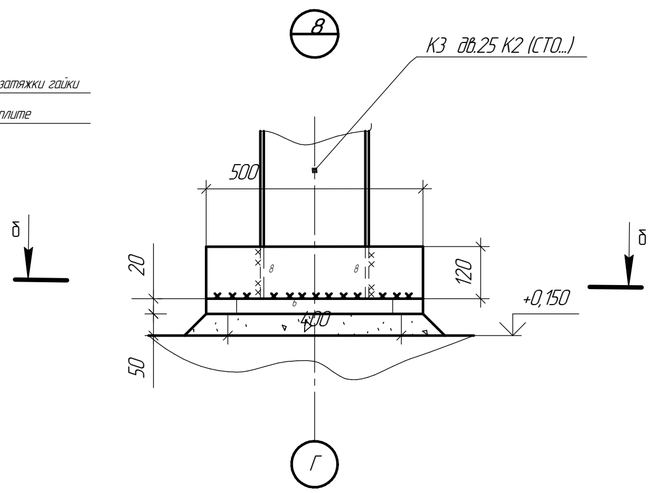
б–б



Шайба







Примечание

Швы приварки траверс к колонне высотой 8мм
Швы приварки траверс к опорной плите 6мм

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 34	Листов:
						Узел 7, 8.			

Согласовано

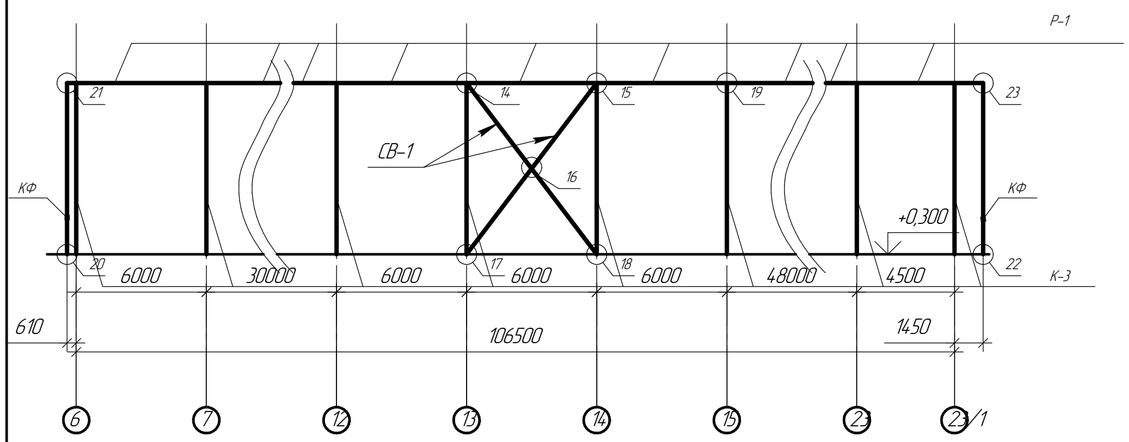
Взам. инв. №

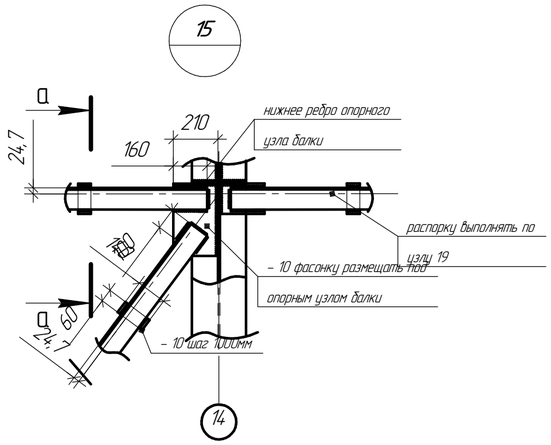
Подп. и дата

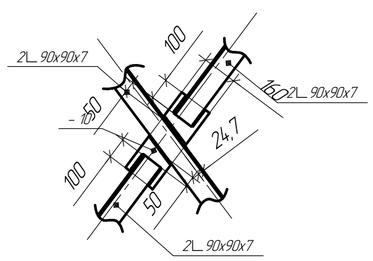
Инв. № подл.

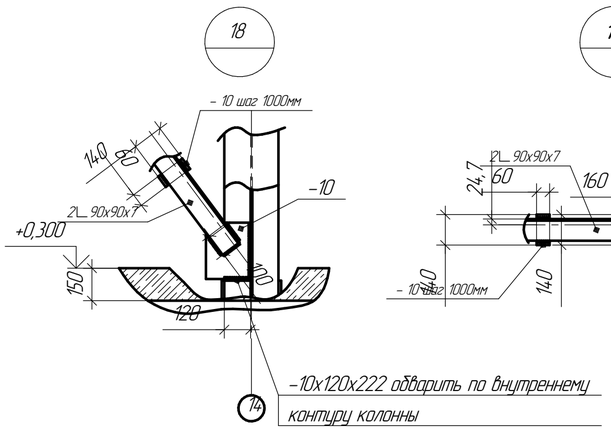
Формат А3

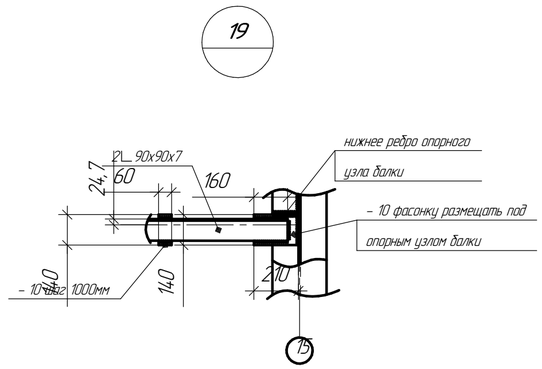
Разрез Б–Б



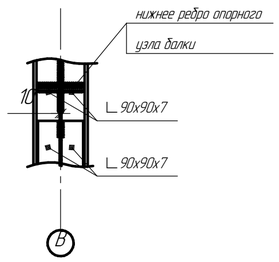








Сечение а–а



Примечание

Узел 17 по узлу 18 зеркально
Узел 14 по узлу 15 зеркально
Все сварные швы связей и распорок с высотой катета 6 мм

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 35	Листов:
						Разрез Б–Б. Узел 14, 15, 16, 17, 18, 19.			

Согласовано

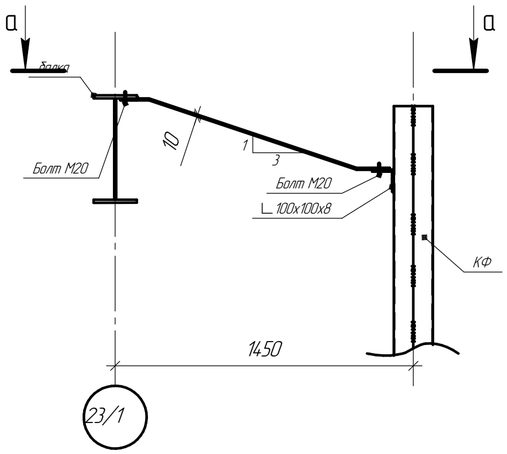
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

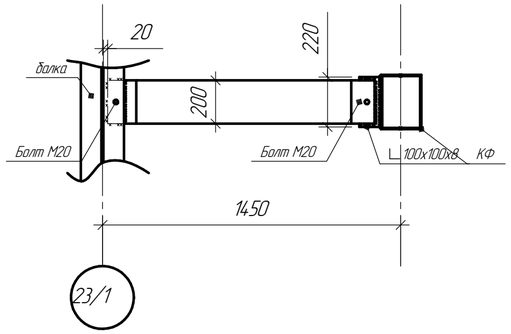
Формат А3

23



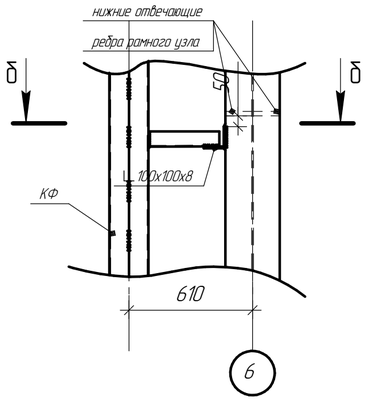
23/1

Сечение а-а



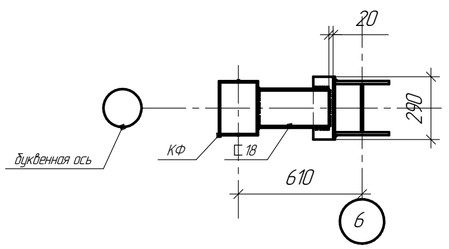
23/1

21



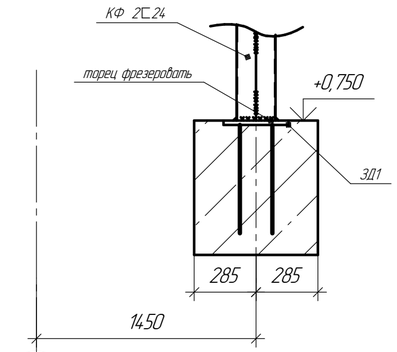
6

Сечение б-б



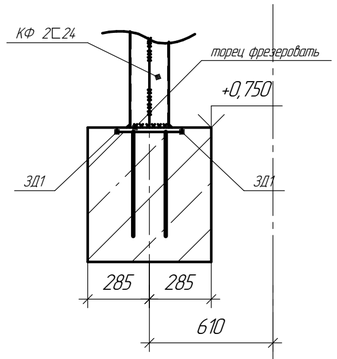
6

22



23/1

20



6

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 36	Листов:
						Узел 20, 21, 22, 23.			

Согласовано

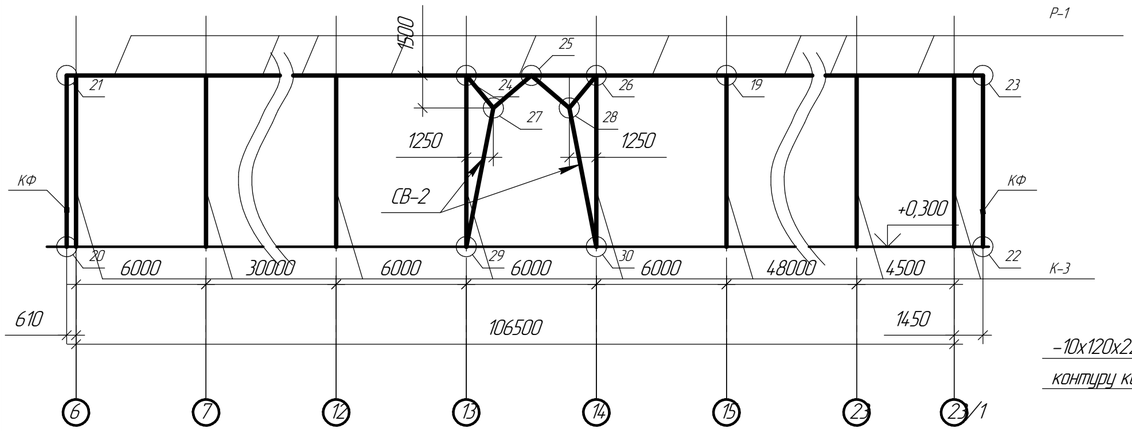
Взам. инв. №

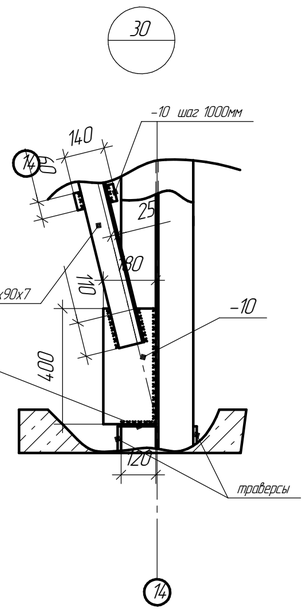
Подп. и дата

Инв. № подл.

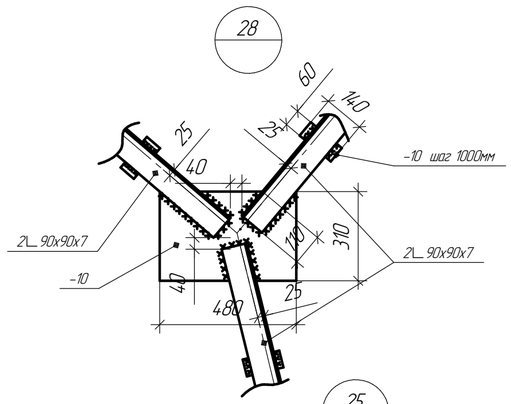
Формат А3

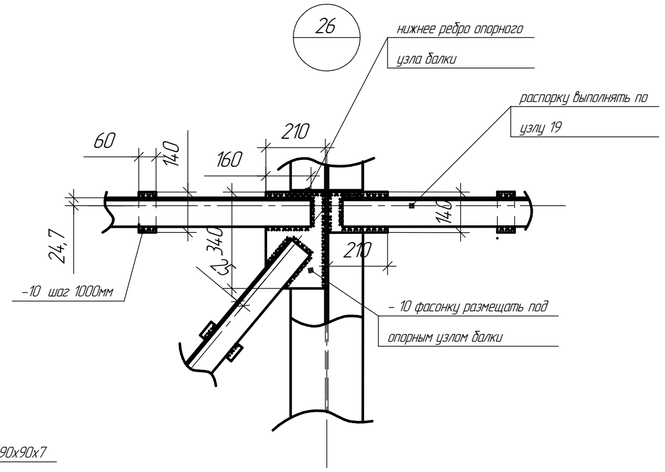
Разрез В–В

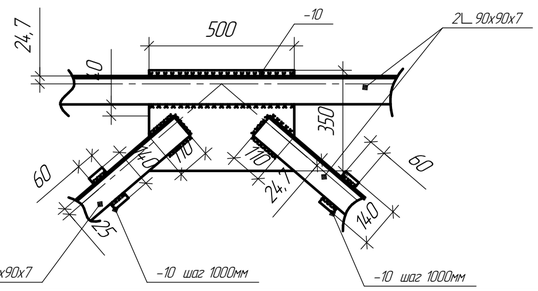




-10х120х222 обварить по внутреннему контуру колонны







Примечание

Узел 29 по узлу 30 зеркально
Узел 24 по узлу 26 зеркально
Узел 27 по узлу 28 зеркально
Все сварные швы связей и распорок с высотой катета 6 мм

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 37	Листов:
						Разрез В–В. Узлы 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30.			

