



1. После сварки произвести отпуск металла
2. Обеспечить плотную посадку подшипников и вала

№	Обозначение	Наименование	Кол-во
		Детали	
1	ТЗ 000.000.300.01	Площадка	1
2	ТЗ 000.000.300.04	Серьга	4
3	ТЗ 000.000.300.05	Втулка	2
4	ТЗ 000.000.300.02	Пластина	2
5	ТЗ 000.000.300.03	Пластина	1
6	ТЗ 000.000.300.07	Втулка	1
7	ТЗ 000.000.300.06	Вал	1
		Стандартные изделия	
8		Подшипник 209 ГОСТ 8338-75	2

ТЗ 000.000.300 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Самаркин		
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Узел вращения	Лит.	Масса	Масштаб
		9,98	1:4
	Лист	Листов	
	The Ave Union		

Инд. № подл.	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата