

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения свай и ростверков	
3	Свая монолитная С-1	
4	Ростверк монолитный Рм-1	
5	Ростверк монолитный Рм-2	
6	Ростверк монолитный Рм-3	
7	Схема расположения колонн и вертикальных связей	
8	Схема расположения балок, распорок и горизонтальных связей	
9	Схема расположения прогонов	
10	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	
11	Узлы 1-3	
12	Узлы 4-6	
13	Узлы 7-14	
14	Спецификация	

Указания по устройству монолитных железобетонных конструкций

1. Перед бетонированием арматуру и опалубку очистить от ржавчины и грязи.
2. Арматура конструкций принята:
3. Рабочая – кл. А400 (А-III) – по ГОСТ 5781-82*.,
4. Конструктивная – кл. А240 (А-I) – по ГОСТ 5781-82*.
5. Бетонирование вести непрерывно с виброуплотнением. Бетон применять класса В 20, F75, W4.
6. Заполнителем для бетона служит щебень твердых пород, наибольшая фракция щебня не должна превышать 50 мм.
7. В процессе бетонирования обеспечить соблюдение защитных слоев и мест положения рабочей арматуры согласно проекту. Величина защитного слоя рабочей арматуры у нижней грани конструкций должна быть не менее 50 мм что обеспечивается постановкой фиксаторов для рабочей арматуры. Материал фиксаторов для нижней арматуры плитной части фундаментов и цокольной балки выбирается проектом производства работ, исходя из конкретных возможностей строительной организации. Под ростверки укладывается подготовка из бетона кл. В7,5 толщиной 100 мм.
8. Боковые поверхности ростверков и фундаментных балок обмазать горячим битумом за два раза по грунтовке холодной битумной мастикой.
9. Обратную засыпку пазух котлованов производить непучинистым песчаным грунтом слоями 20-30 см с трамбованием каждого слоя до достижения коэффициента уплотнения грунта 0.95. Не допускать устройство фундаментов на насыпных грунтах. В случае попадания подошвы фундамента на насыпные грунты, данный грунт изъять и заменить песком средней крупности слоями 20-30 см с трамбованием каждого слоя до достижения коэффициента уплотнения грунта 0.95.
10. В ППР на земляные работы предусмотреть мероприятия не допускающие увлажнение грунтов основания, а также их промерзания на период от начала производства работ до обратной засыпки котлованов.
11. До бетонирования конструкций в опалубку установить все закладные изделия и освидетельствовать актом на скрытые работы.
12. Бетонирование фундаментов вести непрерывно.

Указания по устройству металлических конструкций

1. Стальные конструкции каркаса состоят из балок, колонн, системы связей.
2. Материал конструкций – сталь по ГОСТ 27772-88 марки С245
3. Все заводские соединения выполнять полуавтоматической сваркой с применением материалов, соответствующих марке свариваемых сталей.
4. Монтажные узлы запроектированы на сварке.
5. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75*. Высоту и длину катетов сварных швов катеты принимать равными 1.2 наименьшей толщине свариваемых элементов, а длину сварных швов равной длине примыкания свариваемых элементов.

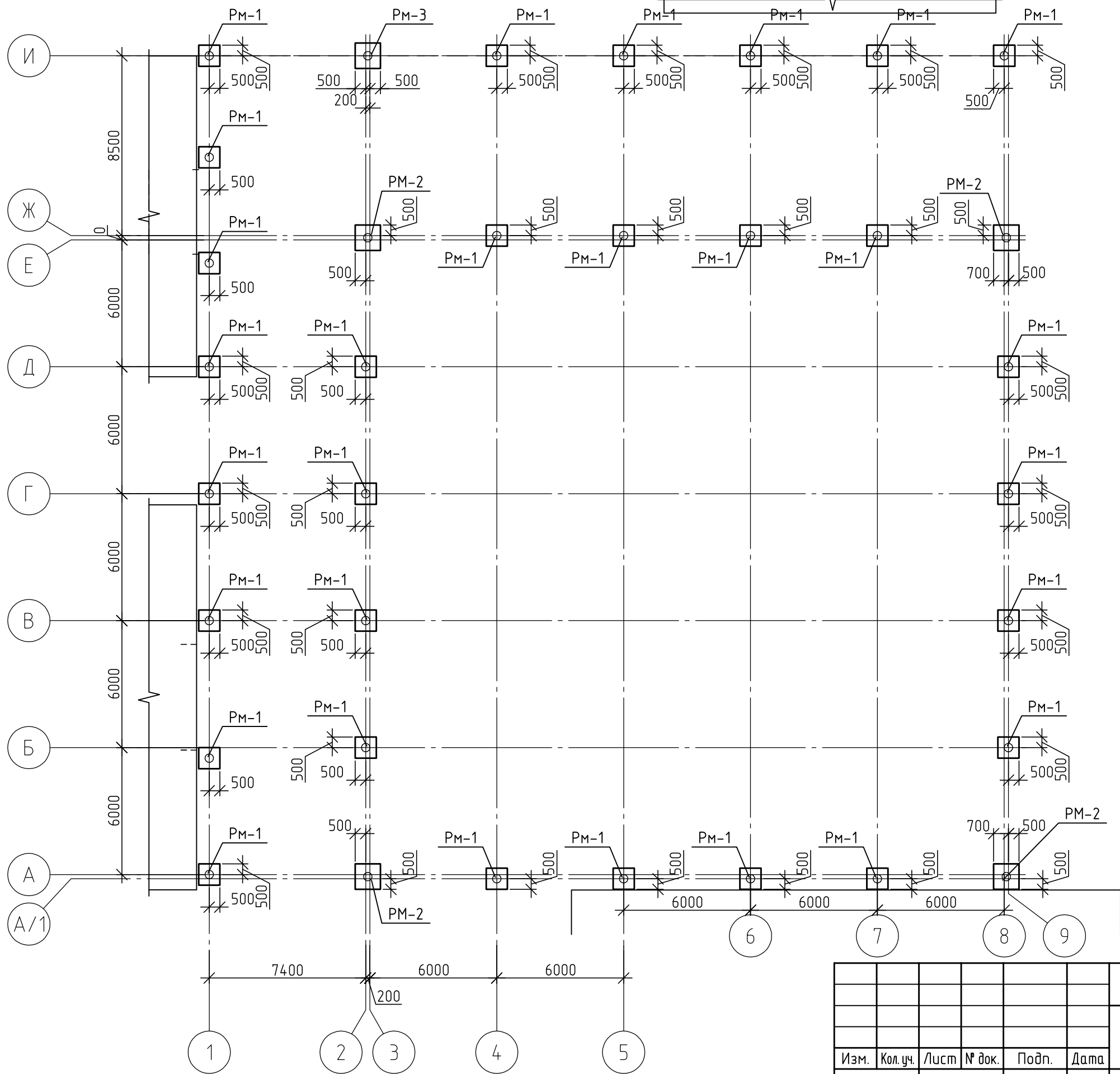
Защита металлоконструкций от коррозии

1. Работы выполнять в соответствии с СП 28.13330.2012 “Актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии”, СНиП 3.04.03.-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ», ГОСТ 12.3.016-87 «Антикоррозионные работы при строительстве. Требования безопасности при производстве окрасочных работ. Система стандартов безопасности труда», СП53-101-98 и в соответствии с проектом антикоррозионной защиты.
2. Металлопрокат или готовые конструкции перед нанесением защитного покрытия должны быть очищены от ржавчины, окислов, шлака, окислов, продуктов коррозии и т.д. (дробе- или пескоструйная обработка и т.п). Степень очистки должна соответствовать требованиям, приведенным в СП 28.13330.2012. Интервал между механической обработкой поверхности и нанесением лакокрасочного покрытия не должен превышать 6 часов. После очистки металлоконструкции окрашиваются эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 за 2 раза по грунтовке ГФ 021 Цвет эмали для покрытия металлоконструкций определяет заказчик.

Согласовано

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

						30-2015-АС			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал						Производственное здание	Стадия	Лист	Листов
Проверил							Р	1	14
						Общие данные			
Н.контр.									



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

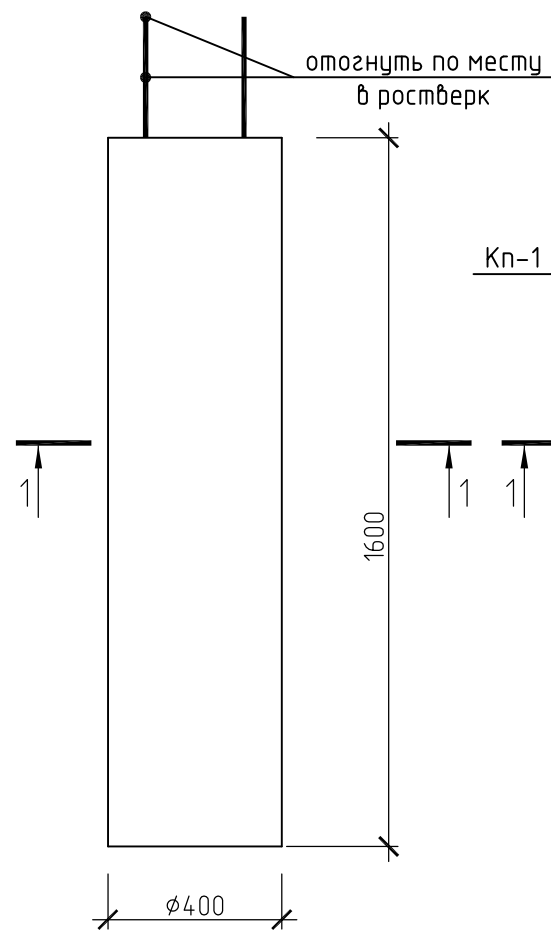
30-2015-АС

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Н.контр.					

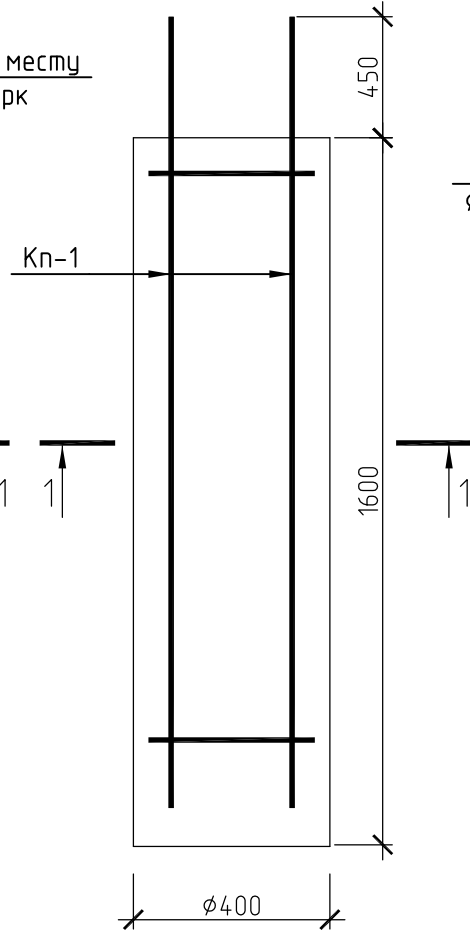
Производственное здание	Стадия	Лист	Листов
	Р	2	

Схема расположения свай и ростверков

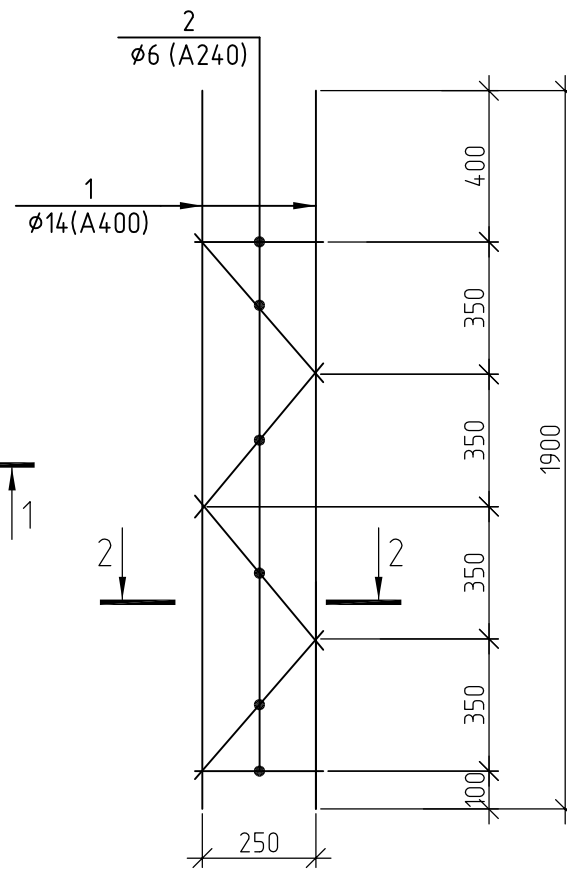
См-1
Опалубка



См-1
Армирование



Кп-1

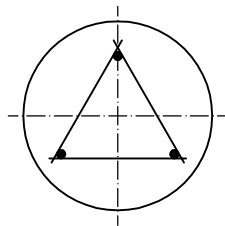


Спецификация элементов сваи монолитной С-1

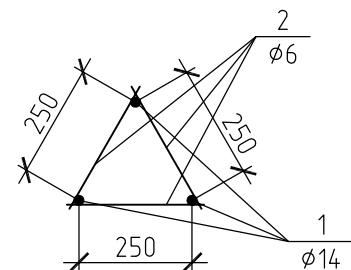
Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед кг	Примеч.
Кп-1	данный лист	Каркас пространственный Кп-1	1	9.25	
<u>Материалы</u>					
		Бетон кл. В20, F75, W6	0.2		м ³
<u>Каркас пространственный Кп-1</u>					
1	ГОСТ 5781-82*	φ14 А400 L=2000	3	2.417	7.25
2	ГОСТ 5781-82*	φ6 А240 L=9 п.м.	-	0.222	2.00

1. После достижения забоя скважины проектной отметки следует провести освидетельствование скважины, и после ее приемки в нее устанавливается арматурный каркас и производится бетонирование.
2. Бетонирование осуществляется методом вертикального перемещения бетонолитной трубы. По окончании бетонирования скважины голова сваи формируется в специальном инвентарном кондукторе.
3. Буронабивные сваи следует изготавливать из жестких бетонных смесей с осадкой конуса 1-3 см на щебне фракцией не более 20 мм.
4. При изменении диаметра сваи, размеры арматурного каркаса уточнить по месту.

1-1



2-2



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

30-2015-АС

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал						Производственное здание	Стадия	Лист	Листов
Проверил							Р	3	
Н.контр.						Свая монолитная С-1			

Ростверк монолитный Рм-1

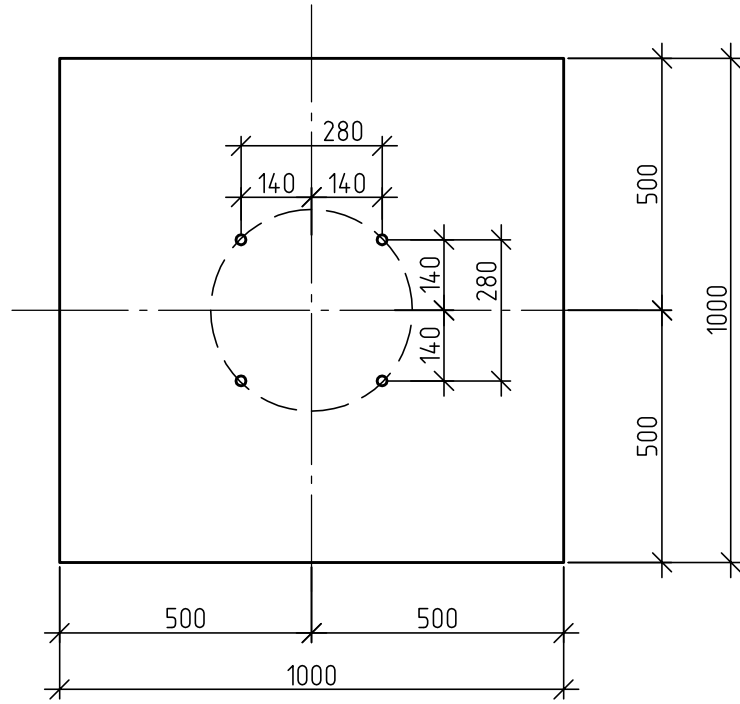
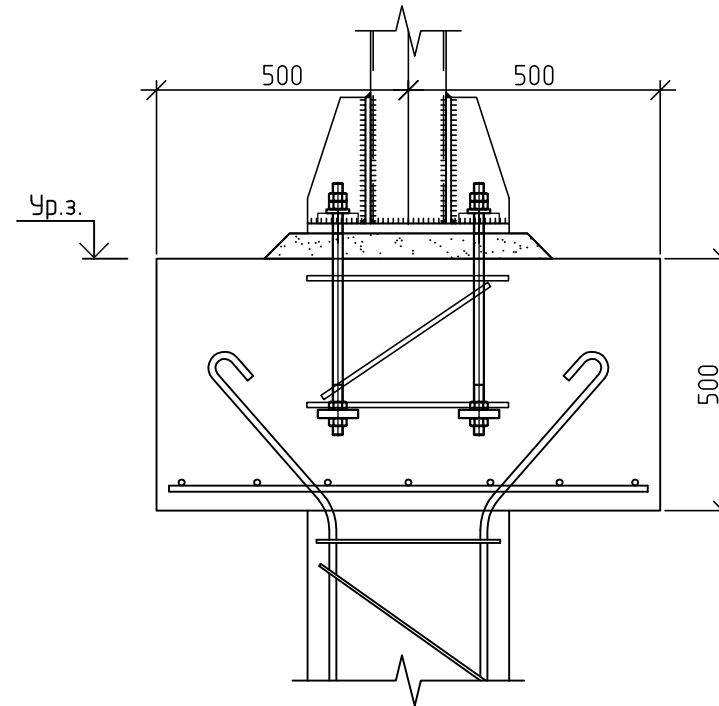


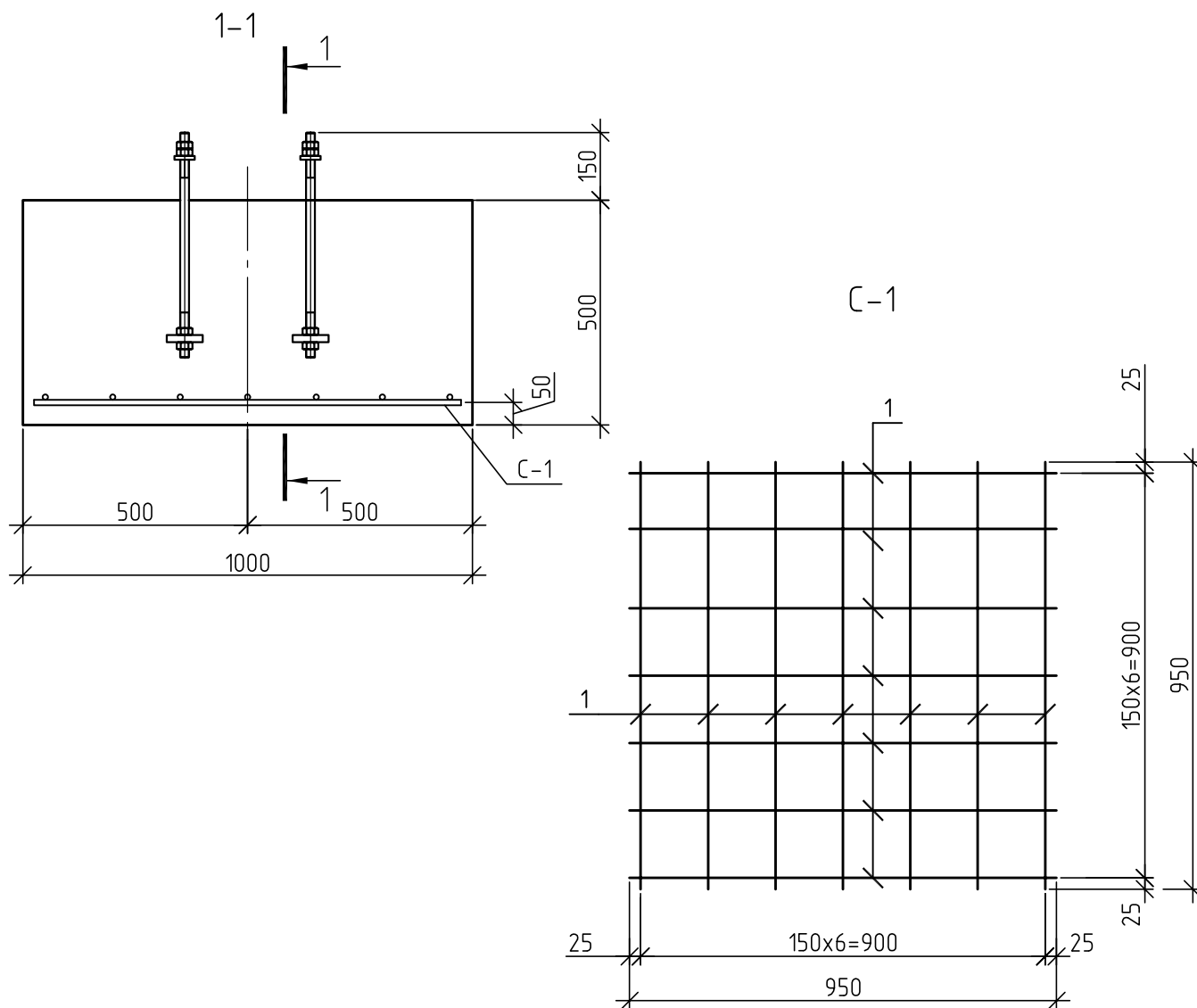
Схема сопряжения ростверка со сваей и колонной



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
С-1		Сетка С-1	1	8.20	
1	ГОСТ 5781-82*	∅10 А400 L= 950	14	0.586	8.20
А-1	ГОСТ 24-379.1-80	Болт 2.1 М20х1800 СтЗпс2	4	1.23	4.92
	ГОСТ 5781-82*	∅10 А400 L= 400	12	0.247	2.96
Материалы					
Бетон кл. В20, F75, W4					
0.5 м³					

Примечание: масса анкерного болта указана со шпилькой, шайбой, 4-мя гайками и анкерной пластиной



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

30-2015-АС

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал						Производственное здание	Стадия	Лист	Листов
Проверил							Р	4	
						Ростверк монолитный Рм-1			
Н.контр.									