Согласовано

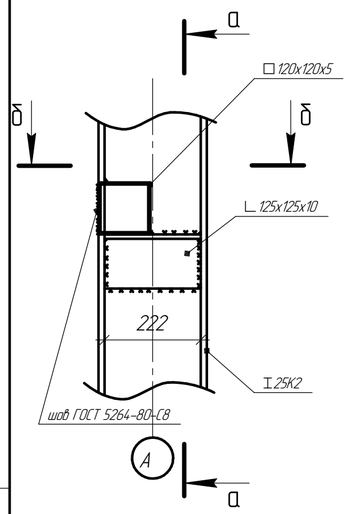
Взам. инв. №

Подп. и дата

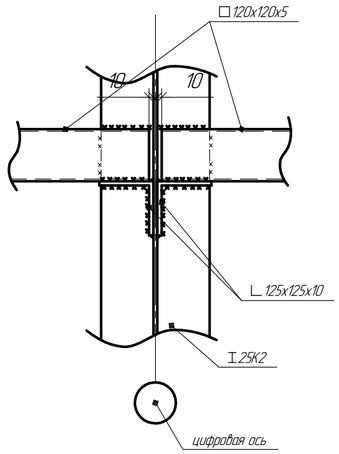
Инв. № подл.

Формат А3

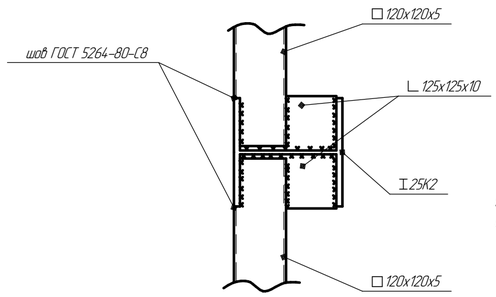
Узел крепления оконного ригеля



Сечение а-а



Сечение б-б



Все угловые швы на листе с высотой катета 6 мм.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

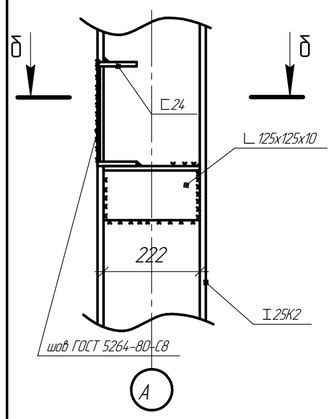
Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

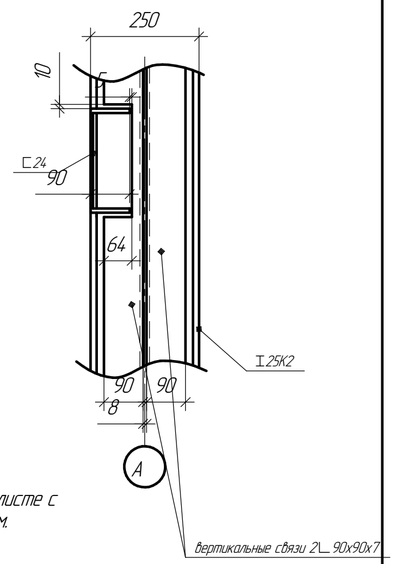
Производственно-складской корпус.	Стадия	Лист	Листов
	Р	38	
Узел крепления оконного ригеля.			

Формат А4

Узел крепления оконного ригеля

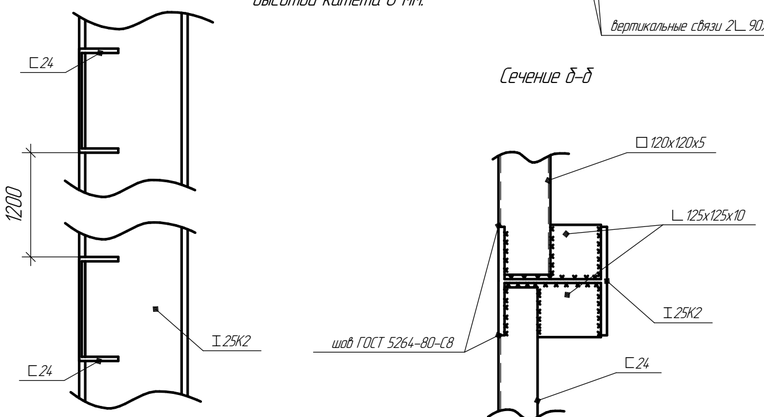


Место пересечения связи и ригеля окна



Все угловые швы на листе с высотой катета 6 мм.

Сечение б-б



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

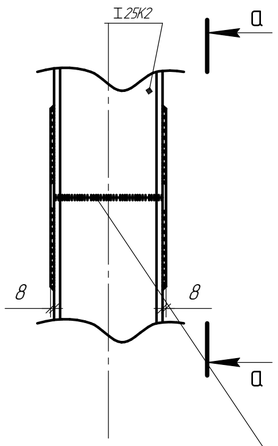
Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

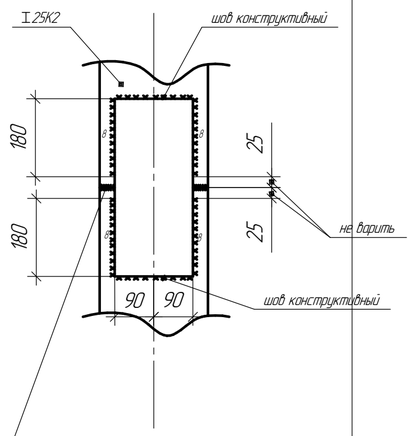
Производственно-складской корпус.	Стадия	Лист	Листов
	Р	39	
Узел крепления оконного ригеля в пролете со связями.			

Формат А4

Стык колонн



Сечение а-а



швы стыковые без подрезов
и непроваров с полной заваркой концов.
С визуальным контролем качества на
всю толщину свариваемых элементов

Стыки делать на высоте 1/3 длины колонн от пола

Стыковым швом сваривать и стенку и полки колонны

Очередность сварки элементов

1 стенка колонны

2 полки колонны

3 накладки

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

Производственно-складской корпус

Стадия: Р | Лист: 40 | Листов:

Узел стыка колонн.

Инв. № дубл.

Формат А4

Наименование профиля ГОСТ. ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ. ТУ.	Номер или размеры профиля мм.	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций. т.																		Общая масса т.
				стропильн фермы	балки	связи покрытия	наколонник и эл-ты крепления	колонны	стойки перегородок	связи по колонкам	стойки фахверка и эл-ты стоек	ригели фахверка	крепление подвесного потолка	элементы перекрытий	стойки рамы	подстроп балки рамы	прогоны и связи по покрыт.	ригели фахверка рамы	профлист для настила покрытия	профлист для стеновых ограждений	лестницы	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24
двутавры стальные по СТО АСЧМ 20-93	С245 ГОСТ 27772-88	I 25К2	1					42,7														
	итого		2					42,7														
	С245 ГОСТ 27772-88	I 50Б2	3		53,62																	
	итого		5		53,62																	
всего профиля			6		53,62			42,7														96,32
швеллеры стальные горячекатанные ГОСТ 8240-97	С245 ГОСТ 27772-88	⊏ 18	7														35,6					
			8																			
	итого		9														35,6					
всего профиля			10														35,6					35,6
уголок равнополочный ГОСТ 8509-93	С245 ГОСТ 27772-88	∟ 100х100х8	11														5,8					
		∟ 90х90х7	12							9,9												
	итого		13							9,9							5,8					
всего профиля			14							9,9							5,8					15,7
профили стальные квадратные ГОСТ 30245-94	С245 ГОСТ 27772-88		15																			
		□ 250х250х6	16								5,45											
	итого		17								5,45											
всего профиля			17								5,45											5,45
всего масса металла			18		53,62			42,7		9,9	5,45						41,4					153,1
в том числе по маркам или наименованиям			19																			
С245			20		53,62			42,7		9,9	5,45						41,4					153,1

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

Производственно-складской корпус

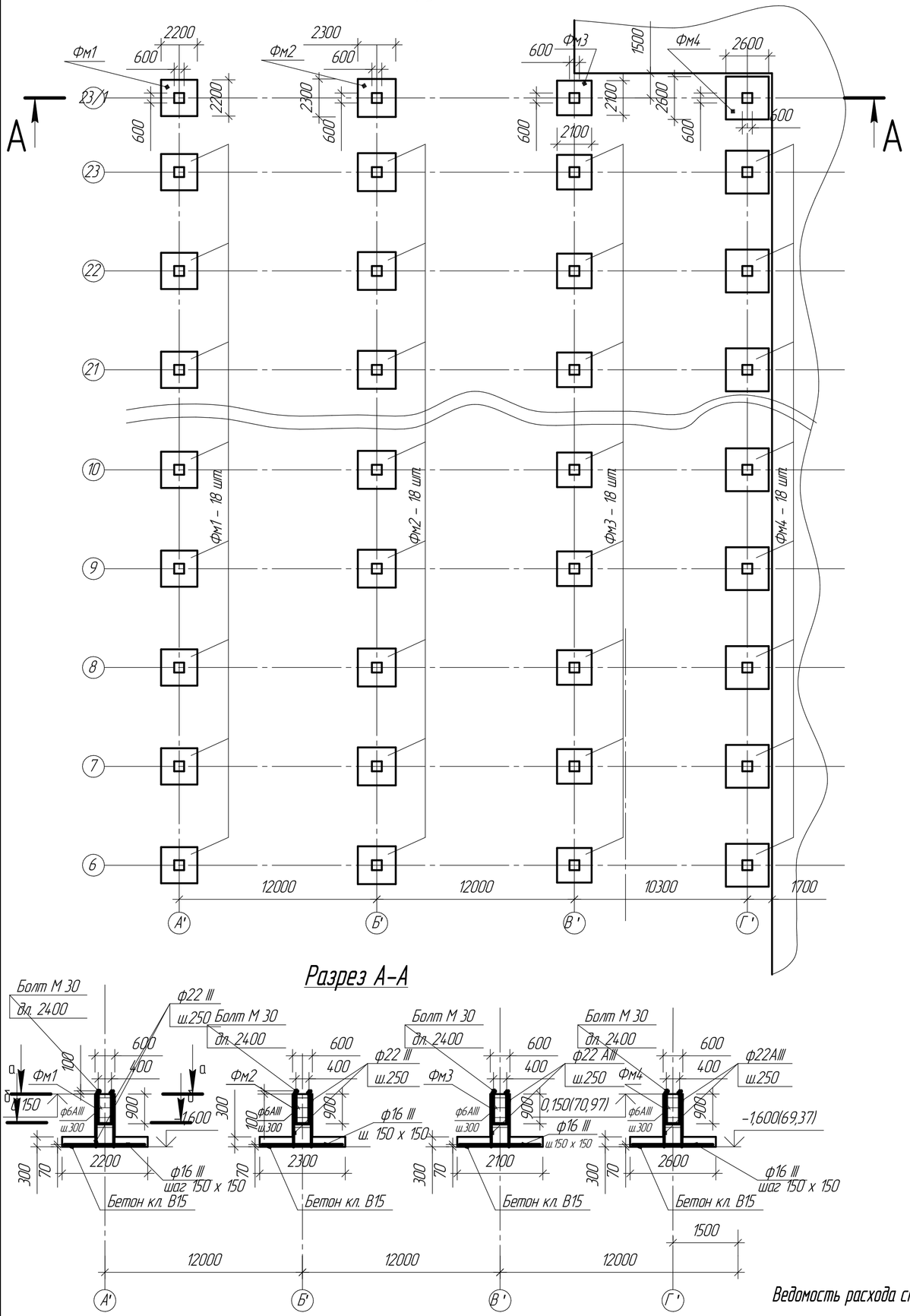
Стадия: Р | Лист: 41 | Листов:

Спецификация металлопроката.

Инв. № дубл.

Формат А3

Схема расположения фундаментов под колонны



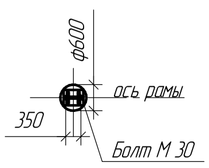
Разрез А-А

Ведомость расхода стали на элемент, кг

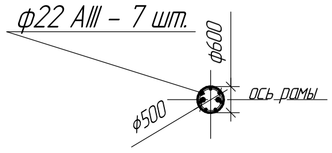
Марка, поз.	Изделия арматурные					Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса А-400 ГОСТ 5781-82				Всего	Арматура класса А-400 ГОСТ 5781-82		Всего	
	ф6	ф16	ф22	Итого		ф30	Итого		
Фм1	1,8	103,84	39,39	145,03	145,03	13,32	13,32	13,32	158,35
Фм2	1,8	103,40	39,39	144,59	144,59	13,32	13,32	13,32	157,91
Фм3	1,8	94,68	39,39	135,87	135,87	13,32	13,32	13,32	149,19
Фм4	1,8	144,66	39,39	185,85	185,85	13,32	13,32	13,32	199,17

За относительную отм. 0.000 принята отм. чистого пола суш. цеха, что соответствует абсолютн. отм. 70.82.
Относит. отм. пола пристроя +0,300 соответствует абсолютной – 71.12

а-а



б-б



1. В основании фундаментов лежат насыпные грунты с давностью отсыпки грунта более 10 лет, что свидетельствует об самоуплотнении.
Расчетное сопротивление насыпного грунта – 10 т/м2 (технический отчет об инженерно-геологических изысканиях МП "Гео-Лэнд", арх. №14.66, 2012г..).
Мощность слоя – до 5 м.
Грунтовые воды вскрыты на глубине 2,5 м от уровня земли.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата				
						Производственно-складской корпус	Стадия	Лист	Листов
							Р	42	
						Схема расположения фундаментов под колонны			

Согласовано

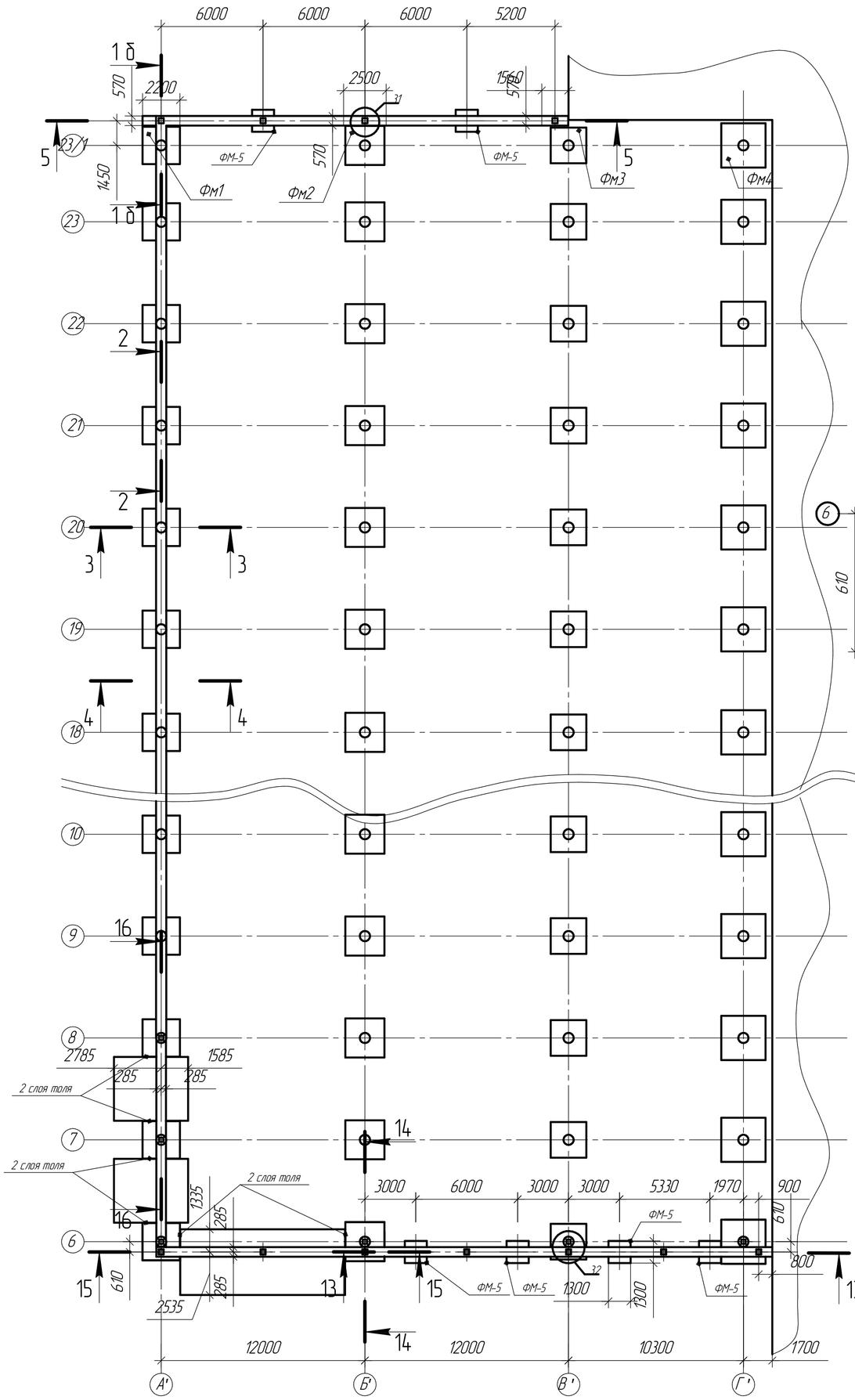
Взам. инв. №

Подп. и дата

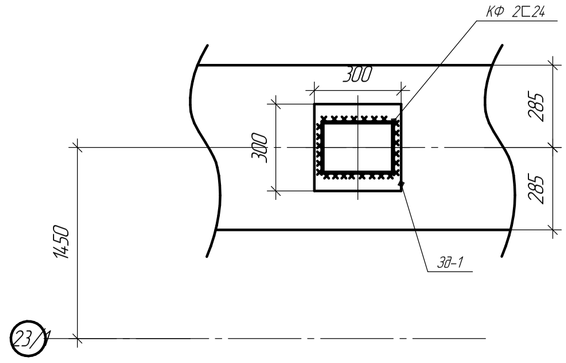
Инв. № подл.

Формат А3х2

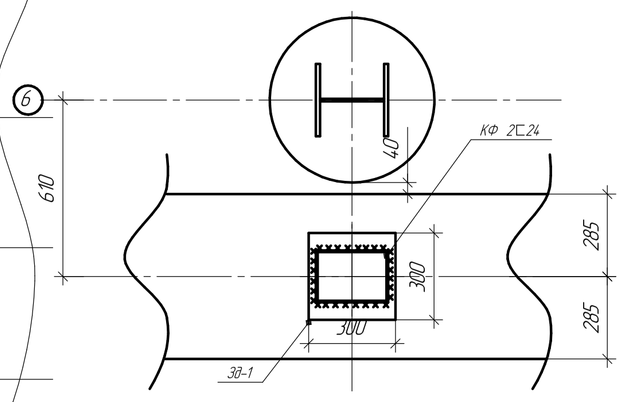
План цоколя



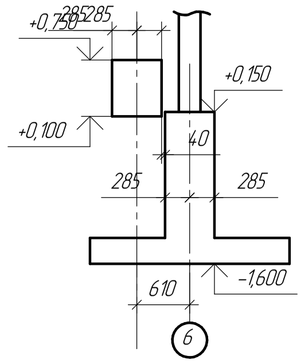
Узел 31



Узел 32



Разрез 14-14



Спецификация на монолитный цоколь и фундаменты цоколя

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг. 1 шт	Масса кг. Всего	Примечание
1	ГОСТ5781-82	Ø 6AIII			9,6	
2	——— // ———	Ø 8AIII			1026	
3	——— // ———	Ø 12AIII			778	
4	——— // ———	Ø 14AIII			767	
5	——— // ———	Ø 16AIII			1493	
6	——— // ———	Ø 20AIII			1837	
7	Бетон кл В15		122м³			

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата

Производственно-складской корпус

Стадия	Лист	Листов
Р	43	

План цоколя .
Разрез 14-14. Узел 31, 32.

Согласовано

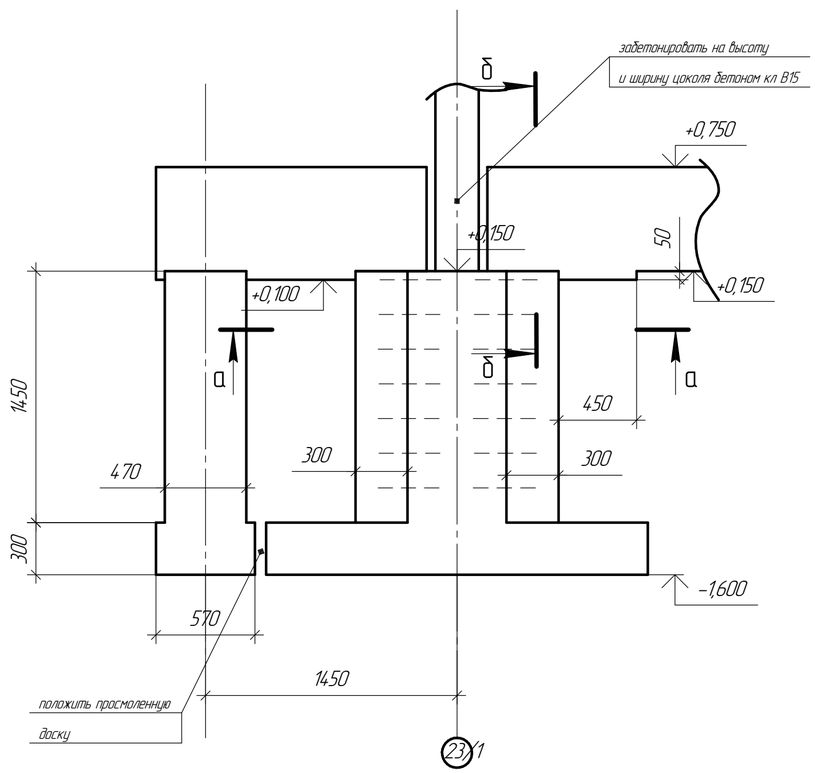
Взам. инв. №

Подп. и дата

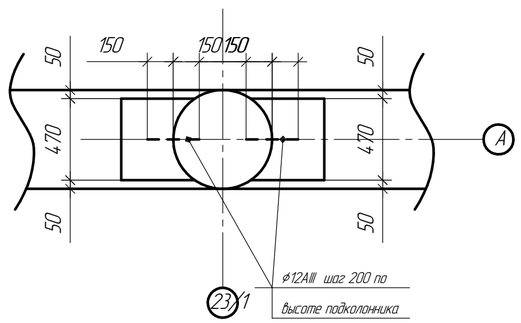
Инв. № подл.

Формат А3×2

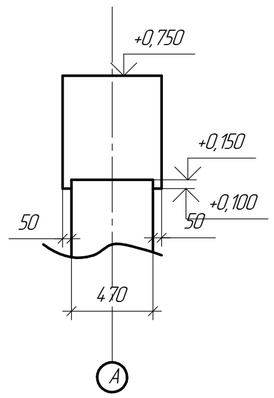
Разрез 1б–1б



Сечение а–а



Сечение б–б



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

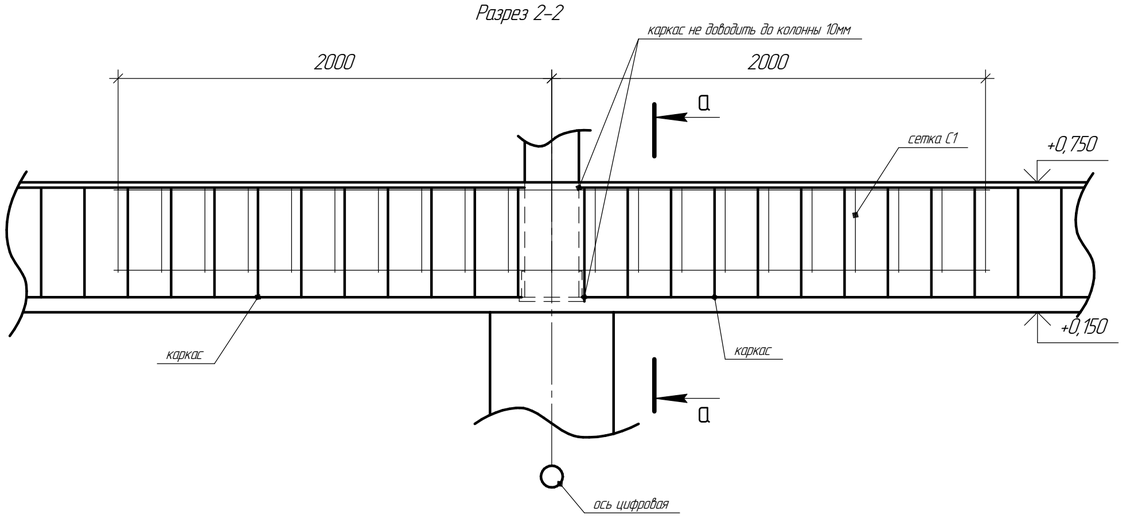
Производственно-складской корпус

Стадия	Лист	Листов
Р	44	

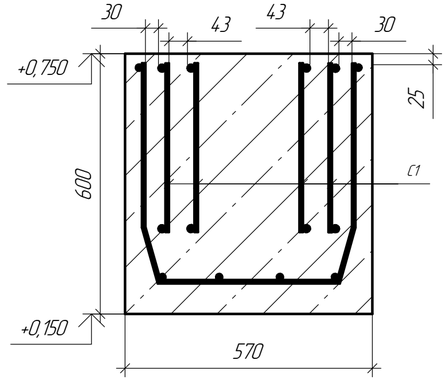
Разрез 1б–1б.