Ростверк монолитный Рм-2

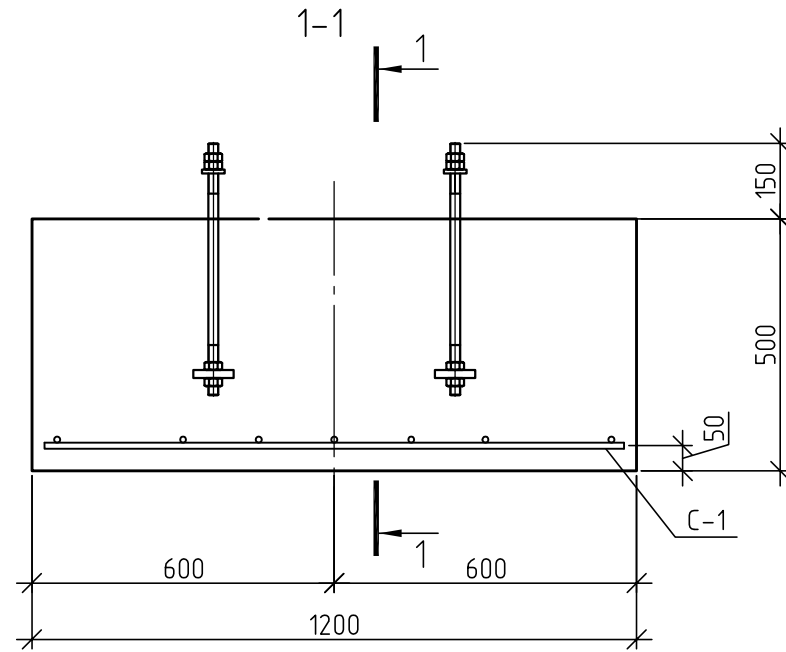
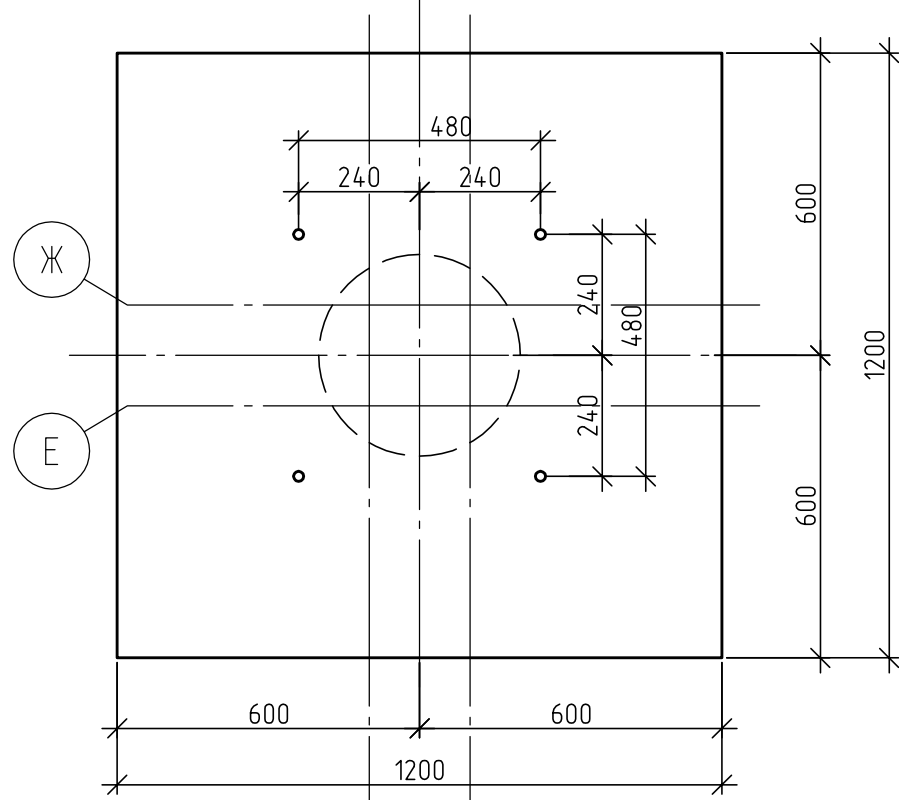
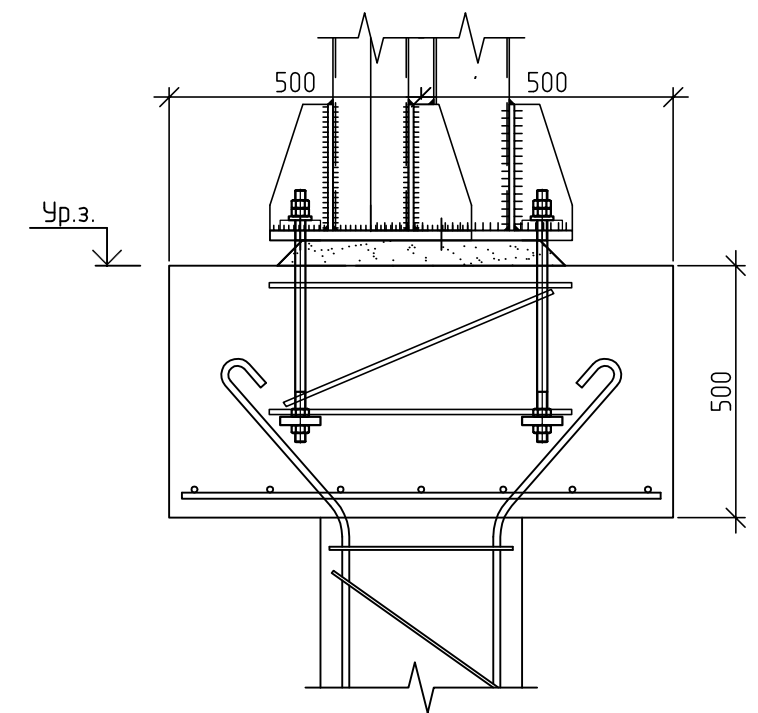


Схема сопряжения ростверка со сваей и колонной К-2

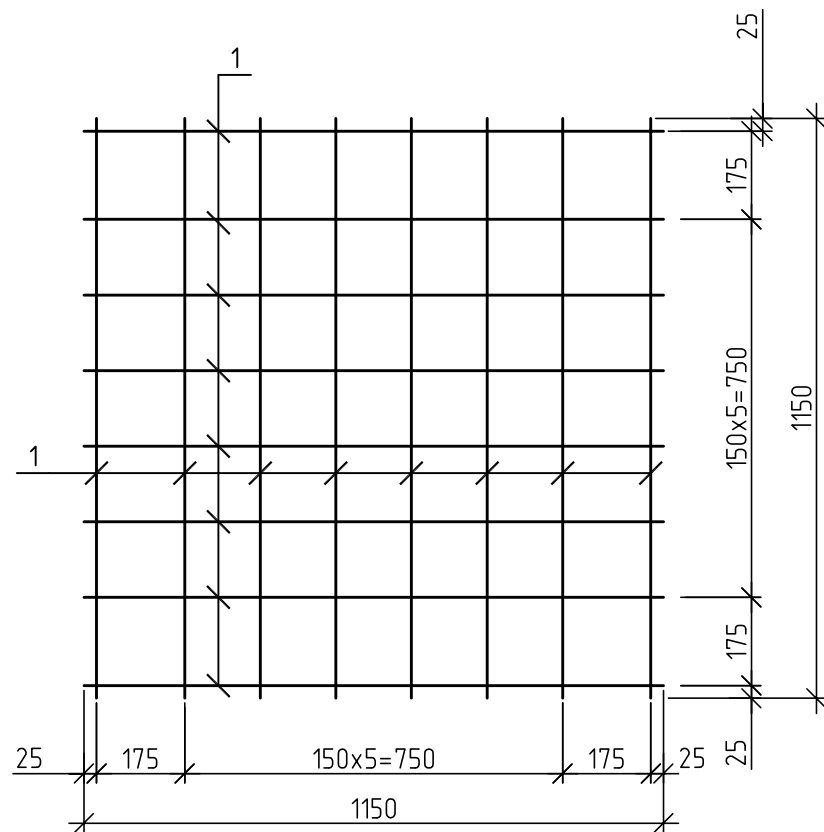


Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
С-1		Сетка С-1	1	11.34	
1	ГОСТ 5781-82*	Ø10 А400 L=1150	16	0.709	11.34
А-1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2.1 М20х1800 СтЗпс2	4	1.23	4.92
	ГОСТ 5781-82*	Ø10 А400 L=400	12	0.247	2.96
Материалы					
Бетон кл. В20, F75, W4					
					0.75 м³

Примечание: масса анкерного болта указана со шпилькой, шайбой, 4-мя гайками и анкерной пластиной

С-1



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

30-2015-АС					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Производственное здание					
Ростверк монолитный Рм-2					
			Стадия	Лист	Листов
			Р	5	

Ростверк монолитный Рм-3

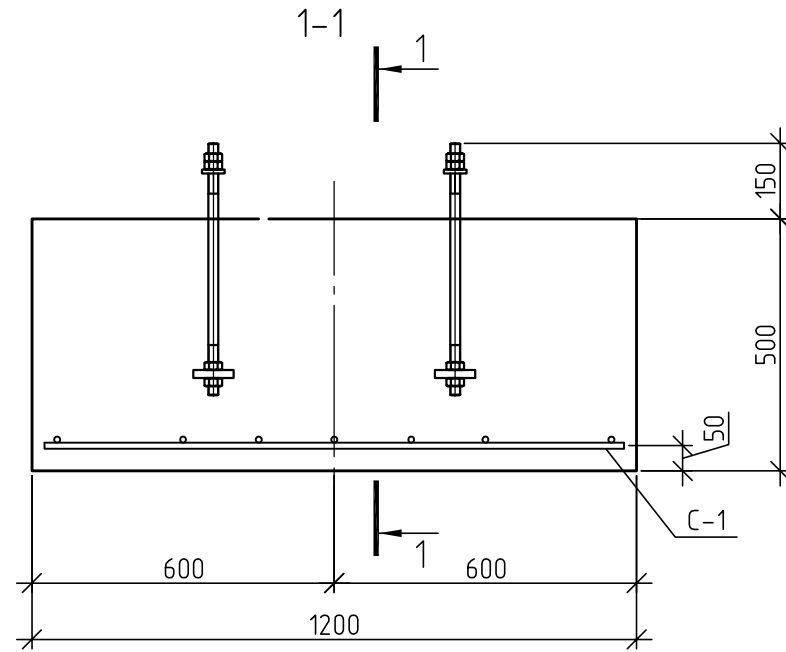
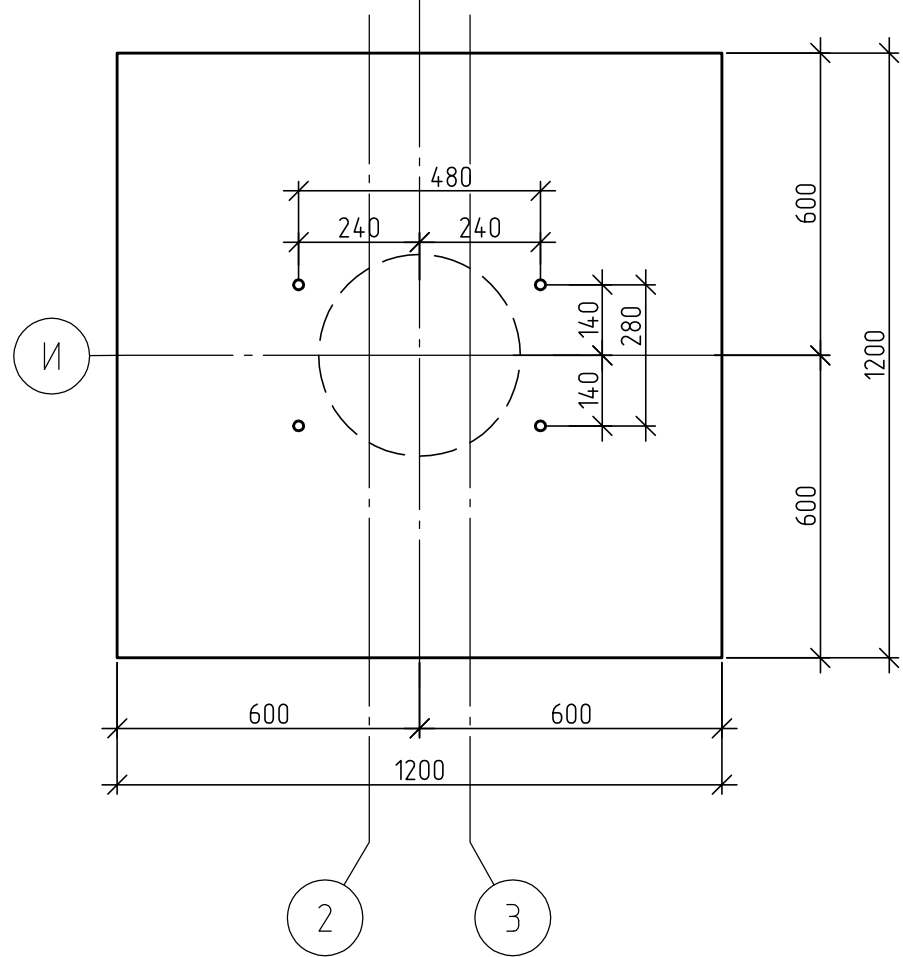
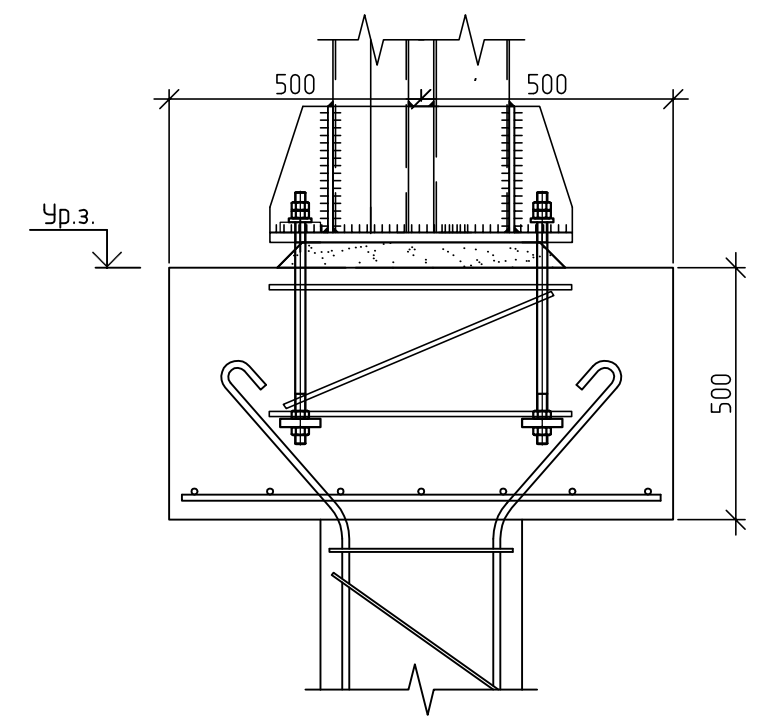