Формат А3

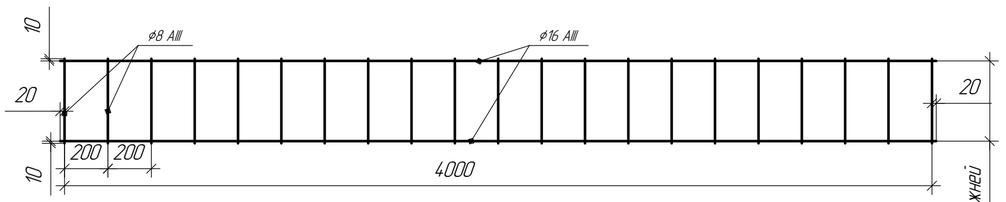
Разрез 2-2



Сечение а-а



Сетка С 1



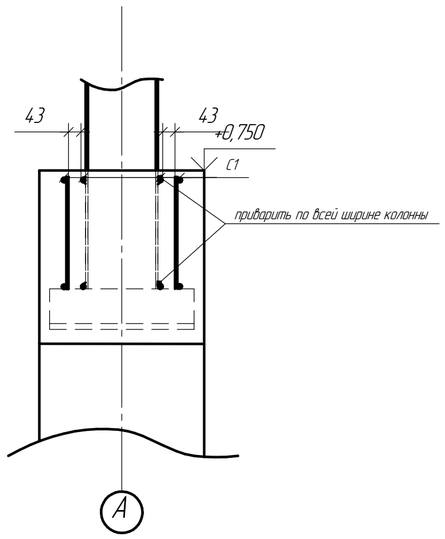
Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

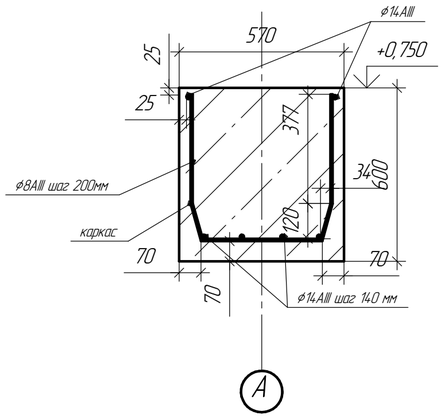
Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 45	Листов:
						Разрез 2-2.			

Формат А3

Разрез 3–3



Разрез 4–4



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

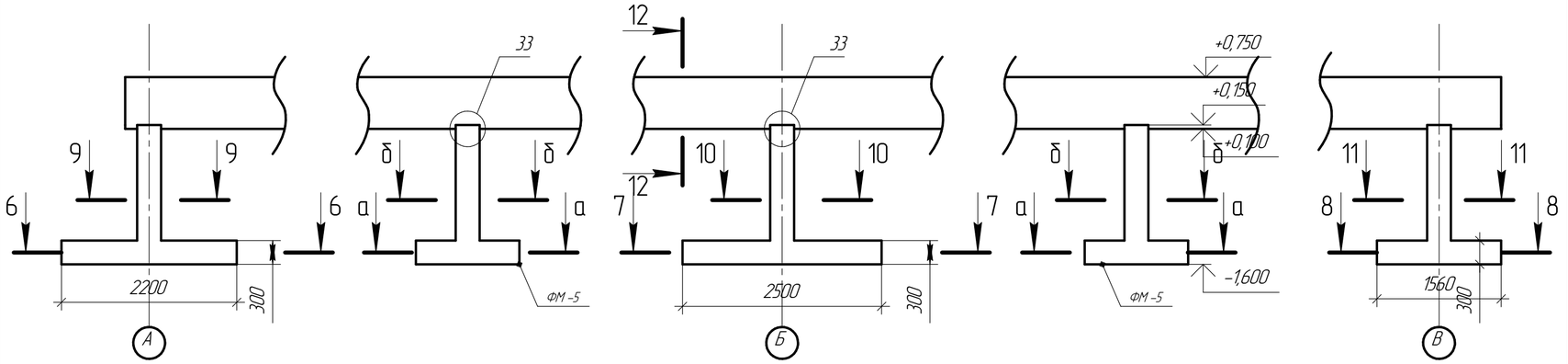
Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

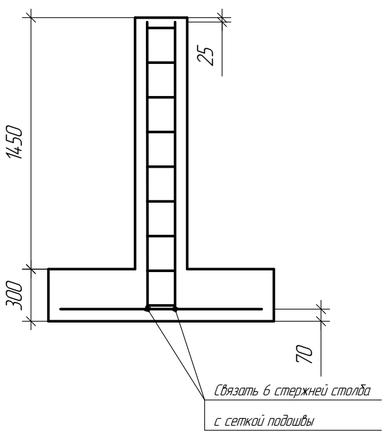
	Стадия	Лист	Листов
Производственно-складской корпус	Р	46	
Разрез 3–3, 4–4.			

Формат А3

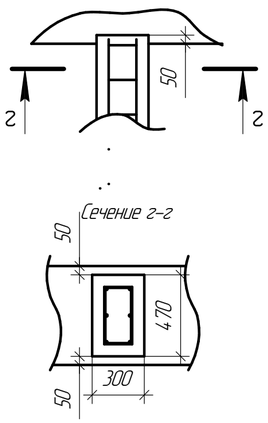
Разрез 5-5



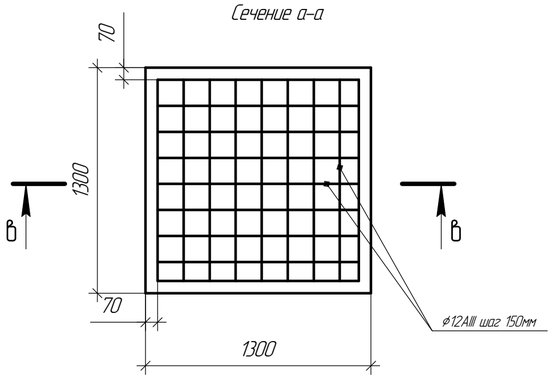
Сечение в-в



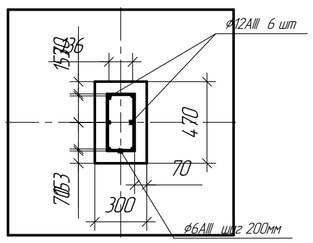
Узел 33



Сечение а-а



Сечение б-б



Все изделия на листе из бетона кл В15

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 47	Листов:
						Разрез 5-5. Узел 33.			

Согласовано

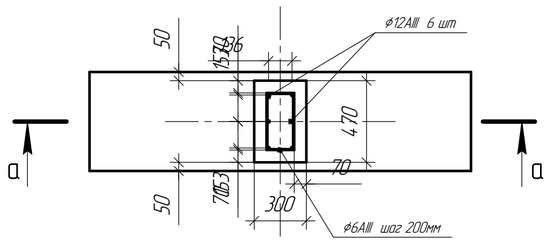
Взам. инв. №

Подп. и дата

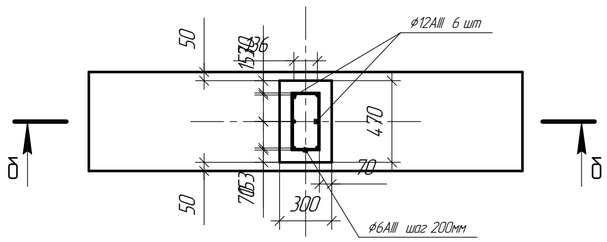
Инв. № подл.

Формат А3

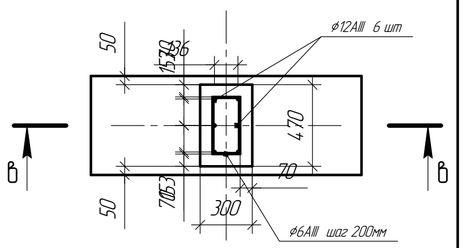
Разрез 9-9



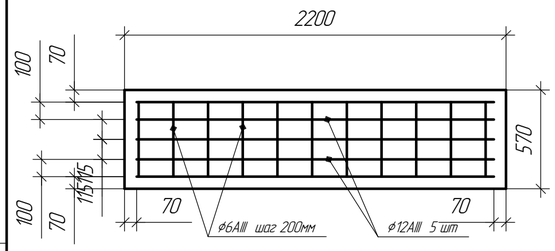
Разрез 10-10



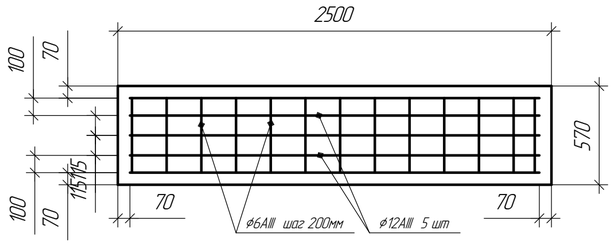
Разрез 11-11



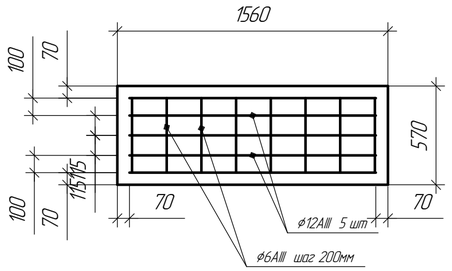
Разрез 6-6



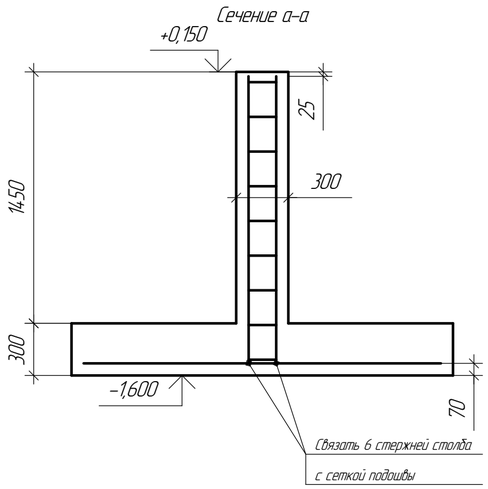
Разрез 7-7



Разрез 8-8



Сечение а-а



Все изделия на листе из бетона кл В15
Сечения б-б , в-в по сечению а-а

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 48	Листов:
						Разрез 5-5. Узел 33.			

Согласовано

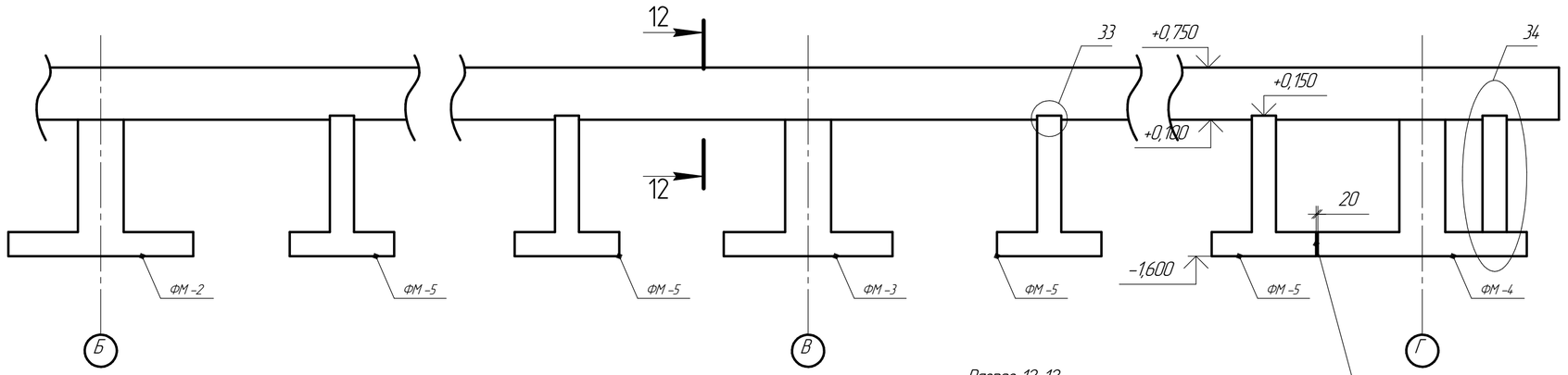
Взам. инв. №

Подп. и дата

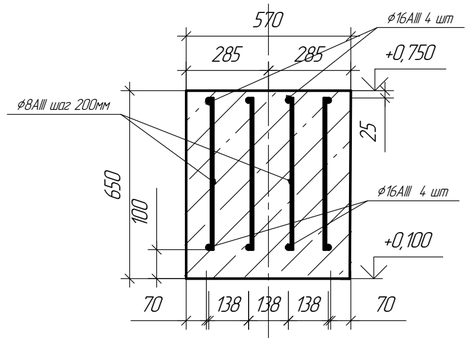
Инв. № подл.

Формат А3

Разрез 13-13

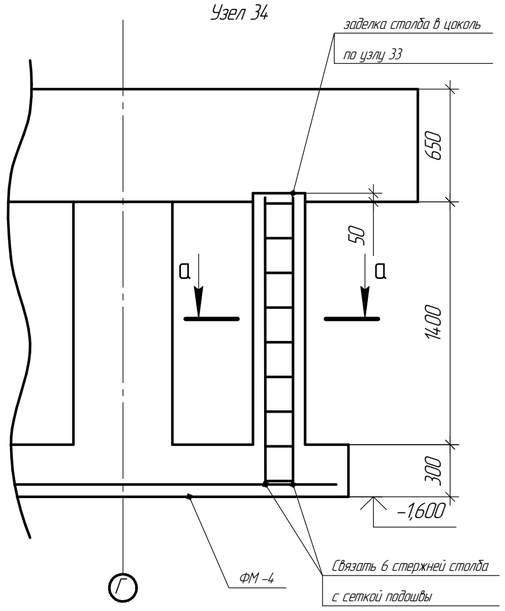


Разрез 12-12

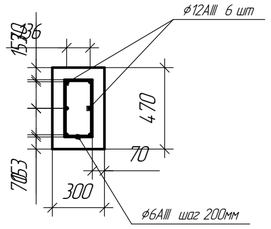


Стыковку сеток ростверка выполнять с перехлестом не менее 1600мм

Узел 34



Сечение а-а



Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 49	Листов:
						Разрез 12-12, 13-13. Узел 34.			

Согласовано

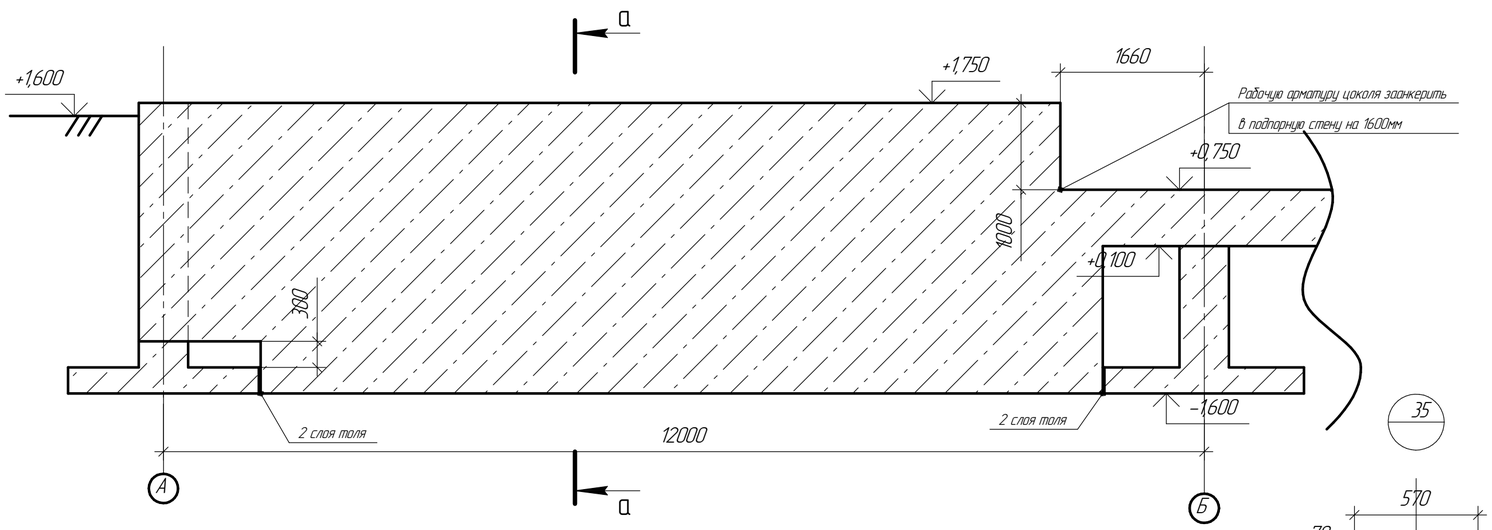
Взам. инв. №

Подп. и дата

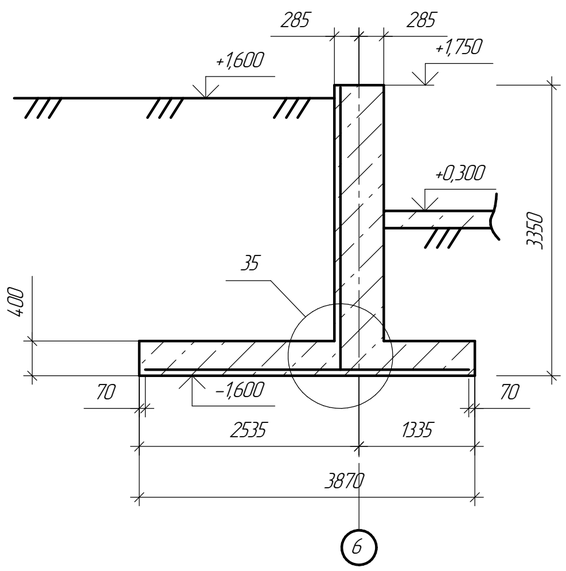
Инв. № подл.

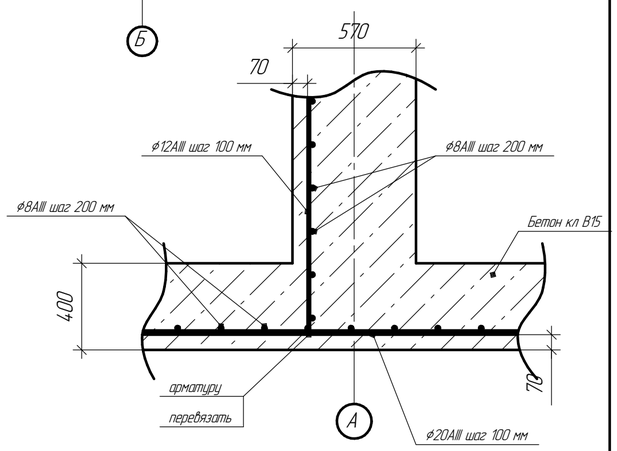
Формат А3

Разрез 15–15



Сечение а–а





Изм.	Колуч.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 50 / Листов:
						Разрез 15–15, Узел35.		

Согласовано

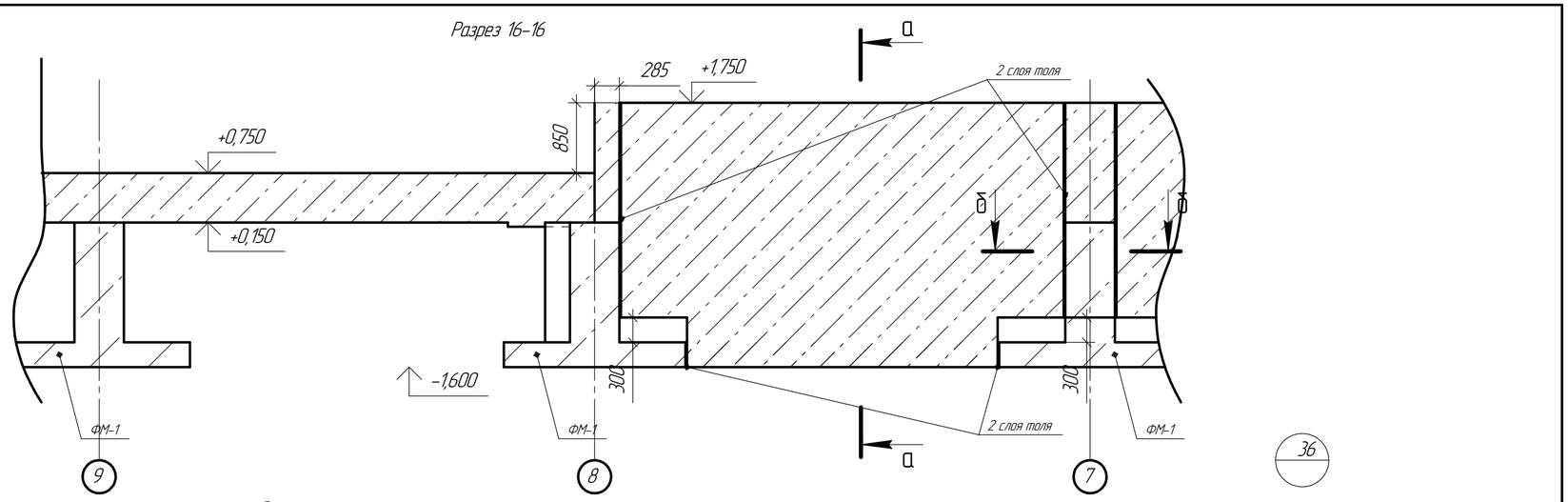
Взам. инв. №

Подп. и дата

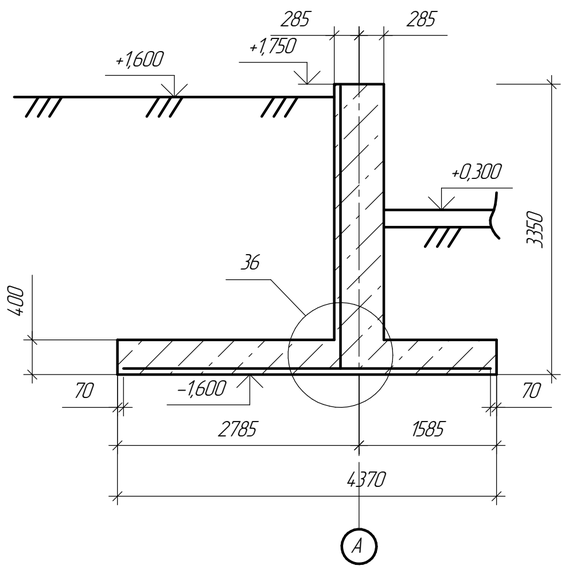
Инв. № подл.

Формат А3

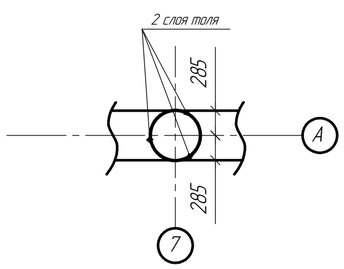
Разрез 16–16

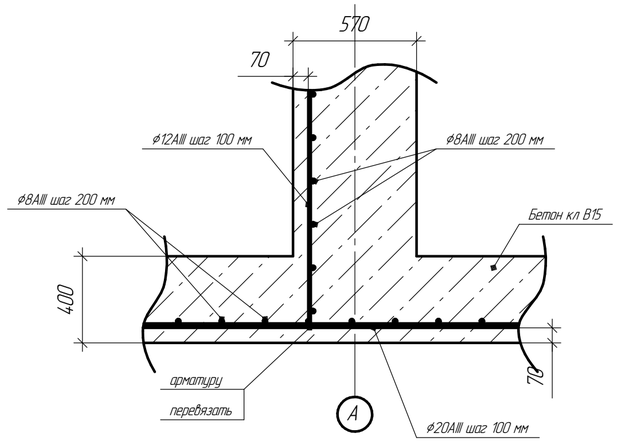


Сечение а–а



Сечение б–б





36

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 51	Листов:
						Разрез 16–16, Узел36.			

Согласовано

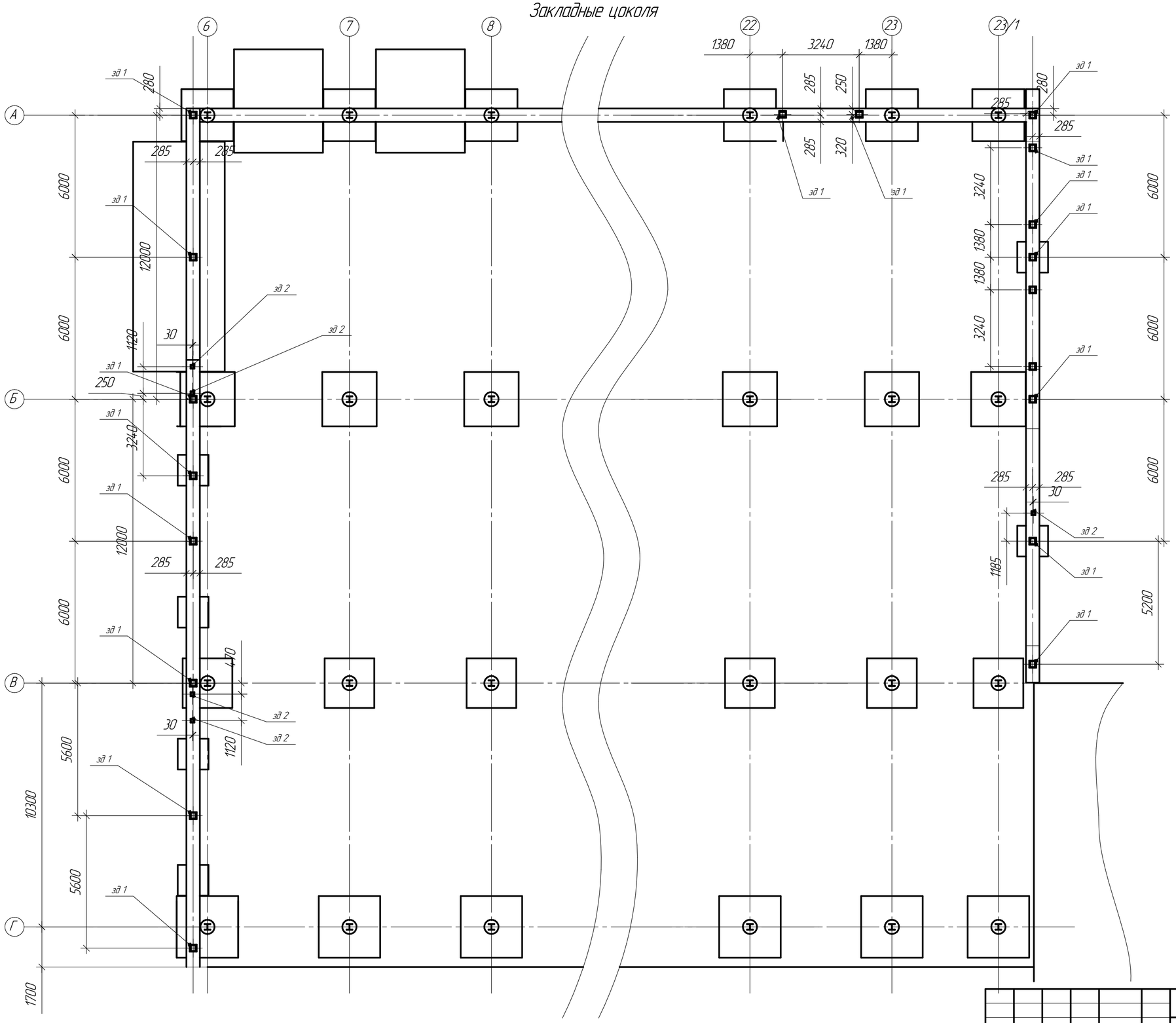
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3