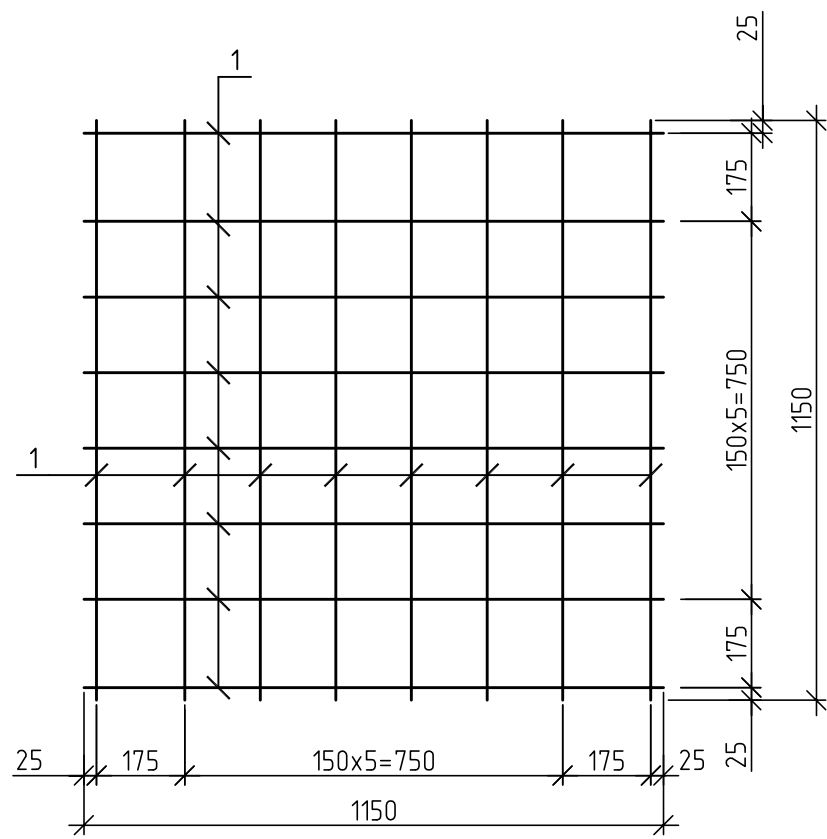
Схема сопряжения ростверка со сваей и колонной К-3



Спецификация

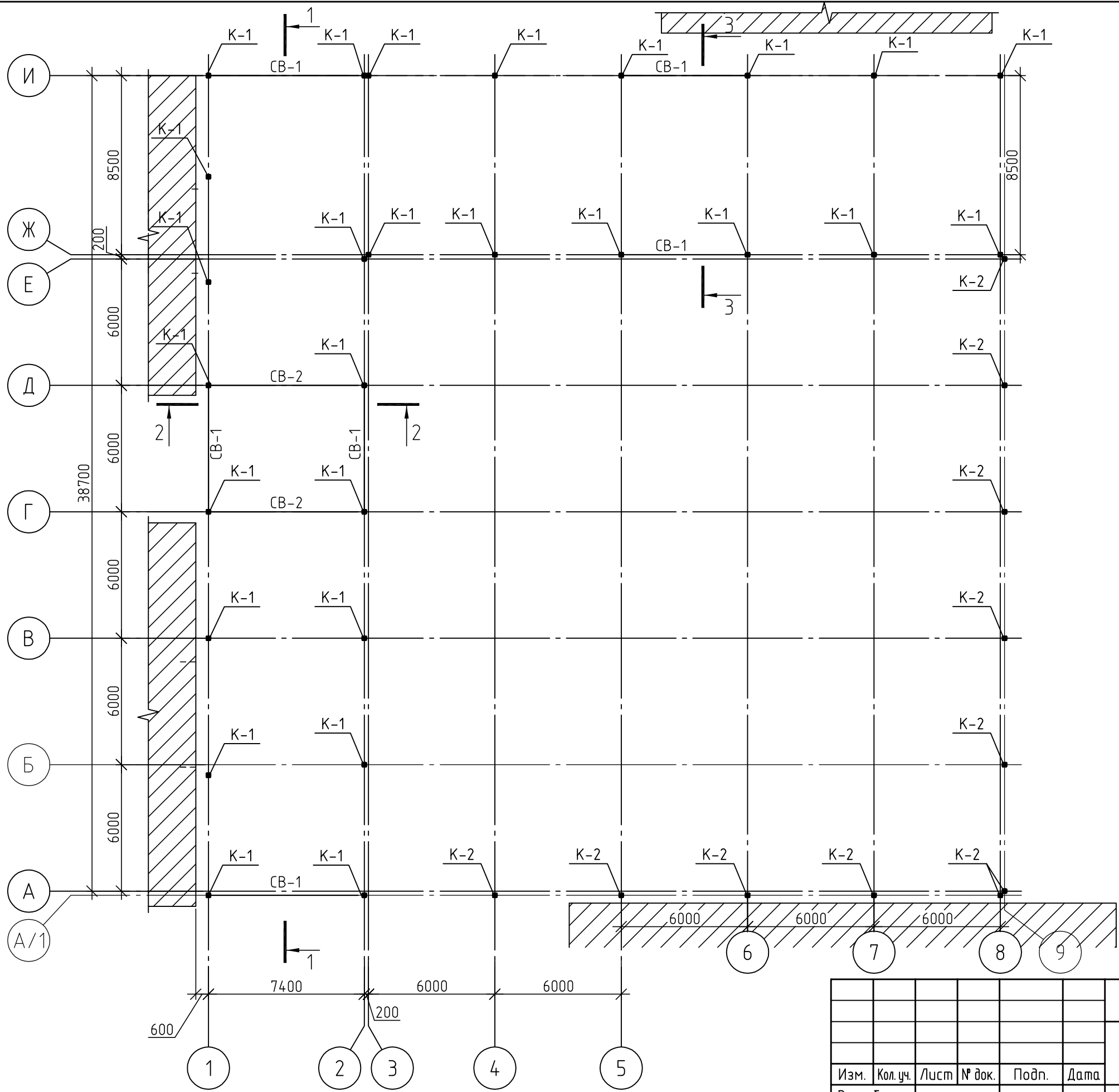
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
С-1		Сетка С-1	1	11.34	
1	ГОСТ 5781-82*	∅10 А400 L= 1150	16	0.709	11.34
А-1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 2.1 М20х1800 СтЗпс2	4	1.23	4.92
	ГОСТ 5781-82*	∅10 А400 L= 400	12	0.247	2.96
Материалы					
Бетон кл. В20, F75, W4					
					0.75 м³

Примечание: масса анкерного болта указана со шпилькой, шайбой, 4-мя гайками и анкерной пластиной



Согласовано			
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

30-2015-АС					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Производственное здание					
Ростверк монолитный Рм-3					
			Стадия	Лист	Листов
			Р	6	



Согласовано

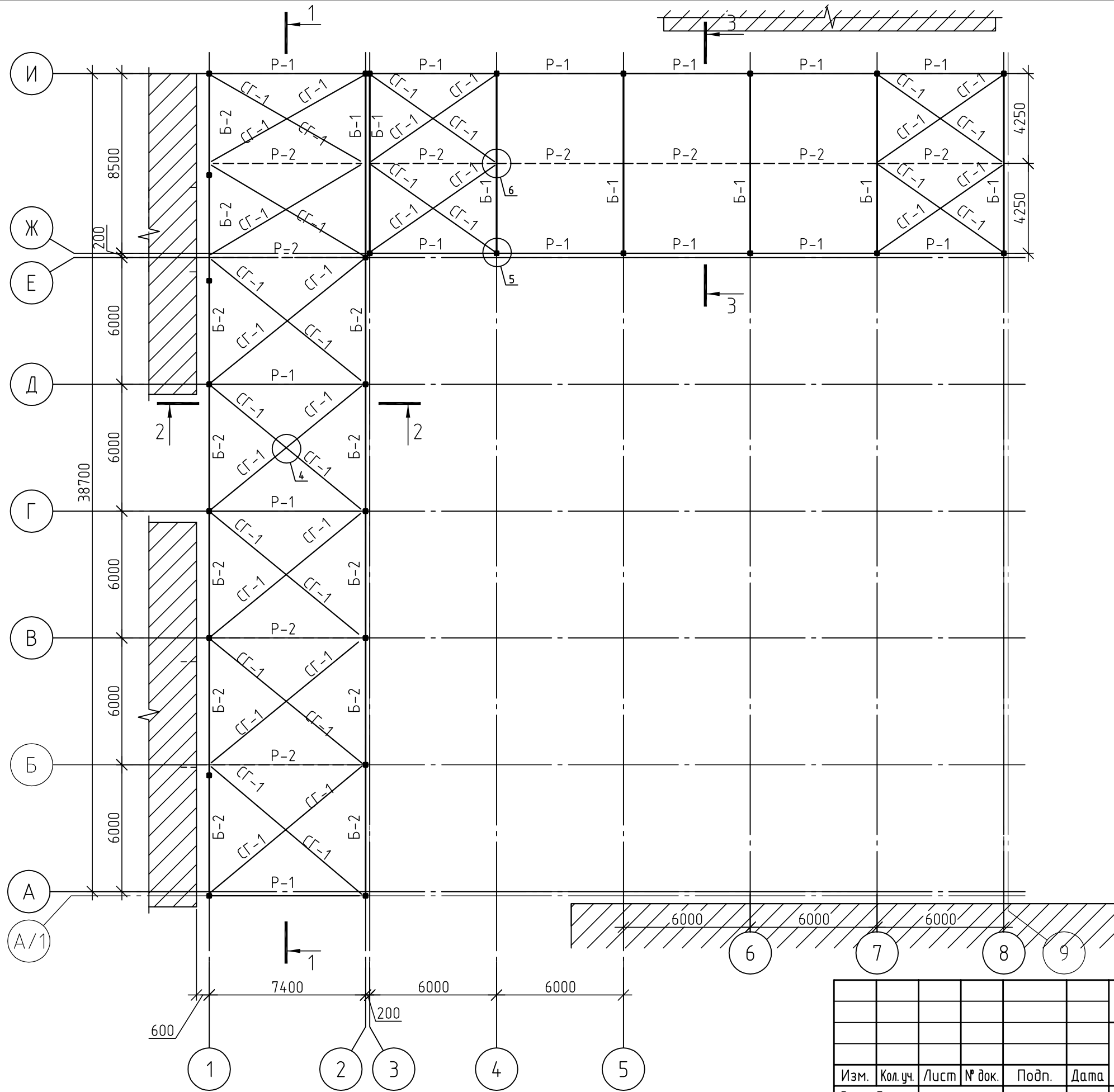
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Н.контр.					

30-2015-АС			
Производственное здание	Стадия	Лист	Листов
	Р	7	
Схема расположения колонн и вертикальных связей			

Согласовано

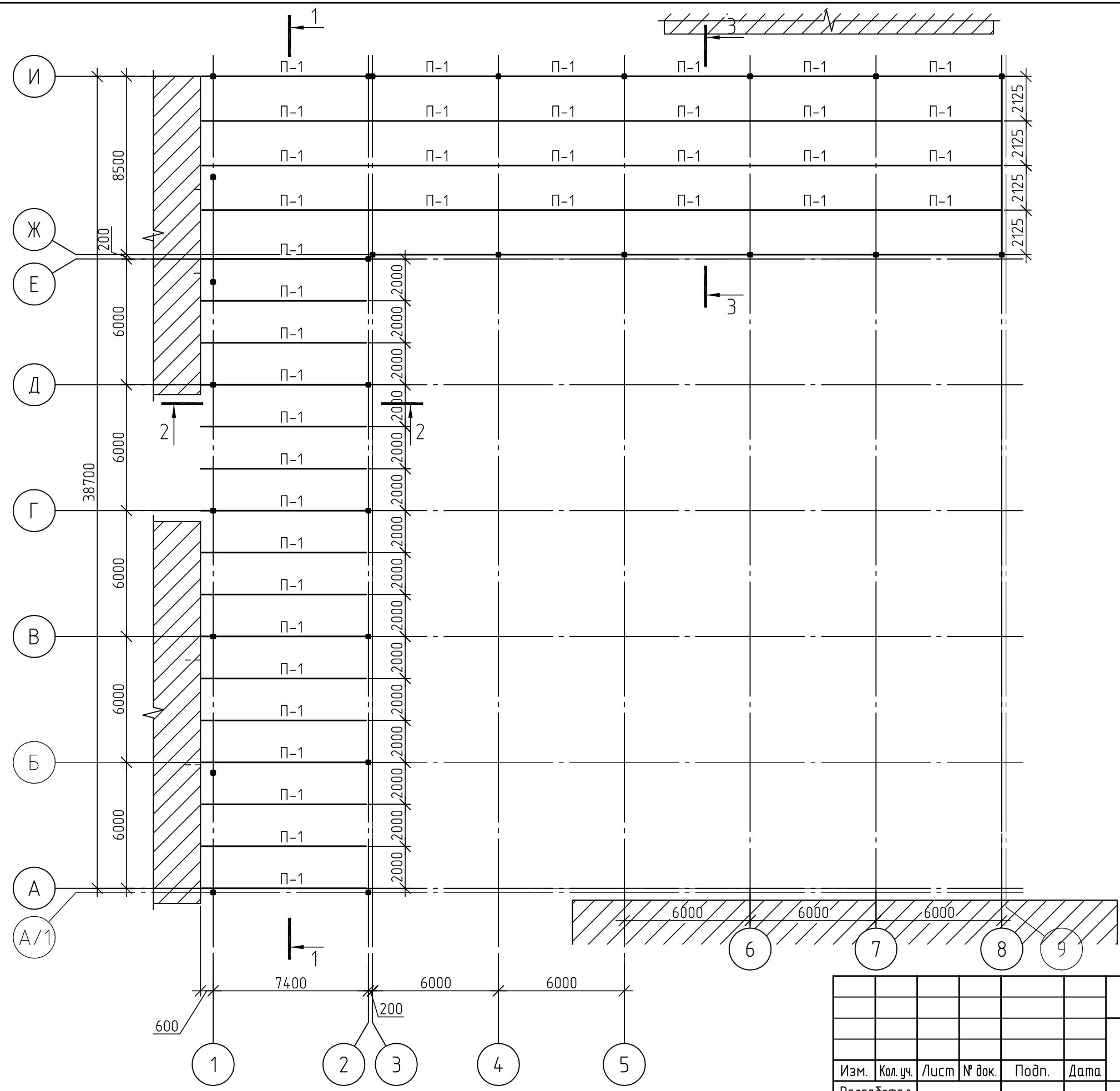
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



30-2015-АС					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Н.контр.					
Производственное здание				Стадия	Лист
Схема расположения балок, распорок и горизонтальных связей				Р	8
				Листов	

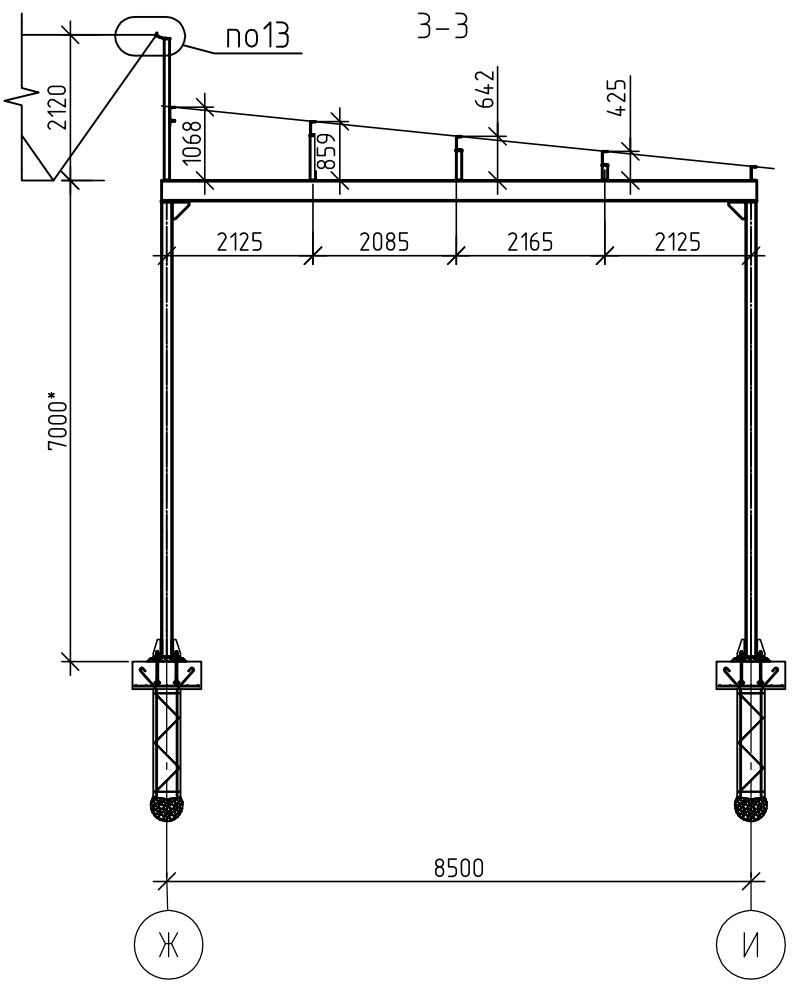
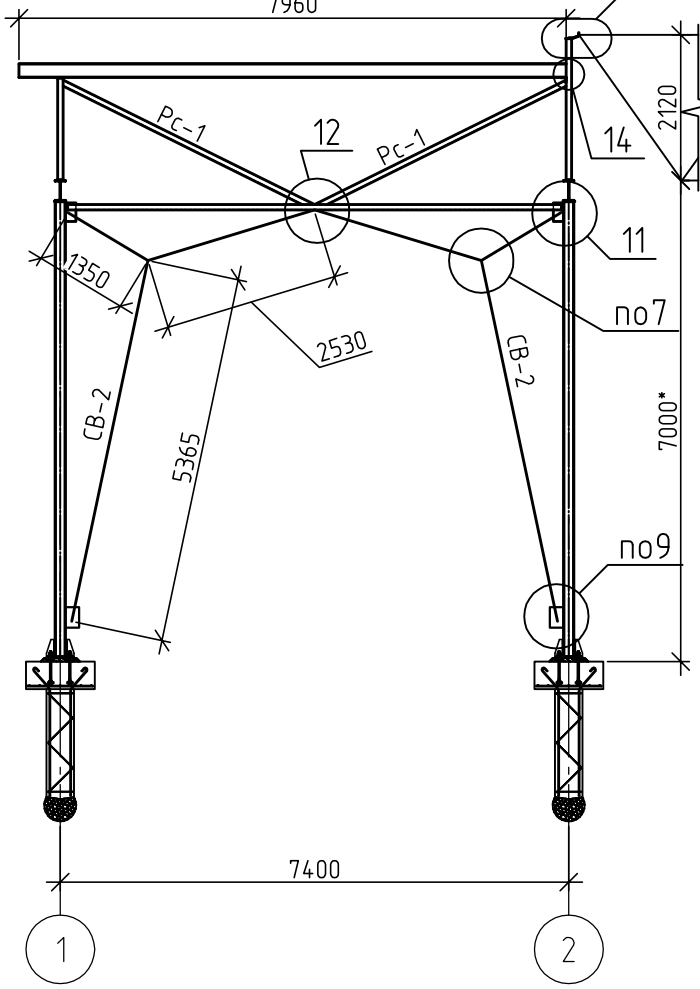
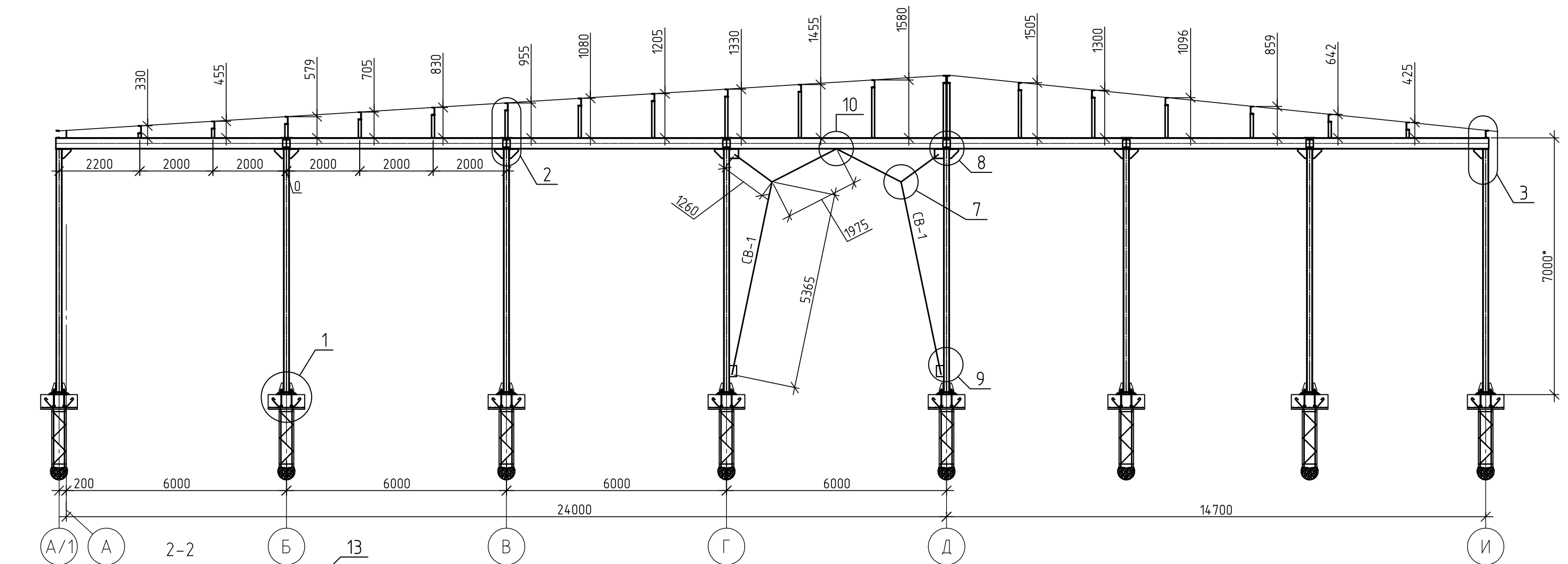
Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



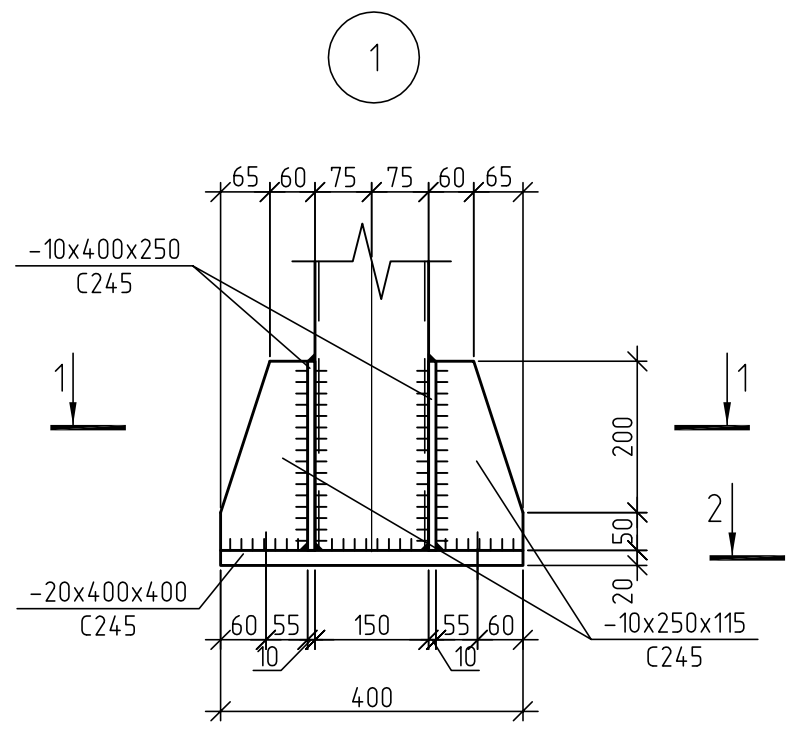
30-2015-АС					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Н.контр.					
Производственное здание				Стадия	Лист
Схема расположения прогонов				Р	9
				Листов	