Закладные цоколя



Расход материалов

Закладная 1	–19 шт
Закладная 2	–5шт

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

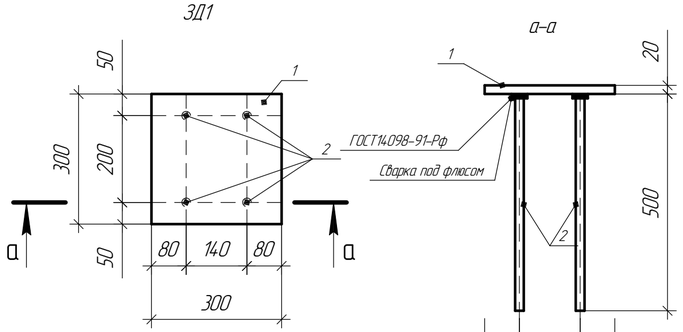
Производственно-складской корпус

Стадия	Лист	Листов
Р	52	

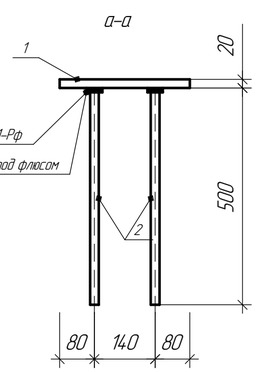
Закладные цоколя.

Формат А2

ЗД1



а–а



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.	Примечание
		Детали			
		Пластина $\frac{\delta=20\ ГОСТ19903-78}{С235\ ГОСТ27772-88}$			
1		300х300	1	14,13	
2	ГОСТ5781-82	ф20 А400	4	1,24	

Масса детали 19,1кг

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

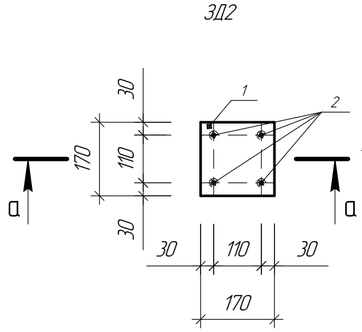
Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

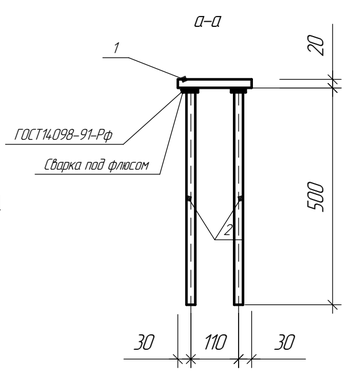
Производственно-складской корпус	Стадия	Лист	Листов
	Р	53	
Закладная деталь 1.			

Формат А4

ЗД2



а–а



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед.	Примечание
		Детали			
		Пластина $\frac{\delta=20\ ГОСТ19903-78}{С235\ ГОСТ27772-88}$			
1		170х170	1	4,53	
2	ГОСТ5781-82	ф20 А400	4	1,24	

Масса детали 19,1кг

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

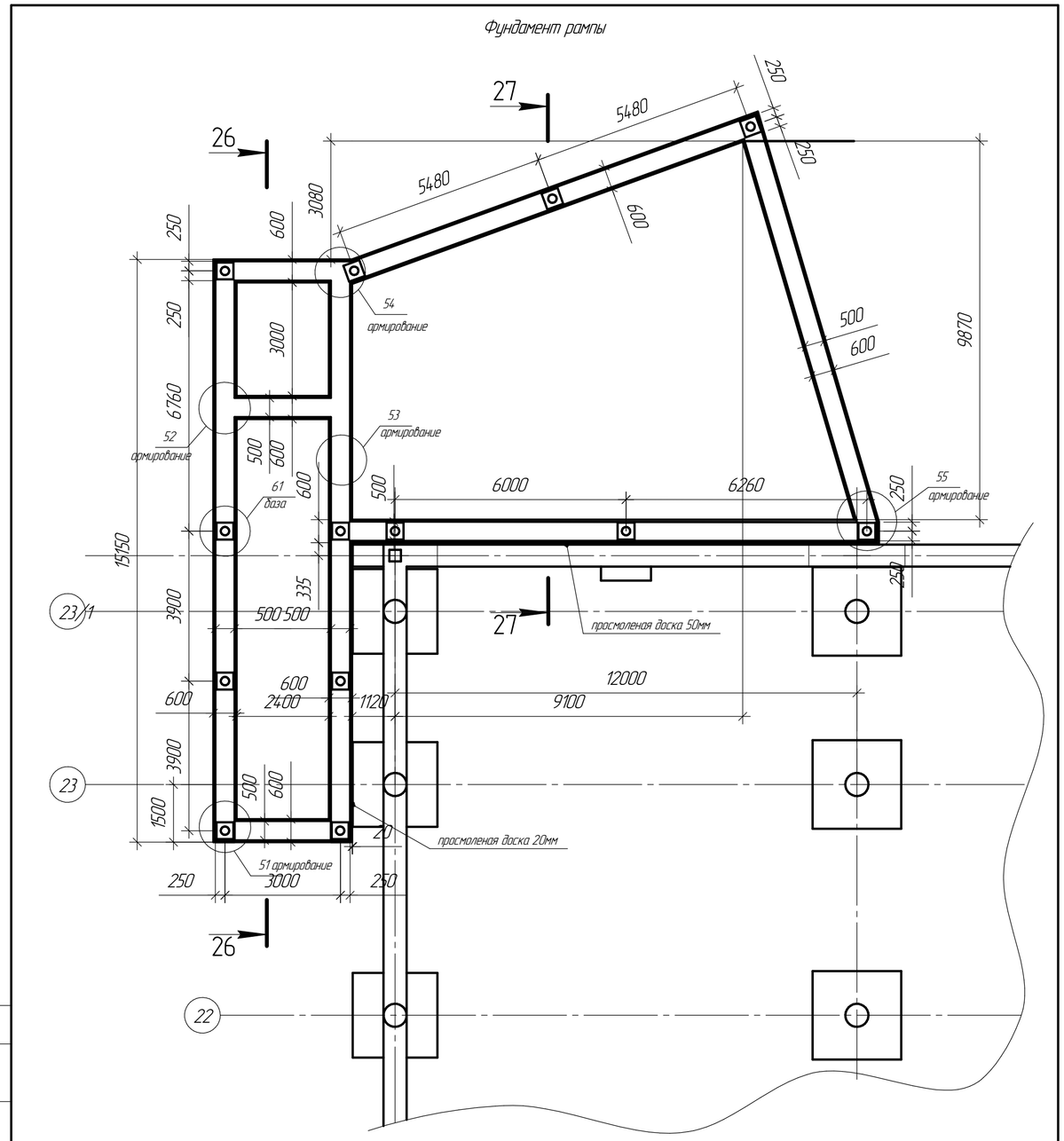
Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

Производственно-складской корпус	Стадия	Лист	Листов
	Р	54	
Закладная деталь 2.			

Формат А4

Фундамент рампы



Спецификация на монолитный фундамент и стены разгрузочной рампы

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг. 1 шт	Масса кг. Всего	Примечание
1	ГОСТ5781-82	Ø 22AIII			18282	
2	——— // ———	Ø 12AIII			5369	
3	Бетон кл В15		136м^3			

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Производственно-складской корпус	Стадия	Лист	Листов
							Р	55	
						Фундамент рампы.			

Согласовано

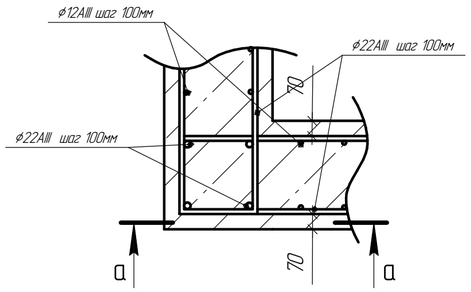
Взам. инв. №

Подп. и дата

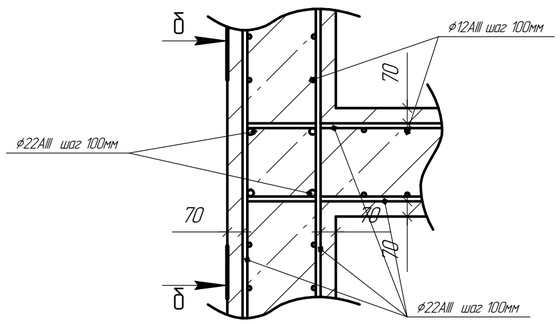
Инв. № подл.

Формат А3

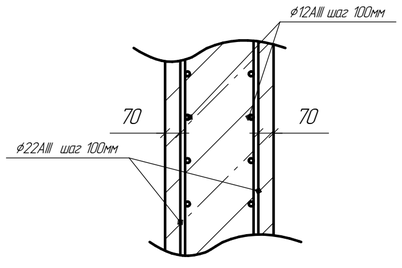
51



52



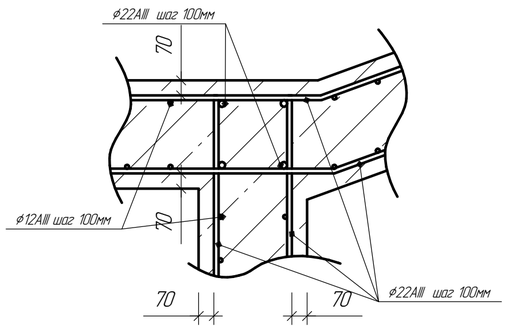
53

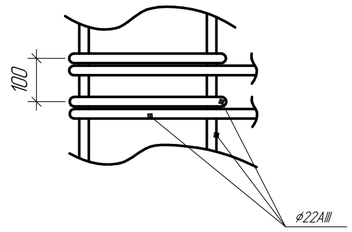


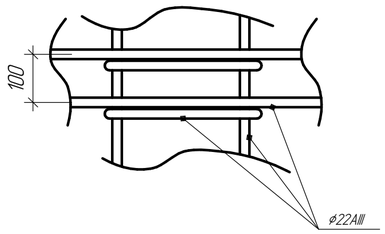
Сечение а-а

Сечение б-б

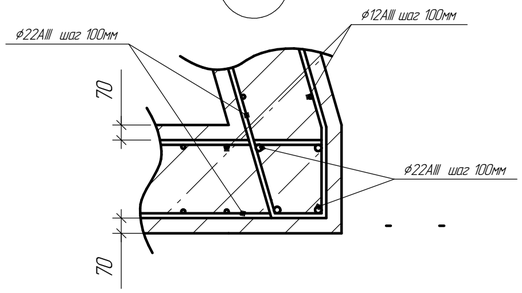
54







55



Примечанение

Весь бетон на листе кл В15

Стыковку арматуры фундамента рампы выполнять с перехлестом не менее 2100мм

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 56	Листов:
						Узел 51, 52, 53, 54, 55.			

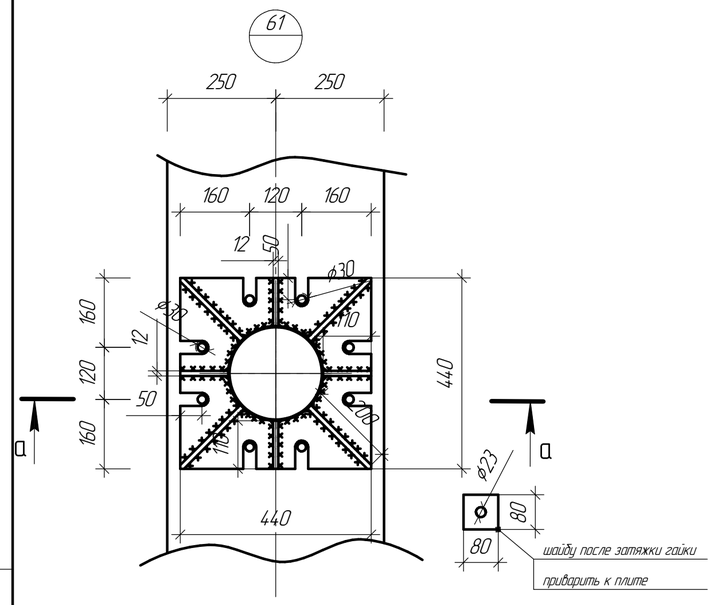
Согласовано

Взам. инв. №

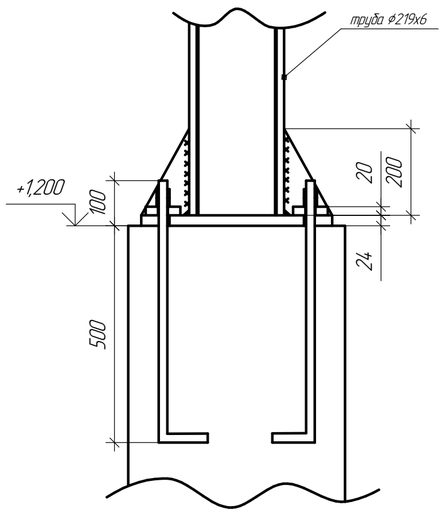
Подп. и дата

Инв. № подл.

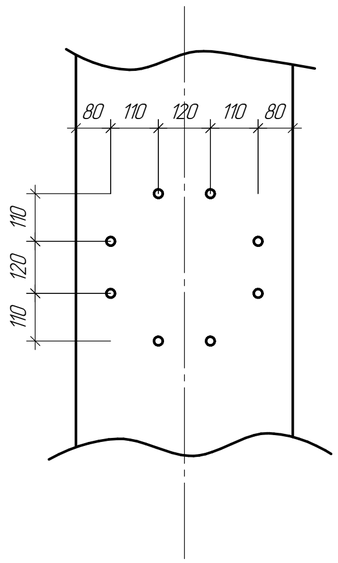
Формат А3



Сечение а-а



Расположение болтов



Спецификация на базу колонны

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.		Примечание
				1 шт	Всего	
1	ГОСТ 19903-74	-24х440х440	1	38	38	
2	ГОСТ 19903-74	-12			11,7	
3	ГОСТ 24379,0-80	Болт 1,1 М20х600Ст3пс2 ГОСТ24379,1-80	8	1,81	14,5	

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия	Лист	Листов
							Р	57	
						Узел 61 Расположение болтов.			

Согласовано

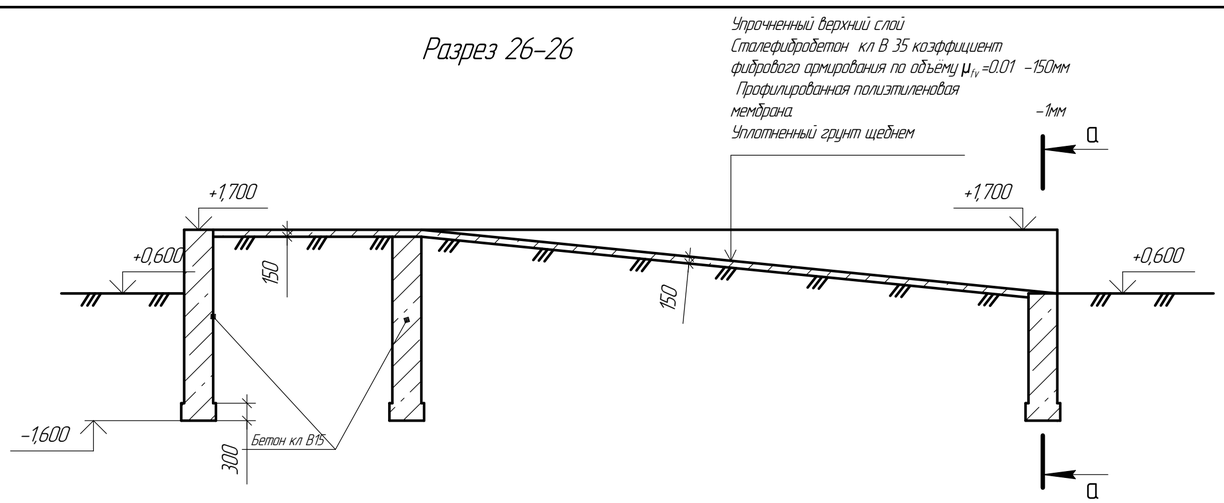
Взам. инв. №

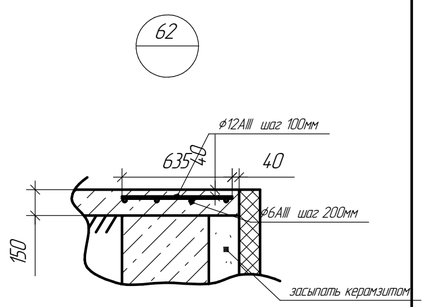
Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3

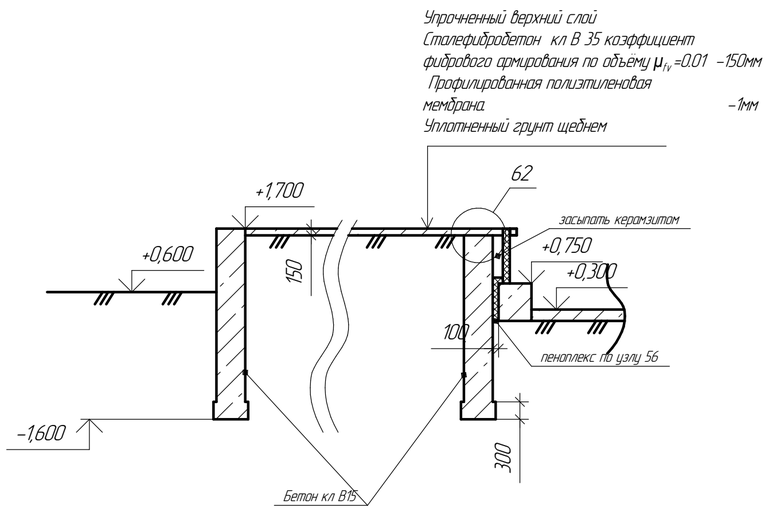
Разрез 26-26

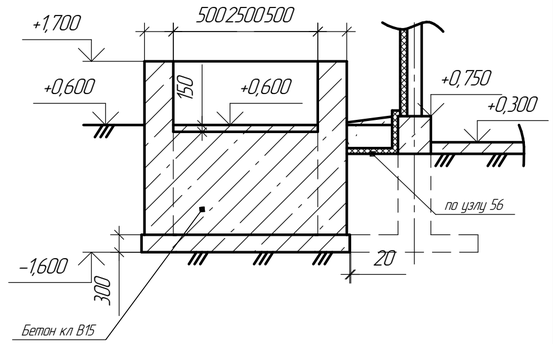




Сечение а-а

Разрез 27-27





Марка бетона по морозостойкости применяемого на листе не ниже F75

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 58	Листов:
						Разрез 26-26, 27-27. Узел 6.2.			

Согласовано

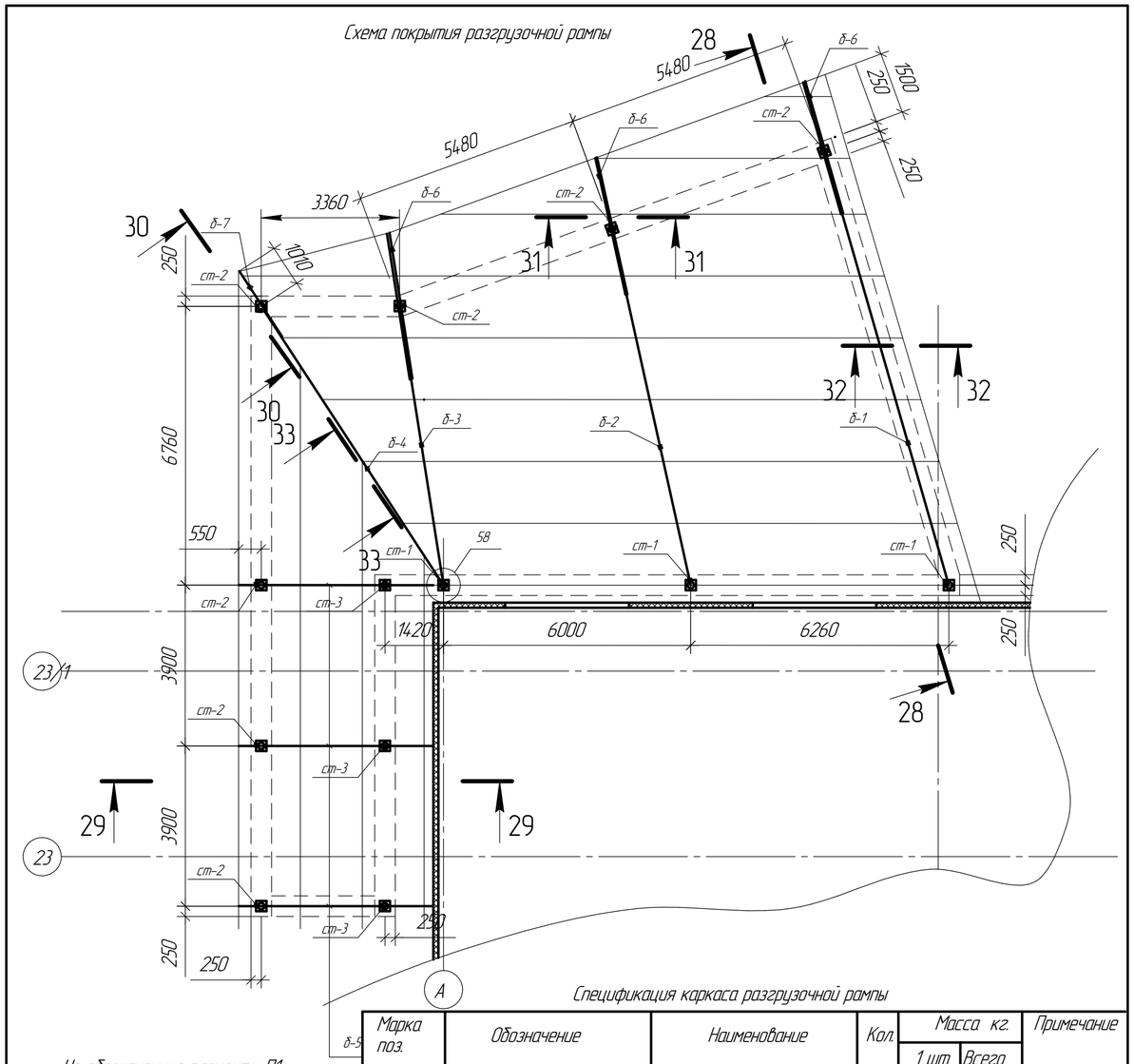
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А3

Схема покрытия разгрузочной рампы



Не обозначенные элементы П1
Шаг прогонов 1500мм

Спецификация каркаса разгрузочной рампы

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.		Примечание
				1 шт	Всего	
б-1	СТО АСЧМ 20-93	I 45Б2 l=11500мм	1	874	874	
б-2	——— // ———	I 45Б2 l=9530мм	1	724	724	
б-3	——— // ———	I 45Б2 l=7540мм	1	573	573	
б-4	——— // ———	I 45Б2 l=7930мм	1	603	603	
б-5	——— // ———	I 45Б2 l=4700мм	3	357	1071	
б-6	ГОСТ 8240-97	][22 l=3280мм	3	138	414	
б-7	СТО АСЧМ 20-93	I 45Б2 l=2020мм	1	154	154	
П-1	ГОСТ 8240-97	[22			3838	
ст-1	ГОСТ 10704-91	∅ 219х6 l=4300мм	3	136	408	
ст-2	——— // ———	∅ 219х6 l=3590мм	7	113	791	
ст-3	——— // ———	∅ 219х6 l=4110мм	3	130	310	

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

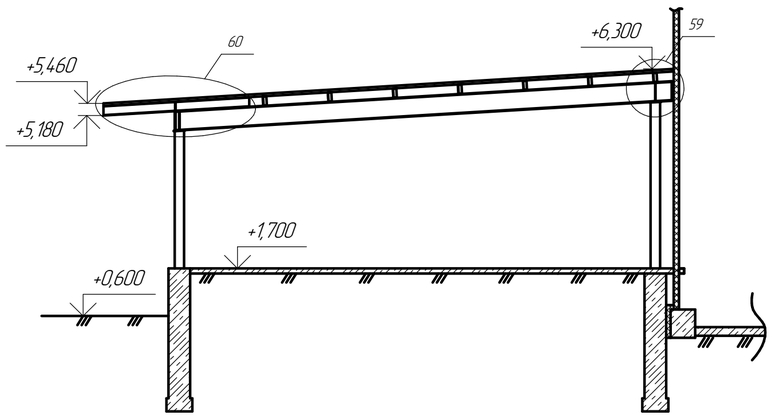
Производственно-складской корпус

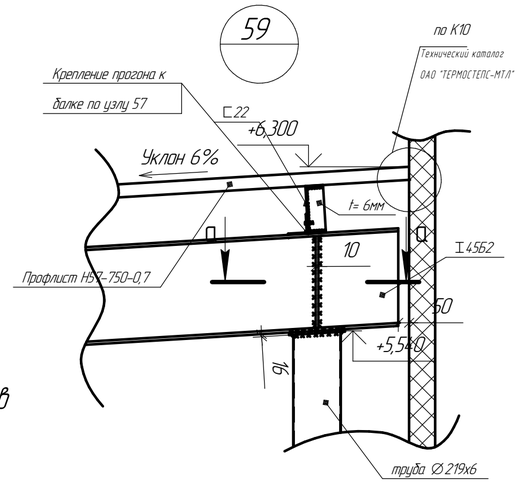
Стадия	Лист	Листов
Р	59	

Схема покрытия рампы.