1-1

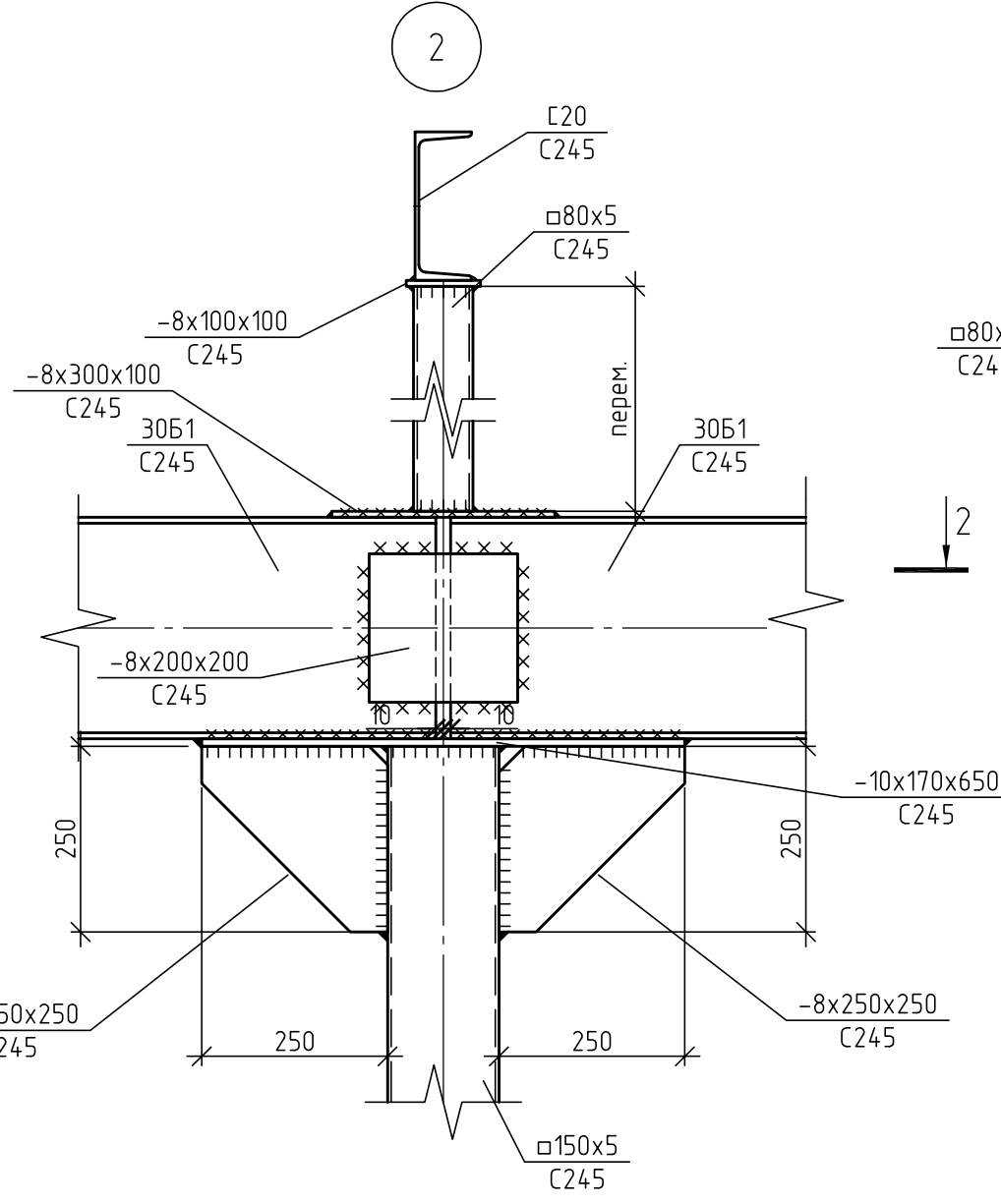
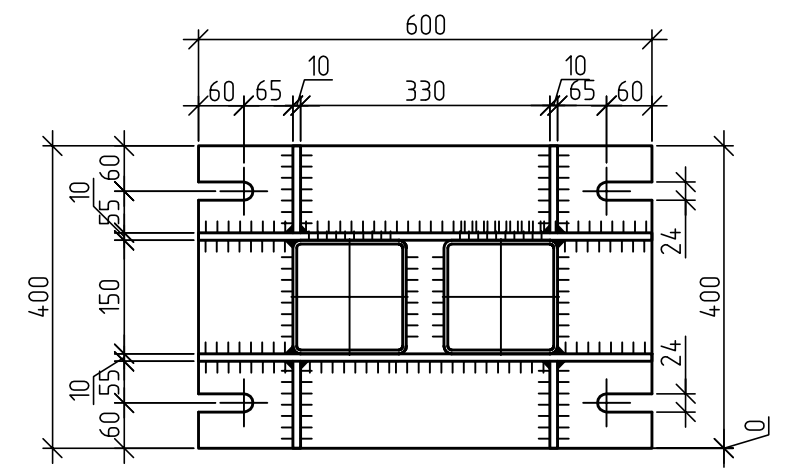


Согласовано		Взам. инв. №
Инв. № подл.	Подп. и дата	

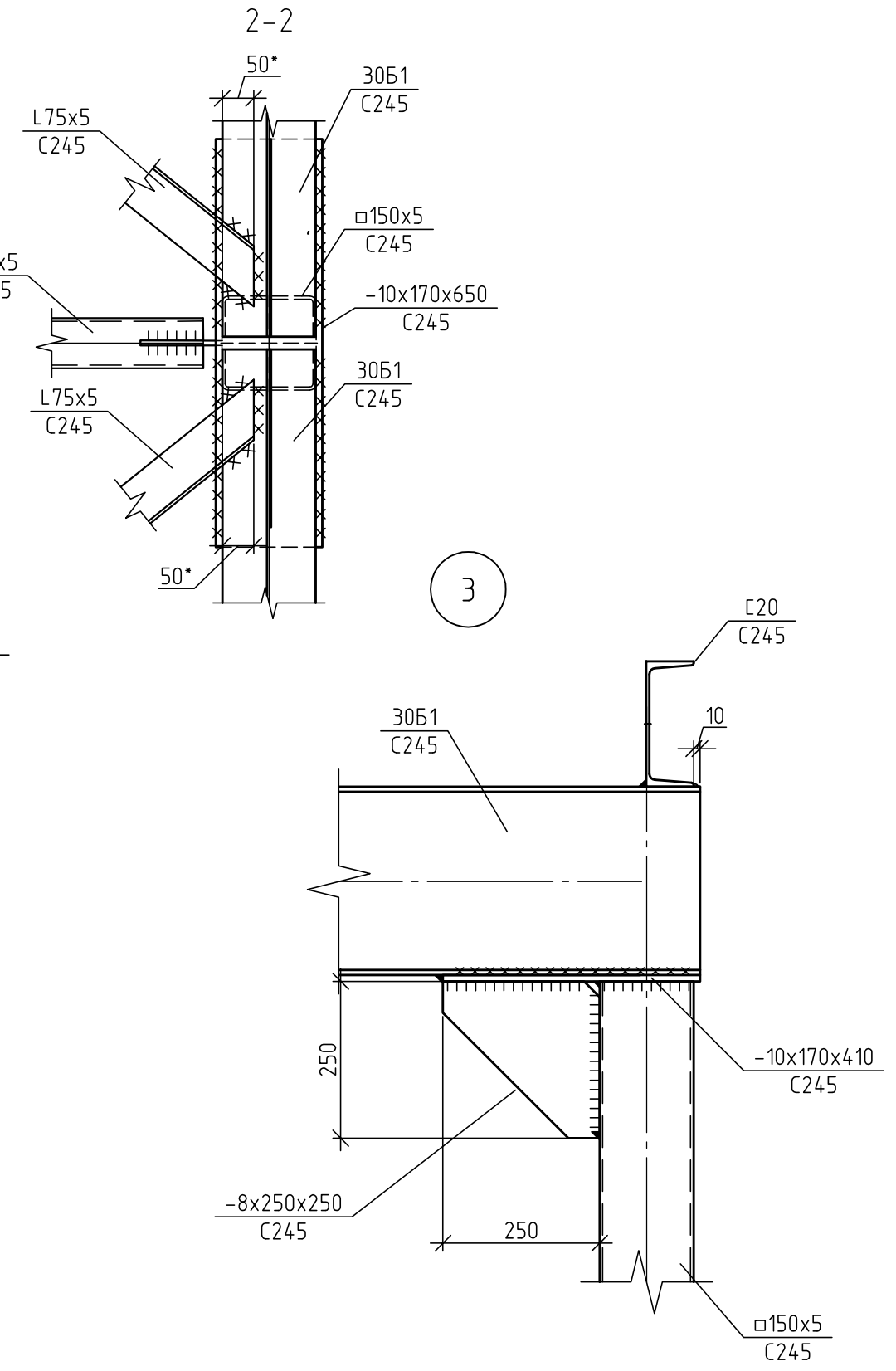
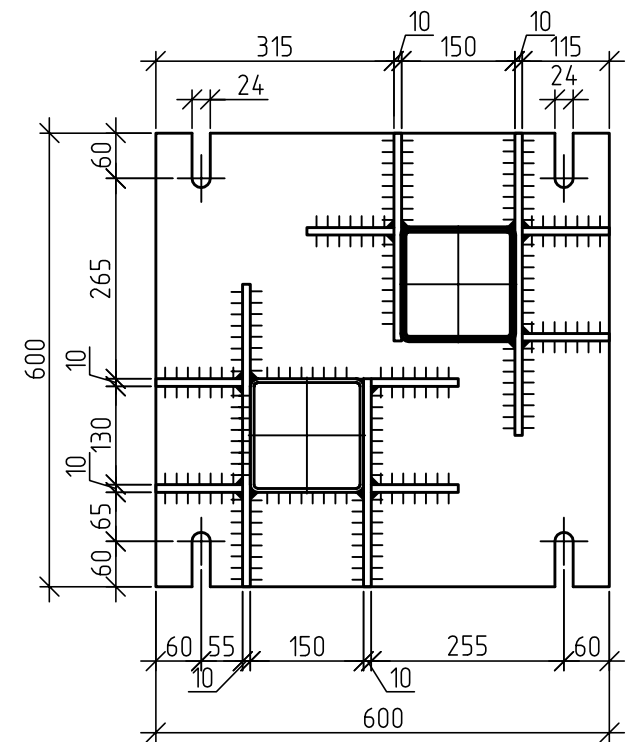
30-2015-АС							
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разработал							
Проверил							
Производственное здание					Стадия	Лист	Листов
					Р	10	
Разрезы 1-1, 2-2, 3-3							
Н.контр.							



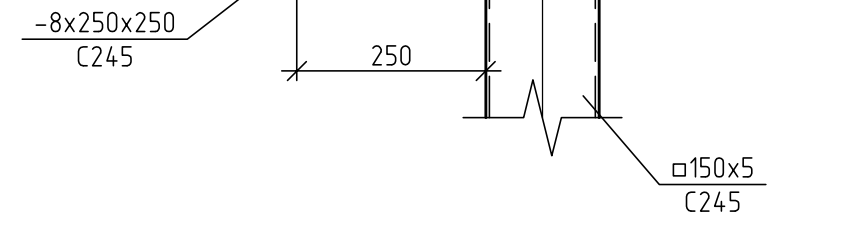
База колонны К-3



База колонны К-2



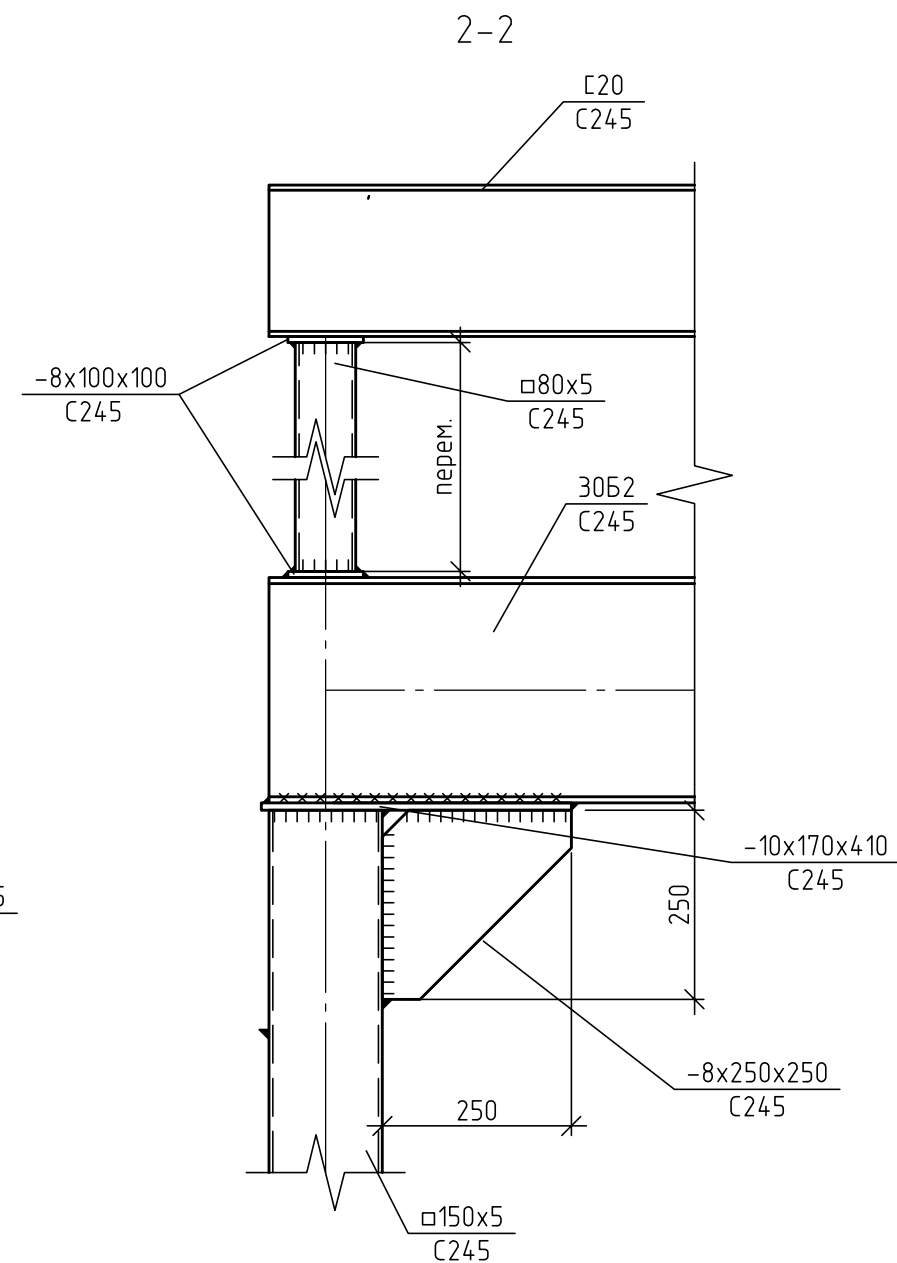
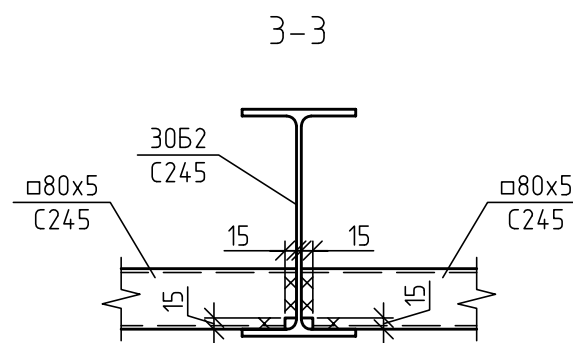
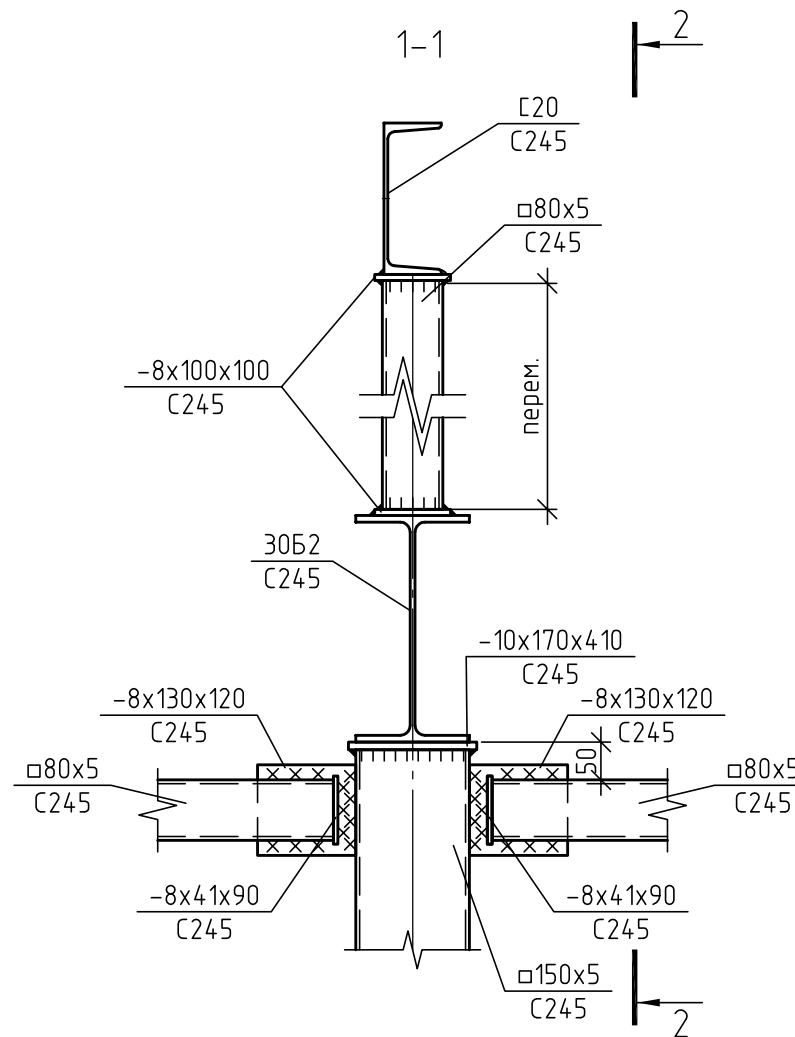
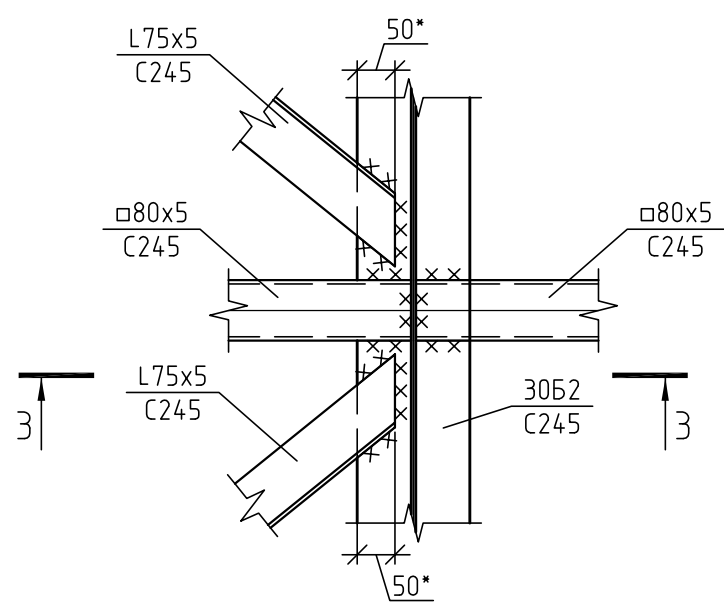
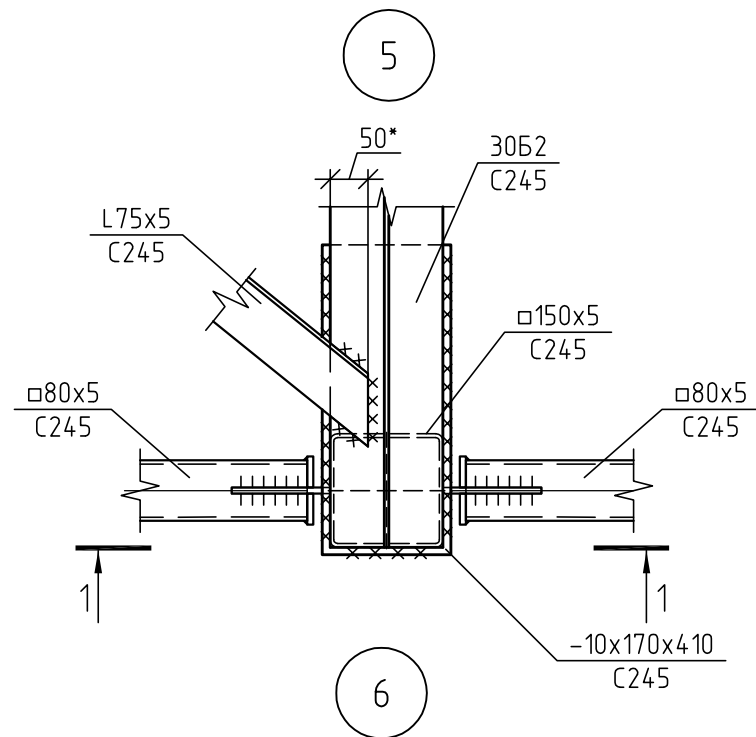
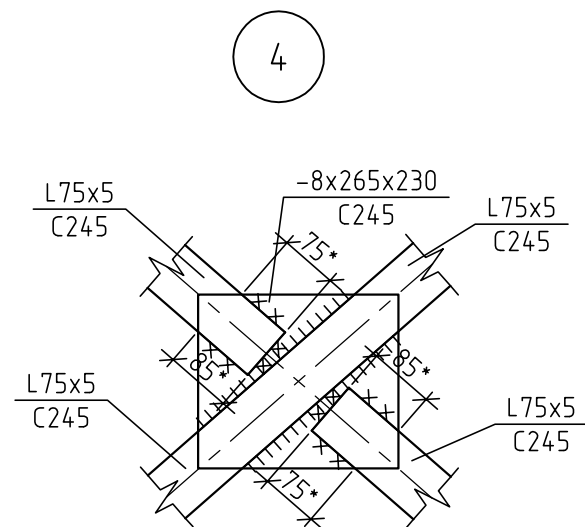
3



Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

30-2015-АС					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Н.контр.					
Производственное здание				Стадия	Лист
Узлы 1-3				Р	11
				Листов	



Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

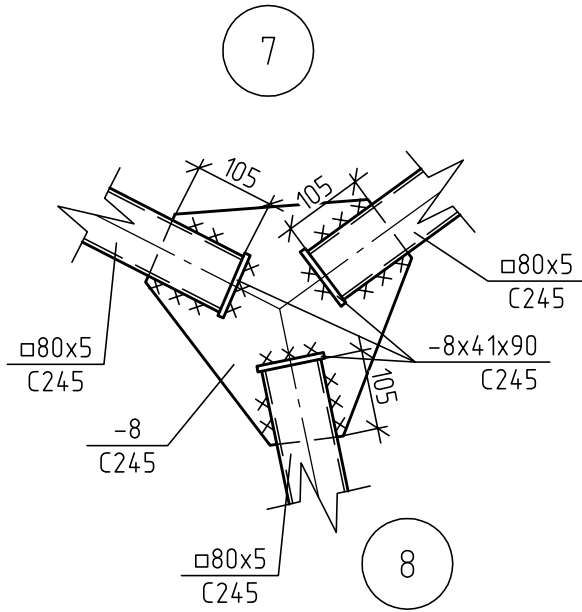
30-2015-АС						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разработал						
Проверил						
Н.контр.						
Производственное здание				Стадия	Лист	Листов
Узлы 4-6				Р	12	

Согласовано

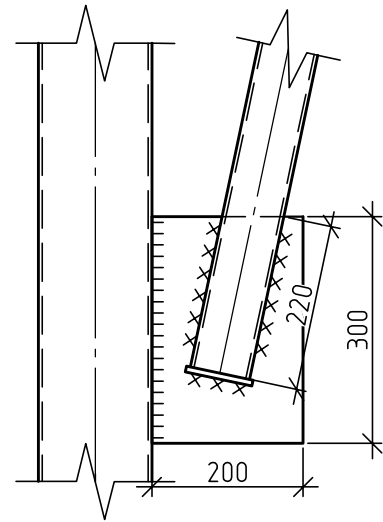
Взам. инв. №

Подп. и дата

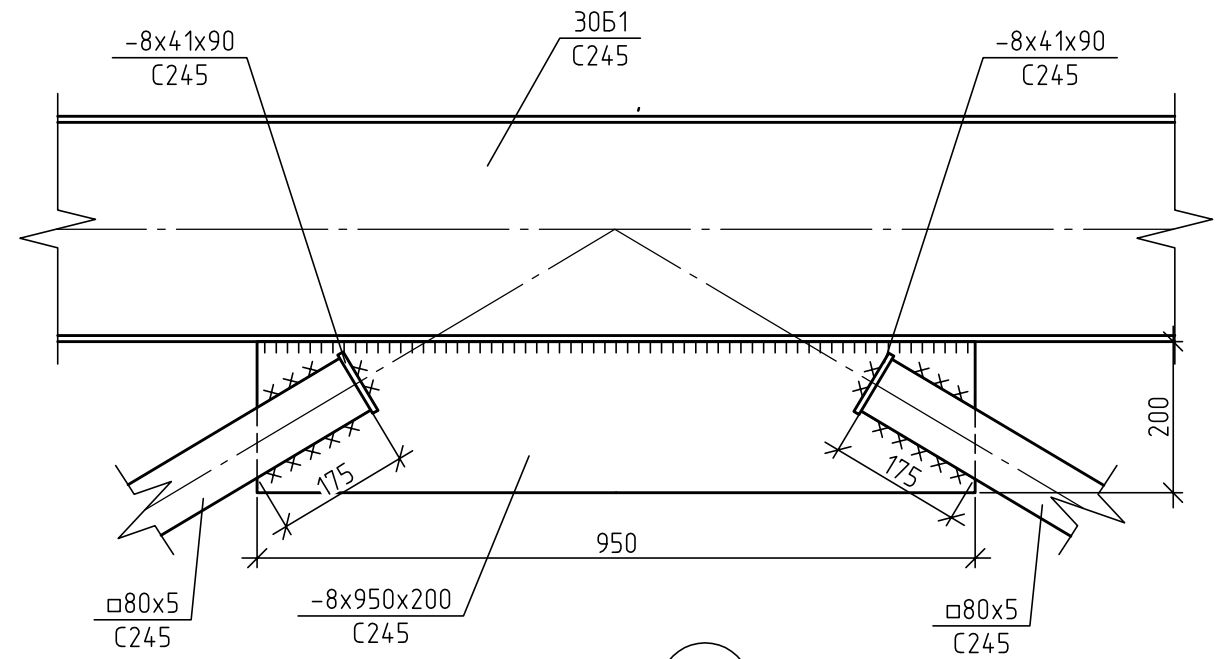
Инв. № подл.