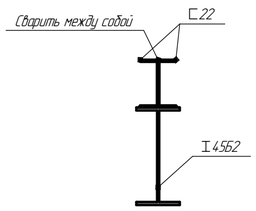
Формат А3

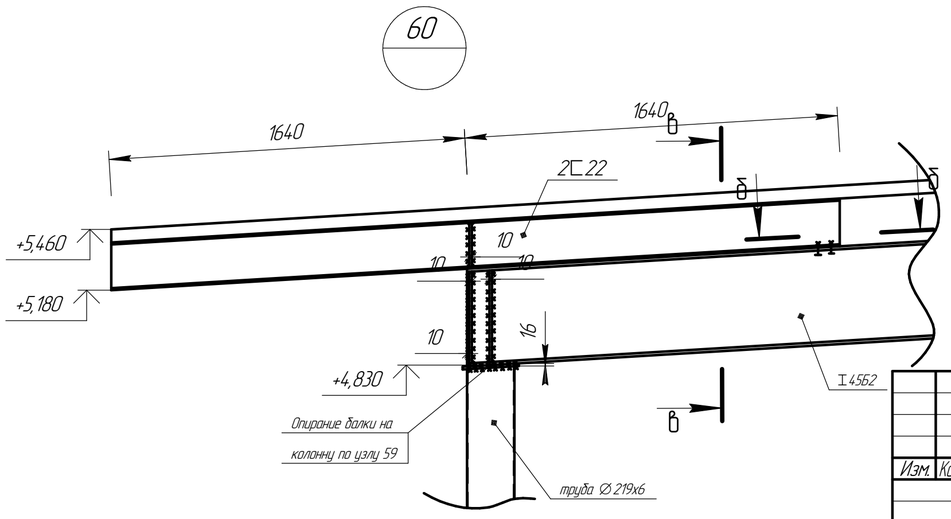
Разрез 28–28



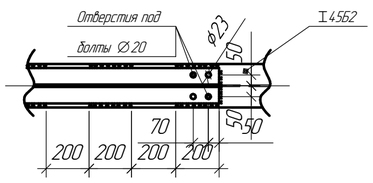


Сечение в–в

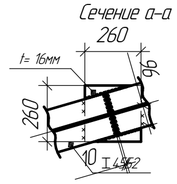




Сечение б–б



Сечение а–а



Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

	Стадия	Лист	Листов
Производственно-складской корпус	Р	60	
Разрез 28–28. Узел 59, 60.			

Согласовано

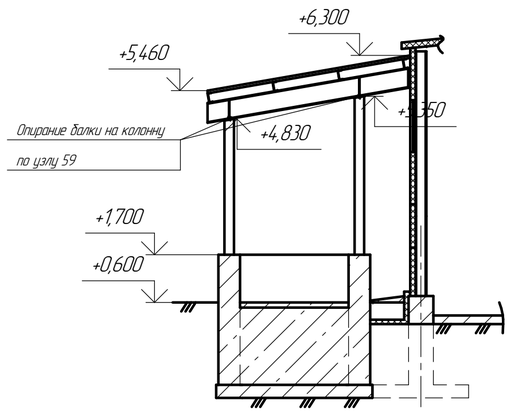
Взам. инв. №

Подп. и дата

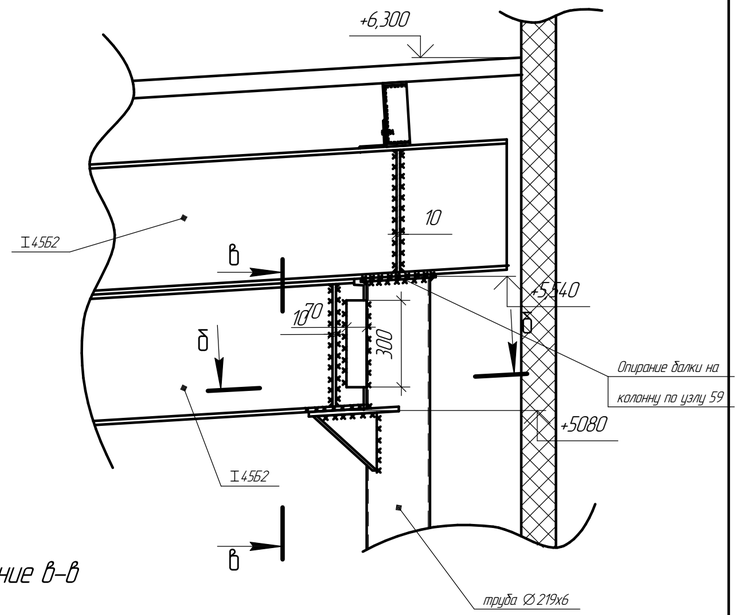
Инв. № подл.

Формат А3

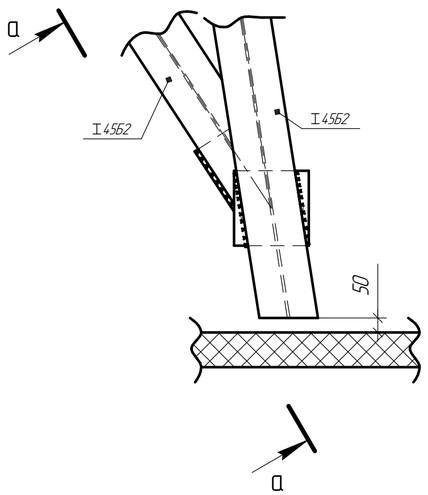
Разрез 29-29



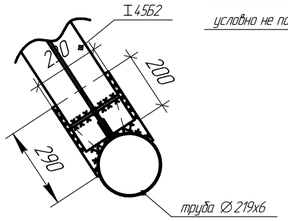
Сечение а-а



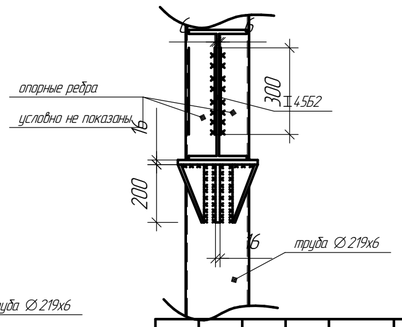
58



Сечение б-б



Сечение в-в



Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия: Р	Лист: 61	Листов:
						Разрез 29-29. Узел 58.			

Согласовано

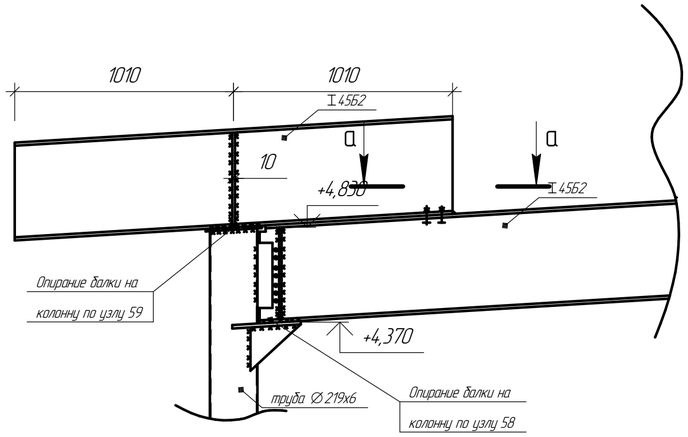
Взам. инв. №

Подп. и дата

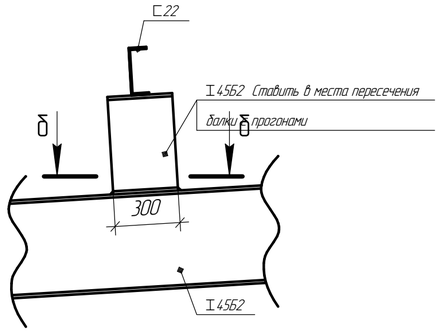
Инв. № подл.

Формат А3

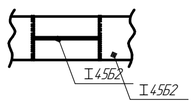
Разрез 30–30



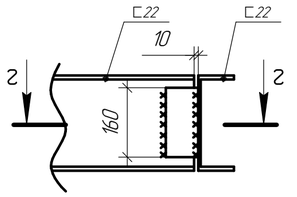
Разрез 33–33



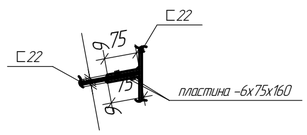
Сечение б–б



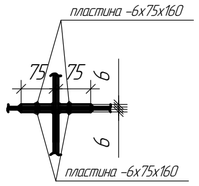
Разрез 32–32



Сечение г–г

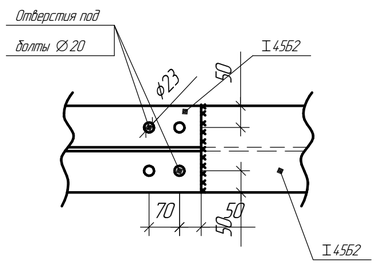


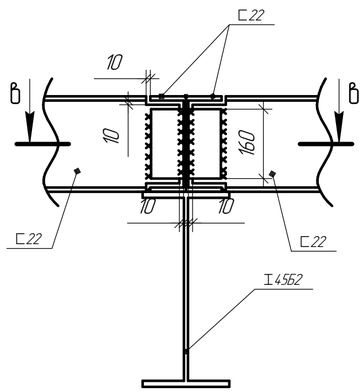
Сечение в–в



Разрез 31–31

Сечение а–а





Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата

	Стадия	Лист	Листов
Производственно-складской корпус	Р	62	
Разрез 30–30, 31–31, 32–32, 33–33.			

Формат А3

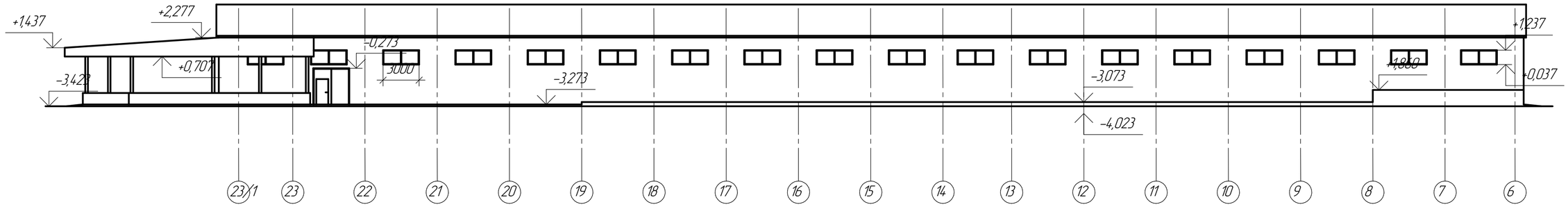
Согласовано

Взам. инв. №

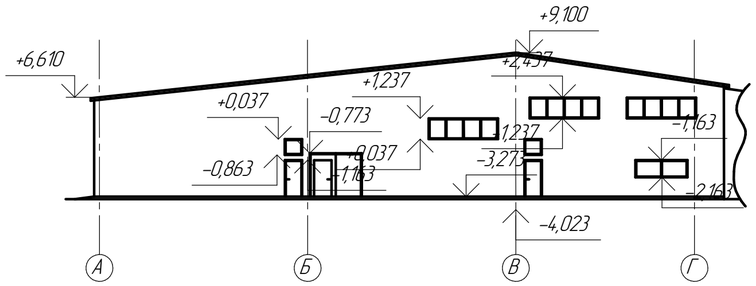
Подп. и дата

Инв. № подл.

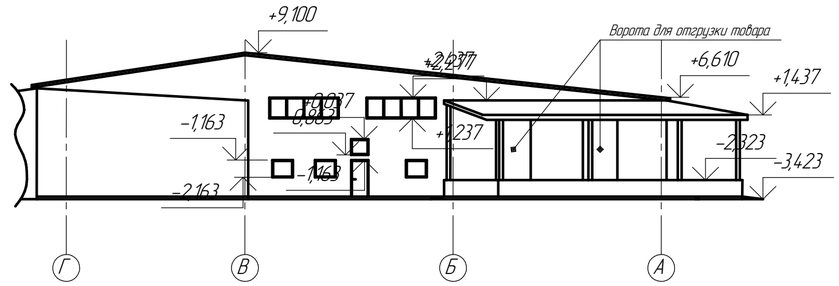
Фасад 23/1 – 6



Фасад А–Г



Фасад Г–А



Изм.	Колич.	Лист	№док.	Подп.	Дата			
						Производственно-складской корпус	Стадия	Лист	Листов
							Р		
						Фасады.			

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А2