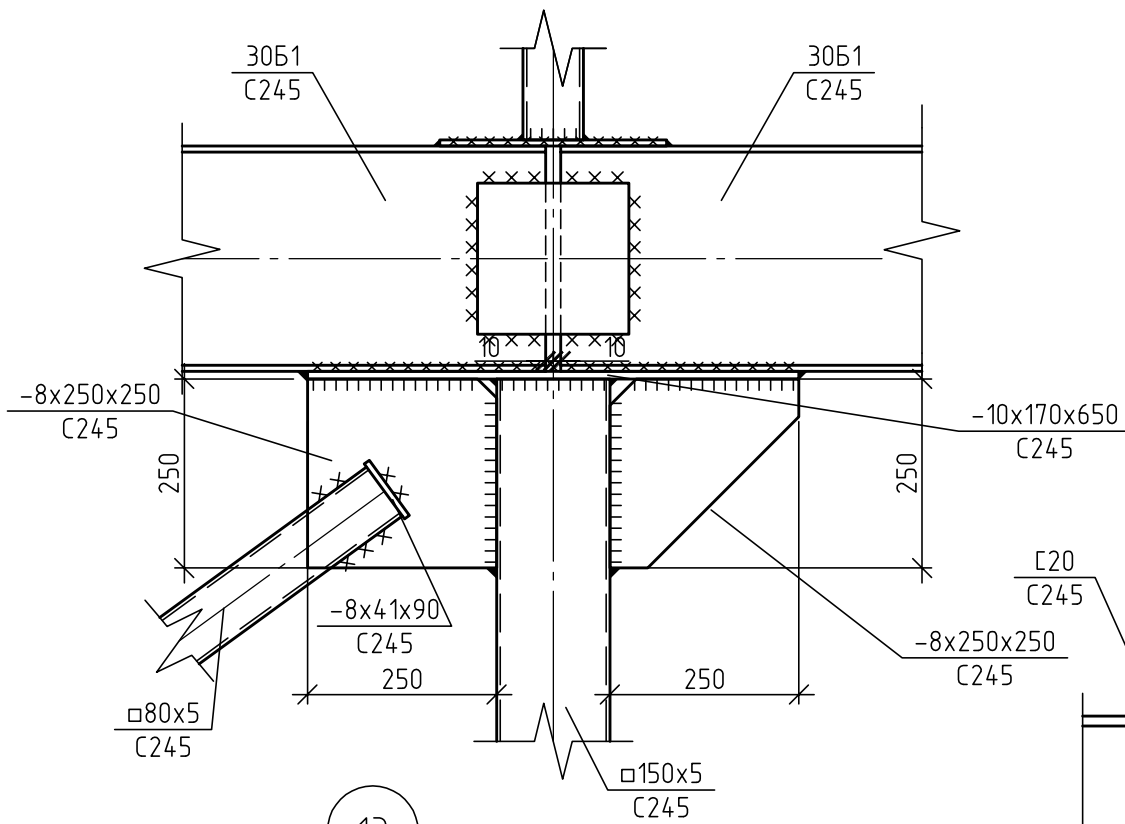
9



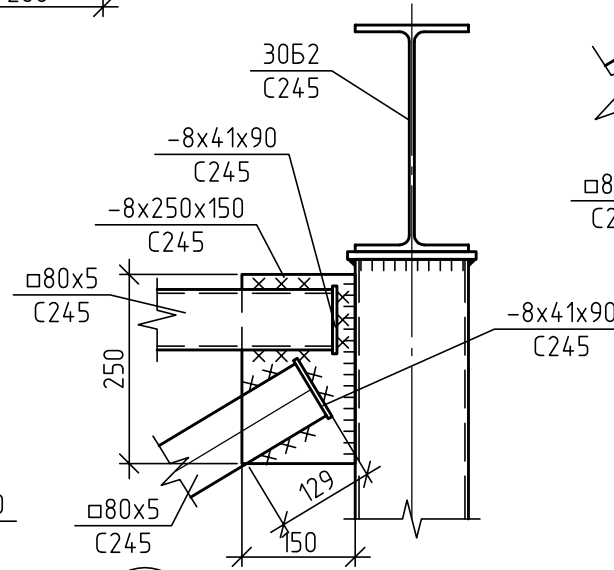
10



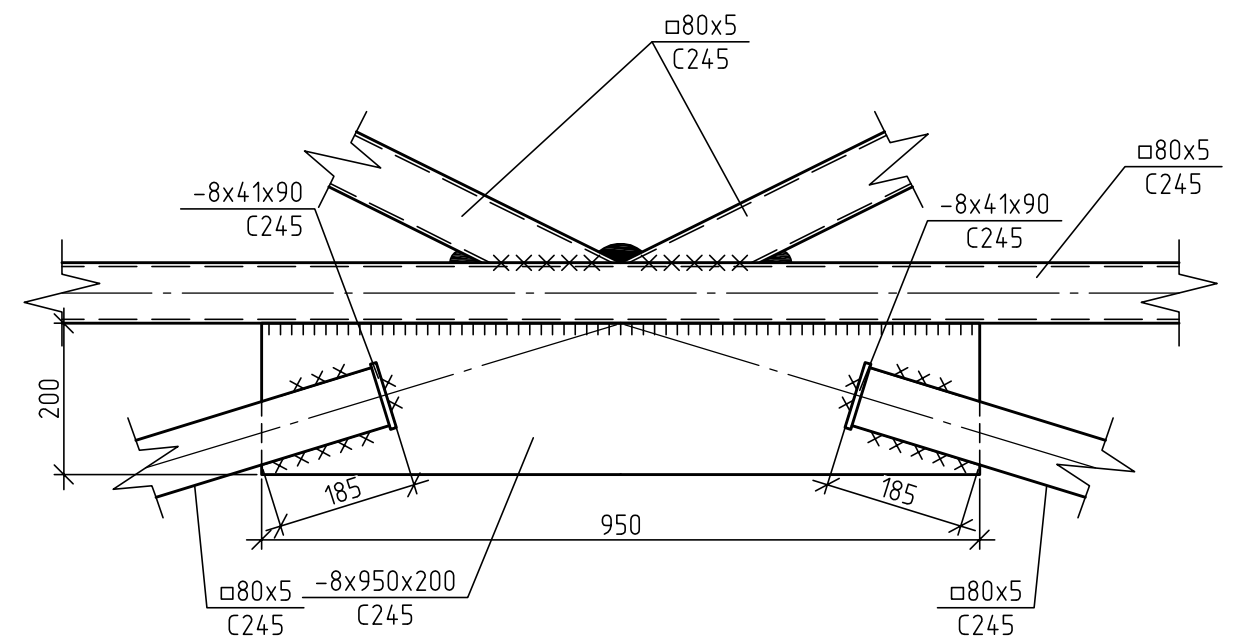
8



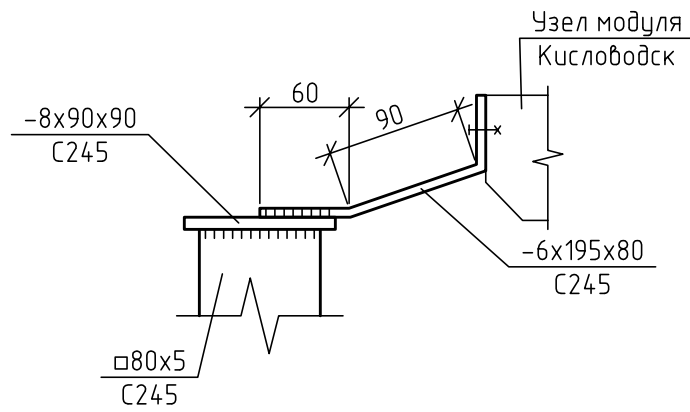
11



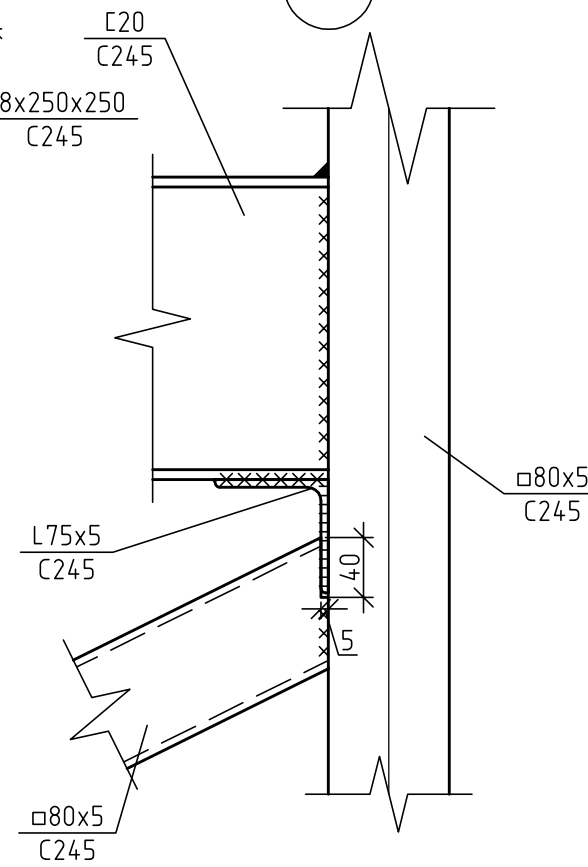
12



13



14



						30-2015-АС		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал						Производственное здание		
Проверил						Р	13	
						Узлы 7-14		
Н.контр.								

Спецификация (начало)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Примеч.
		Колонны			
		Труба □ 150x5 ГОСТ 30245-03 С245 ГОСТ 27772-88* L=340 п.м.*	-	22.26	7568.4
		Лист 20x400 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* L=400	31	25.12	778.72
		Лист 10x250 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* L=400	64	7.85	502.40
		Лист 10x115 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* L=250	143	2.26	323.18
		Лист 8x250 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* L=250	38	3.93	149.34
		Лист 8x150 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* L=250	34	2.36	80.24
		Лист 20x600 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* L=600	1	56.52	56.52
		Лист 20x400 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* L=600	4	37.68	150.72
		Лист 10x250 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* L=600	8	11.78	94.24
		Лист 10x250 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* L=275	2	5.40	10.80
		Лист 10x170 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* L=650	11	8.67	95.37
		Лист 10x170 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* L=410	16	5.47	87.52
		Балки			
		Балка Б-1 30 Б1 СТО АСЧМ 20-93 С245 ГОСТ 27772-88* L=70 п.м.*	-	32	2240
		Балка Б-2 30 Б2 СТО АСЧМ 20-93 С245 ГОСТ 27772-88* L=60.5 п.м.*	-	36.7	2220.35
		Лист 8x200 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* L=200	11	2.51	27.61
		Связи вертикальные			
		Труба □ 80x5 ГОСТ 30245-03 С245 ГОСТ 27772-88* L=142 п.м.*	-	11.8	1675.6
		Лист 8x41 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* L=90	96	0.23	22.08
		Лист 8x300 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* L=300	96	5.65	542.40
		Распорки			
		Труба □ 80x5 ГОСТ 30245-03 С245 ГОСТ 27772-88* L=184 п.м.*	-	11.8	2171.2
		Лист 8x200 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* L=950	8	11.93	95.44
		Раскосы			
		Труба □ 80x5 ГОСТ 30245-03 С245 ГОСТ 27772-88* L=18 п.м.*	-	11.8	212.4
		Связи горизонтальные			
		Уголок 75x5 ГОСТ ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88* L=182 п.м.*	-	5.8	1055.6
		Лист 8x230 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* L=265	11	3.83	42.13

Спецификация (окончание)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса ед. кг	Примеч.
		Стойки			
		Труба □ 150x5 ГОСТ 30245-03 С245 ГОСТ 27772-88* L=70 п.м.*	-	11.8	826
		Лист 6x80 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* L=195	21	0.73	15.33
		Лист 8x90 ГОСТ19903-74* С245 ГОСТ27772-88* L=90	120	0.51	61.20
		Уголок 75x5 ГОСТ ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-88* L=70	22	0.4	8.8
		ГОСТ 24045-94			
		Профнастил Н60-845-0.7 м.кв	590	8.75	5162.5

						30-2015-АС			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал	Тюрин					Производственное здание	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Тюрин						Р	14	
						Спецификация			
Н.контр.									